

Marias kungliga handarbete!

– Det är så fantastiskt roligt att ha fått det här förtroendet. När jag fick erbjudandet att väva en altarduk till Kungs Barkarö kyrka, trodde jag att det skulle bli mitt livs roligaste vävarbete. Men det här är ändå det bästa!

Damastväverskan Maria Borg-Carlsson berättar glatt och entusiastiskt om sin uppgift att väva handdukar till Hennes Majestät Drottning Silvia. Handdukarna överräcktes av FFVs koncernchef Rune Nyman i samband med kungaparets besök vid FFV Underhåll i Arboga den 24 maj.

Maria, eller Maja som hon kallar sig, är född i Arboga men bor numera i Kungsör. I tio år har hon ägnat sig åt att väva, och hennes största intresse är idag damastvävning.

Hon har också blivit uppmärksammas bland annat som pristagare i hantverkstävlingen "Seven och Handduken" 1982. I år har Maja blivit utsedd till kulturstipendiat i Kungsörs kommun.

Linnéamönstret i de vackra handdukarna har Maria Borg-Carlsson själv skapat. Kungaparets monogram har hon vävt med skälblad, en teknik som kan vara nog så knepig även för en rutinerad damastvävare. Foto: Hans Hedin.



Det är kvalitet – med mina mått mätt

I skrivande stund är det min trettonde arbetsdag sedan jag började mitt arbete vid FFV Underhåll.

Tretton är ingalunda något olyckstal för mig.

Jag förknippar det med positiva händelser, så även de tretton dagar jag arbetat här.

Kvalitet – med mina mått mätt!

Detta nummer av U-aktuellt har just Kvalitet som sitt tema.

Min första tid i U-sektorn har präglats av mycket att göra, en mängd frågor som väntat länge på sin lösning (ibland

obegripligt länge), men framförallt en fortsatt upptäckt av verksamheten inom Underhåll.

Jag upphör inte att förvånas över det kunnande och de människor som finns i organisationen. Samtidigt anar jag att detta kapital ännu inte fått sin rättmätiga roll i Underhålls affärsverksamhet och på marknaden.

Nåväl, detta nummer handlar således om kvalitet – ett stort och svårt begrepp. Det mesta kan betraktas utifrån perspektivet kvalitet. Så länge vi håller oss till produkter och tjänster är det någorlunda lätt att veta vad kvalitet är och hur man styr den.

Vidgar vi ordet kvalitet till att gälla

även organisationen blir det svårt att begripa vad vi menar och ännu svårare att styra. Kvalitet i organisationen handlar om sådant som effektivitet, bra prestationer, bra samspel mellan människor och funktioner, bra arbetsklimat med mera.

Alla har ett ansvar för att vara med och styra i de här frågorna. Det innebär att ta ansvar för sitt arbete, även i det lilla. Från ledningen kan vi ge färdriktningar och stöd för detta, men inte instruktioner.

Visst är det här svårt för oss alla – men tusan så roligt!

Personaltidningen ska också få kvalitet, inte minst genom en utformning som gör dess innehåll rättvisa. Det arbetet pågår.

Per-Åke Dahlström

Jan Jonsson, chef för stab Kvalitet i U-sektorn:

"Vi lever i förändringens tid"

Många företag opererar idag på en marknad som till stor del karaktäriseras av snabba förändringar och hård konkurrens.

Detta gäller såväl produktprogram och priser som service och kvalitet.

Innovationskraften är ofta mycket stark.

Företagen i vår omvärld driver aktivt på förändringar inom utveckling, tillverkning, försäljning och service och skapar sina nischer inom respektive kompetensområde.

Ny teknik finner såväl militära som civila tillämpningar och innebär för användaren delvis nya krav beträffande underhållsfilosofi och underhållsteknik.

Det är denna "vibrerande" miljö med dess enorma affärsmöjligheter jag tror att vi – FFV Underhåll – mer och mer kommer att få känna av.

Det är i denna miljö jag tror en medveten satsning på kvalitet, hos människan och produkten, måste finnas med som en röd tråd i vårt övriga batteri av affärsidéer, strategier och mål.

Flera dimensioner

En satsning på kvalitet innebär inte en begränsad kampanj eller "reklamaktivitet".

Det handlar ytterst om en strävan att göra min kund nöjd och belåten.

Henry Ford var på 20-talet säker övertygad om sina T-fordars förträfflighet. Hans ofta citerade uttalande "you can have any colour on your car as long as it is black" vittnar dock om vissa brister i förmågan att se kvalitet ur kundens ögon.

I detta perspektiv får kvalitetsbegreppet betydligt fler dimensioner än vad många av oss normalt tänker på. Det blir ett "ledningsverktyg" och dyker upp inom områden som:

- marknadsföring
- utveckling
- tillverkning
- service
- personal med mera.

Här handlar det om

- att ta reda på vad kunden har för krav och förväntningar
- att utveckla vårt utbud av varor och tjänster till vad kunderna efterfrågar.
- att producera våra varor och tjänster på ett sätt som dels är ekonomiskt, men samtidigt gör att kunden kan känna förtroende för oss som leverantör (det är kundens materiel vi hanterar).
- att hålla de leveranstider vi utlovat (vi är en länk i kedjan).
- att utveckla vår kompetens inom områden som teknik, kvalitet och ekonomi.

Sammantaget innebär allt detta ändamålsenlighet och valuta för pengarna – kunden blir belåten med det vi levererar och kommer att efterfråga våra tjänster igen.

Gränslöst samarbete

Många av oss kommer aldrig eller mycket sällan i direktkontakt med slutkunden. I stället ansvarar vi för en rad aktiviteter som genomförs inom företaget och som direkt eller indirekt påverkar slutprodukten.

Här är alla en "länk i kedjan" och bidrar till hur marknaden uppfattar FFV-U som leverantör.

Samarbete "över gränserna" tror jag i detta sammanhang är en nyckelfråga inom en organisation som FFV-U.

"På god väg"

Kvalitetsfunktionens roll utvecklas mer och mer till att vara något av en "expertfunktion", ett stöd för den operativa verksamheten. Vi måste helt enkelt vara bra på att tillhandahålla de "verktyg" kvalitetstekniken erbjuder.

Den traditionella "konfliktsituationen" mellan kvalitets- och produktionsfunktion måste arbetas bort. Jag tror vi är på god väg inom sektorn.

Viktig uppgift

Själv upplever jag det som oerhört stimulerande att få vara med och påverka utvecklingen av kvalitetsverksamheten inom FFV-U. Vårt kvalitetssystem ska inte vara något statiskt utan måste utvecklas i harmoni med sektorn i övrigt. Detta ser jag som en viktig uppgift för den "länk i kedjan" jag själv representerar.

Jan Jonsson, stab Kvalitet



Vårens och vitsippornas ankomst symboliserar förändringens tid mer än något annat. Sektorstabchefen för Kvalitet, Jan Jonsson, vill göra oss uppmärksamma på att förändringar även präglar dagens företag till och med inom kvalitetsområdet. Foto: Britt Blom.

Första kursen i kvalitetsstyrning

QUALITY
CORNER



Kursledaren Örjan Alexandersson, tv, använder sig av bibelns apostel Tomas Tvivlar, när han ska åskådliggöra människors attityder inför någonting nytt.

– Vissa vägrar acceptera det nya, andra tar lång tid på sig att göra det, medan en tredje grupp accepterar nyheten direkt, förklarar han.

Från Örjan Alexandersson, EKAB, Ingrid Rydenius, Kvalitetsservice, samt Bernt Eliasson, MT80. Foto: Ingemar Kjellberg.

Nu gäller det AQAP-13

– Syftet med denna kurs är att ge ökad kunskap och förståelse för de faktorer som påverkar våra möjligheter att säkerställa rätt kvalitet vid inköp eller produktion av programvara.

Så förklarar Per-Arne Bergström, Kvalitetsservice inom division Service, idén bakom ännu en kvalitetskurs som är aktuell vid FFV Underhåll.

Kvalitetsnormen AQAP-13 gäller kundens krav beträffande programvara. Denna norm är underlag för kapitel 14 i U-sektorns kvalitetsprogram, som vi tidigare berättat om i U-aktuellt. Nu anordnar avdelning Kvalitetsservice, SK00, kurser i samma ämne.

– Vi börjar med en testkurs den 22 maj. Första riktiga kursen äger rum den 29 maj. Kursledare för denna kurs är Kjell Wilhelmsson, AF23, som dragit ett tungt lass vid framtagande av det nya kursunderlaget. Lennart Askerlöf, AK44, har bidragit med instruktiva bilder för att lätta upp texten. Tolv deltagare, huvudsakligen från avdelning Systemteknik, division Avionik, har anmält sitt intresse, berättar Per-Arne.

– Kursen bygger på de krav som AQAP-13 föreskriver och vi kommer att fortsätta med fler kurser framöver. Om någon har frågor eller synpunkter angående AQAP-13-kurserna är han eller hon välkommen att höra av sig till oss på SK04, hälsar Per-Arne Bergström.

Den 24–26 april 1985 anordnades den första interna kursen i Kvalitetssstyrning vid FFV Underhåll i Arboga.

22 deltagare tog del av kursledaren Örjan Alexanderssons budskap.

– Syftet med den här kursen är att ge kunskap om och insikt i kvalitetsstyrningens grundstomme, berättar kursarrangören Per-Arne Bergström, avdelning Kvalitetsservice inom division Service.

– Kvalitet är ett mycket väsentligt konkurrensmedel för industrin, egentligen det enda konkurrensmedlet vid sidan av priset. Med andra ord: De möjligheter som aktiv styrning och säkring av kvaliteten ger, innehåller många outnyttjade möjligheter för industrin, säger Per-Arne och fortsätter:

– För att kunna ta till vara och utnyttja dessa möjligheter krävs kunskap och utbildning i ämnet. Tidigare har en liknande kurs i Kvalitetssstyrning anordnats av Mekanförbundet. Nu tyckte vi att det var dags för en intern, mera företagsanpassad genomgång med Örjan Alexanderssons hjälp.

Positivt resultat

Örjan Alexandersson är civilingenjör och jobbar inom Ekonomisk Kvalitetssstyrning AB, EKAB.

– Föredragshållaren var mycket bra. Jag fick en vidgad syn på vad kvalitetsstyrning kan vara. Metoden för felsökning och åtgärdande är väl i stort sett vad vi på tekniksidan tillämpar idag, utan att vi har kallat det för kvalitetsstyrning, men det skadar inte med en repetition, säger Harry Larsson, MG33, som var en bland de 22 kursdeltagarna. Huvuddelen av deltagarna kom från division Motor, men även division Avionik fanns med på deltagarlistan.

Flera av deltagarna uttrycker önskemål om en påbyggnadskurs i ämnet, gärna med ett ännu mer konkret innehåll.

– De synpunkterna har vi tagit fasta på. Vi kommer att fortsätta med fler kvalitetskurskurser där ämnet kvalitetsstyrning kan utvecklas ytterligare, säger Per-Arne Bergström.

P-O "drabbar" alla

Vissa människor är sällan anträffbara på sina tjänsterum. Det kan föranleda andra anställda att undra vem som egentligen hör hemma i det tomma rummet. En av dessa "osynliga" medarbetare är Per-Olof Winberg på avdelning Kvalitetsservice inom division Service.

– Jag måste vara ute på fältet för att kunna sköta mina arbetsuppgifter, förklarar han.

Per-Olof, allmänt kallad P-O, arbetar sedan ett år tillbaka med systeminriktade kvalitetsrevisioner inom sektor Underhåll.

För ovanlighetens skull finns Per-Olof på sitt tjänsterum när vi besöker honom. Att döma av hans packade portfölj tänker han dock inte stanna särskilt länge.

– Jag är på väg till Linköping. Just nu jobbar jag med avdelning Aviocomp inom division Flygteknik, berättar han.

Innan han ger sig iväg passar vi på att ta reda på vilka arbetsuppgifter som ingår i hans arbete på Kvalitetsservice:

– Jag ska på uppdrag av sektorstab Kvalitet utföra systeminriktade kvalitetsrevisioner, det vill säga granska och utvärdera funktion och kvalitet beträffande sektorn kvalitetssystem, säger Per-Olof och fortsätter:

– Jag ska även utarbeta rutiner för kvalitetsrevisioner, analys och rapportering av kvalitetsdata inom Underhåll. Jag ska vidare ge stöd i kvalitetstekniska frågor till divisionerna.

Revisionsverktyg

– Som bekant har sektor Underhåll ett kvalitetsprogram. I kvalitetsprogram-

ets tredje kapitel finns angivet hur systemet är uppbyggt.

– Med hjälp av särskilda checklistor, som är utarbetade efter kvalitetsprogrammet, är det min uppgift att kontrollera att sektorns avdelningar följer de regler och riktlinjer som finns utfärdade i bland annat kvalitetsprogrammet, sektorinstruktioner och rutinbeskrivningar, förklarar Per-Olof.

Hur går det till?

Per-Olof arbetar avdelningsvis. Han börjar med att informera den aktuella avdelningens chef, sektionschefer och kvalitetsansvariga om kommande revisionsverksamhet.

– Just informationsbiten är oerhört viktig så att personalen på den aktuella avdelningen vet vad det är frågan om, säger han.

– Med checklistan som underlag gör jag intervjuer med de ansvariga inom avdelningen. Sedan sammanställer jag uppgifterna jag fått och upprättat vid behov en "anmärknings- och åtgärdslista". När de berörda inom avdelningen tagit del av listan sätter vi oss ner och diskuterar anmärkningarna, samt resonerar oss fram till lämpliga åtgärdsförlag.

– På fyra veckor ska de ha avgett ett skriftligt svar på vad de tänker göra för att komma tillrätta med eventuella anmärkningar. Då ska de också ange handläggare och tidpunkt för åtgärder-na, fortsätter Per-Olof.

Fullständig rapport

– Jag skriver också ut en fullständig rapport som innehåller information om deltagare, omfattning, tidpunkt för revisionen, samt resultat i form av kvali-



En ovanlig syn i Byggnad 1 vid FFV Underhåll i Arboga: Per-Olof Winberg inne på sitt tjänsterum.

– Mitt jobb består till största delen i att vara ute och göra intervjuer på uppdrag av sektorstab Kvalitet, förklarar han.

tetsuppfyllnadsgrad.

– Rapporten innehåller vidare en sammanfattning över de allvarligaste bristerna, samt en resultatförteckning kapitel för kapitel med kommentarer. Sedan följer divisionens kvalitetsstab upp och rapporterar skriftligen genomförda åtgärder till avdelning Kvalitetsservice, SK.

– På det här sättet går jag igenom sektorns samtliga divisioner och dess avdelningar. Det är schemalagt under en tvåårsperiod. Efter dessa två år är det bara att börja om från början igen, förklarar Per-Olof.

Med andra ord kommer han inte att synas särskilt ofta på sitt tjänsterum i fortsättningen heller. Däremot kommer de flesta inom FFV Underhåll att träffa på honom vid sina arbetsplatser...

Charlies budskap

Många inom FFV Underhåll förknippar ordet "kvalitet" och "kvalitetsstyrning" med Charlie Armstrong.

Det är på sin plats att erinra om denne "kvalitetsprofets" budskap än en gång:

"Kvalitetsstyrning = effektivt ledarskap!"

Charlie Armstrong, internationell kvalitetskonsult från England, ledde ett mycket uppskatt-

tat seminarium för sektorns chefer i slutet av mars.

– Verktyg finns tillgängliga, men organisationen blir effektiv först då cheferna gör bruk av dem.

Orden kommer från Charlie Armstrong och riktades senast till avdelningscheferna inom FFV Underhåll som hade förmånen att få vara med på de endagsseminarier som hölls i Linköping och Arboga.

– Armstrongs budskap är "systematiskt bondförnuft", som vi behöver få höra då och då. Det är inga konstigheter som predikas, utan enkla sanningar som förtjänar att lyftas fram, säger Jan Hansson, avdelningschef för Flygelektronik inom division Avionik.

– Det sätt som Armstrong ser på begreppet kvalitet och allt vi förknippar med detta ord är att det är "mått på verksamheten". Han använder inte sådana begrepp som "kontroll" och liknande.

– Kvalitet har kanske rykte om sig att vara något torrt och tråkigt. Efter en omgång med Charlie Armstrong känner man sig mycket inspirerad att ta itu med kvalitetsfrågorna, avslutar Jan Hansson.

"Österrikeaffären" säkrar jobb inom FFV-U



I den så kallade "Österrikeaffären" – Saabs kontrakterade försäljning av flygplan 35, Draken, till Österrike – är FFV Underhåll en betydelsefull part.

– Vi ser det dessutom som ett led i vår exportsatsning för ytterligare affärer av andra militära och civila system, säger Rolf Forsell, chef för sektorstab Produktion och projektledare för FFV Underhålls del i den stora affären.

Berörda divisioner är Flygteknik, Avionik och Motor.

– För vår del innebär kontraktet att vi kan bibehålla dagens volym av RM6-motorerna ända fram till 1988, säger Pekka Havbrandt, chef för avdelning RM6/RM9/RM12, (MG), inom division Motor.

Saab har sålt 24 flygplan, modell Draken, samt reservmotorer till Österrike.

Det som kommer att hända närmast är följande:

Flygplanen plockas in efterhand från flygvapnet. Motorerna tas in för över- syn till division Motors avdelning MG, apparaterna tas om hand av divisionerna Flygteknik och Avionik och resten av flygplanen transporteras till Saab för vissa modifieringar.

Samtliga delar återförs sedan till division Flygteknik, sätts ihop på nytt, modifieras och genomgår därefter en så kallad H-tillsyn. Nästa steg är att flygplanen tillförs ny utrustning och provflygs av Saab och levereras till kunden i Österrike. För FFV Underhålls del är projektet fördelat under de närmaste tre-fyra åren.

–Det nu slutna avtalet kan komma att följas av ett eller flera underhållsavtal direkt mot Österrikiska myndigheter, säger Rolf Forsell.

Tryggade jobb

Avdelning MG inom division Motor glädder sig över sin del i projektet, inte minst med tanke på att RM6-jobben annars skulle ha trappats ner redan 1986.

– Vi får nu ta hand om samtliga motorer i Österrikeaffären. Arbetet ska påbörjas efter semestern 1986 och leverans kommer att ske från och med 1987 och fram till första halvåret av 1988, säger Pekka Havbrandt.

– Projektet innebär inga nyrekryteringar för vår del, men vi kan bibehålla tryggade jobb fram till slutet av 1988. Dessutom har vi fått ett fast prisavtal på hela ordern, vilket medför att vi inom kort kan få upp till 70 procent fasta priser mot förutvarande 100 procent på "bok och räkning", tillägger han.

–"Österrikeaffären" påverkar inte personalbudgeten i de övriga divisionerna heller, eftersom vi beslutat och redan håller på med att göra vissa omstruktureringar inom sektorn, avslutar Rolf Forsell.

Ny marknadschef på division Motor

Yngve Rosén tillträder den 1 juni 1985 tjänsten som marknadschef vid division Motor, FFV Underhåll i Arboga.

Yngve kommer närmast från ASEA Oil and Gas, där han varit area manager för nordsjömarknaden. Han efterträder nu Hans Mühlbach, som lämnade jobbet som marknadschef i februari.

Så ser han ut – division Motors nye marknadschef Yngve Rosén, som vi hälsar välkommen till FFV Underhåll den 1 juni.



Viktig order till U-sektorn

Division Flygteknik i Linköping och division Avionik i Arboga har i dagarna undertecknat en order på drygt 15 miljoner kronor.

Det är FMV:F som beställt serietillverkning av svenska ANPE (ANPassningsEnhet), som ska sitta i flygplan 35 Draken. Arbetet är fördelat på de två orterna för att leverera såväl mjuk- som hårdvaran.

Nu är det dags igen

Första veckan i juni äger Europas största flygutställning rum på Le Bourget utanför Paris.

Som vanligt är det många deltagare från FFV, däribland divisionerna Avionik i Arboga och Flygteknik i Linköping.

Avdelningarna AvioComp och Kapslar deltar från division Flygteknik. Det är avdelning Kapslar med Torbjörn Edberg i spetsen, som står för nyheterna. De kommer att visa en Uni Pod 0127, som numera har fram- och bakpartierna gjutna i glasfiberarmerad plast. Tidigare var kapseln helt i aluminium.

Automatik

En annan nyhet med kapseln är att magasinet nu innehåller 200 skott mot tidigare 150, samt att denna har en automatisk omladdningsanordning som laddar om kanonerna vid eventuellt eldavbrott. Dessutom kan piloten via en kontrollpanel i cockpit utföra laddning av första patronen och göra "patron ur" efter avslutat uppdrag. Detta ger ytterligare säkerhet jämfört med föregående version av kapseln.

Nyheten för året

Den stora nyheten är att kapseln kan förses med launcher (= en raketillsats) som monteras ovanpå densamma. Varje raketillsats innehåller fyra raketer av en ny typ som tillverkas av BEI Co i USA och heter Hydra 70.



Senaste versionen av FFV Uni Pod 0127 under verifieringsprov i USA på en Sikorsky-helikopter. Foto: Lars-Erik Fagerberg.

Vitsen är att man har ett flexibelt system där man kan välja att på flygplanet montera antingen kanonkapseln separat eller i kombination med raketer. I kombinationsfallet kan piloten från cockpit efter behov välja avfyrning av antingen raketer eller kanon.

Filmning i mörker

Förutom kapseln och launchern visar

avdelning Kapslar olika videoupptagningar från uppdrag med flygplan 37 Viggen över Sverige. Det är FFV Uni FLIR Pod som provats vid flygningar såväl på dagen som natten.

Intresserade kunder är välkomna in i vårt chalet och få en grundlig demonstration av vårt Pod-program. Det är Torbjörn Edberg, Ulf Blomquist, Sven Näs och Erik Marklund som tar hand om presumtiva kunder.

Resultat av konflikten

De förbund som på det statliga området är anslutna till TCO-S får från den 1 december 1985 följande förändringar på sina löner. Övriga förbund får förändringen från den 1 januari 1986.

1. Löneplansbeloppen höjs från och med den 1 december 1985 med 0,8 procent och 110 kronor.

Nuvarande samband mellan löneplanerna N och L i fråga om 0-klassbelopp ska bestå. F-löneplan ingår i N-löneplan från och med den 1 juli 1985.

Denna höjning av löneplansbeloppet ska inte till någon del avräknas från 1986 års löneutrymme.

2. Icke löneplansanslutna tillägg höjs med två procent från och med den 1 december 1985, till exempel övertidstillägg, OB-tillägg med mera.

3. Förnyelsefonder upprättas med en avsättning enligt följande: 1985/86 – 50 miljoner kronor, 1986/87 – 100 miljoner kronor, 1987/88 – 100 miljoner kronor, 1988/89 – 50 miljoner kronor.

Fondernas ändamål ska vara att i samband med förnyelse av arbete och verksamhet tillföra särskilda resurser för att förbereda utvecklingsmöjligheter och tryggad anställning för arbetstagare med bristande utvecklingsbakgrund, samt för personalgrupper, som till följd

av strukturförändringar, befinner sig i eller riskerar att hamna i övertalighetssituationer. Fonderna ska kunna utnyttjas för all personal med statligt reglerad tjänst.

I de fortsatta förhandlingarna ska överenskommelse träffas om formerna för beslutande och för fondsystemets organisation.

5. Fonderna ersätter icke budgetmässiga satsningar på personalutbildning.

6. I avtalet i övrigt ingår satsningar inom polisväsendet och Tullverket.

Ingemar Vilnersson, FCTF lf 72.

Till Linköpingsmedlemmar: Glöm inte föreningsmötet på massen den 13 juni klockan 16.30.

Lyckad tennisturnering

Sommarens första riktiga åskväder drog fram över Malmslätt då Sveriges bästa tennissjuniorer möttes i finalmatcher.

FFV JET med CVM TK som arrangör har för andra året i följd lyckats dra uppmärksamheten till sig tack vare fina insatser. I år var det FFV Underhåll som sponsrade tävlingarna.

Förutom det oförglömliga ovädret under tisdagseftermiddagen hade spelarna en otrolig tur med vädret. Solen lyste och sommarvärmen kom på allvar.

Helena Dahlström, den mest berömda deltagaren och segraren i damklassen förra året, kunde tyvärr inte delta i tävlingen. Hon spelade i Madrid och kunde inte lösgöra sig från de matcherna. Christian Bergström fastnade i Rom av samma anledning. Två fina grabbar lämnade också återbud på grund av liknande situationer. Det här innebar att fem i stället för sex grabbar fick möta alla mot alla och sex flickor likadant.

De två linköpingsungdomarna Jenny Tielman, bara 16 år gammal, och Tomas Nydahl tände publikens intresse lite extra. Jenny fick spela i stället för Anna-Karin Olsson från Karlstad, som var förhindrad att delta. Jenny tog det här mest som en riktig genomkörare inför sommarens kommande tävlingar. – Jag tycker att ni har tagit hand om oss så fint. Och banorna är nog nästan de bästa för närvarande i Sverige! sade Jenny berömmande.



Publiken infann sig trots den allra första härliga sommarvärmen. Men alla hängde inte med riktigt! Det var nog varmt i skinnstället... Andra var dagen till ära helt klädda i vitt. Oavsett kläder så var öppningsdagens väder en fin kick för spelarna på söndagen! Foto: Ann Wilson.

Tomas överraskade. Han tog sig fram till finalen och höll just på att ta hem det andra setet mot David Engel, det första hade redan David, då ovädret "satte P" för spelet. Tomas tog hem andra platsen och var mycket nöjd med det.

Perfekta banor

CVM TKs medlemmar har verkligen jobbat hårt med att få banorna i så gott skick som möjligt. Två veckor före matchstart låg snön halvdecimeter-tjock! Sen skulle den smälta, banorna torka, vältras och finputsas. Men allt lyckades över alla förväntningar.

Torsten gav allt

Tennispappan och Östergötlands Tennisförbunds ordförande Torsten Johansson, som till vardags jobbar som tekniker på helikoptersidan inom Flygplanavdelningen, höll även i år i alla arrangemang. Han ordnade så att också i år de två finalisterna i varje klass fick drömpriset – en hel vecka i fjällen med gratis kost och logi och mycket mer! Dessutom fick varje spelare ett av FFV skänkt resestipendium. Vinnarna fick 1 000 kronor och därefter sjönk beloppet i takt med tävlingsplaceringarna.

Skyfall avbröt

Finalerna fick som sagt tyvärr ett abrupt slut. När hälften av matcherna återstod så öppnade sig himlen och sommarens första skyfall vräkte ned. Efter några minuter var det bara för tävlingsledningen att avbryta matcherna



Tomas Nydahl, ett av hoppen i årets FFV JET-turnering. Tomas är linköpingspojke och därför lite av favorit under de tre speldagarna. Tomas lyckades också komma till final men blev där slagen och fick nöja sig med en andra plats. Men med den på fickan kan han när som helst under året åka till fjällen gratis en hel vecka. Det var priset till de bägge finalisterna i bägge klasserna. Foto: Niklas Forslind.

och prisutdelningen fick ta vid. Fyra av spelarna skulle dessutom med tåget till Berlin så någon tid att avvakta bättre väder fanns inte.

Fina slutord

Kommentarerna från spelarna, Svenska Tennisförbundets och Östergötlands Tennisförbunds representanter var överväldigande. Alla hoppas på en återkommande turnering år efter år! Till slut några uttalanden från en del spelare:

- Jag har sällan spelat på så perfekta banor! Att de håller!
- Vilken fin mat och vilken uppassning vi har fått!
- Jag vill jättegärna komma tillbaka hit nästa år igen. Om jag kvalificerar mig, vill säga!
- Synd att jag är för gammal nästa år för att få komma hit och spela igen.
- Det här är jättebra träning för oss innan sommarmatcherna startar.

I anslutning till prisutdelningen sade Torsten Johansson följande ord: "Jag vill tacka er ungdomar för att ni ville komma hit och spela även i år. Det är ett nöje att ha hand om er och arrangera tävlingen, eftersom ni sköter er så fint på alla sätt."

Ordning på kuverten

Många undrar hur postturerna fungerar och budcentralens ungdomar får ofta frågan om ett visst brev kommer iväg med "ut-posten" samma dag.

Så här är det:

All post som hämtats med den interna eftermiddagsturen går också iväg med den externa eftermiddagsturen – "ut-posten" – alltså den som går till posten i Malmsslätt.

Intern post

Det går två interna turer varje dag från varje postuppsamlingsställe, en på förmiddagen och en på eftermiddagen. Om du vill veta de tider som gäller just din byggnad så kan du alltid fråga ungdomarna som hämtar posten.

Extern post

Det går också två externa turer varje dag, alltså till posten i Malmsslätt. Förmiddagsturen går kl 10.15 och eftermiddagsturen kl 15.25.

Börjar på "M"!

Ungdomarna ber oss också glömma FFV Materialtekniks gamla beteckningar som började på "L". Sedan ett år tillbaka börjar alla deras beteckningar på "M". De nyanställda ungdomarna känner inte till de tidigare beteckningarna och det tar tid att stå och slå i gamla listor.

Inte internt till Saab

En annan sak som ungdomarna vill påpeka är att vi inte har någon intern postgång till Saab. Det händer inte sällan att det kommer kuvert adresserade till "Kalle TVPM" eller något liknande...

Glöm inte orterna!

När du skickar internpost till Arboga, Östersund eller huvudkontoret i Eskilstuna, HK, skriv då ortens namn på kuvertet efter adressbeteckning och namn. Det är samma sak där. Det tar tid att stå och slå i diverse kataloger. Det är många kuvert i omlopp per dag...



Lena Johansson, Per Forsell och Jocke Tollin (th) jobbar febrilt med öppningen av morgonposten, som kommer cirka klockan 8.30. Foto Ann Wilson.

Vilka pigga besökare!



En solig vårdag i början av maj kom 30 pensionärer från FCPF, nuvarande SF avd 2112. En av dem är David Ledell, som föddes förra seklet – 1898! I tre timmar varade "studiebesöket", som arrangerats av CVMs Verkstadsklubb (SF). Verkstäderna visades under kunnig ledning av Arne Törnroth, Rolf Enquist och Ingemar Lindstrand. Besöket avslutades med kaffe på mässen. Foto: Niklas Forslind.



Ett stort och varmt tack till Er alla som gjorde min 50-årsdag till ett soligt minne.

Bengt-Åke Andersson, FA28

För all vänlighet och medkänsla som vitsats mig och mina barn med anledning av min makes, Börje Kroon, bortgång ber jag få framföra mitt varma tack. Vännernas stöd och omtanke har betydelse mycket för mig och barnen dessa svåra dagar.

Ingrid Kroon

FFVEL i centrum

Nu är det äntligen klart! FFV Elektronik ABs personal ute i "Chefsvillan" har letat länge efter nya lokaler. Men nu ser de slutet på det letandet.

Måndagen den 11 juni går de tolv anställda till den nya adressen, Ågatan 29 i stället för att ta bussen ut till Malmsslätt. Då flyttar de in i gamla Sparbankshuset, mitt i centrala Linköping vid S-t Larskyrkan. Lokalerna ligger på lagom gångavstånd från järnvägsstationen, vilket är utmärkt för såväl nya som gamla kunder.

De kommer att husera högst upp under takåsarna i mycket speciella lokaler. Alla är välkomna och titta in och se hur de har det i det nya kontoret.

Här är adressen igen: FFV Elektronik AB, Ågatan 29, 582 22 LINKÖPING. Tel 013-11 57 60.

Guldkedja upphittad

Före Kristihimmelsfärds helgen hittade Conny Petersson en guldkedja med berlock inne på "Storgatan".

Du får igen det mot beskrivning av berlocken, om du slår 600 på snabbtelefonen och talar med Conny, som jobbar på Anläggningsavdelningen.

Här är gänget som har bilar på hjärnan



BB40 – det är grabbarna som aldrig blir för gamla för att "leka" med bilar.

Det intrycket får man när de kläms på pulsen om sina arbetsuppgifter.

Inte ett ord om tråkiga jobb eller något annat negativt omdöme kom över deras läppar, när jag fick en pratstund med dem här-omdagen.

Nu är det förstås inte vilka bilar som helst det handlar om.

Nej, det är stora specialfordon och annan så kallad fälthållningsmateriel som förgyller tillvaron för dem, åtminstone den del av tillvaron som inryms inom arbetstiden.

Det är två grupper av materiel som denna nio man starka grupp under ledning av Ingemar Norman arbetar med: Brand- och räddningsfordon, samt fälthållningsutrustning. Den första gruppen är lätt att identifiera: Det är olika slag av brandbilar, som inte bara ska släcka bränder på och omkring flygplan, utan också se till att rädda vad som räddas kan av såväl personer som materiel. Den andra gruppen är svårare att förklara: Vad då fälthållning? Här handlar det om snöslungor, plogbilar, stora gräsklippare, ännu större sopblåsmaskiner, ureaspridare och mycket annat. Kort sagt: Allt som behövs för att hålla de militära flygplatserna i ett rent och snyggt skick till gagn för en tillförlitlig tillvaro för den flygande personalen.

Arbetsskaran

När det gäller brand- och räddningsfordon är det Hans-Erik Nilsson, Börje Estmo och Tomas Lundin som håller i rattarna. Med fälthållningsmaterielen arbetar Åke Berggren, Börje Johansson och Rolf Wiklund. Arbetsuppgifterna för dessa grupper är de traditionella: Att utarbeta föreskrifter, att svara för



Här ser ni "hemmalaget" på BB40, det vill säga medarbetarna som var på plats när fotografen hälsade på.

Stående fr v: Åke Berggren, Börje Johansson, Rolf Wiklund, samt Bo Öhrberg.

Knästående fr v: Börje Estmo, Ingemar Norman, samt Rune Axstål. Foto: Hans Brännström.

underhåll för och reservdelsförsörjning till materielen, att utarbeta modifieringsförslag, utföra kontroll och så vidare. Det finns ett par namn till som bör nämnas i sammanhanget:

Bo Öhrberg: Han arbetar med det så kallade OM-projektet (OM = optisk motmedel), samt med en behovsanalys av utbytesenheter för fordon inom flygvapnet.

Rune Axstål: Är konsult på heltid åt FMV:FuhDB när det gäller "lös" utrustning till brand- och räddningsbilar. Av det ovan skrivna framgår att flygvapnet är den största kunden hos BB40. Några små civila bitar finns dock: Ett jobb åt SAAB (El-scheman för SAAB 900), samt ett nästan avslutat arbete åt Kommunförbundet: Medverkan vid framtagning av den nya generationen kommunala brandbilar, det så kallade BASTU-projektet.

Tråden gick av!

Vid tidigare presentationer av division Basmateriel personal har den röda tråden varit försvarets krympande kaka med åtföljande civila satsningar. Här hos BB40 gick den röda tråden av! Här finns nämligen inga sådana bekymmer. – Nej, säger gruppchefen Ingemar Norman, jag vill påstå att det är tvärtom hos oss. Den nya organisationen inom flygvapnet, som heter BAS-90, innebär flera, modernare fordon av alla kategorier, vilket i sin tur ger oss "häcken full" för överskådlig framtid. Innebär det personalutökningar?

– Inte annat än att Bo Öhrberg, i takt med att han trappar ner sitt engagemang i OM-projektet ska ta itu med andra arbetsuppgifter inom vårt revir. Det våras alltså för BB40, liksom för landsänden som helhet.

PS. När detta skrives faller vit snö i Östersund, men vi har inte gett upp hoppet... DS

AK20 satsar internationellt

Elektronikutveckling är deras specialitet

I sista numret av FFV-nytt kunde vi läsa om en fasansfylld resa till Malaysia, som två medarbetare vid sektion Elektronikutveckling nyligen upplevt.

Sektionschef Sven-Håkan Nilsson var med på denna tjänsteresa.

Vad föranledde dem att söka sig till detta land i Fjärran Östern?

– Jo, vi var ute för att marknadsföra en av Avioniks produkter, "Hit Recording System", som är ett mätsystem för utvärdering av flygplans och piloters anfallsparametrar vid anfall från luft till markmål, svarar Sven-Håkan.

Inom sektion Elektronikutveckling, AK20, kallas alla jobb för projekt, oavsett om det gäller ett litet kretskort eller ett stort system.

20 procent av orderingången är intern, resten består av externa beställningar. Mycket talar för att AK20 får en order från Malaysia före årsskiftet. I det avseendet slutade således den omskrivna tjänsteresan lyckligt.

– "Hit Recording System" utvecklades från början i samarbete mellan Försvarets Materielverk och dåvarande sektion Autotestteknik. Senare övertogs såväl projektansvar som modifiering för serietillverkning av oss, förklarar Sven-Håkan.

– Systemet mäter till exempel flygplanets hastighet, kurs, dykvinkel och skjutavstånd i skottögonblicket. Det utvärderar säkerhetshöjd, samt mäter skottens sid- och längdfel gentemot ett markmål.

– En viktig sak man kan göra med systemets statistik är att hitta ofullkomligheter i flygplanets siktssystem, tillägger han.

– Sektion Elektronikutveckling marknadsför "Hit Recording System" både i Sverige och på den internationella marknaden.

Kundförtroende

Sedan en tid tillbaka är AK20 djupt



Sven-Håkan Nilsson är sektionschef för Elektronikutveckling inom avdelning Konstruktion och Publikation.

engagerade i ett stort projekt på uppdrag av finska flygvapnet. Elektronikutveckling ska förnya elektroniken i flygplan 35, Draken.

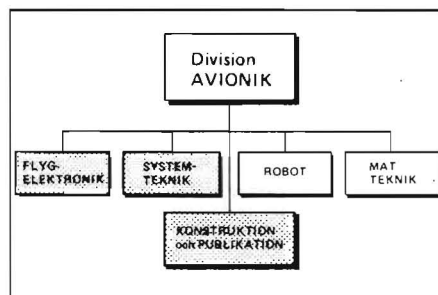
– Tack vare våra goda kontakter med finska flygvapnet fick vi 1981 en beställning på utveckling av en så kallad "alfanumerisk indikator" från Finland. Denna indikator finns i flygplan 35 och används som informationsmedia för flygförarna, berättar Sven-Håkan.

– Kunden blev mycket nöjd med vårt jobb och detta förtroende för FFV lade sedan grunden till att vi fick den nya beställningen på utveckling och framtagning av mikrodatorbaserad elektronik till flygplan 35.

– Finska flygvapnets policy är att, tvärt emot flera andra länder, modernisera elektroniken i en befintlig flygplanskropp istället för att bygga ett helt nytt flygplan, förklarar han.

Många funktioner

– Flygplan 35 har aldrig haft den här typen av mikrodatorbaserad elektronik tidigare. Nu skaffar de sig en stor da-



Värt att veta om Elektronikutveckling

Sektion Elektronikutveckling, AK20, tillhör avdelning Konstruktion och Publikation inom division Avionik.

Sektionen har 22 anställda, inklusive sektionschefen Sven-Håkan Nilsson.

Orderingången för 1985 beräknas till 9,7 miljoner kronor.

AK20 har följande verksamhetsområde:

- Behovsanalys
- Specifikation
- Projektledning
- Systemkonstruktion med mini- och mikrodatorer
- Hårdvarukonstruktion
- Mönsterkortframtagning
- Programutveckling
- Prototyp tillverkning
- Dokumentation
- Tillverkning

Sektion Elektronikutveckling återfinns i By 32, samt By 54 vid FFV Underhåll i Arboga.

takraft i flygplanet. Elektroniken är avsedd bland annat för styrning av navigationsutrustningar, samt kontroll och styrning av övriga system i flygplanet, berättar Sven-Håkan.

– I vårt åtagande ingår även kommunikationsutrustning enligt 1553 B standard. Det är ett modernt sätt att låta elektronikenheterna kommunicera med varandra med hjälp av 1553 buss. Vi brukar kalla utrustningen för "sju-minuter-i-fyra". Det är ju någon buss som går den tiden, skojar sektionschefen.

– All hårdvara är framtagen på AK20, inklusive processormoduler, minnesmoduler och interface. Vi utvecklar även mjukvara, testprogram och anpassning av operativsystem.

– AK20 samarbetar med andra avdelningar inom FFV Underhåll i det här projektet, även om huvudåtagandet finns hos oss, avslutar Sven-Håkan.

Enkel beskrivning av verksamheten på AK40:

"Vi gör allt mellan himmel och jord"

När vi frågar tecknaren Lennart Askerlöf på sektion Dokumentation, AK40, vad hans arbetsuppgifter består av, svarar han tveklöst:

– Allt mellan himmel och jord! Sektionschefen Anders Bergström bekräftar hans påstående: – Ja, det är sant att vi sysslar med vitt skilda saker. Vår huvudsakliga sysselsättning är dock att utarbeta tekniska publikationer åt Försvarets Materielverk och Svenska försvaret. Dessutom rör det sig oftast om korta engångsjobb, som kunderna vill ha utförda illa kvickt, säger han.

Bland sektionens få inplanerade och återkommande uppgifter hör faktiskt den trycksak du just håller i handen: U-aktuellt monterar och kopieras till tryckfärdigt skick av AK40-gänget!

När vi hälsar på hos AK40 får tecknaren Lennart Askerlöf samtidigt besök av Jörgen Magnusson från avdelning Systemteknik, AS.

– Vi på AS50 behöver hjälp med att ta fram en serie presentationsbilder på våra testsystem. Lennart och jag har pratat tidigare om det här. Idag ska vi diskutera kostnadsbiten, förklarar Jörgen. – Det ska vara en enhetlig bildserie på svenska och engelska, upplagd så att vi kan göra kortare eller längre presentationer med hjälp av samma grundmaterial, fortsätter han.

Lennart Askerlöf nickar i största samförstånd. Han vet precis vad kunden, som i detta fall tillhör den interna kundkretsen, är ute efter. Lennart har jobbat 25 år som tecknare på FFV Underhåll, vilket självklart medför stor kunskap och kvalificerad rutin i ämnet.

Ritade på väv!

– Jag var faktiskt med på den tiden då vi ritade informationsplanscher på rullgardiner, som sedan hängdes upp framför auditoriet. Det var före projektorernas tid för att inte tala om nutidens over-head-apparaternas tid. Lite nervöst var det allt när man skulle rita med spritpennor och tusch direkt på rullgardinsväven. Det gick inte att ta

bort något om man ritade fel och rullgardinerna kostade också pengar, berättar Lennart.

Modernare idag

Idag har Lennart och hans arbetskamrater betydligt modernare arbetsutrustning till sitt förfogande. Det märks bland annat om man tar sig en titt på mängden av trycksaker, broschyrer, pappers- och over-headbilder, skyltar och annat som tagits fram inom sektionen.

– Vi gör till exempel teckningar till offerter och konstruktionsunderlag, som ska användas för att visa någon kund hur en ny produkt kommer att se ut. Det gäller att inte göra sådana underlag alltför detaljerade, eftersom risken finns att kunden använder ritningen till att konstruera något liknande hos en annan leverantör, säger Anders. – Vi brukar också åka ut till våra kunder och rita av hela utrustningar som riggats upp, så att de sedan ska kunna visa vilka delar ett visst system består av. Likaså har vi besökt fabriker både i Sverige och utomlands för att rita av och katalogisera produkter under tillverkning. Detta för att till exempel reservdelskatalogerna måste vara färdiga när de nya utrustningarna levereras till det svenska försvaret, tillägger Lennart.

Ett eldprov

När det gäller reservdelskataloger, så fick AK40 en beställning på en sådan katalog från ASEA Stal (tidigare Stal Laval) för några år sedan.

– De ville ha en lite mer reklamriktad reservdelskatalog för sin gasturbin GT 35. Den skulle användas bland deras kunder i arabvärlden, som ett komplement till de mer svärlästa ritningarna, berättar Anders.

– Eftersom vi mest sysslar med elektronikutrustningar blev den här beställningen lite av ett eldprov för våra tecknare. Produkterna bestod ju av mekaniska delar, som vi tyvärr inte kommer i kontakt med så ofta. Dessutom arbetade vi uteslutande efter tillverkarens ritningar och såg knappast produkterna i verkligheten. Vi klarade dock jobbet och mycket talar för att vi har fler jobb att vänta från samma kund framöver, säger sektionschefen.



Värt att veta om Dokumentation

Sektion Dokumentation, AK40, tillhör avdelning Konstruktion och Publikation inom division Avionik. Sektionen har 18 anställda, som arbetar under ledning av sektionschef Anders Bergström.

Orderingången 1985 beräknas uppgå till drygt fyra och en halv miljoner kronor, varav över tre miljoner kronor är externa order.

Verksamheten består av följande:

- framtagning av reservdelskataloger
- framtagning av beskrivningar, samt granskning och utskrift av föreskrifter och teknisk order, (TO)
- teckning, lay-out och reklam
- framtagning av tryckoriginal
- utskrifter på ordbehandlingsutrustning och kompositer

Sektion Dokumentation återfinns på bottenvåningen i By 1 vid FFV Underhåll i Arboga.



Anders Bergström (stående) tar sig en titt på Lennart Askerlöfs senaste produktion: En skylt till busshållplatsen i samband med Jubileumsdagen den 24 maj!

Det är inte bara informationen via U-aktuellt som kommer fram med hjälp av sektion Dokumentation. Löpsedlarna, som då och då hängs upp på våra anslagstavlor, görs också tryckklara här.

– Med sådana enkla saker som en löpsedel kan det gå an att göra ett hastjobb med bra resultat. Svårare är det när vi får beställningar på avancerade produkter, typ over-head-material, som ska vara klart någon dag senare, säger Anders.

– Ju bättre planering från våra kunder, desto större tidsmarginal får vi och därmed bättre kvalitet på våra produkter, tillägger han.



Jag önskar betala

hyra till den som är villig att upplåta en del av sin bostadsarea åt mig – en Luleå-teknolog – under tiden den 10 juni till den 28 juni, plus den 29 juli till den 16 augusti (ej helger), då jag ska göra min praktik på FFV.

Jag har inget behov av centralt läge, eftersom jag har bil.

Ring mig på telefonnummer 0920/98684 och fråga efter Carin Sjölander. PS. Jag tillhör icke-rökarna! DS

Flygande 50-åring

Västerås flygklubb fyller 50 år! Det kommer att firas med en sjundrande flygfest söndagen den 9 juni 1985 på Västerås HÄSSLÖ (före detta F1).

Från FFV Underhåll i Arboga medverkar bland andra Olle "Canada" Nilsson och Pekka Havbrandt.

Flygdagsprogrammet är digert, omväxlande och spännande. Vill du ta en närmare titt på detaljerna i programmet, kan du höra av dig till Olle "Canada" Nilsson på telefon 0589/171 85.

Självklart blir det många flyguppvisningar och för en av dessa svarar Pekka Havbrandt, avdelningschef för MG inom division Motor. Han ska utföra diverse flygkonster med segelflygplanet H 101 Salto, som är avsett för avancerade flygningar. Det bjuds vidare på mycket flyghistoria via utställningar och andra arrangemang.

Den festliga 50-årsdagen börjar klockan 9.00 och pågår till klockan 18.00.

Du som har bostadsbidrag ...

Om du får ändrad inkomst

kom ihåg att meddela din kommun

så att du får det bostadsbidrag du har rätt till!

Det gäller även om du flyttar eller om familjen blir större eller mindre.

BOSTADSSTYRELSEN



Ett varmt tack för uppvakningen på min födelsedag.

Henry Emanuelsson, UM20

Ett varmt tack till chefer, arbetskamrater och fackförening för uppvakningen på min 50-årsdag.

Karl-Erik Humlemyr, MA45

Vilken dag! Ett stort, uppriktigt tack till alla er som gjorde min sista arbetsdag vid FFV Underhåll, den 30 april 1985, till en fin och minnesvärd avslutning på mina 19 år vid företaget. Jag kommer att minnas denna tid med tacksamhet. Ett speciellt tack till "gamla 580-gänget", som var med redan 1966, samt till "kvalitetsgänget". Ytterligare ett särskilt tack till Lennart Askerlöf för hans fina insatser!

Jan R Jonsson, AS20

Personalnytt

Sedan den 13 maj är Susanne Linde tillbaka i tjänst igen. Hon servar för närvarande Division Service, Staberna och Division Export. Susanne har adress SP22 och kan nås på telefon 1350.

Göran Lejerwik arbetar med personalplanering för Division Motor just nu. Han har adressbeteckning SP24 och telefon 1354. Göran kommer att presenteras närmare i ett kommande nummer av tidningen.

Kristina Wiberg arbetar för Division Avioniks räkning. Hon har adress SP23 och telefon 1819.

Sommarjobb

Sommarjobben är klara. 44 ungdomar har erbjudits arbete vid företaget. Av de 44 platserna är 35 praktikjobb och 9 feriearbeten.

Urvalet till praktikplatserna sker med hänsyn till kravet på obligatorisk praktik inom vissa utbildningar.

Feriearbetena fördelas genom lottnings. Sedan mitten av maj månad arbetar 16 ungdomar i ungdomslag inom företaget. De arbetar halvtid.



Terränglöpningsdags

CVA-IF arrangerar årets FFV-mästerskap i terränglöpning och hälsar samtliga klubbar som är anslutna till FFV-IF välkomna. Lördag den 8 juni klockan 11.00 är det dags för start i Lockmora, cirka tre kilometer söder om Kungsör. Nummerlappar ska hämtas vid startplatsen senast klockan 10.45. Vi tävlar i tre klasser: Damer 2,5 kilometer, herrar seniorer 5 kilometer, samt herrar veteraner 5 kilometer. I den sistnämnda klassen ska herrarna ha fyllt 43 år tävlingsåret.

Anmälan om deltagande ska sändas till CVA IF, SK04/Per-Arne Bergström, 732 81 Arboga, senast den 3 juni.

Välkommen!

CVA IF, Skidsektionen

Måndag = varpadag

Våren har kommit och varpasektionen välkomnar nya som gamla varpakastare till träning i denna ädla sportgren.

Måndagskvällar klockan 18.00 äger träningspassen rum vid Kempes kiosk. Kom med i vårträningen inför FFV-mästerskapet!

Årets klubbmästerskap går av stapeln den 15 juni.

"Här bjuds en lek i forntidsskick som mäktigt spänner barmen.
Som kräver lugn och stadig blick och muskelkraft i armen.
En lek av vördig gravitet med kast så manligt skarpa.
Vi kastar bort all verklighet när som vi KASTAR VARPA."

Nils-Erik Pettersson,
Varpasektionen

U-AKTUELLT 1985

Ansvarig utgivare: Per-Åke Dahlström, UP
Redaktör: Britt Blom, SD05
Redaktion: Ann Wilson, SP55
Hans Brännström, BT33
Adress: FFV Underhåll
732 81 Arboga
Telefon: 0589/818 59

Information inom FFV Underhåll

Augusti 1985

FFV i Arboga fyller 40 år! Det ska vi fira!

Välkommen till FFVs FAMILJEDAG söndagen den 25 augusti 1985!

Jubileumsprogrammet får du här. Låt oss bara påminna om några viktiga saker i sammanhanget:

- Inpassering sker vid huvudentrén. Alla anställda ska uppvisa ID-kort. Vid inpasseringen får du och dina anhöriga matkuponger och bingobrickor. Efter klockan 12.30 lämnas inga kuponger eller brickor ut. Varje anställd ansvarar för de gäster han eller hon har med sig.
- Fotografering får ske inom särskilt avspärrat utställningsområde under Jubileumsdagen. Observera att vårt vanliga generella fotograferingsförbud gäller för alla andra platser inom FFV-området. Varje anställd ska se till att fotograferingsbestämmelserna beaktas också av de medföljande familjemedlemmarna!
- Parkering av bilar kan förutom på våra egna P-områden även ske vid FMV/UR.

JUBILEUMSPROGRAM

Kl 10.00 - 13.00	Visning av FFV anläggningar upplagd som bingopromenad med chans till vinster. Utställning - bildspel, roliga aktiviteter för barn m m.
Kl 10.00 - 13.00	Förtäring serveras kostnadsfritt i personalrestaurangen mot uppvisande av de utdelade kupongerna.
Kl 13.00	Arboga Blåsorkester med drillflickorna
Kl 13.35	Jubileumstal
Kl 13.50	Underhållning från scen
Kl 14.25	Konstflygning - Simon Aviation
Kl 14.40	Uppvisning av flygvapnet: J37 Viggen, HKP2 och Team 60
Kl 15.45	Prisutdelning till bingopromenadens vinnare
Kl 16.00	Avslutning, Arboga Blåsorkester med drillflickorna