

1993-04-16

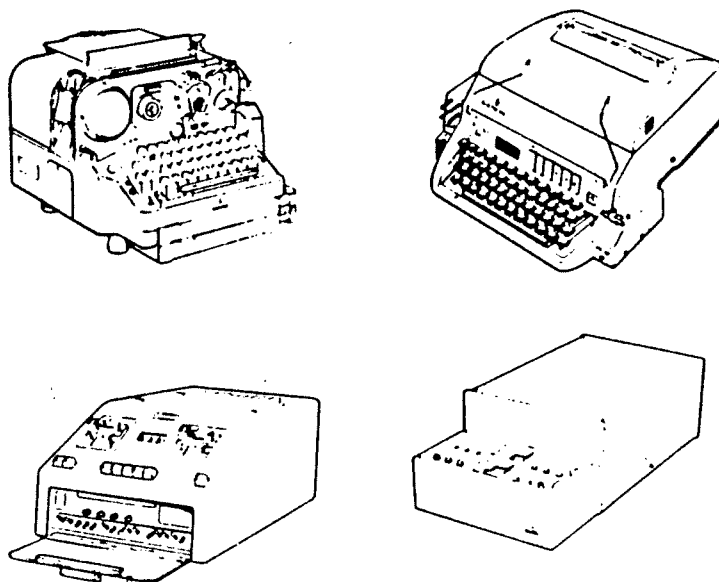
Gäller: Armén, Marinen och Flygvapnet
Särskilda uppgifter:

Äldre TO-beteckning:
TOF TC-2242
TO 120-164 (126/92)
TOMT 857-359 (T 530/92)

FJÄRRSKRIVMASKINER OCH REMSSÄNDARE

M3936-308210, M3936-503110, M3936-508110, M3936-508120,
M3932-402010 och M3932-403010
SIEM T typ 68 D 308B, SIEM T typ 100 503, SIEM T typ 100 508,
S22331-H4-A100 och PLESS-620/1/05950-003

Underhållsföreskrift



Innehåll	Sida
1 Allmänt	2
2 Underhållshjälpmedel	4
3 Tillståndskontroll	8
4 Förebyggande underhåll	11
5 Avhjälpande underhåll	28
6 Åtgärdsförteckning	28

Sakhandläggare, ref: FMV:FuhMS/Å Nilsson

Tekniskt underhållsstöd, ref: Telub Teknik AB/KSDD/L Karlsson

TOUF9236

Mtrlgrp:
SAMBAND 350

Ändrad enligt:

Upphäver:

Förrådsbeteckning: M7781-003905
Distribution: FMV:DokDB

1 Allmänt

1.1 Beskrivning

Fjärrskrivmaskinerna och remssändarna är apparater som används för att sända eller ta emot fjärrskriftsmeddelanden (textmeddelanden). Fjärrskrivmaskinernas primära uppgifter är att omvandla elektriska tecken (digitala) till text utskriven på blankett alternativt remsa eller stansning av hålrämsa vid mottagning och sändning av meddelande på hålrämsa.

Tecknens sammansättning är fastställd i det internationella fjärrskriftsalfabetet CCITT nr. 2.

Fjärrskrivmaskinerna arbetar med överföringshastigheten 50 Baud. Fjärrskrivmaskin 308 är en apparat med möjligheter att sända och ta emot meddelanden. Apparaten är för detta ändamål försedd med tangentbord och remssändare för sändning samt perforator och tryckare för mottagning. Tryckning av text sker på en speciell förklistrad pappersremsa avsedd att klistras på meddelandeblock.

Fjärrskrivmaskin 508 har i likhet med 308 tangentbord, remsläsare och perforator, men tryckaren trycker texten på blankett i stället för pappersremsa.

Fjärrskrivmaskin 503 är av samma typ som 508 men saknar sändningsfunktioner, dvs tangentbord och remssändare finns inte.

Remssändarna 402 och 403 är båda försedda med automatiska löpnummervgivare och är anslutna till ARQ-utrustningar för överföring av meddelande på KV-radio.

Fjärrskrivmaskinerna 308 och 503 används i huvudsak inom radiofjärrskriftssystemet Stab-Stab-radio tillsammans med remssändare 402 och 403.

Fjärrskrivmaskin 508 förekommer på gemensamma anläggningar i kombination med kodomvandlare 525 för sändning/mottagning av MILTEX-meddelande. Inom KA-försvaren och flottan utgör fjärrskrivare 508 den dominerande maskintypen. Maskinen förekommer inom marinens fjärrskriftsnät anslutna dels till fjärrskriftsväxlar, dels till fasta eller kopplade förbindelser. I det senare fallet används fjärrskriftsmodem.

1.2 Underhållsdirektiv

Direktiva föreskrifter:

Fjärrskrivmaskiner, remssändare och fjärrskriftbord
Underhållsplan materiel, SAMBAND 350-000102 (TOMT 857-8)

1.3 Speciell utbildning

Utbildning på fjärrskrivmaskinerna utförs inte längre inom försvaret. För remssändare 402 och 403 finns kurser på ATS för värnpliktiga och fast personal (för närvarande pågår inte kurser för fast personal).

1.4 Driftpåverkan

Tillsyn av utrustningen medför driftavbrott. Samråd skall därför tas med berörd abonnent före tillsyn.

1.5 Arbetsplanering

Tillsyn av utrustningen skall ske i samråd med berörd abonnent och om möjligt i samband med felavhjälpande underhåll.

1.6 Rapportering

Vid reparation och tillsyn skall protokoll "PROVRAPPORTERING PÅ FJÄRRSKRIVMASKIN/REMSSÄNDARE" användas. Protokollerna skrivs i tre exemplar.

1. Gul del - behålls av (sänds till) systemansvarig myndighet (kund).
2. Grön del - behålls av (sänds till) åtgärdande underhållsinstans.
3. Vit del - sänds till Telub Teknik AB, avdelning KSDD, 351 80 Växjö.

1.7 Protokoll

"PROVRAPPORTERING PÅ FJÄRRSKRIVMASKIN/REMSSÄNDARE" beställs från Telub AB, avdelning KSDD, 351 80 Växjö.

1.8 Reservmateriel

Utbytesenheter (ue). Enligt ue-fördelningsplan fjärrskriftsmateriel utgiven med FUH skrivelse A51:35002/92. Ue-fördelningsplan, remssändare utgiven med FUH skrivelse A51:16. Reservdelar tillverkas inte längre. Vissa reservdelar finns dock fortfarande kvar i försvarets förråd.

1.9 Teknisk assistans

Teknisk assistans utförs av Telub Teknik AB, avdelning KSDD (fjärrskrivare) och avdelning KRKU (remssändare).

2 Underhållshjälpmedel

2.1 Tekniskt underlag

Referenser	Beteckning
Beskrivning del 2 c + d	F1094-076500
Beskrivning fjärrskrivmaskinerna	M3936-503111, -508111, -508121
Beskrivning remssändare 402	M7786-003960
Beskrivning remssändare 403	M7786-004630
Beskrivning	Fjärrskriftsbord 002 MT
Tillsynföreskrift fjärrskriftsbord MT	UF SAMBAND 270-000026 (TOMT 857-52)
Materielvårdchema fskrmaskin 308	M7776-002660
Reservdelskatalog fskrmtrl. del 1	M7776-411001
Reservdelskatalog remssändare 402	M7776-002120
Reservdelskatalog remssändare 403	M7776-002130
Ue-fördelningsplan, fjärrskrivmaskin	Se fastställd plan enligt FUH skrivelse A51:35002/92
Ue-fördelningsplan, remssändare	Se fastställd plan enligt FUH skrivelse A51:16
Utgallrings- och klassningsanvisning	AF SAMBAND 270-000002 (TOMT 857-305)
Fjärrskrivmaskiner/remssändare	

2.2 Speciell utrustning



Antal	Förrådsbeteckning	Förrådsbenämning	Referensbeteckning	Anm
1	M3631-146010	Distorsionsmeter	TREND TDSA 1	
1	M3631-145010	Distorsionssändare	TREND TDMG 2-3	
1	M3743-853110	Provningsdon	Telub 406331	
1	M6169-101010	Lamptång	LME LSY12103	
1	M6420-103010	Moddlare 25 x 5 mm		
1	M6400-116010	Torkduk 35 x 34 cm	WABLO MASSLINN M	Engångs 10 cc
1	M6458-810300	Oljespruta		
1	M6458-810319	Spets		
1	M6458-811210	Smörjpistol	TELUB 206426	
1	M0754-735000	Sprit 35	FMV BN FSD8605	
1	M0741-857067	Instrumentolja 857		
Erf	M0743-118084	Smörjfett 118		

2.3 Inställning av provningsdon M3743-853110 samt instrumenten TREND TDSA och TREND TDMG

2.3.1 Inställning av provningsdon vid lokalkoppling av fjärrskrivare

Ställ mätlägesomkopplaren (S3) i läge LOKALK och mätytpsomkopplaren (S4) i läge S. Justera telegrafströmmen till 40 mA på provningsdonets instrument med telegrafströmpotentiometern.

2.3.2 Inställning av provningsdon vid anslutning av mätinstrument enkelström

Anslut mätinstrument avsedda för enkelström till mätuttagen  och ställ strömtypsomkopplaren (S5) i läge enkelström .

Ställ mätytpsomkopplaren (S4) i läge S + M om både distorsionsändare och distorsionsmeter används, men i läge S om enbart distorsionsmeter ansluts.



Ställ mätlägesomkopplaren (S3) i läge MÄTL.

ANM

Distorsionsändare som själv levererar telegrafström, (t ex av fabrikat Trend), skall anslutas med sin telegrafjord till provdonets uttag som är märkt med 0, och den andra ledaren till uttaget DIST. SÄND A.

Distorsionsändare med enbart slutande funktion ansluts direkt till uttaget DIST. SÄND. När distorsionsmeter av typ Trend används skall denna kopplas för lågohmig ingång (seriemätning).

2.3.3 Inställning av provningsdon vid anslutning av mätinstrument dubbelström

Anslut mätinstrument avsedda för dubbelström till mätuttagen  och ställ strömtypsomkopplaren (S5) i läge dubbelström .

Ställ mätytpsomkopplaren (S4) i läge S + M om både distorsionsändare och distorsionsmeter används, men i läge S om enbart distorsionsmeter ansluts.

Ställ mätlägesomkopplaren (S3) i läge MÄTL.

2.3.4 Inställning av instrument TDSA vid distorsionsmätning av fjärrskrivare

- MEASUREMENT i läge SERIES (baksidan)
- TRESHOLD ställs in till 20 mA (baksidan)
- Dubbel - enkelströmomkopplaren i läge S, CUR + MK
- START i läge - ST + MK
- Hastighetsomkopplaren ställs in på 50 BITS/SEC
- DISPLAY CONTROLL i läge SEPARATE ELEMENT DIST'N
- START/STOP-FREERUN-SYNC i läge START/STOP
- ELEMENTS PER CHARACTER i läge 5.

2.3.5 Inställning av instrument TDSA vid distorsionsmätning av remssändare 402 och 403

- D. CUR-S. CUR-V24 i läge V24
- START läge ST + MK-
- SPEED BITS/SEC läge 50
- DISPLAY CONTROLL läge SEPARATE ELEMENT DIST'N.

2.3.6 Inställning av instrument TDMG vid elektrisk marginalmätning på fjärrskrivare

- OUTPUT SIGNAL SELECTOR i läge SINGEL CURRENT POS (baksidan)
- TEST MESSAGE i läge RY
- ELEMENTS PER CHARACTER i läge 5
- STOPPULSE LENGTH i läge 1 1/2
- SIGNAL POLARITY i läge MARK + START -
- Hastighetsomkopplaren ställs på sändningshastighet 50 BITS/SEC
- Distorsionstyp SHORT START resp LONG START
- Spänningsnivå på utgången ställs in till 60 volt.

2.4 Uppkoppling av provningsdon samt instrumenten TDSA och TDMG

2.4.1 Uppkoppling av provningsdon och av TDSA vid distorsionsmätning av fjärrskrivare

Koppla upp enligt bild 1.

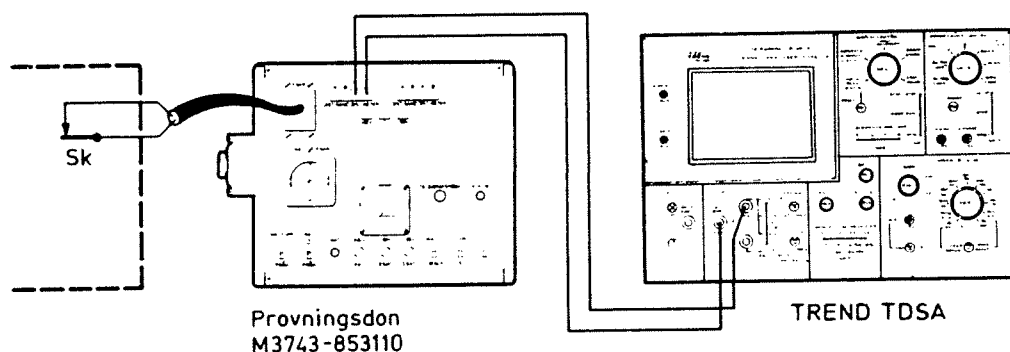


Bild 1. Uppkoppling vid distorsionsmätning av fjärrskrivare

2.4.2 Uppkoppling av provningsdon och av TDSA vid distorsionsmätning av remssändare 402 och 403

Koppla upp enligt bild 2.

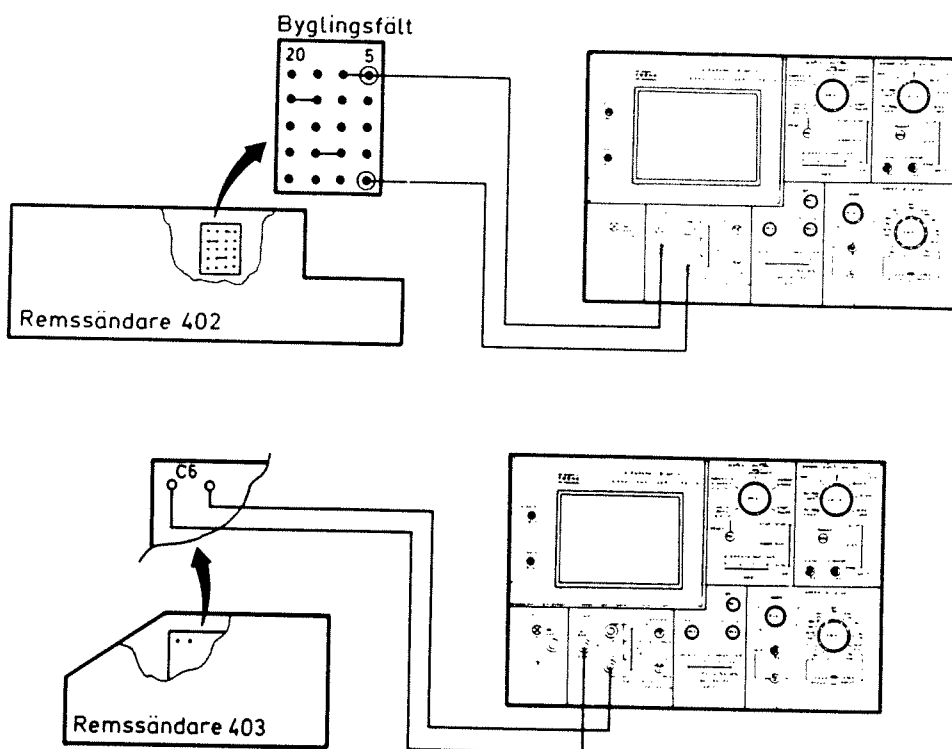


Bild 2. Uppkoppling vid distorsionsmätning av remssändare

2.4.3 Uppkoppling av provningsdon och av TDMG vid elektrisk marginalmätning av fjärrskrivare

Koppla upp enligt bild 3.

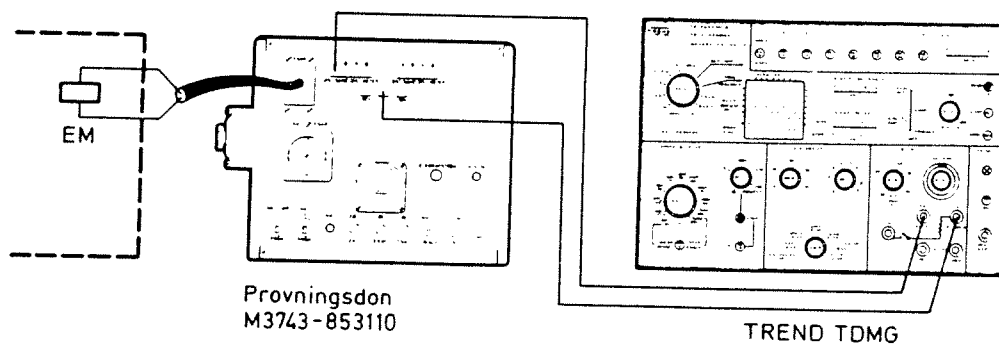


Bild 3. Uppkoppling vid elektrisk marginalmätning av fjärrskrivare

3 Tillståndskontroll

- 3.1 Kontrollera varvtalet med en stämgaffel 125 Hz
- 3.2 Mät distorsionen, och justera vid behov enligt följande:

Tecken	Kontakt	Impuls	Distorsion
Blank	SK6	6 (stopp)	<5%
E	SK1	1	<5%
Ny rad	SK2	2	<5%
Mellanslag	SK3	3	<5%
<	SK4	4	<5%
T	SK5	5	<5%
R och Y	SK1-6	1-5	<7%

ANM

Remssändare 402 och 403 mäts vid driftuppkoppling.

ANM

Är den uppmätta distorsionen att hänföra till hastighetsdistorsion kan justering av oscillatorfrekvensen göras med R50 på kretskort F5200-000757 (CLOCK), detta gäller remssändare 403.

- 3.3 Mät distorsionen på remssändartillsatsen enligt följande:
Impulserna 1-6 var för sig < 5%
Impulserna R och Y totalt < 7%

ANM

Gäller fjärrskrivmaskin 508.

- 3.4 Mät distorsionen enligt följande:
Impulserna R och Y totalt < 5%

ANM

Gäller remssändare 402 och 403.

- 3.5 Kontrollera fjärrskrivmaskinens mottagningsmarginal.
En fjärrskrivmaskin skall klara $\pm 35\%$ distorsion.
Kontrollera att texttrycket är tydligt.
- 3.6 Kontrollera att motorn kan startas från linjen.

3 Tillståndskontroll (forts)

- 3.7 Kontrollera motorns frånslag vid konstant ström till mottagarens magnet.
- 3.8 Kontrollera att motorn kan startas från tangentbord.
- 3.9 Kontrollera vagnretur.
- 3.10 Kontrollera automatisk vagnretur och ny rad.
- 3.11 Kontrollera radslutsindikatorns lampsignal.
- 3.12 Kontrollera in- och urkoppling av innerbelysningen.
- 3.13 Skriv snabbt M-Å-M-Å osv tills magasinet blir fullt. Kontrollera att utsändningen av magasinerade tecken blir riktig och att tangentbordet spärras när magasinet blir fullt.
- 3.14 Kontrollera på perforatortillsatsen att remsan kan frigöras, kopplas in samt ur- och återmatas.
- 3.15 Kontrollera remsframmatning och perforering.
- 3.16 Kontrollera att remsorna kan dras fram var för sig.
- 3.17 Kontrollera remssändartillsatsen så att:
- motorn kan startas från remssändartillsatsen
 - samtidig sändning från tangentbordet inte stör remssändningen
 - sändningen slutar vid remsslut.
- 3.18 Kontrollera färgbandsskiftningen.
- 3.19 Kontrollera textbortkopplingens ur- och inkoppling manuellt och automatiskt.
- 3.20 Kontrollera repetitionsfunktionen.
- 3.21 Kontrollera tandemdriften så att:
- sändning av den andra hålrans startar automatiskt när sändningen av den första är klar
 - lamporna LÄSER 1 och LÄSER 2 lyser vid nertryckt knapp (remssändare 403).
- 3.22 Kontrollera att varje separat telegram erhåller ett eget telegramhuvud med nästföljande löpnummer, om remsa stansad med flera telegram åtskilda med 4xN används (remssändare 402).
- 3.23 Kontrollera löpnummervivaren med automatisk utsändning av telegramhuvud så att:
- telegramhuvudet sänds innan remsan i avkänningshuvudet matas fram
 - löpnumret stegas fram vid sändning av nytt telegram
 - löpnumret kan stegas från 000-999
 - lampan i UH-strömställaren tänds vid urkoppling
 - telegramhuvud uteblir vid urkopplad löpnummervivare.

3 Tillståndskontroll (forts)

- 3.24 Kontrollera att sändningen stoppar när knappen STOPP (remssändare 403), SP (remssändare 402) trycks ner, samt att lampan tänds i knappen och att remsmatningen startar när knappen släpps upp (gäller 402 och 403).
- 3.25 Kontrollera vid pågående sändning att QTA-sekvens sänds ut och att indikerlampa tänds (FL, remssändare 402 och QTA, remssändare 403):
- om remsluckan öppnas eller remsan inte är avslutad med 4xN (remssändare 402)
 - när knappen QTA-trycks ner (remssändare 403).

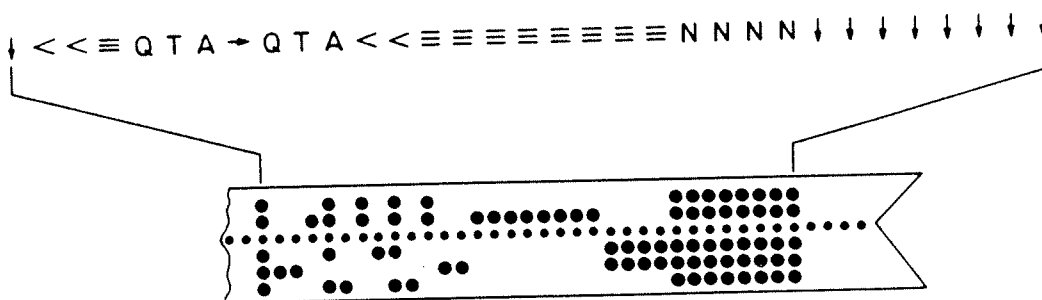


Bild 4. QTA-sekvens

- 3.26 Kontrollera driftsindikering så att vid:
- frånslagen ARQ-utrustning lampan "RADIO FRÅN" lyser
 - tillslagen ARQ-utrustning lampan "RADIO TILL" lyser.

ANM

Ett automatiskt telegramhuvud skall erhållas efter synkroniseringen och/eller QTA-sekvens (remssändare 403).

- 3.27 Kontrollera att mottagaren skriver samtliga tecken rätt.
- 3.28 Kontrollera att fjärrskrivmaskinen skriver textens vänstermarginal rak.
- 3.29 Kontrollera att perforatorn perforerar samtliga tecken rätt.
- 3.30 Kontrollera att tangentbordet och remssändartillsatsen sänder samtliga tecken rätt.

4 Förebyggande underhåll

4.1 Demontering av fjärrskrivare 308

- 4.1.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.
- 4.1.2 Lossa och lyft av huven.
- 4.1.3 Lossa och lyft av maskinenheten från tangentenheten.
- 4.1.4 Ta ur och kontrollera färgrullarna. Kassera slitna eller torra färgrullar.
- 4.1.5 Ta bort typhjulet, hållaren för färgrullarna, stansblecket från stansbleckramen, lagerblocken för textremsans styrning samt skafthåttan för typhjulet.
- 4.1.6 Ta bort smörjfilten för typhjulets axel.
- 4.1.7 Lossa och avlägsna bottenplattan från tangentenheten.
- 4.1.8 Lossa och ta bort remssändaren.
- 4.1.9 Lossa och lyft av motorn.
- 4.1.10 Lossa montagebygel för kondensatorerna C11 och C12 på motorn.
- 4.1.11 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

ANM

Efter kontrollen skall elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slittläge.

- 4.1.12 Ta av varvtalsregulatorns lock och kontrollera regulatorkontakterna.

4.2 Demontering av fjärrskrivmaskin 503 och 508

- 4.2.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.
- 4.2.2 Lossa och lyft av huven.
- 4.2.3 Kontrollera färgbandet. Kassera slitet eller torrt färgband.
- 4.2.4 Lossa kåpan för remssändartillsatsen.
- 4.2.5 Lossa kåpan på perforatortillsatsens baksida.
- 4.2.6 Lossa och avlägsna motorenheten.
- 4.2.7 Lossa fjädern för typkorgvagnens återmatning. Ta loss regeln och bromsarmen till vänster om typkorgvagnen på tryckarenheten. Lyft av typkorgvagnen.
- 4.2.8 Lossa och avlägsna bottenplattan.

4.2 Demontering av fjärrskrivmaskin 503 och 508 (forts)

- 4.2.9 Lossa och lyft av motorenhetens överdel.
- 4.2.10 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 16 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

ANM

Efter kontrollen skall elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

- 4.2.11 Ta av varvtalsregulatorns lock och kontrollera regulatorkontakterna.

4.3 Demontering av remssändare 402

- 4.3.1 Lossa och lyft av locket.
- 4.3.2 Lossa och lyft ur remsläsarenheten.
- 4.3.3 Lossa och lyft ur vardera remsavkännarna (108B).
- 4.3.4 Lossa de tre skruvarna som håller samman remsavkännaren och dela den.

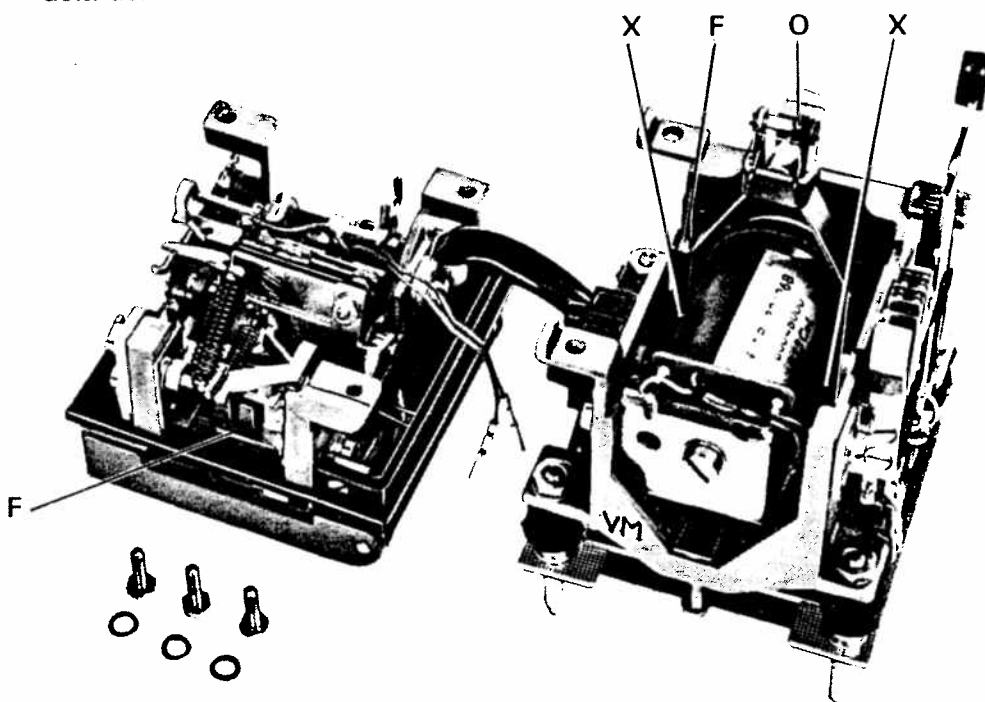


Bild 5. Remsavkännaren

- 4.3.5 Kontrollera remsläsaren med avseende på yttre skador samt att säkringarna har rätta värden.

4.4 Demontering av remssändare 403

- 4.4.1 Lossa och lyft av huven.
- 4.4.2 Lossa och lyft av bottenplåten.
- 4.4.3 Lossa de fyra försänkta skruvarna ovanpå läshuvudets platta. Lyft bort plattan.
- 4.4.4 Kontrollera remsläsaren med avseende på yttre skador samt att säkringarna har rätta värden.

4.5 Rengöring av fjärrskrivmaskin 308

- 4.5.1 Tvätta typhjulet, hållaren för färgrullarna, stansblecket från stansbleckramen, lagerblocken för textremsans styrning samt skafthättan för typhjulet med sprit 35.
- 4.5.2 Torka ren remssändaren från damm och pappersludd.
- 4.5.3 Torka ren maskinenheten, tangentenheten, smörjfilten, papperskassetterna och huven från damm och pappersludd.
- 4.5.4 Borsta ren maskinenheten tangentenheten och remssändaren från damm och pappersavfall med en moddlare.

4.6 Rengöring av fjärrskrivmaskin 503 och 508

- 4.6.1 Torka ren huven, bottenplattan och fjärrskrivmaskinen från damm och pappersludd.
- 4.6.2 Borsta ren fjärrskrivmaskinen från pappersavfall och damm med en moddlare.
- 4.6.3 För in ett skydd av papper eller plast under typarmarna på typkorgvagnen. Tvätta typerna med sprit 35. Torka typerna med putsduk.

4.7 Rengöring av remssändare 402

- 4.7.1 Torka ren remsläsarenhetens låda och lock, från damm och pappersludd.
- 4.7.2 Rengör vardera läshuvudet från damm och pappersludd, använd mjuk borste. Var försiktig så att inga inställningar ändras eller några delar skadas.
- 4.7.3 Tvätta ren remsläsarens kontaktplatta och avkänningsborstarna med sprit 35.

4.8 Rengöring av remssändare 403

- 4.8.1 Torka ren huven, bottenplåt och remssändare från damm och pappersludd. Var försiktig så att inga inställningar ändras eller några delar skadas.
- 4.8.2 Rengör läshuvudena från damm och pappersludd. Skydda omkopplarkontakterna med en bit papper, plast eller dylikt. Låt remssändaren ligga på sidan.

4.9 Smörjning av fjärrskrivmaskin 308, 503 och 508

- 4.9.1 Smörj med smörjfett 118:
- ett tunt fettlager på samtliga kugghjul
 - ett fettlager på samtliga tandkopplingar
 - ett tunt fettlager på spärrarmarnas anliggningsytor och fjädrarnas upphängningspunkter
 - ett tunt fettlager på styrröret för typkorgvagnen.
- 4.9.2 Smörj med instrumentolja 857 (använd oljespruta):
- samtliga smörjfiltar (mätta dem med olja)
 - samtliga lagringsställen för axlar, armar, byglar och hakar
 - en tunn oljefilm på fritt liggande obehandlade metallytor, med undantag för sändarkontakter, mottagarmagnet och typhuvuden.
- 4.9.3 Om dimsmörjningsutrustning finns, spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på elektriska kontakter.

— OBS —

Fett eller olja får inte förekomma på isolermateriel, kontaktställen eller kopplings- och kontaktlister.

4.10 Smörjning av fjärrskrivmaskin 308

- 4.10.1 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfilter, som skall mättas med olja. Se bilderna 6-10.

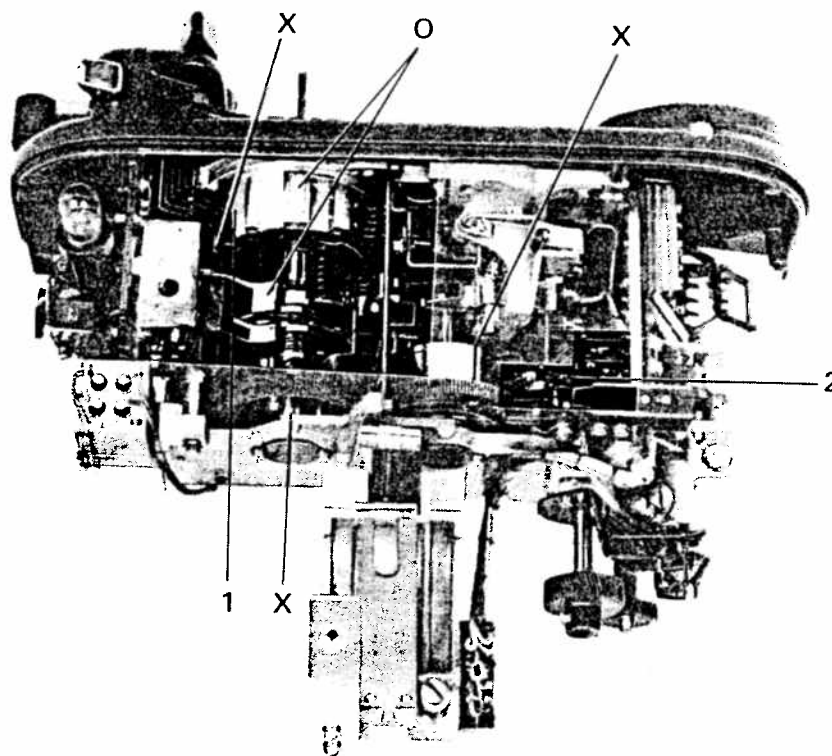


Bild 6.

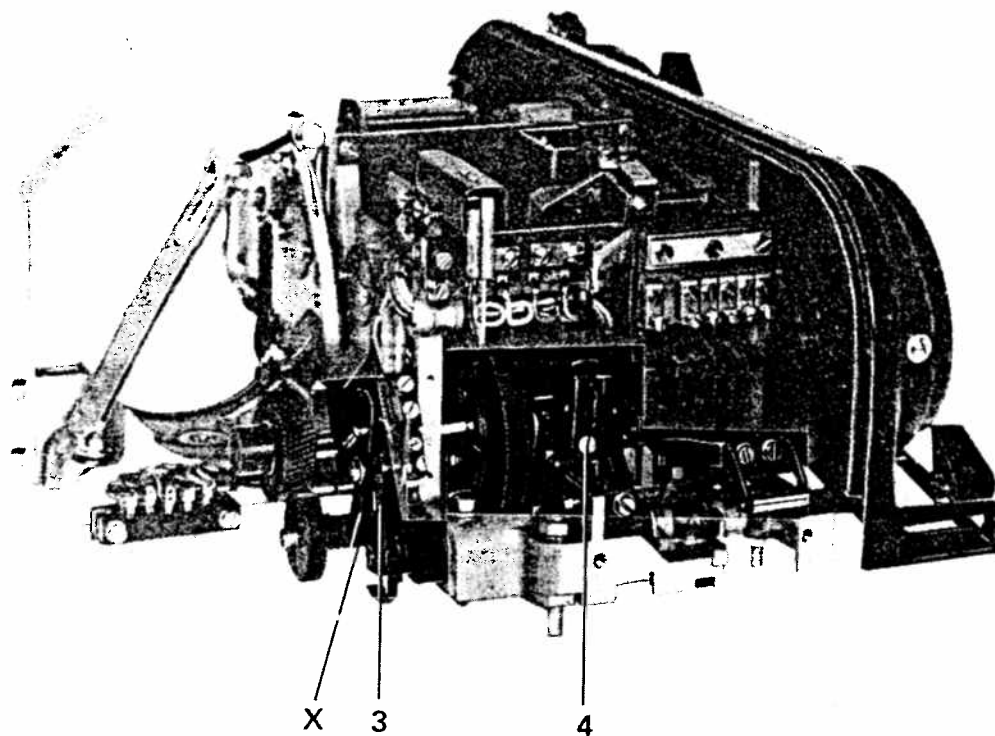


Bild 7.

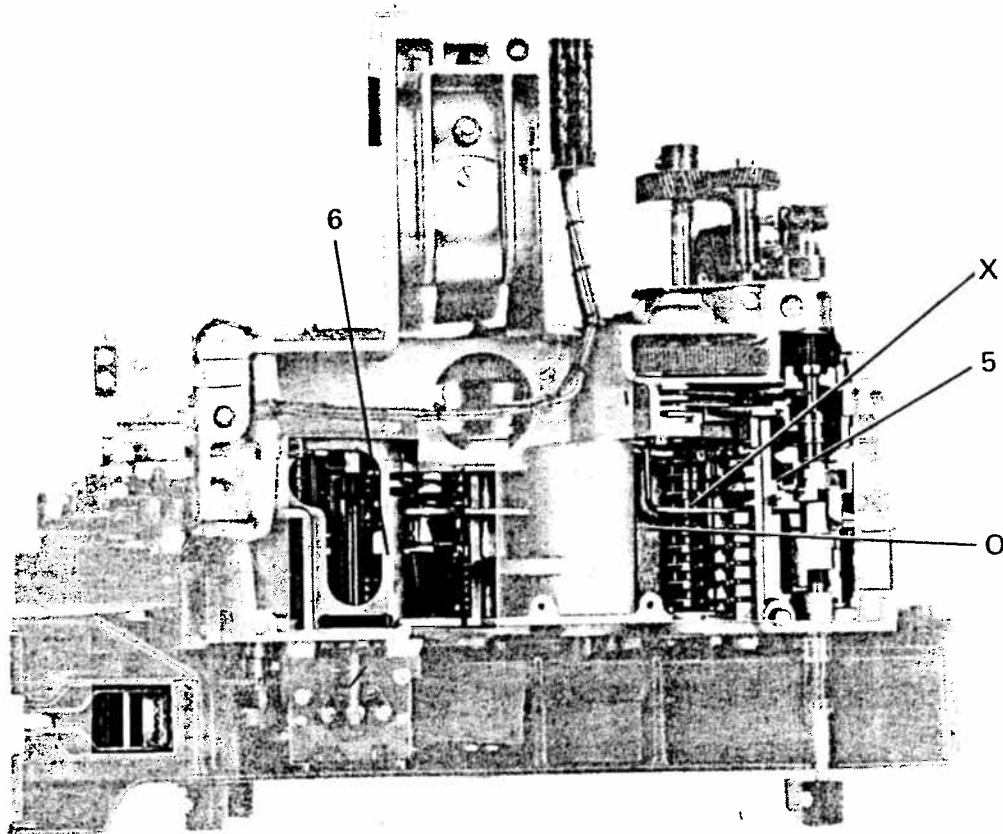


Bild 8.

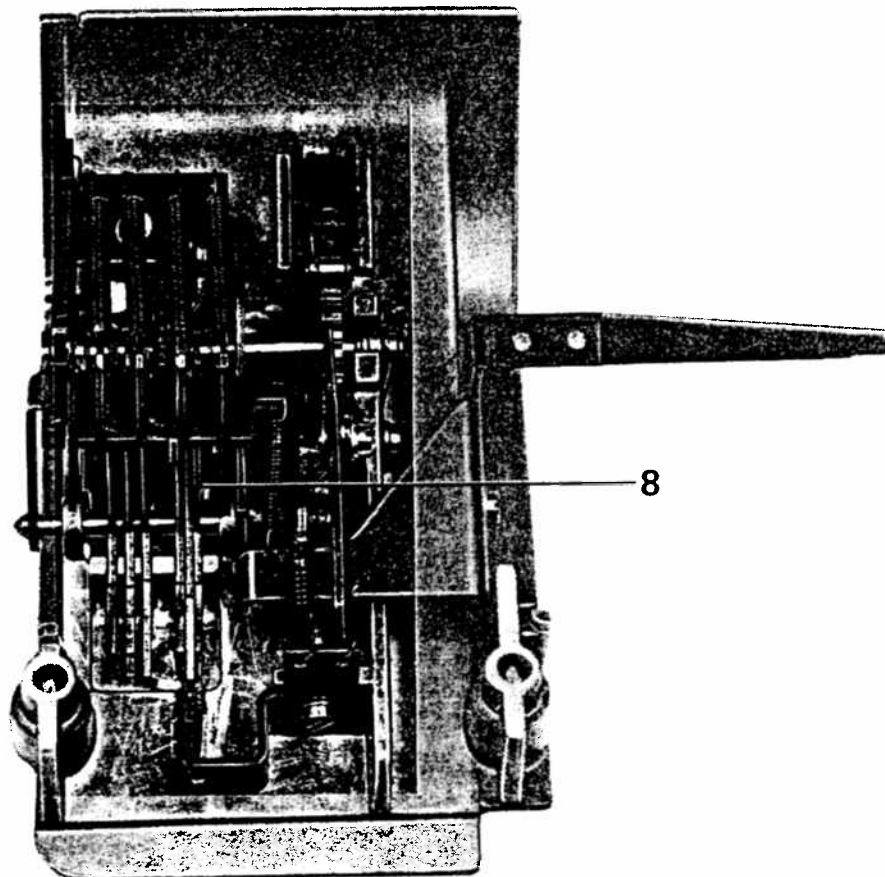


Bild 9.

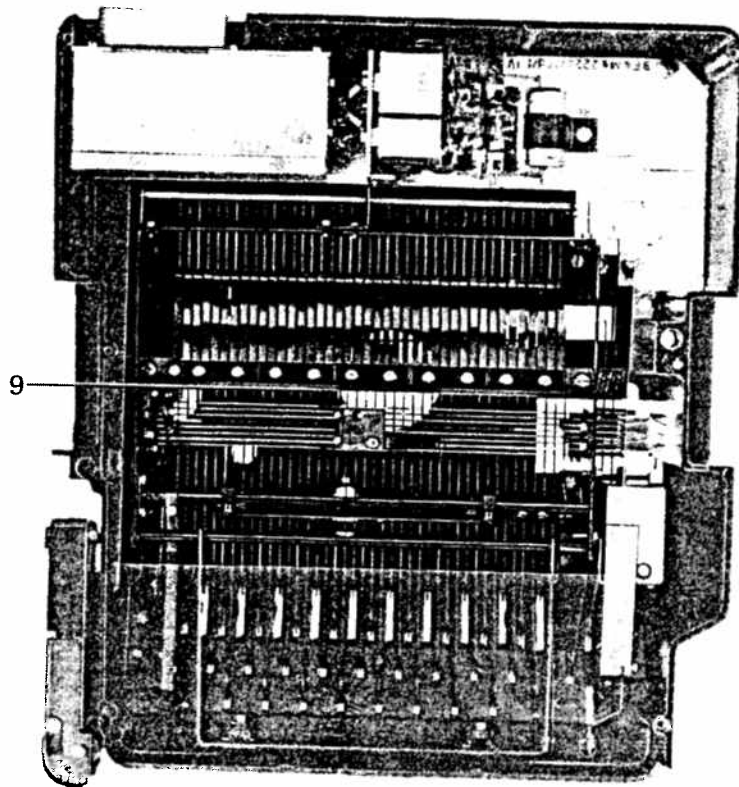


Bild 10.

4.11 Smörjning av fjärrskrivmaskin 503 och 508

- 4.11.1 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfilter, som skall mättas med olja. Se bilderna 11–18.

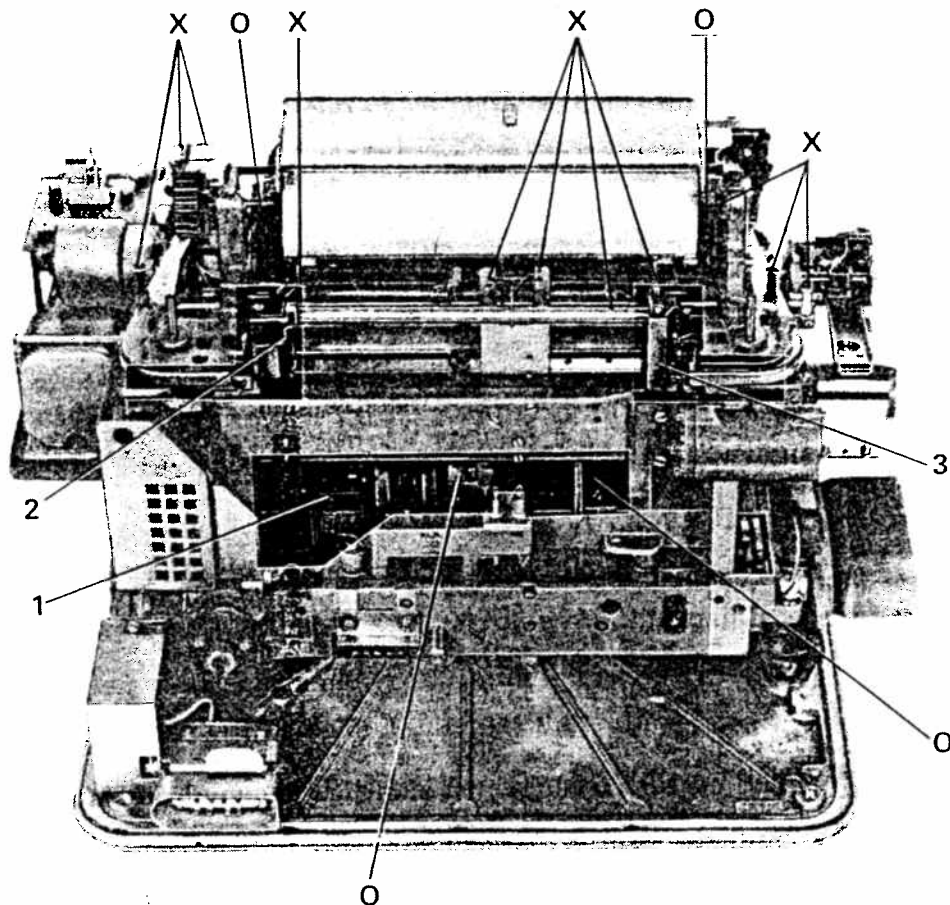


Bild 11.

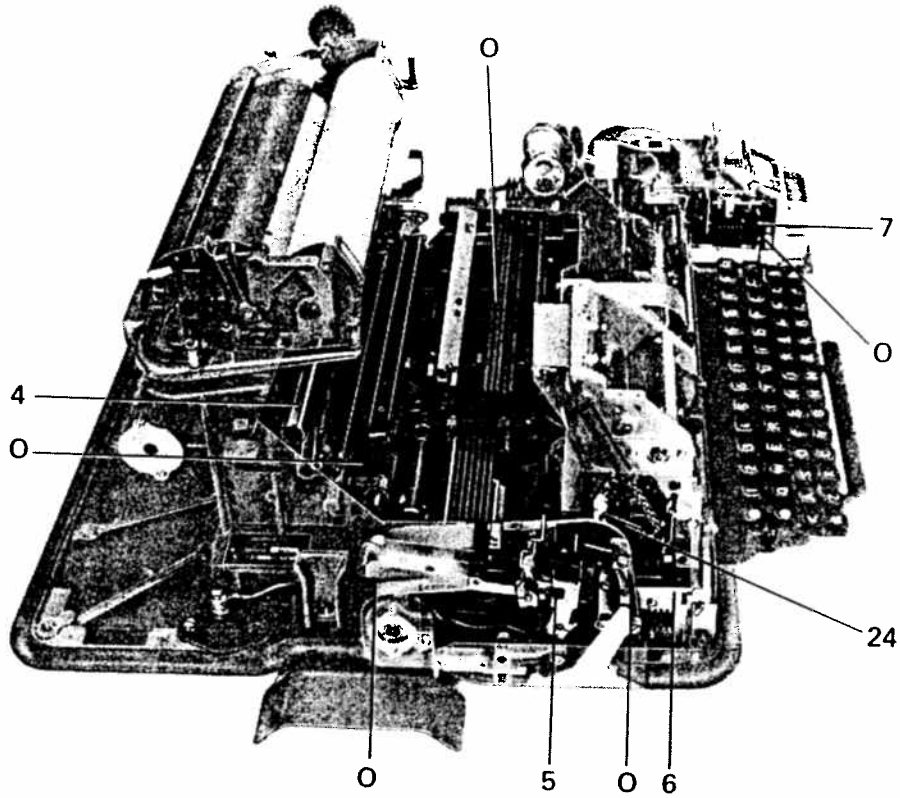


Bild 12.

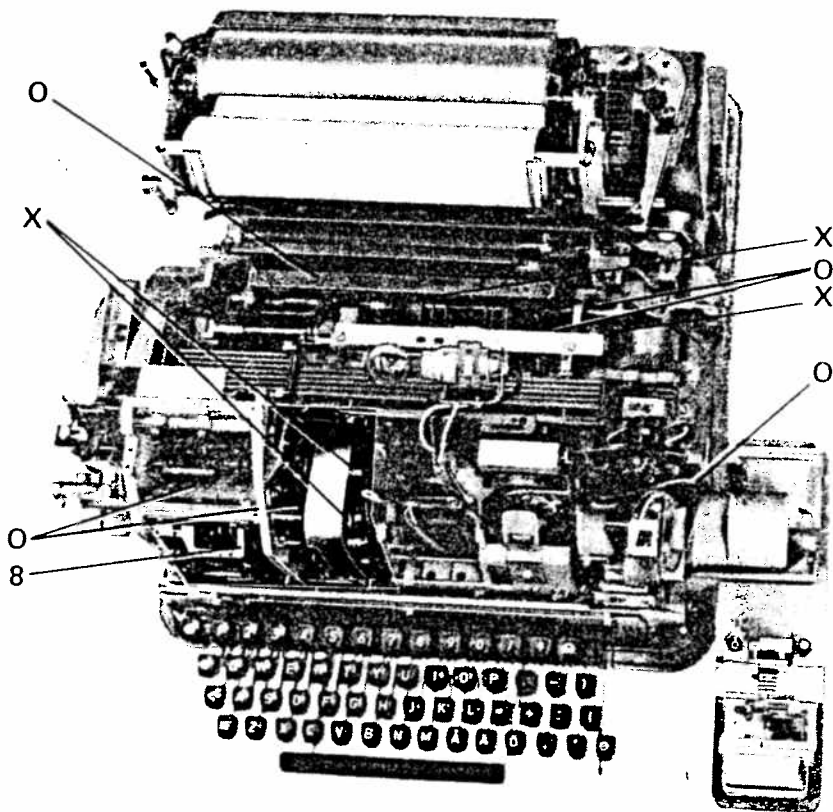


Bild 13.

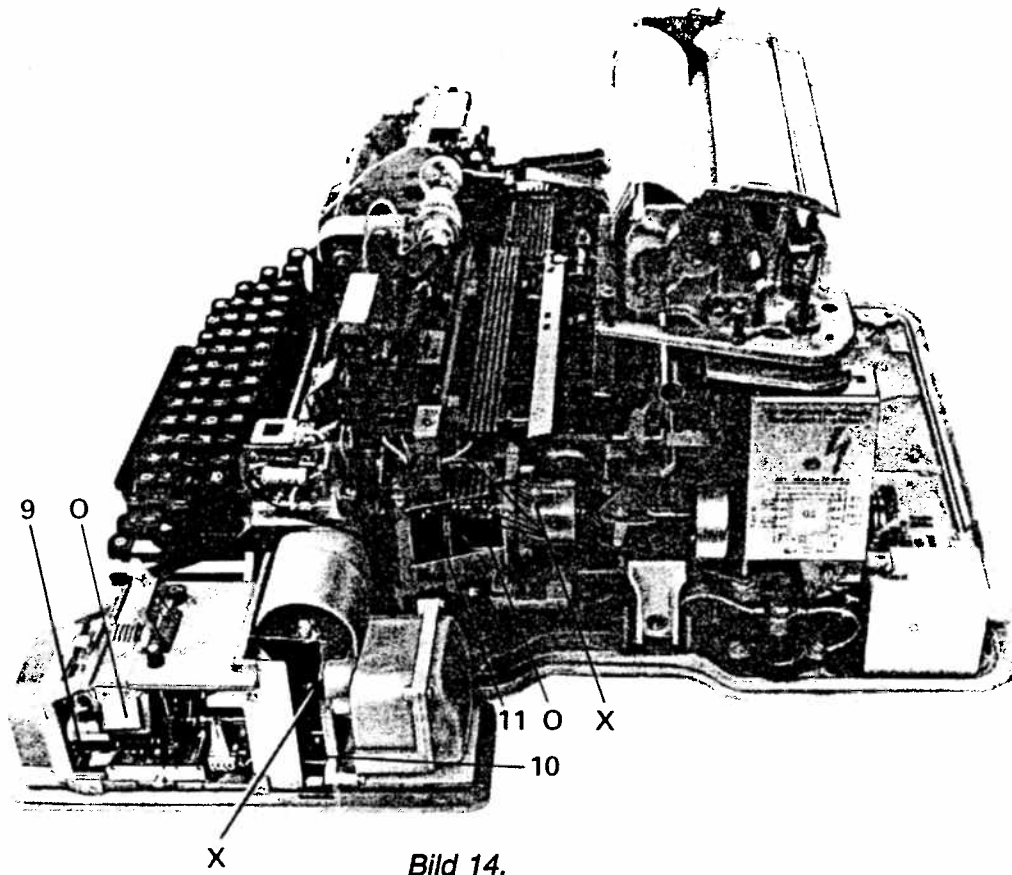


Bild 14.

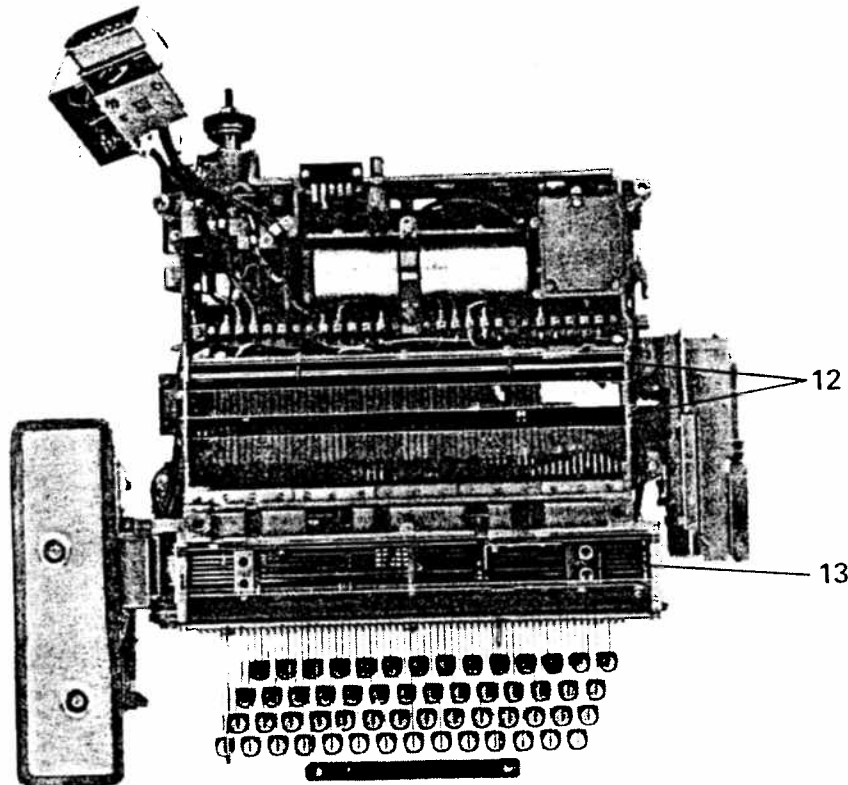


Bild 15.

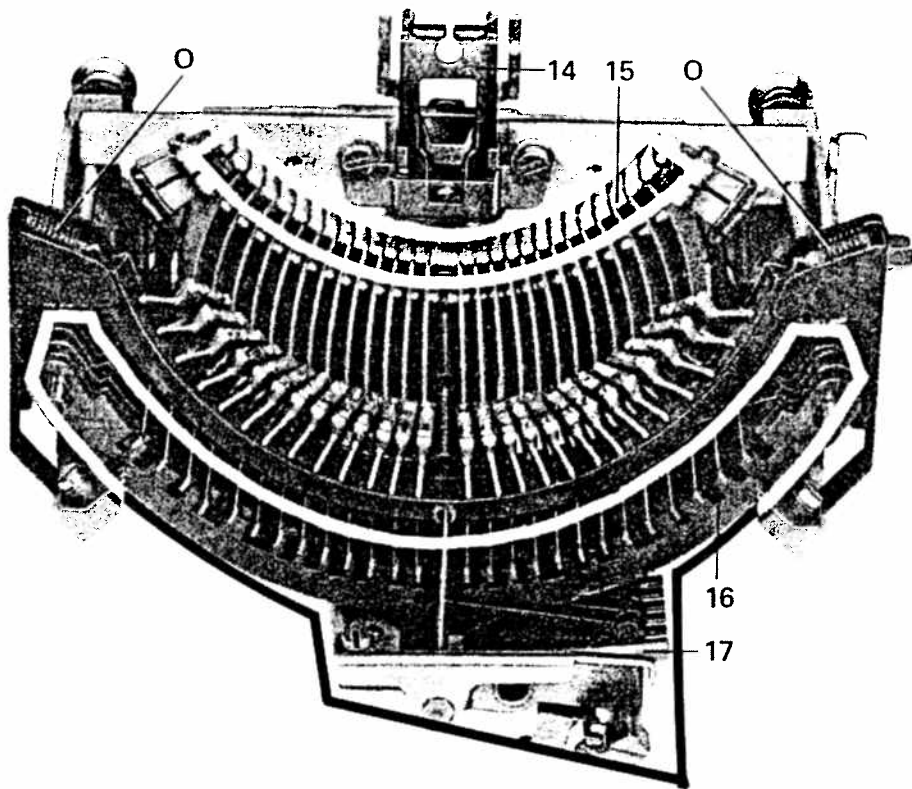


Bild 16.

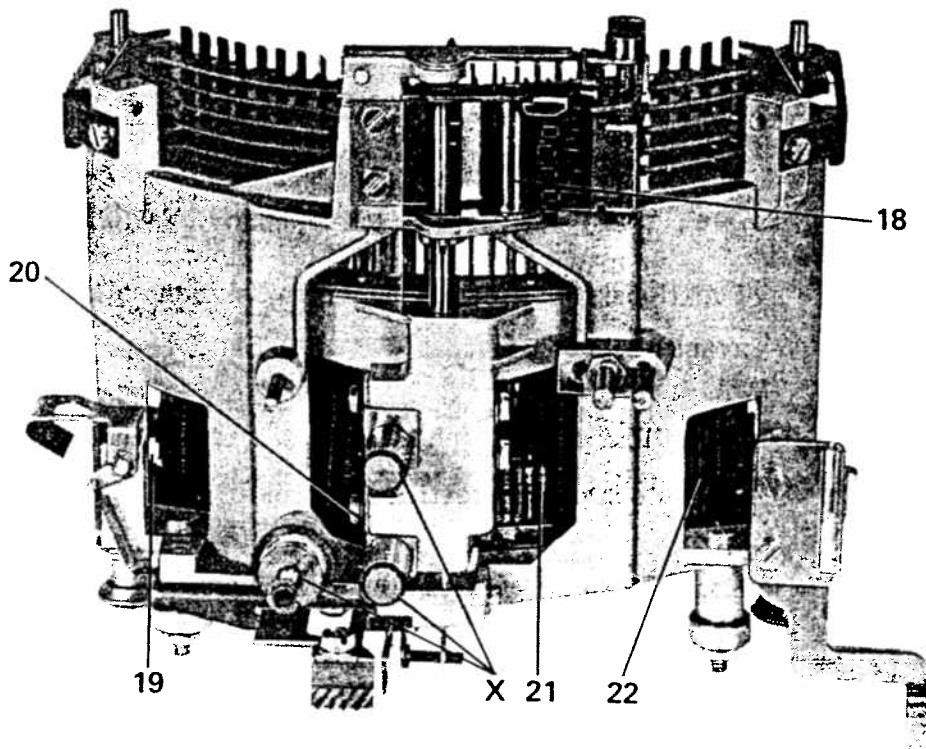


Bild 17.

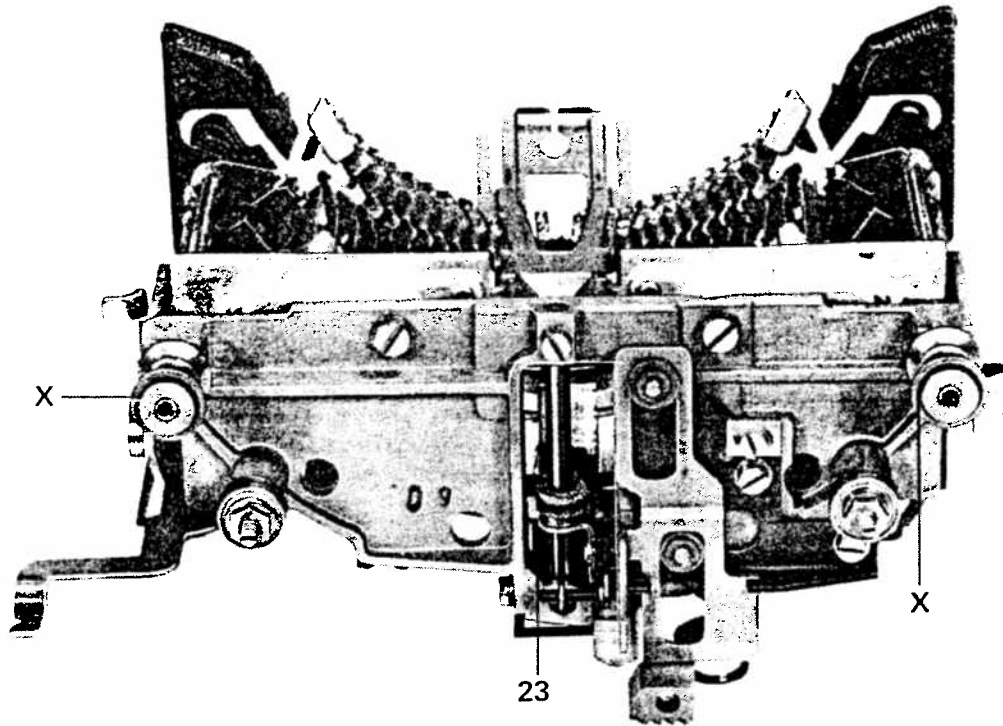


Bild 18.

4.12 Smörjning av remssändare 402

- 4.12.1 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfilter, som skall mättas med olja. Infetta de ställen som är markerade med "F". Se bilderna 19-21.
- 4.12.2 Smörjning av läshuvud, bild 19, 20 och 21. Detta är utförligt dokumenterat i UF SAMBAND 270-000030 (TOMT 857-180).

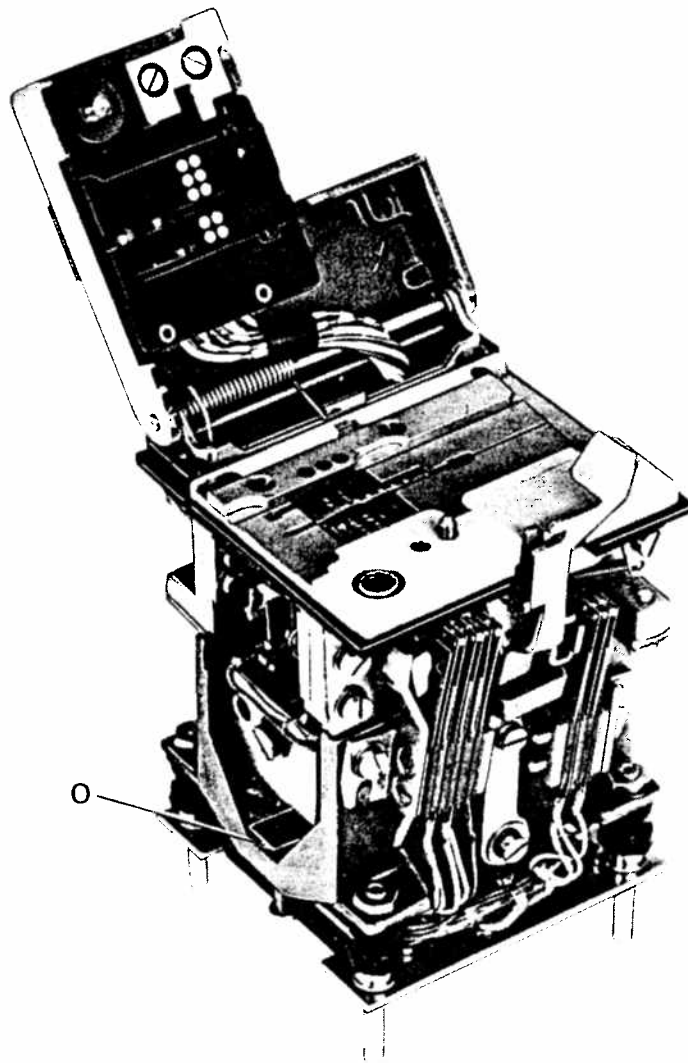


Bild 19.

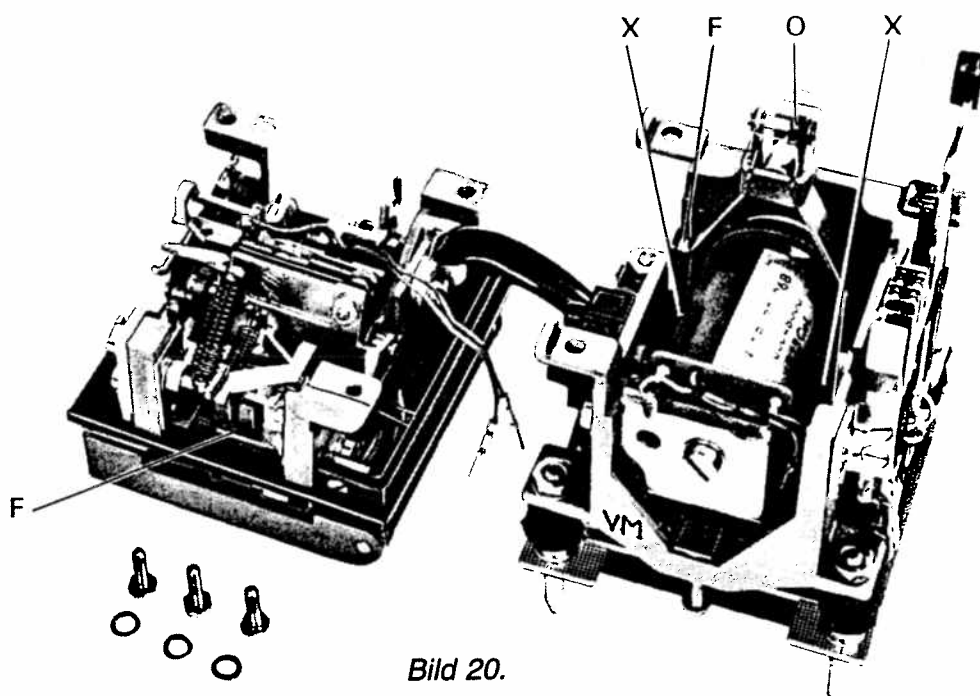


Bild 20.

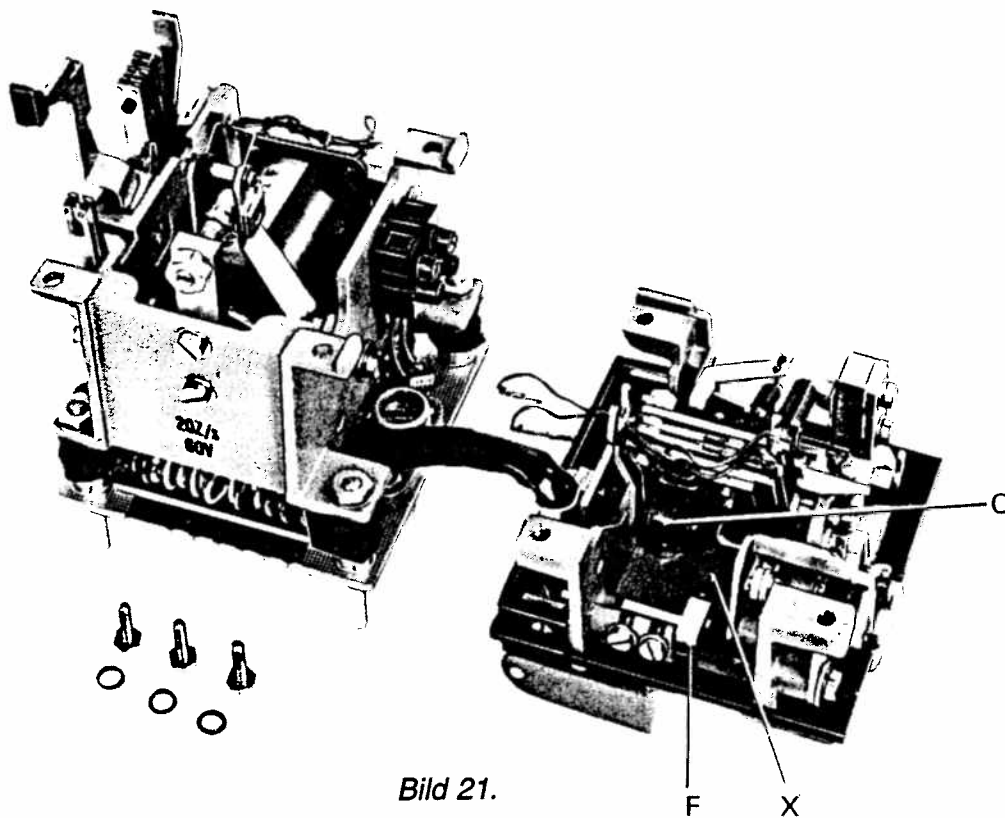


Bild 21.

4.12.3

Smörjning av stegrelväljaren utförs vid behov enligt UF SAMBAND 000-000012 (TOMT 857-173).

4.13 Smörjning av remssändare 403

- 4.13.1 Punktsmörj med oljespruta de ställen som är markerade med "X".
Smörj båda läshuvudena. Se bild 22.

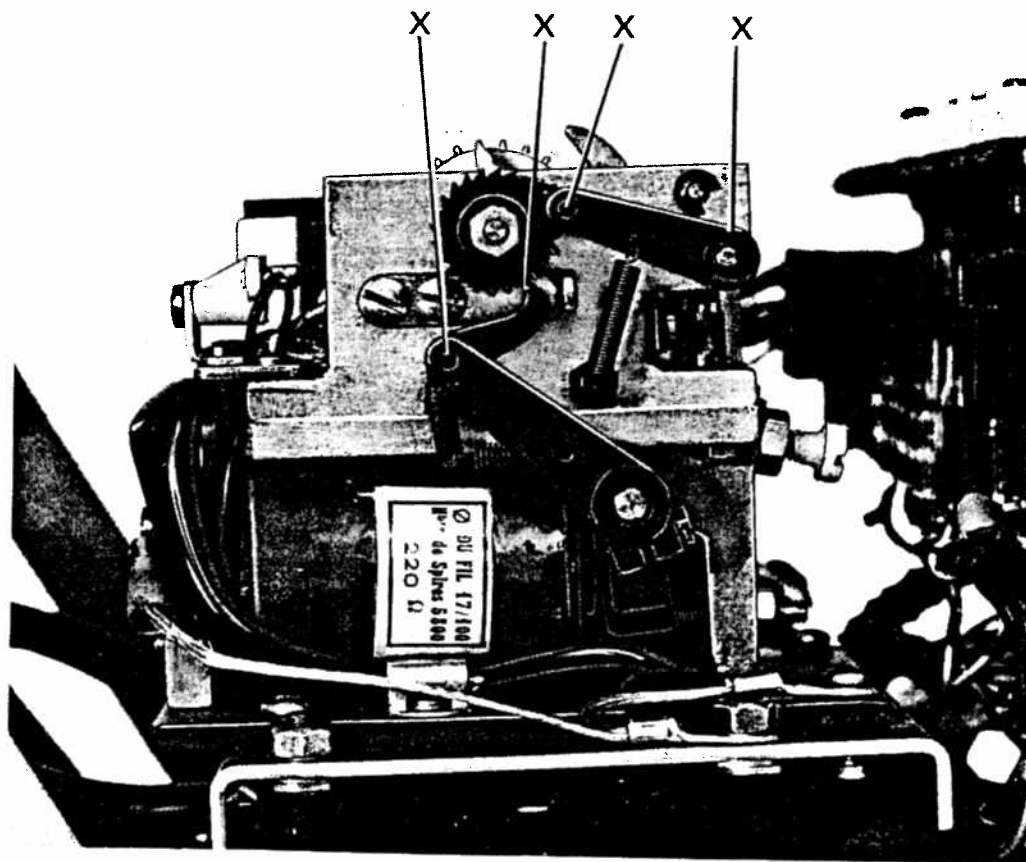


Bild 22.

4.14 Montering av fjärrskrivare 308

- 4.14.1 Sätt fast maskinenheten på tangentenheten.
- 4.14.2 Sätt fast motorn. Kontrollera att ett litet spel finns mellan snäckdrevet på motorn och kugghjulet på sändaraxeln.
- 4.14.3 Sätt fast remssändaren. Var därvid noga med att matarlänken, bild 23, ligger an mot remsmatararmen och att bygelutlöparen, bild 24, (den långa armen på remssändarens vänstra sida) har ett spel på 0,1-0,2 mm till låsarmen.

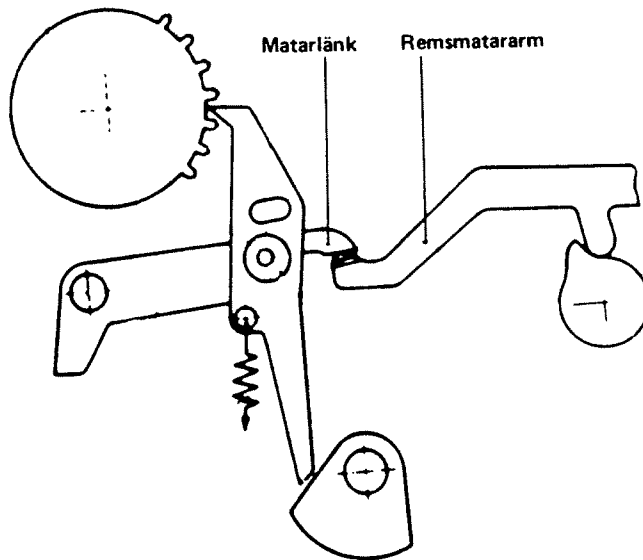


Bild 23. Matningsmekanism för remssändare

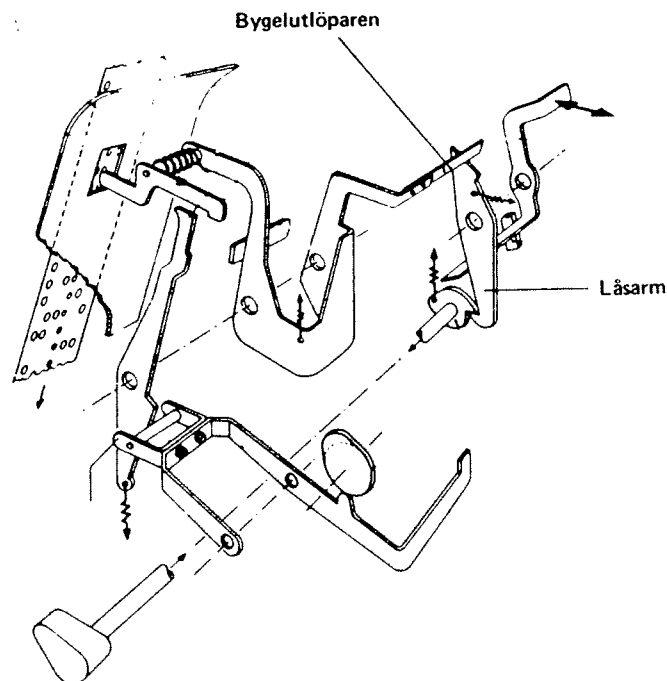


Bild 24. Remssändarens remsslutmekanism

4.14 Montering av fjärrskrivare 308 (forts)

- 4.14.4 Sätt tillbaka de övriga detaljerna utom huven på sina platser. Ladda fjärrskrivmaskinen med papper och färgrullar.

— OBS —

Kontrollera att typhjulets ingraverade nummer stämmer överens med fjärrskrivmaskinens nummer.

4.15 Montering av fjärrskrivmaskin 503 och 508

- 4.15.1 Sätt fast bottenplattan.
- 4.15.2 Sätt fast motorenheten. Se till att motorenhetens snäckdrev har ett litet spel i förhållande till drevet i fjärrskrivmaskinen. Sätt tillbaka motorenhetens överdel. Kontrollera också att ett litet spel finns mellan fjärrskrivmaskinens övriga kuggjul.
- 4.15.3 Sätt i typkorgvagnen. Se till att överföringsarmarna på typkorgvagnens undersida griper om överföringsskenorna.
- 4.15.4 Ladda fjärrskrivmaskinen med färgband och papper.

4.16 Montering av remssändare 402

- 4.16.1 Sätt ihop remsavkännaren och placera den åter i remsläsarenheten.
- 4.16.2 Sätt fast remsläsarenheten och locket.

4.17 Montering av remssändare 403

- 4.17.1 Sätt fast läshuvudenas plattor.

ANM

Se till att frammatningshjul och avkänningsarmar går lätt i plattans spår.

- 4.17.2 Sätt fast bottenplåten.
- 4.17.3 Vid kontroll av remssändare 403 skall den vara ansluten till en ARQ-utrustning över en anslutningsenhet (F6639-000035). Till anslutningsenheten skall också en fjärrskrivmaskin vara ansluten för kontroll av utsänd hålremsa. Ställ ARQ-utrustningens funktionsomkopplare i läge inre slinga (LP).
- 4.17.4 Mät spänningen mellan följande uttag i förlängningskortet (F6636-600026).
2 (stomme) - 40 (plus) +24 V +/-0,2 V justera med R2 (24 V)
2 (stomme) - 1 (plus) +5 V +/-0,2 V justera med R1 (5 V)

ANM

När man justerar R1 (5 V) skall varsamhet iakttas så att inte överpänningskretsen utlöser.

5 Avhjälpande underhåll

5.1 Byte av regulatorkontakter

5.1.1 Lägg ett ca 2 mm tjockt avståndsstycke mellan bulten 8 och kontaktarmen 4 så att kontaktrycket upphävs. Se bild 25.

Lossa skruven 1 och ta bort anslaget 3. Ta bort skruven 2. De båda regulatorkontakterna kan bytas. Se till att bimetallfjäders fjäderkraft är rättvänd (svart sida utåt) och att avståndet är max 0,5 mm vid fastsättningen.

Avståndet mellan anslaget 3 och kontaktarmen skall vara ungefär 0,3 mm.

Bild 25 visar tillåtna toleranser.

— OBS —

Kontakterna får inte putsas.

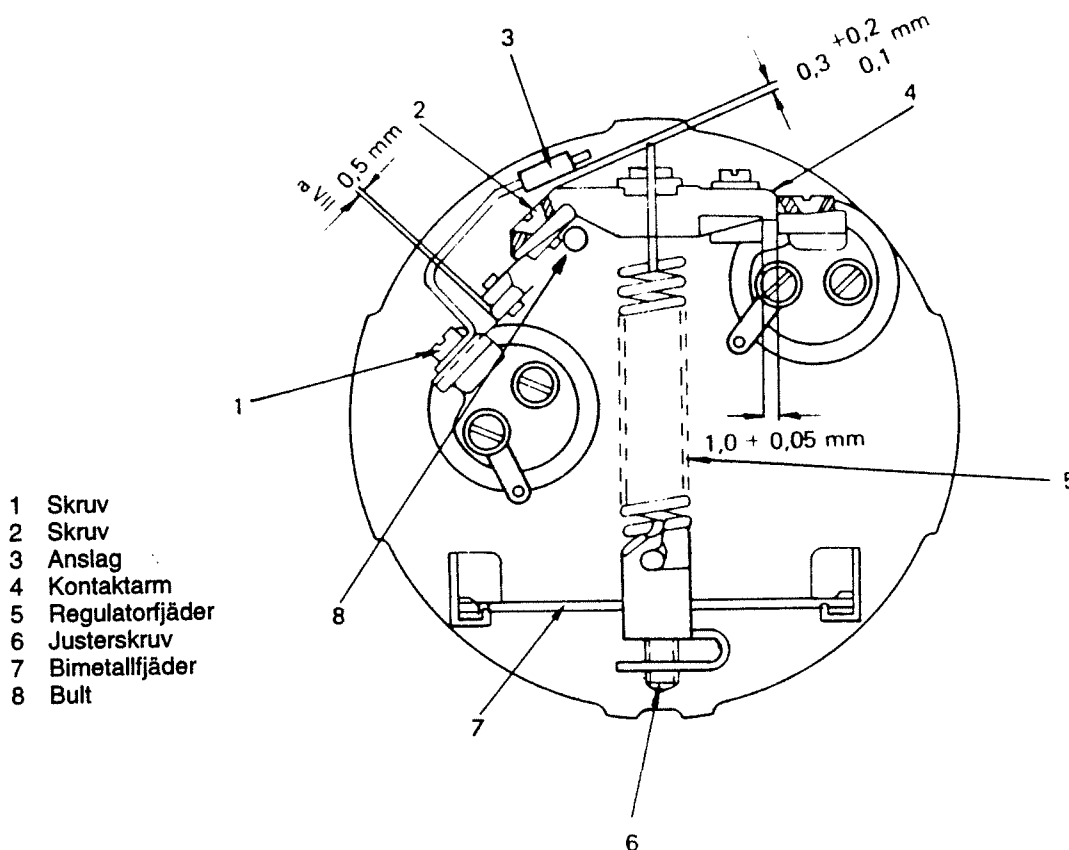


Bild 25. Regulatorkontakternas placering

6 Åtgärdsförteckning

Berörs inte.