

Klar ökning av faktureringen 1986

1986 års faktureringsbudget visar att volymen ökat 180 miljoner kronor jämfört med fjolårets 1080 miljoner kronor. (Se bilden).

Gentemot svenska försvaret utarbetas produktavtal i enlighet med överenskommelsen i det nya principavtalet.

Kampanjer, aktivitets- och åtgärdsprogram mot samma kund är under genomförande.

Att bevaka, vårda och utveckla våra kundrelationer – såväl inom försvarsmakten som civilt och internationellt – är något alla anställda ska medverka till.

När det gäller satsning på underhåll åt civilflyget, så sker detta dels på Linjeflygs F28, dels på SAAB-SCANIAS SF340. I båda flygplantyperna handlar det om apparat- och instrumentunderhåll, men för SF340 även underhåll av motor CT7. Denna motor återfinns för övrigt i flera andra flygplantyper.

Bearbetningen av den utländska försvarsmarknaden fortsätter. Det som dominerar verksamheten är främst underhåll av flygplan 35 till Danmark, Finland och Österrike, samt kapselsäljningen och minläggaren.

På nya militära och civila marknadsområden i Norden erbjuder vi i huvudsak apparatunderhåll. Genom division Export kommer våra internationella åtaganden att öka på sikt. Trading-, förmedlings- och anläggningsprojekt är en bidragande orsak till denna förutspådda ökning.

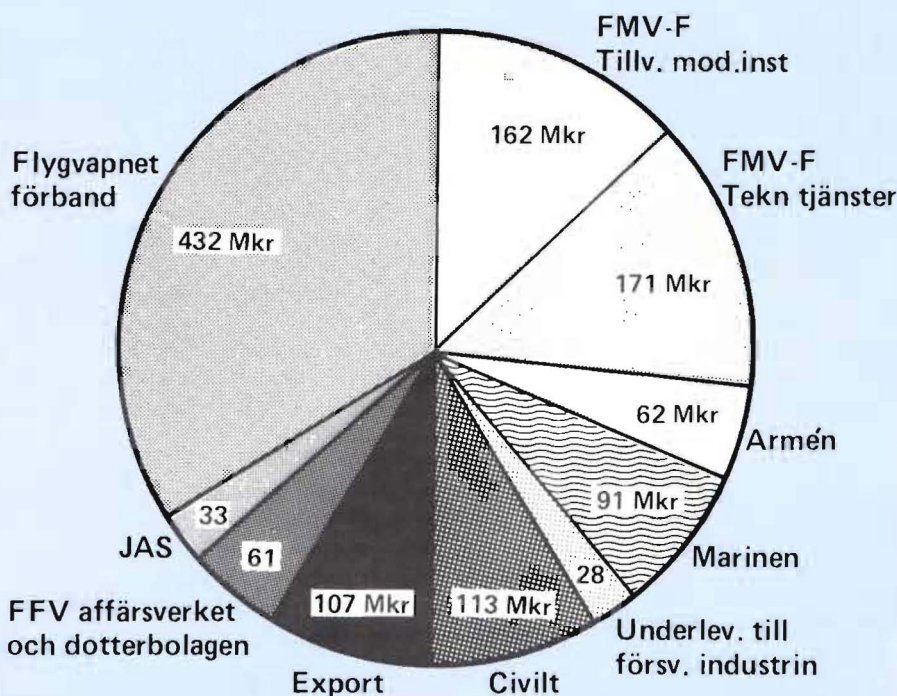
Underhåll mot FV

Verksamheten med underhåll åt flygvapnet domineras som väntat av flygplan 37, Viggen, med ingående motor RM8.

FMV-F – mod. m m

Denna del av cirkeln (se bilden) inne-

Prognos 1986 Kunder och fakturering 1.260 Mkr



fattar modifieringar, tillsynsverksamhet och ombyggnader av både flygplan och helikoptrar.

FMV-F – tekniska tjänster

Här finns konsultarbeten och produktionsuppdrag, så kallade "mjukvarujobb", exempelvis förslag till underhållsoptimering och förbättringar.

Armé-jobb

Det gäller bland annat underhåll av gasturbin till stridsvagn 103 med me-

kaniska komponenter. Likaså underhåll av robotar, elverks- och optikmaterial, samt apparater, instrument och motorer till arméns helikoptrar, hör till denna del av "kakan".

Marin-jobb

För marinen utför vi underhåll på såväl helikoptrar med ingående motorer som gasturbiner för torpedbåt Spica. Underhåll av gyron och instrument för till exempel elledning på torpedbåtar, är en annan del av den här biten.

Jan-Olov Hällberg,
sektorstab Företagsutveckling, CF

Det är nu vi ska visa vad "high-tech" är!

Under de senaste veckorna har jag haft förmånen att träffa många chefer inom FFV Aero-tech.

Anledningen till dessa möten är att jag velat föra ut några mycket viktiga budskap inför framtiden.

Låt oss först konstatera att 1985 blev ett bra år för företaget. Jag vill framföra ett stort och uppriktigt tack till alla som medverkat till detta resultat och därmed också till FFV Aerotechs förändring.

Men nu gäller det att ta nya krafttag inför 1986 – det finns ingen tid att förlora om vi ska klara de uppsatta målen.

Jag skulle ha kunnat använda timmarna vid respektive chefsmöte till att bara prata om FFV Aerotechs utveckling. Istället valde jag att kort konstatera att vi nyligen fått ett mycket klart bevis på FFV Aerotechs ställning 1986 – ett "betyg", som ingen kunnat drömma om för några år sedan, då krisen stod för dörren och hela verksamheten föreföll hotad.

Beviset är att vi nu är ett av de affärsområden som FFV-koncernen beslutat sig för att satsa på. Klarare än så kan förändringen inte uttryckas – och det

har vi all anledning att vara stolta över! Men den som tror att detta samtidigt innebär att vi nu kan slå oss till ro och ta igen oss, kommer att bli ordentligt överraskade. Nu ska vi nämligen stabilisera den plattform vi skaffat oss – och det kan bara ske genom nya, rejäla krafttag. **Resultatmässigt** har jag därför ställt **högre krav på varje division i år** = vi ska ligga på samma nivå som 1985 och försäkra oss om att vi håller ställningarna!

Inför 1985 satte vi upp en lista med väsentliga åtgärder. Några av punkterna klarade vi av, till exempel att göra upp en strategisk långsiktplan, LSP. Andra punkter missade vi, vilket betyder att de finns kvar på åtgärdslistan för 1986. Dit hör exempelvis att definiera och målsätta våra nyckelteknikområden, jobba vidare med chefsutveckling etc.

Dessutom har det tillkommit några nya punkter på listan. Bland det viktigaste vi har att jobba med under 1986 är följande:

- **Fokusering mot produktivitet-utveckling och rationalisering.** Hur detta ska ske praktiskt inom respektive avdelning, kommer ni själva att få jobba vidare med. Helt säkert finns det ett klart utrymme för rationaliseringar – och arbetet ska påbörjas omgående!
- **Samverkan inom FFV Aerotech.** Det här är ett område där vi är abso-

lut tvingade att skärpa oss! Vi måste lära oss att utnyttja de resurser som redan finns inom företaget. Inte minst med tanke på våra internationella satsningar är detta med samverkan ett måste.

- **Vårda och utveckla svensk försvarsmarknad.** Svenska försvaret är och förblir inom överskådlig tid vår huvudkund. Därmed torde alla förstå den sistnämnda punktens innebörd.
- **Förverkliga satsningen på civilt och export.** Här finns en marknad som kan ge oss "ett ben till att stå på". Det behövs vi och rätt utnyttjat kommer denna satsning även att gagna vår huvudkund.
- **Göra kvalitetspolicyen levande i verksamheten.** FFV Aerotechs kvalitet ska för kunden framstå som motiv för att anlita just oss. Så långt mitt budskap till cheferna – de ska nu föra "budkavlen vidare" till er andra, så att alla får klart för sig vilken färdriktning som gäller.


FFV Aerotech

Företagsutveckling – en ny sektorstab

"Kunden i centrum" är en viktig slogan, som vi alltid ska sträva efter att förverkliga, samtidigt som vi strukturerar våra egna resurser.

Därför sammanför den nya sektorstaben Företagsutveckling, CF, "rena stabsuppgifter" med en sektorgemensam, operativ verksamhet beträffande marknadsföring mot Försvarets Materielverk. I antal personer är vår marknadsverksamhet visserligen begränsad, men tillsammans med divisionerna ska vi verka för att bredda satsningarna mot svenska försvarsmarknaden.

Ansvarsområdet för sektorstab Företagsutveckling, CF, kan beskrivas på följande sätt:

Strategisk planering, det vill säga: Vad vill vi uppnå med vårt företag

och hur – på vilket sätt – når vi dit? Det här är en process som upprepas årligen och i samverkan med divisionerna. Vi fastlägger våra affärsområden, vår marknads- och resursutveckling och så vidare med tillhörande handlingsprogram, för att sedan se till att detta verkligen förverkligas.

Affärsutveckling – ett led i den övergripande strategin, där vi exempelvis värderar vilka typer av samverkan med andra företag (och även eventuella företagsköp), som är strategiskt väsentliga för att vi ska uppnå målen i föregående avsnitt.

Koncentrerat funktioner

Speciellt mot svenska försvarsmarknaden har CF koncentrerat ett antal sektorgemensamma funktioner. Till dessa räknas:

- Sektorgemensamma marknadsfrågor, till exempel prissättning generellt etc.

- Stockholmskontoret, nära huvudkunden, men också i nära samverkan med våra divisioner och några av sektorstaberna.
- Projektledningen för JAS, som också medverkar till att finna nya affärsmöjligheter för FFV Aerotechs divisioner bland underleverantörerna till IG JAS AB.
- Systemkoordinatörerna för flygplanssystem 37 med flera, samt koordinering av sektorgemensamma konsultbeställningar i form av HUS/FUS/BUS.
- Projektledaren för "35 Österrike" (tills vidare).
- Sektorgemensam policy och samordning av primärt produktavtal, men även ansvarig för principavtalsfrågor.


Sektorstab Företagsutveckling

QUALITY CORNER

För att ge liv åt vår policy:

Kvalitets- handbok i poputgåva

"Kvalitet är en angelägenhet för oss alla inom företaget. Det gäller såväl i vårt interna arbete som i våra kontakter med externa kunder.

Mot denna bakgrund är det viktigt att för FFV Aerotech nu lägga fast en kvalitetspolicy, en ledstjärna för vårt fortsatta arbete.

För mig har begreppet kvalitetspolicy successivt utvecklats till något jag vill kalla "företagspolicy", en viljeinriktning som FFV Aerotech i alla lägen måste stå bakom."

Det du nyss läst är sektorchef Tommy Johanssons inledningsord till ett nytt litet häfte, som förhoppningsvis ska nå ut till alla anställda inom FFV Aerotech.

Sektorstab Kvalitet har nämligen gett

ut en populärutgåva av sektorns Kvalitetshandbok, där man kortfattat och enkelt beskriver innebörden i FFV Aerotechs policy.

Häftet – eller boken – är försedd med rikliga illustrationer, som inte bara lätta upp texten ytterligare, utan även ger orden en mera lättåtkomlig innebörd.

FFV Aerotechs policy är utformad på följande sätt:

"Vi ska leverera varor och tjänster som till ett konkurrenskraftigt pris i alla delar uppfyller våra kunders krav och förväntningar."

Enligt Tommy Johansson innebär detta en strävan

- att alltid vara lyhörd för våra kunders behov, krav och förväntningar (KÄNN DIN KUND)
- att alltid målinriktat sträva efter effektivitet i vårt interna arbete (RÄTT FRÅN BÖRJAN)
- att alltid inom utlovad tid leverera de varor och tjänster som överenskommits med kunden (NOJD KUND)

– Kvalitetshandboken liksom policyn måste vara levande i vår verksamhet. Populärutgåvan är ett sätt att göra budskapet lättillgängligt för oss alla inom sektorn, avslutar Tommy Johansson.

Dags att fundera på sommarjobb

Även i år kommer ett större antal ungdomar att beredas sommarjobb hos FFV Aerotech.

Ansökan ska vara respektive personalavdelning tillhanda senast den 4 april 1986.

Men gå inte händelserna i förväg genom att lova någonting! Varje år brukar nämligen "lösa löften" om sommarjobb ställa till med trassel för alla parter.

Alla lediga platser kommer att anmälas till Arbetsförmedlingen i vanlig ordning.

När det gäller urvalet av praktikplatser, så sker detta med hänsyn till respektive skolas krav på obligatorisk praktik. Feriearbeten fördelas däremot genom lottning.

Det står givetvis alla anställda fritt att tipsa sina egna och andras ungdomar om möjligheterna att söka sommarjobb hos FFV Aerotech, men avge inga löften om att de kommer att få jobb!

– Sådana löften förorsakar missnöje och ledsamheter, förutom att det tar tid att reda ut missförstånden, hålls ansvariga på Personalavdelningen inom division Service.

Han vill göra FFV till aktiebolag

Debatten om att göra eller inte göra FFV till ett aktiebolag pågår för fullt bland olika instanser.

Än är inte sista ordet sagt i den här frågan.

Varför inte skriva ett brev till Tech-In och tala om vad du tycker? Den 26 januari inlämnades följande motion till riksdagen från folkpartiets ledamot Christer Eirefelt. Håller du med honom?

"Så länge affärsverket FFV hade som huvuduppgift att vara leverantör till det svenska försvaret utgjorde denna företagsform, med sitt särskilda regelsystem, inget större hinder för dess utveckling.

Efterhand har emellertid FFV blivit en modern industrikoncern, som verkar i hård konkurrens såväl i Sverige som internationellt. Dessa ändrade förutsättningar har aktualiserat kravet på att FFV i sin helhet överförs till aktiebolagsform.

Det finns en rad viktiga skillnader mellan verks- och aktiebolagsformerna, som försvårar för FFV att konkurrera på lika villkor. Till skillnad från aktiebolaget har affärsverket inga juridisk självständighet och verksamheten regleras ungefär som den offentliga sektorn. Det innebär, att man lyder under offentlighetsprincipen, vilket bland annat gör det

svårt att skydda affärshemligheter.

När det gäller ekonomi och finansiering innebär affärsverksformen också betydande nackdelar. Investeringsmedel för anläggningstillgångar erhålls till exempel via statsbudgeten i konkurrens med andra myndigheter och med en lång och krånglig beslutsprocess. Flera för affärsverksamhet normala åtgärder kan helt enkelt inte vidtagas utan regeringens och riksdagens godkännande.

För att FFV ska kunna uppträda effektivt och med samma förutsättningar som andra företag på marknaden, är det enligt min uppfattning nödvändigt att affärsverket FFV ombildas till aktiebolag.

Med hänvisning till det anförda hemställs att riksdagen hos regeringen begär förslag på ombildandet av affärsverket FFV till aktiebolag."

Glöm inte A:et!

När vi tillverkar reservdelar efter främmande underlag åt Försvarets Materielverk, ska vi fortsättningsvis göra en identifieringsmärkning för FFV Aerotech med bokstaven A, förutom den märkning som ritningen föreskriver.

Märkningen ska göras i anslutning till ritningsnumret och placeringen av A:et ska vara sådan att det inte uppstår någon missuppfattning med till exempel ändringstillstånd.

Exempel på märkning: VFA XXXX
A

Detta enligt sektorinstruktion CK/4-1, utgiven den 9 januari 1986 av Jan Jonsson, sektorstabchef för Kvalitet.

Det är inte illa att få märka de tillverkade detaljerna med stort A, eller hur? Bättre betyg kan vi knappast få...

Får ta hand om nödutrustningen

FLYGTEKNIK. Betydelsen av att flygsäkerhetsmaterielen verkligen fungerar som den ska i kritiska situationer, kan inte nog betonas.

Som ett led häri ställs därför speciella krav på utbildningen hos den tekniska personal, som ska ha hand om materielen.

Detta är de inledande kompetenskraven i ordnings- och skyddsföreskriften för säkerhetsmaterieltjänst, OSM. Utan tvekan utgör OSM riktsnöret även för de tekniska och produktionsmässiga arbeten inom säkerhetsmaterielområdet, som utförs av avdelning Tillverkning hos division Flygteknik.

Nyligen utbildades tre materielreparatörer inom avdelningen, för att härnäst självständigt få utföra tillsyn av nödutrustningspacke till bland annat helikopter och transportflygplan. Det är en central utbildning, som vederbörande kan få först efter att man arbetat minst sex månader med materielen. Arbetet ska vara utfört under uppsikt av någon som har typgodkännande på materielslaget.

I nödutrustningspacke ingår till exempel en sexmannalivbåt, som också används inom marinen och den civila sjöfarten. Men andra ord kan det finnas nya marknader inom området säkerhetsmateriel för avdelning Tillverkning – framtiden får utvisa om det blir så.

Benny Aretun



Bengt Karlsson, Tore Karlsson och Rolf Halvarsson hos avdelning Tillverkning har utbildats på nödutrustningspacke för helikopter och transportflygplan. Utbildningsledare var Allan Nyenger, verksam inom avdelningens teknikenhet för säkerhetsmateriel. Foto: Niklas Forslind, FFV Materialteknik.

Marinen har förtroende för deras gyrokunnande

FLYGTEKNIK. Stor översyn, införande av sex modifieringar, ombesörjning av transport, samt installation och testkörning i bruksenhet.

Det är vad svenska marinen erbjöds i det totalpris som offererades av FFV Aerotech under 1985.

Offerten ledde till en beställning hos avdelning Apparat på underhåll av gyroinstrument Mk29, som bland annat finns på utbåtar, patrullbåtar och korvetter.

Efter sex års drifttid kommer gyroinstrumenten till avdelning Apparat för översyn. Tidsintervallet är baserat på avdelningens erfarenhet angående gyroinstrumentens tillgänglighet, men också för att överensstämna med sex-årstillsynen på fartyg.

Division Flygteknik har nu levererat fyra stycken gyroinstrument och det femte är på väg.

Återkommande sammankomster

Då och då sammankallar avdelning Apparat representanter från de olika marinbaserna till möte angående gyroinstrumenten.

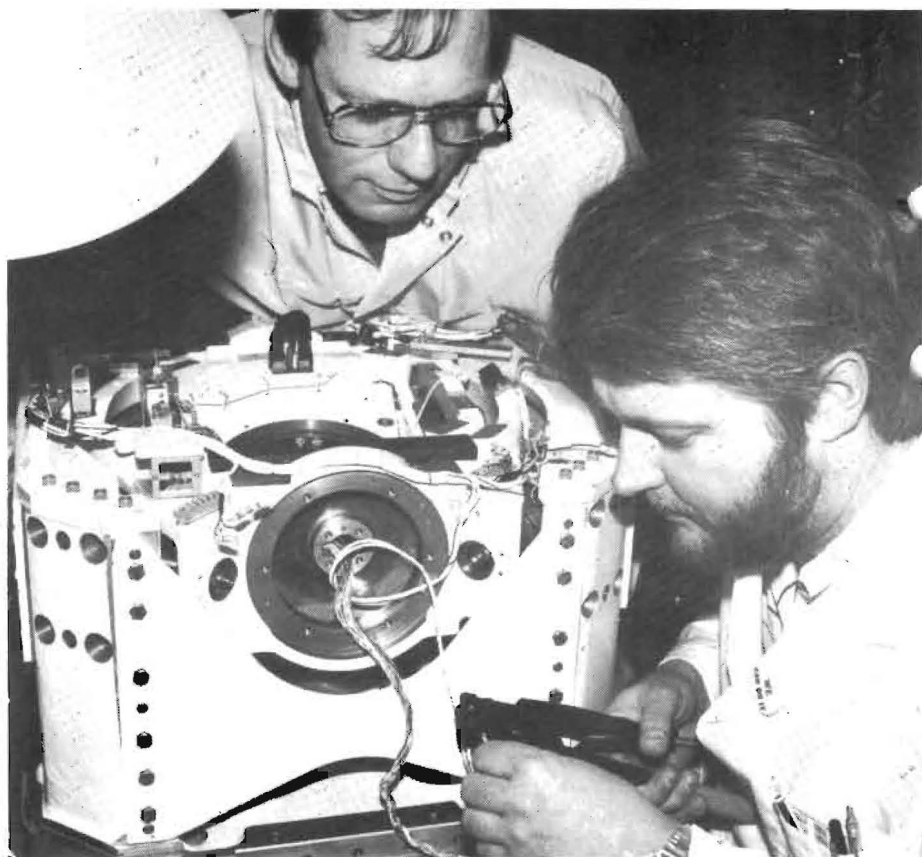
– Meningen med de återkommande sammankomsterna är att fånga upp

drifterfarenheter, störningar eller andra inträffade händelser, som berör vårt arbete. Vi ser det som ett led i vår materieluppföljning, säger Evert Classon verkstadschef inom Apparat Produktion.

– Marinens kontrollinstans tar tillvara våra vunna erfarenheter genom att även låta oss göra ankomstkontroll på gyroinstrument hos tillverkaren, till exempel Sperry i USA. När det gäller arbetet med översyn på Mk29 så kommer det att fortsätta så länge bruksenheterna hålls vid liv, tillägger Evert och avslutar:

– Och att våra kunder är nöjda, vet vi bland annat genom de återkommande servicebesök vi får fortsätta att utföra!

Benny Aretun



Anders Spångberg och Lennart Jansson, båda verksamma inom Apparat Produktion går här gemensamt igenom en demonterad Mk29 för kontroll innan återuppbyggnaden påbörjas. Foto: Benny Aretun.

Teknologer gästade Flygteknik

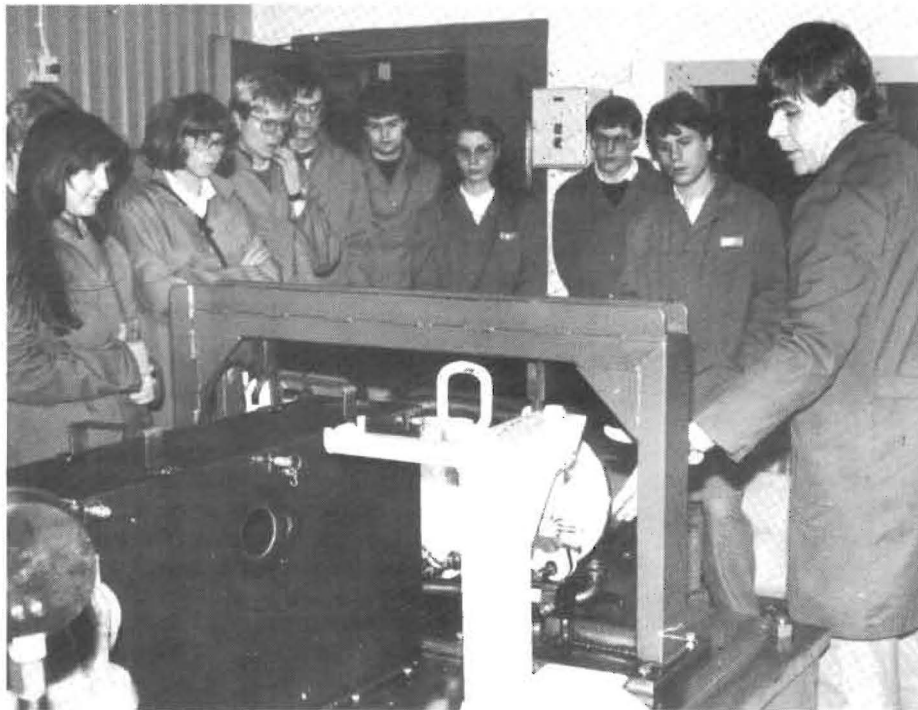
FLYGTEKNIK. Onsdagen den 22 januari gjorde elever från Tekniska Högskolan i Linköping ett uppskattat besök hos FFV Aerotech.

– Vi ser detta som ett viktigt led i att skapa en image och lokal-kännedom i företaget och även bana väg för rekrytering av arbetskraft, säger Claes-Göran Bringdal, chef för avdelning Apparat inom division Flygteknik.

I november 1985 deltog FFV Aerotech i arbetsmarknadsdagen vid Tekniska Högskolan i Linköping. Temat var "Regions-Larm" och ett tiotal större företag fanns på plats för att presentera sin verksamhet. Där framkom bland annat att ett 60-tal teknologer var intresserade av att få besöka FFV Aerotech. Inbjudan skickades ut till dessa och hälften slöt upp vid besöksdagen den 22 januari. Besöksmottagare var Margareta Karrman från Personalavdelningen inom division Service.

"En inkörsport"

Claes-Göran Bringdal presenterade FFV Aerotech. Därefter visade Gunnar Netzell och Anders Carlsson avdelning Apparat. Eftermiddagen ägnades åt diskussioner med teknologerna angående aktuella projekt, samt möjligheterna



Anders Carlsson, th, från avdelning Apparat, var en av dem som visade 30-talet högskoleelever vilka resurser som finns inom division Flygteknik på besöksdagen den 22 januari. Foto: Benny Aretun.

att få jobb eller göra examensarbeten hos division Flygteknik.

– Konkurrencen om nyutexaminerade civilingenjörer är hård. Examensarbete och praktikarbete måste vi betrakta som en inkörsport till anställning, sä-

ger Margareta Karrman, som kommer att fortsätta arbeta intensivt för att ordna liknande arrangemang i framtiden.

Benny Aretun

...och se'n kom det ännu mera högskoleelever

FLYGTEKNIK. Att få ut FFV Aerotechs affärsidé och visa exempel på arbetsuppgifter inom företaget – det är något absolut grundläggande i marknadsföringen.

Detta gjordes, som så ofta tidigare, när division Flygteknik tog emot besökare från Militärhögskolan den 28 januari.

Besöksmottagare var Arne Ottosson och han assisterades av Ninian Rammel från FFV Aerotechs Stockholmskontor.

Sedan besökarna fått information om division Flygtekniks verksamhet, togs de med på en rundvandring hos de olika avdelningarna.

Eleverna, som är tekniska officerare, ska efter kursgenomgång med avslutning i vår, placeras inom Försvarets Materielverk, kustflottan,



Ett tiotal tekniska officerare från Militärhögskolan besökte FFV Aerotech i Linköping den 28 januari. Foto: Benny Aretun.

kustartilleriförsvaret eller vid någon örlogsbas. I befattningarna ingår bland annat att arbeta med underhållsfrågor.

Den 27 januari gästade samma besöksgrupp FFV Aerotech i Arboga.

Benny Aretun



ESD-medvetenhet en FFV-nödvändighet

Du kränger dig ur bilen och ska just stänga dörren. Då händer det!
Du går på heltäckningsmattan mot dörren och ska just ta tag i dörrvredet. Då händer det!

Du "hasar" runt i köket med favorittofflorna på och ska just ställa koppen på diskbänken. Då händer det!

Du får en stöt! Ett obehag som de flesta känner igen.

– Det här är ett bekymmer även för oss som arbetar med elektroniska komponenter. Men nu ska vi sätta stopp för fenomenets skadeverkningar genom utbildning och ökad medvetenhet.

Det påstår Örjan Johansson, som arbetar med luftdata på sektion Flygplaninstrument vid division Avionik.

Han har belägg för sitt påstående. Under hösten har nämligen en arbetsgrupp tagit fram ett utbildningspaket för FFV Aerotech på uppdrag av Jan Jonsson, sektorns kvalitetschef.

Förutom Örjan har Karl-Gunnar Bengtsson AM62, Erland Hall AF59 och Nils Peterson AM76 ingått i gruppen.

Utbildningspaketet ska öka medvetenheten om ESD – elektrostatisk urladdning – på de arbetsplatser där fenomenet kan ställa till problem.

– Inom många företag konstaterar man idag att ESD är skadlig för elektroniska komponenter. Undersökningar av felaktiga komponenter, som man tvingats byta ut på grund av funktionsstörningar, talar sitt tydliga språk, berättar Karl-Gunnar.

Han har själv lång erfarenhet av arbete med komponenter vid sektion Komponentteknik. För honom är ESD-fenomenet ingen nyhet.

– Världen över har kunskaperna om ESD-faran lett till ökade krav på och inom elektronikföretag att bygga upp skyddsåtgärder, förklarar han.

Även på FFV Aerotech har vi skärpt

kraven. Ett exempel på det är Rutinbeskrivning 9/3-1, som fastställdes i mitten av förra året.

Provutbildning

– En mycket viktig faktor i kampen mot elektrostatisk urladdning är den enskilde individens initiativ och agerande. Därför behöver vi en utbildning som riktar sig till de medarbetare som berörs av ESD, hävdar Örjan.

I mitten av december höll gruppen en provutbildning för tio man från sektion Elektronikproduktion.

Erland Hall med sin erfarenhet av kontrollarbete vid Radar/EP-verkstan och Nils Peterson från sektion Teknikutbildning har spelat viktiga roller ifråga om utbildningens uppläggning.

– För oss kursansvariga blev provutbildningen en bra genomkörare. Eleverna gav oss både ris och ros. Dessutom fick vi igång en frisk diskussion kring situationen ute på arbetsplatserna, påpekar de.

Justeras

Efter en noggrann genomgång av deltagarnas kursutvärdering kommer kursen att justeras under första kvartalet i år. Sedan kan utbildningen sätta igång.

– Vi kommer att trycka på just det som så många företag har insett. Nämligen att alla elektroniska komponenter är känsliga för ESD – en del något mindre, andra väldigt mycket, säger Nils och fortsätter:

– I kursen beskriver vi ESD-fenomenets uppkomst, de skadeverkningar det kan ge och vad dessa skador egentligen kostar.

– En stor del av utbildningen ägnas dessutom åt att informera om att ESD kan bemästras. Det är mycket viktigt. Därför ger vi många exempel på lämpliga åtgärder: avledande golv och bänkskivor, handledsband, avledande eller antistatiska förpackningar med mera, tillägger Örjan.

Förtroendefråga

Jan Jonsson är nöjd med resultatet av gruppens arbete.

– Det är viktigt att kunskapen om hur man effektivt skyddar sig mot ESD sprids till berörda organisationsenheter, säger han.

– I grunden är det en förtroendefråga gentemot våra kunder. Det är ju deras apparater och komponenter vi hantlar. Dessutom handlar det om att kunna göra rätt investeringar när det gäller skyddsåtgärder mot ESD. Det senare riktar jag främst till de chefer som står i begrepp att förbättra ESD-skyddet inom sin avdelning eller sektion.

Utbildningen börjar i vår, och kursen administreras av sektion Teknikutbildning, AM70. Dit kan intresserade vända sig för att få mer information.

Anne Allard



Under provkursen fick Robin Näslund tv och Stig Eriksson tillfälle att pröva handledsbanden och begrunda den komplexa moderna elektroniken. Foto: Ingemar Kjellberg

Slutleverans av kraftvagnarna

GS. Att Försvarets Materielverk sålt ett antal flygplan 35, Draken, till Finland torde vara bekant för de flesta vid det här laget.

I köpet ingår en hel del kringutrustning, till exempel de viktiga kraftvagnarna, som behövs för att hålla flygplanen startklara. Ett antal sådana vagnar har reparerats och modifierats hos division GS före leverans till grannlandet i öster.

Curt Stolth har varit projektansvarig för det här jobbet och på verkstaden har Carl-Olov Norbäck och Gunnar Åhlén svarat för det "handgripliga uppfräschningsarbetet" av kraftvagnarna.

Hur bär man sig till exempel åt för att byta ut alla vagnskyltar med svensk text till finsk, när man inte är bekväm i det finska språket.

– En yrkeshemlighet, svarar grabbarna med ett illmarigt leende.

Slutleverans

Under vecka sju ägde slutleveransen av kraftvagnarna rum. De forslades med långtradare till Tammerfors.



Curt Stolth, Gunnar Åhlén och Carl-Olov Norbäck "pustar ut" på den sista kraftvagnen som ska levereras till Finland.

Foto: Hans Brännström

– Före jul hade vi besök av kunden, alltså finska flygvapnet. De godkände då vår första leverans och var mycket nöjda med vårt arbete. Vi hoppas att även denna slutleverans ska utfalla till deras belåtenhet, säger Curt Stolth.

Hans Brännström



FFV Aerotech stöder World Cup

GS. FFV Aerotech är en av tolv sponsorer för World Cup-tävlingarna i Åre den 21–23 februari.

– Det kommer att bli ett lyckat arrangemang!, säger Karl-Erik Strindlund, chef för avdelning Flygplatsteknik inom division GS.

Budgeten för årets World Cup ligger på drygt två miljoner kronor. Dessutom har man producerat snö i Årebackarna för ytterligare två miljoner kronor denna vinter. Allt för att tävlingsförhållandena ska bli perfekta och turisterna trivas. Åre slalomklubb har gjort och gör ett jättejobb, för att ro i land World Cup.

Hos division GS celebrerar man denna tilldragelse med att lotta ut tio biljetter till fem anställda.

– Men det är lika viktigt att vi som inte vinner biljetter åker till Åre ändå. På så sätt bidrar vi till att tävlingarna blir en folkfest av rang. Bra arrangemang och mycket publik kommer att vara en avgörande faktor om Falun-Åre får olympiad 1992, hälsar Karl-Erik.

Om allt går som planerat ska kungen inviga tävlingarna och sedan världseliten kämpat, ska statsministern förrätta prisutdelningen. Hej alltså bara åk till Åre!

Ett hjärtligt tack för all uppvaktning på min 50-årsdag.

Karl-Gustaf Fasth, AK35

Tack alla ni som bidragit till att jag nu med stor stolthet berättar om Motor och FFV Aerotech här på SAS. Tack alla ni som uppvaktade och lyckönskade när jag slutade.

Rune Lindberg, fd divisionschef Motor

Ett hjärtligt tack till arbetsledare och arbetskamrater vid kontrollen och Repverkstaden för de vackra blommorna jag fick med anledning av min 50-årsdag.

Margareta Andersson, MR82



Ett hjärtligt tack till chefer, arbetskamrater samt SF avd 2112 för blommor och presenter jag fått mottaga vid min pensionsavgång.

Samtidigt vill jag framföra ett varmt tack till FFV och SF avd 2112 för de vackra julblommorna.

Ingemar Söderberg, FT75

Ett hjärtligt tack till chefer och arbetskamrater samt SF avd 2112 för presenter och blommor jag fick i samband med min pensionering.

Hans Eriksson, SG33

Ett hjärtligt tack till chefer, arbetskamrater och SF avd 2112 för blommor och presenter jag fick vid min pensionering samt till Husmor Eva och personalen på Mässen för all den goda mat jag njutit under alla år.

Sven "Härdarn" Jonsson, FT58



50 år

3 mars Rune Fritz, SH50

Ett hjärtligt tack till mina arbetskamrater för all uppvaktning med minnesgåvor och blommor vid min pensionsavgång.

Olof Tilly, FF16

Tack till arbetskamrater, SF avd 2112 och företaget för blommor och presenter jag fått i samband med min konvalescenstid och åtföljande pensionering.

Eric Törnquist, FP70

Ett hjärtligt tack till chefer, arbetskamrater och FCTF lf 72 för presenter och blommor jag fått mottaga i samband med min pensionsavgång.

Ivan Ottosson, FT37

Slutspurten i Förslagskampanjen

Förslagsverksamheten inom FFV Aerotech är verkligen blomstrande! Så här såg resultatet ut i slutet av fjolåret:

Förslagskommittén i Linköping sammanträdde såväl i november som i december.

Vid novembermötet ersattes följande fyra förslag:

Björn Axelsson och Peter Jonsson, FC52, fick dela på 600 kronor för sitt förslag till avdragare för axel.

Jan Hektor, FC52, fick 900 kronor för sitt förslag till verktyg för täthetsprov.

Rune Ahl, FT81, fick 600 kronor för sitt förslag till spånskydd att monteras på träskor.

Jan Glad, FF67, fick 2700 kronor för sitt förslag till demonteringsverktyg för borttagande av skruvar i luftkanal.

Decembermötet beslöt att ersätta följande förslag:

Rune Ahl, FT81, fick 3000 kronor för sitt förslag till tömning av fälltank.

Åke Wistedt, FF82, belönades med ett kopparstop för sitt förslag till information om farorna med siliconebaserade produkter.

Jonny Johansson och Lennart Berndtsson, FP42, fick dela på 1800 kronor för sitt förslag till demonteringsverktyg.

Per-Olov Malmén, FP16, och Inga-Maj Johansson, FP65, fick dela på 2000 kronor för sitt förslag till återanvändning av inspektionsfönster.

Lennart Berndtsson, FP45, och Jonny Johansson, FP42, fick dela på 600 kronor för sitt förslag till mätverktyg för indragningsstång.

Sixten Pettersson, FF61, fick 1800 kronor för sitt förslag till förenklat förfarande vid motorkörning av flygplan 35.

Ronny Alexandersson, FP53, fick 2100 kronor för sitt förslag till täthetsprovning av instrument.

Sören Dahlgren, FT81, fick 3000 kronor för sitt förslag till skyddslock till extratank.

Alla ersatta förslag har också enligt riktlinjerna för den under 1985 pågående Förslagskampanjen belönats med en premieobligation.

Förslagskommittén i Arboga höll 3 och 4 december årets sista sammanträde. Följande förslag ersattes:

Tomas Persson, MA75, fick 5000 kronor för sitt förslag till ny stans till nitmaskin. Förslaget går vidare till Centrala Förslagskommittén (CFK) för vidare bedömning.

Anonym fick 5000 kronor för sitt förslag till billigare reservdel. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Tommy Eriksson och Åke Svensson, MR54, fick dela på 1800 kronor för sitt förslag till ändring till inpackningsburk.

Magnar Sivertsen, MR53, och Rolf Thiger, SK05, fick dela på 5000 kronor för sitt förslag till beläggning av verktyg. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Sven-Åke Andersson, MF54, fick 2100 kronor för sitt förslag till ändring av konsol.

Stig Olof Wall, MR54, fick 5000 kronor för sitt förslag till metod att avlägsna termiskt skikt på ledskenor. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Lillebror Nyström, MR73, fick 2000 kronor för sitt förslag till inbesparing av oförstörande provningskontroll.

Berne Malmkvist, MR76, fick 1500 kronor för sitt förslag till metod att förhindra klämskador på motordetaljer.

Börje Gustafson, AR80, fick 600 kronor för sitt förslag till omläggning av Risinge godshantering.

Börje Gustafson, AR80, fick 600 kronor för sitt förslag till marknadsföring av Risinge.

Bo Sandberg, AR41, fick 600 kronor för sitt förslag till nitverktyg.

Lars Andersson och Tomas Persson, MA75, fick dela på 600 kronor för sitt förslag till framtagning av rensångtapp.

Jan Larsson, AF34, fick 5000 kronor för sitt förslag till montering av formgods för att dämpa vibrationer. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Sture Nyberg och Svante Hill, AF34, fick dela på 5000 kronor för sitt förslag till reparationsförfarande. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Stefan Johansson, MA74, fick 600 kronor för sitt förslag till förenklad demontering av oljenivåmätarglas.

Jan Ekström, MA83, fick 5000 kronor för sitt förslag till metod att minska hysteres Pt2 servot och därmed minska



vissa returter. Förslaget gick till CFK för vidare bedömning.

Allan Jansson, MA96, fick 1200 kronor för sitt förslag till kontrollverktyg för parallellkrav.

Jan Moen, MA95, och Kenth Jakobsen, MA75, fick dela på 600 kronor för sitt förslag till modifiering av ett verktyg.

Curth Eriksson, AF34, fick 600 kronor för sitt förslag till avkortning av kabel för att förhindra skada.

Tord Karlsson, MA93, fick 900 kronor för sitt förslag till ändring av SÖ-rutin.

Jan-Erik Jansson, MA96, fick 900 kronor för sitt förslag till lås på kran för fotogen.

Sune Karlsson, MA83, och Tommy Ekstrand, MA96, fick dela på 600 kronor för sitt förslag till ommärkning av yttre kalkylator.

Stefan Karlsson, MR42, fick 600 kronor för sitt förslag till trähållare för underlättande av montering och nitning.

Bengt Wallbom, MR53, fick 900 kronor för sitt förslag till påfyllningsrör för nickelanoder.

Leif Axelsson, MA95, och Berndt Olofsson, MA75, fick dela på 900 kronor för sitt förslag till mätlinjal för K-mått på stator.

Tord Karlsson, Mats Nilsson och Mats Ahlbom, MA93, fick dela på 900 kronor för sitt förslag till lyftverktyg.

Peter Hiller och Leif Kjerling, MA74, fick dela på 1200 kronor för sitt förslag till verktyg.

Nils Engström, SR50, fick 900 kronor för sitt förslag till ledbar motorbrygga. 20 av de ersatta förslagen får en premieobligation enligt Förslagskampanjen.

Ann Wilson

Tech-In

Adress: FFV Aerotech, CO
732 81 Arboga
Telefon: 0589-818 59

Ansvärlig utgivare: Per-Åke Dahlström, CO
Redaktör: Britt Blom, CO

Divisionsombud: Motor och Avionik:
Anne Allard, AA23
Service: Ann Wilson, SC70
Flygteknik: Benny Aretun, FL17
Basmateriel: Hans Brännström,
BT33
Export: Britt Blom, CO

Redaktionsråd: Ansvarig utgivare
Redaktör
Samtliga divisionsombud
Roger Thelénus, FCTF Arboga
Conny Petersson, SF Linköping
Hans Brännström, FCTF Östersund