

Aerogrammet

10 - 1994



**Skrot och sopor
eller
miljö och ekonomi**

Ständig förändring är en del av livets natur. Det lär vi oss från barnsben. Tidigt lär vi också att "man vet vad man har, men inte vad man får".

De två lärosatserna ställer oss inför ett motsatsförhållande; förändring betyder möjligheter – förändring medför problem. Ändå är det genom förändring, som individen kan hålla jämna steg med utvecklingen och bereda sig själv en plats i framtiden.

Att vilja förändring är att skapa trygghet

— Många känner olust inför förändringar, säger VD Jan Eiborn, och ingen lämnas oberörd. I datoråldern har arbetslivets förändringstakt ökat nästan oroväckande snabbt.

Jan har i andra sammanhang talat om anställningstrygghet och understrukt att det inte är samma sak som befattningstrygghet. Nu är det dags att på nytt beröra frågan.

Fortsatt kräftgång

— Kasta en blick på FFV AEROTECHS utveckling de senaste tio åren och se hur mycket som har förändrats och hur snabbt det har gått. På senare år har i första hand försvarets nedskärningar påverkat företagets verksamhet. Skall man dessutom döma av politikernas senaste uttalanden, så är den pågående kräftgången inte på långt när avslutad ännu.

— Anpassning blir något av ett motmedel och ett nyckelbegrepp för oss, säger Jan. Proceduren fortsätter, och nu är det AVIONIK som står inför kravet på ytterligare volymanpassning.

Alla påverkas

Det finns en annan sida att framhålla, och det är den personliga anpassningen. Varje

individ måste ta eget initiativ. Det är viktigt att våga inse och acceptera att alla förr eller senare och utan undantag påverkas av utvecklingen.

— Därför är det upp till var och en att förbereda sig så långt som möjligt med vidareutbildning och utveckling.

Man kan inte heller blunda för det faktum att okvalificerade jobb drabbas först och hårdast när det är dags för rationalisering eller anpassning. Inom svensk industri har nästan alla enklare jobb försvunnit helt eller automatiserats de senaste 20 åren.

Förbered dig

Jan vill inte på något sätt försöka komma åt enbart de lägre utbildade.

— Jag vill snarare pusha på dem i en positiv riktning. Vänta inte tills du drabbas utan ta tag själv redan nu, så att du inte plötsligt finner dig ställd i den framtida arbetsmarknadens B-lag som politikererna nu varnar oss för.

Han känner viss oro för att profetiorna skall besannas. Den som då hamnar i B-laget får det mycket svårt att på nytt ta sig in på arbetsmarknaden utan en rejäl dos av påfyllnadsutbildning. Så bättre att förekomma än förekommas.

Annan trygghet

Befattningstryggheten, det vill säga den anställdes rätt att behålla ett och samma jobb under överskådlig tid, är snart ett minne blott, och anställningstryggheten blir alltmer beroende av att de anställda är rörliga och utvecklingsbara.

Det talades om trygghet i ett av sommarens radioprogram. Ungdomar och vuxna jämför-

de värderingarna kring begreppet. Fast arbete, social gemenskap och god ekonomi representerar trygghet för vuxna. För ungdomar handlar det om frihet att avgöra när, var och med vad man vill jobba och att förverkliga andra mål än de vuxnas.

Framtidsföretaget har få anställda, tror de unga. I stället anlitar de konsulter på längre eller kortare tid. Konkurrensen om jobben blir alltså stenhård. Därför måste man vara mångsidig, flexibel och hela tiden utveckla sig. Det ligger faktiskt en trygghet i det också, tycker ungdomarna. Kanske har de rätt?

Anne Allard



Aerogrammet

Personalinformation för anställda inom FFV Aerotech, FFV AvioComp, FFV Mätteknik och FFV Test Systems. Ansvarig utgivare: Lennart Bladh. Redaktion: Lennart Bladh, tel 013-231560, fax 013-231125, Anne Allard, tel 0589-82405, fax 0589-82726. Adress: Aerogrammet, FFV Aerotech, 581 82 Linköping. Tryck: Östgötatryck 1994.



FFV AEROTECH ingår i CELSIUS-KONCERNEN



HELA AVIONIK BERÖRS AV MINSKAT ROBOTUNDERHÅLL

Beskedet från FMV att kalendertiderna för robotunderhåll radikalt ändras påverkar inte bara ROBOT. Effekterna berör hela divisionen, enligt Avionikchefen Bengt Bardvall. Under augusti har en kartläggning av sysselsättning och personalstruktur genomförts. Den visar, inte oväntat, att avdelningarna ROBOT och VERKSTAD är mest utsatta för flygvapnets nedskärningar.

— Närmast väntar förhandlingar med facken som enligt planerna skall vara färdiga i oktober. Därefter inleder vi ett nytt personalprojekt, säger Bengt.

Bengt aviserar övertalighet på cirka 30 personer. Då är även effekterna av andra förändringar inom försvaret inbegripna. För ROBOT får förlängda underhållsintervall de mest kända följder. För VERKSTAD är det dels avveckling av AJ37, dels motorbyte i flygplan SK60 från RM9 till Williams som spökar.

— Men det finns även positiva saker att räkna med när vi talar om framtiden, påpekar Bengt. Avvecklingen av AJ37 har hittills inte gått så snabbt som vi tidigare befarade. Det finns även en chans att den skjuts ytterligare på framtiden på grund av försenade JAS-leveranser.

Positiva faktorer

Positivt är också att civilt underhåll ökar mer och snabbare än beräknat. På sikt finns möjligheten att ta hem mer underhållsjobb

på helikopter Super Puma inom närmarknaden. Vi undersöker även möjligheten att göra apparatunderhåll på Williamsmotorn. ROBOT kan kortsiktigt räkna med lättnader i effekterna av FMV-beslutet. Skrotning av robotar och störning av explosiver ökar tillfälligt, och beslutet kan dessutom medföra nya modifieringsuppdrag.

Övervikt åt minus

Trots detta balanseras inte minus av plus. Sysselsättningen minskar totalt och volymanpassningen berör även staber och service.

— Ett problem är vår specialisering. Vi kan inte gå ut med generella erbjudanden utan tvingas göra en individinriktad minskning på grund av vår starkt specialistpräglade struktur.

Behov på sikt

Robotunderhållet halveras

nu nästan på årsbasis. För vissa typer blir flödet noll under långt tid, men kunden kräver att testare och kompetens finns kvar för framtida behov.

Bengt tar robot 24 som exempel. Där avstannar kalendertidsbundet underhåll helt fram till år 2000, innan roboten åter kommer in i flödet.

— Då behövs våra specialister, men tills dess skall de sysselsättas. Vi får flytta över jobb på dem från andra håll, vilket innebär att viss övertalighet drabbar andra enheter.

Inte oväntat

Vi har genomfört två stora personalprojekt i visshet om kommande nedskärningar. Personalen har minskat med omkring 60 personer och många omplaceringar har gjorts.

— VERKSTAD har satsat på utbildning för att öka



En förändring av robotunderhållet var väntad, säger Bengt Bardvall, men omfattningen var ändå överraskande stor.

flexibiliteten och bredda kunskapsbasen. Men det är inte lätt att lära nytt. Ju mindre studievana, desto svårare att plugga som vuxen. Ju högre grundutbildning, desto lättare och desto bättre resultat.

Gasa och bromsa

Bengt manar även till viss fortsatt försiktighet i planeringen. Bland annat är hälften av FLYGELEKTRONIKS volym beroende av underhållsbunden teknisk verksamhet. Alltså kommer den att, med fördröjd verkan, avta i takt med AJ37-avvecklingen. AF-ledningen har nu uppdraget att med kraft satsa på utvecklingsbar verksamhet mot kunder även utanför försvaret.

— Ambitionen är också att över hela linjen, med

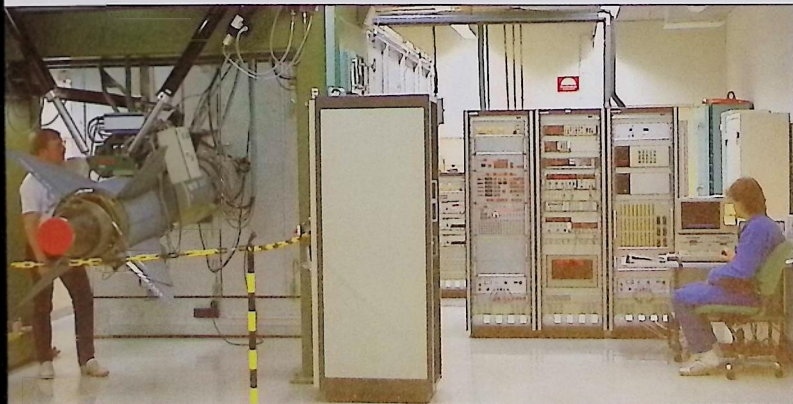
AR10, AS och AF i centrum, satsa på verksamhet som har tillväxtpotentialer.

Inget tvärstopp

Något tvärstopp för nyanställning blir det inte, tillägger Bengt till sist.

— Vi satsar hårt på rekrytering av elektronikkonstruktörer och systemingenjörer på satsningsområdena.

Sektion AF70 i Stockholm är ett av dem, och där hoppas han på en betydande och snabb personalökning. Sektionen flyttar nu för övrigt ut ur sina lokaler i anslutning till TEST SYSTEMS och etablerar sig en våning ner i samma hus.



Samtliga flygburna robotar berörs av de ändrade kalendertiderna utom Robot 15. Här ses en sådan robot under systemtest på verkstaden i Arboga.

Text: Anne Allard
Foto: Reinhold Carlsson

Miljö och ekonomi går hand i hand – nästan allt kan återvinnas ur en kasserad dator

I maj förra året läste Maria Sahlin i Ny Teknik om Technoworld. Ett företag i Blekinge som helt och hållet är inriktat på återvinning, återanvändning eller återbruk av kasserad elektronikutrustning.

Det fanns åtminstone två skäl till att Marias intresse väcktes av artikeln. Hennes färska, treåriga utbildning på miljö- och naturresurslinjen i Kalmar. Dessutom uppdraget att skrota TTB, flygvapnets uttjänata teletestbilar som är fullproppade med elektronik.

Maria jobbar på AVIONIKS avdelning SYSTEMTEKNIK. Vid den här tidpunkten var Birgitta Mårtensson på en annan sektion inom samma avdelning i full färd med att kassera UTB generation 1 och 2. Ett markbaserat utbildningssystem av "modell a" för Viggensförare.

Aven Birgitta hade tidigare läst om Technoworld i Bräcke-Hoby och sett en möjlighet att utnyttja deras tjänster. Hon hade tagit upp saken med sin uppdragsgivare, Kjell Johansson på FMV:FuhF2, som nappade på idén.

Rätt riktning

Flera faktorer började nu

samverka i en riktning som, sett i det långa perspektivet, är den enda tänkbara, menar Maria.

— I framtiden kommer lagen om miljömässig återvinning att stramas upp åtskilligt. Det blir producenter och företag som får bära det tunga ansvaret.

I kretsloppet

Tyskland, som är ett föregångsland i det här sammanhanget, har redan infört sådana lagar. I korthet går dessa ut på att den som tillverkar en produkt även har ansvaret för att produkten återvinns när den tjänat ut.

I Sverige är det inte i lag

förbjudet att dumpa elektronikutrustning i naturen – inte ännu. Däremot har vi den så kallade kretsloppspropositionen. Den tar i första hand upp återvinning av plast och papper men påpekar också att elektronik och bilar skall omfattas av kommande lagstiftning.

Det är verkligen hög tid för en sådan lag, om man tittar på vad som finns i bland annat en dator och med tanke på att 100.000 datorer skrotas varje år.

Bildröret innehåller bland annat strontium, kvicksilver, beryllium och en massa bly. Strömförsörjningsenhetens kondensatorer är fyllda med

PCB. Plasten i höljet, ofta blandad med bromerade flamskyddsmedel, är besläktad med PCB och inte nedbrytbar men kan återanvändas. Dessutom innehåller kretskorten komponenter med miljöfarliga ämnen.

Först på plan

Det är här Technoworld, eller TWC, kommer in i bilden. Med företagets metoder – och här talar vi om en föregångare – kan merparten av elektronikutrustningen återvinnas.

Skadliga ämnen som kvicksilver, kadmium, nickel och PCB skickas till SAKAB för förstöring eller säker förvaring. Men av

exempelvis en dator kan man faktiskt återvinna upp till 97 procent av materialet. TWC ser till att allt som är möjligt förs tillbaka in i kretsloppet.

Det mesta används

Kablar mals och separeras. Metaller, som koppar och dylikt, säljs på råvarumarknaden. Plastgranulat återanvänds, bland annat som material för taktäckning. Fläktar, kontaktdon, transformatorer och annat, som inte innehåller miljöfarliga ämnen, säljs till utvecklingsländer.

Komponenter som är användbara och efterfrågade kan rengöras, rensas på innehåll och säljas som be-



— Även FFV Aerotech måste ta sitt ansvar för miljön, och en bra början är att titta på vad företaget köper in i dag, säger Birgitta Mårtensson. Är det återanvändbart och hur kan vi räkna in det i priset?



Kretskort, bildskärmar, datorer – allt som Maria Sablin till vardags arbetar med på jobbet kan till stora delar återanvändas när det en gång skrotas. Det är viktigt både med tanke på miljön och i längden även för företagets ekonomi. (Foto: Anne Allard)

gagnade. Fungerande utrustning kan användas som reserdelar av kunden eller säljas till andra intresserade.

Nytt avtal

För drygt ett år sedan tog Birgitta kontakt med TWC för FMVs räknung. Det resulterade i att parterna tecknade avtal om UTB-skrotningen i början av detta år. Under tiden hade även Maria arbetat fram en plan för skrotning av teletestbil, vilket belöade med ett eget avtal.

Innebörden blir att vare sig gamla UTB eller TTB hamnar på sopberg i naturen. Istället kommer allt materiel som kan återvin-

nas i dessa system att gå tillbaka till kretsloppet och ge både god miljö och god ekonomi.

Grön avgång

Tiden fram till semestern har FMV dessutom avsett som provperiod för verksamheten. Målet var att åstadkomma bästa möjliga kostnads- och tidsmässiga hantering, och FMV vill veta vad man får för pengarna. På basis av detta skall man ta ställning till att eventuellt skriva permanent avtal för hela FMV-verksamheten.

TWC ställer upp med trådburar och har ett avtal med SJ/Svelast om hantering på plats hos kunden

på "gröna avgångar". Alltså då speditörer kör med ledig transportkapacitet. TWC betalar kostnader för frakter på över 300 kilo. För skrotningen betalar kunden drygt 6 kronor kilo.

Teknik och miljö

Efter sin specialutbildning har Maria naturligtvis ambitionen att utnyttja kunskaperna i arbetet. Det känns inte lika motiverande som förut att arbeta enbart som systemingenjör. Begreppet miljöekonomi har blivit så påtagligt att hon inte längre kan eller vill lägga det åt sidan. Nu är hon underhållstekniker och miljöingenjör. Hon

hoppas också att FFV AEROTECH skriver ett eget avtal om miljövänlig kassation i framtiden.

Mycket att göra

— Även hos oss finns ett uppdämt behov av elektronisk skrotning. Det är mycket som ligger på förrad och samlar damm sedan lång tid. Ett stort miljöproblem är att freonerna i våra kylanläggningar måste lyftas ut inom en snar framtid, påpekar hon, och det är svårt att hitta en bra ersättning. Dessutom finns det en maxgräns för antalet kylanläggningar, och den har vi uppnått.

Så visst finns det en hel

del för miljöingenjören Maria Sahlin att tänka på och att ta itu med. Men under den pågående månaledighet tänker hon ändå i första hand på sonen Alexander får man förmoda.

Text: Anne Allard
Foto: Reinhold Carlsson

"Skrotnisse" på omslaget och detta uppslag är Kent Niklasson från förrådshanteringen på Teknisk Support. Han har deltagit i projektet med att demontera och lasta skrot för frakt till Blekinge.

Videogrammet, som kommer i oktober, presenterar i ett reportage mer ingående hur företaget TechniWorld arbetar.

Inte nog med att FFV MÄTTEKNIK AB gick miste om rätten till sitt planerade namn inför bolagsbildningen i januari. Dessförinnan förstördes också en av bolagets två mätbussar vid en brand.

Efter den 29 juli, har VD Gilbert Wahlén börjat misstänka att inte bara goda ting, utan även alla onda uppträder i grupper om tre. För var tror ni att det beryktade ovädet slog till som hårdast den dagen om inte på Mätteknik.

En provande tid för FFV Mätteknik med både eld och vatten och eftersläckning



Gilbert njöt av sin sista semesterledighet på Väst-kusten när larmet kom. Varken tak eller avlopps-system hade klarat av att hålla undan de ofantliga regnmängderna – 70 millimeter på en timme – fick han veta.

Locket till en dagvattenledning "sprängdes" bort, och vattnet stod som en fontän ut över verkstadsgolvet på DATORTEKNIK och steg åtminstone två decimeter i lokalerna. I MÄTINSTRUMENTS utrymnen var det läckaget upp-

NG-bygg i renoveringstagen. Nils Arvidsson bänder med kofot och med ett bopp knäcker Thomas Wickman den dyra, elavledande mattan som förstördes vid översvämningen i FFV Mättekniks lokaler.

ifrån som också ställde till problem.

Dyra droppar

Så mycket samlat elände kan få det hela att framstå som en sorglig historia. Men jag försäkrar att Gilbert Wahlén och alla andra på MÄTTEKNIK kan hålla sig för skratt.

— Redan avbräcket efter mätbussbranden förra hösten blev ekonomiskt mer kännbart för oss än vi först räknat med, säger han. Bara självrisken på sjuttio tusen kronor motsvarar en försäljning på omkring en miljon.

DATORTEKNIK räknade med att i år kunna dra in 1,5 miljon kronor på sitt nya elektroniklab för hård-diskreparation och datarekonstruktion. Efter översvämningen, som bland annat förstörde den elavledande mattan för en halv

miljon, blir målet svårt att nå, enligt Gilbert. Bara renoveringsstoppet kostar omkring 15 000 kronor om dagen.

Stora risker

Ändå är inte kortsiktiga kostnader i form av självrisk, återanskaffning och liknande det största bekymret. Långt värre följer kan de långsiktiga effekterna få, eftersom varje avbrott medför risken att vi förlorar kunder, påpekar Gilbert.

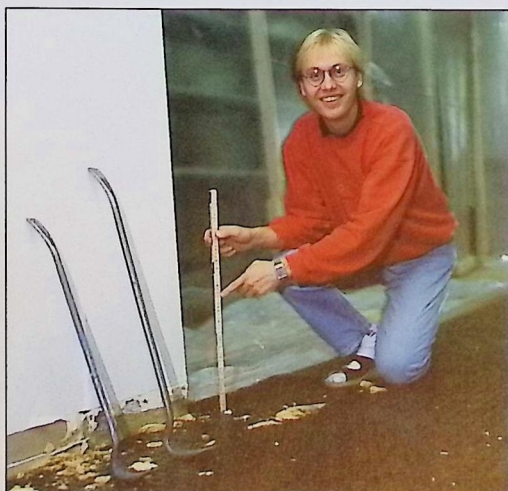
— Vi kan inte vänta oss att kunderna skall sitta och rulla tummar vare sig vi åberopar force majeure eller andra ömmande skäl för utebliven service, underhåll eller kalibrering.

Om inte MÄTTEKNIK på egen hand kan reda ut situationen vänder de sig helt enkelt till andra leverantörer. Och någon för-

säkring som täcker förlusten av kunder finns inte.

En ljuspunkt mitt i allt elände är det ändå att renoveringsarbetet går snabbt. MÄTTEKNIK hyr lokalerna från moderbolaget med Bengt Eriksson på AVIONIK som fastighetsansvarig i det här fallet. Han såg till att genast kalla in folk från en byggfirma. De skar bort de fuktskadade partierna nedtill på väggarna och rev ut de dyra golvmattorna. Sedan dess har byggtorkarna gått för fullt.

En dryg månad räknar Bengt med att det skall ta innan allt är återställt igen och då, om inte förr, kan verksamheten återgå till det normala på FFV MÄTTEKNIK.



Så här högt hann vattnet stiga innan översvämningen upptäcktes i Datortekniks verkstadslokaler. Fredrik Carlsson som jobbar i nya elektroniklabbet mättar upp på tumstocken.

Text: Anne Allard

Foto: Reinhold Carlsson

Marknadsavdelning blir renodlad stabsfunktion

Utöver åtgärder till följd av försvarets nedskärningar, kommer AVIONIKS marknads- och försäljningsorganisation att förändras under hösten. Respektive avdelning får i framtiden sin egen försäljningsfunktion, och MARKNAD AA20 blir en renodlad stabsfunktion. Detta innebär att stabens tidigare serviceverksamhet mot avdelningarna upphör.

Förändringen berör fyra personer. Iréne Hallin flyttar till TEKNISK SUPPORT, AX. Gösta Nilsson flyttar till ROBOT, AR. Sören Raattamaa flyttar till FLYGELEKTRONIK, AF. Maj-Lis Smolka, slutligen, flyttar till SYSTEMTEKNIK, AS.

Gå upp och prova dina vingar...

FFV AEROTECH i Arboga har träffat en överenskommelse med Arboga Flygklubb. Den gäller ett antal uppstigningar med segelflyg under hösten 1994 och våren 1995.

Anställda i Arboga som är intresserade erbjuds att följa med på en gratistur med en lärare vid sparkarna. Platserna fördelas i den ordning anmälan görs till Bengt Eriksson på telefon 2166.

Förbättrat rörelseresultat i Celsius halvårsrapport

Celsius-koncernen redovisar för de första sex månaderna 1994 en 20-procentig resultatförbättring jämfört med motsvarande period föregående år. Resultatet som efter finansnetto uppgår till 379 Mkr, har uppnåtts tack vare ett kraftigt ökat rörelseresultat. Ökningen av rörelseresultatet har emellertid till viss del motverkats av en minskning i finansnettot.

— Det starkt förbättrade rörelseresultatet är en effekt av genomförda rationaliserings- och strukturinsatser inom de olika affärsområdena, samt av en ökad fakturering, säger Celsius Industrierts styrelseordförande och koncernchef Olle Lund i en kommentar.

— Det försämrade finansnettot beror till största delen på en kombination av en något för långsiktig bindningstid på våra placeringar under det andra kvartalet, och på att vi redovisningsmässigt utgår från dagsvärdet på vår penningmarknadsportfölj.

— För resten av året förutser vi en fortsatt god utveckling inom de olika affärsområdena och samtidigt en mer positiv utveckling av våra finansiella placeringar än under första halvåret. Vi räknar därför med att kunna nå ett resultat efter finansnetto på nivån 800 Mkr för helåret 1994, fortsätter Olle Lund.

— De försvarsrelaterade verksamheterna har en stark marknadsposition inom de högteknologiska nischer som vi även i nuvarande marknad bedömer som tillväxtområden. Vi har också förstärkt och vidareutvecklat koncernen inom det informationsteknologiska området, bl a genom förvärven av de båda IT-företagen Enator och Dialog. Inom detta område sker en mycket snabb utveckling och vi räknar med att Celsius-koncernen nu kommer att spela en viktig roll på både den militära och civila IT-marknaden, avslutar Olle Lund.

Hakka pälle, Mittaustekniikka OY

I juni bildade FFV MÄTTEKNIK AB dotterbolaget MITTAUSTEKNIikka OY i Finland. En bas hade man redan i Luleåverkstadens filial och förlängda arm på andra sidan gränsen i Uleåborg. Ända sedan den etableringen har målet emellertid varit att skapa ett bolag där, enligt Gilbert Wahlén, VD för FFV MÄTTEKNIK.

Det målet är nu uppnått. Det enda sättet att nå framgångar på finsk mark är att "ta seden dit man kommer", förklarar Gilbert.

— Marknaden i Finland är betydligt större än vi först räknade med. Därför har det hela tiden varit vår önskan att löpa linan ut och bilda ett finskt bolag, som arbetar enligt finska lagar och regler, säger han. Självklart kommer även bolagets chef och den övriga personalen att rekryteras i Finland.

Söker folk

Den första annonsen efter en platschef publicerades före semestern men gav tunt med svar. Upprepningen sent i juli fick däremot större uppmärksamhet, och i slutet av augusti åkte bland andra Gilbert till Uleåborg för intervjuer.

— Vi har dessutom behov av minst två tekniker till, och dem är ganska ont om på den finska arbetsmarknaden i motsats till hur situationen ser ut i Sverige. Ändå hyser han gott hopp om att få tag på de medarbetare bolaget behöver, och enligt planerna skall arbetsstyrkan vid årsskiftet vara 5-6 personer.

Breddar marknaden

Finlandsbolaget flyttar i slutet av året till större lokaler i Uleåborg. En verkstad på cirka 160 kvadratmeter, fullt klimatstyrd och som – i likhet med de svenska filialerna – kommer att ackrediteras så småningom.

Gilbert har redan förklarat att den finska marknaden ser mycket lovande ut. Någon verksamhet liknande den MITTAUSTEKNIikka bedriver har Finland inte i någon större omfattning även om konkurrens finns.

— Våra finska kunder finns i dag uteslutande på den civila marknaden, men förhandlingarna är långt framskridna även med finska försvaret och främst flygvapnet.

Framtiden bådalar alltså gott för FFV MÄTTEKNIK nya, finska dotter, avslutar han.

Nu klickar det hos säkerhetstjänsten



Inger Larsson på säkerhetstjänst i Arboga riktar in kameran mot Bruno Bellon på stab Marknad. Resultatet av övningen blev det nya företagskortet nedan. (Foto Reinhold Carlsson)

Redan förra året fattade FFV Aerotechs ledning beslut om att byta system från ID-kort till företagskort. Sedan började arbetet med att jämföra utbudet på marknaden, och att bestämma vad som skulle passa bäst i detta speciella fall.

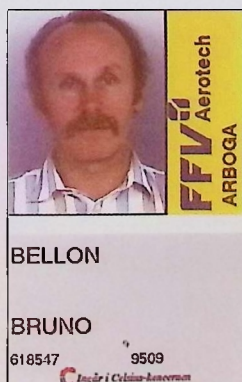
Nu finns utrustningen på plats och det är säkerhetstjänsten, med Inger Larsson i Arboga och Bertil Höglund i Linköping, som ansvarar för företagskortet i fortsättningen.

I Arboga finns själva hjärtat i systemet med videokamera, dator och utrustning för korttillverkning.

Bertil sköter sin del i Linköping med hjälp av en mobil, digital sidokamera. Han lagrar sina bilder på

disketter, varje rymmer 25 fotografier, och skickar dem till Inger.

Hon tar sedan fram bilderna med datorns hjälp, tillverkar korten och skick-



ar dem i retur till Linköping.

Aktivering i Arboga

— För alla anställda i Arboga gäller dessutom att företagskortet används även för tidrapporteringen. Här fortsätter vi att "stämpla" in och ut i flexsystemet med hjälp av korten precis som tidigare, säger Inger.

För att korten skall fungera även för detta syfte, måste de emellertid aktiveras, och tills vidare hjälper Åsby Service till med den uppgiften.

Inger och Bertil är båda i full gång med att prova och köra in sig på det nya

systemet. I avvaktan på inköpt och installation har väntelistan för fotografering hunnit bli ganska lång. Inom kort kommer nu de första som står på tur att börja kallas in för nytagning. Parallellt kommer även nyanställa att snabbt och enkelt få sina företagskort.

I mellantiden har dessutom giltighetstiden för många tidigare ID-kort löpt ut. Fram till omfotografering gäller även dessa som företagskort. Behöver någon däremot ID-kort i fortsättningen blir det till att vända sig till någon annan leverantör i framtiden.

Anne Allard