

Upph and 8901: 649 / 82

FÖRSVARETS MATERIELVERK

TEKNISK ORDER **MT** 857-40

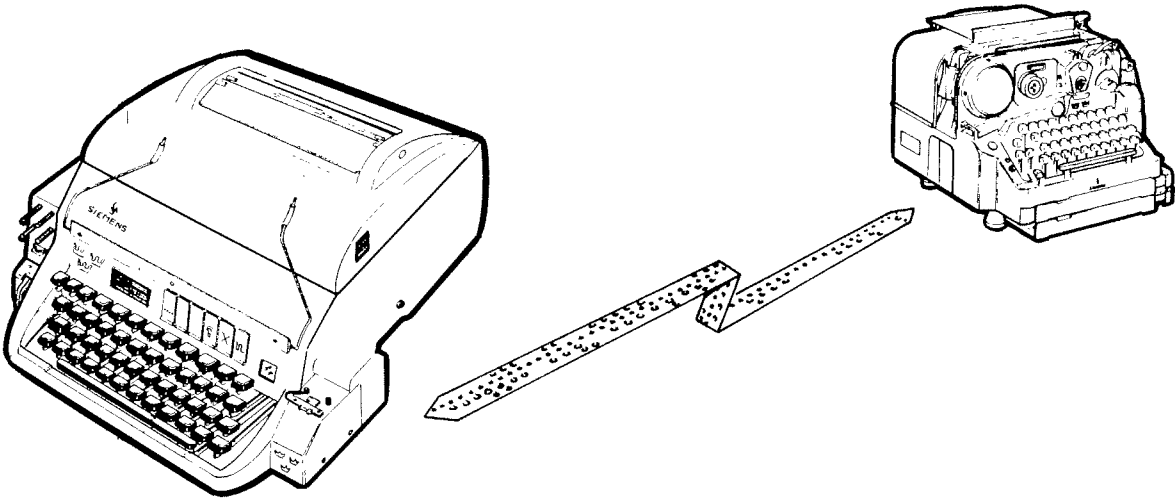
1972-11-17

Sida 1 (80)

Tjänsteställe, handläggare F:UHD/P Ståhl A:UHT/A Nordlund M:VRC/H Gliving TELUB/O Söderlund	Fastställd av R Klitte /R Hjärter	Ändrad enligt	Upphäver TOMT 857-6
---	---	---------------	----------------------------

Fjärrskriftsmateriel

Tillsynsföreskrift



<u>Innehåll</u>	<u>Sida</u>
1 Allmänt	3
2 Erforderlig utrustning	6
2.1 Tekniskt underlag	6
2.2 Speciell utrustning	9
3 Tillsyn	12
3.1 Fjärrskrivmaskin M3936-303111, -303121, -308111, -308211, -308411 och -308221	12
3.2 Fjärrskrivmaskin M3936-408111	22
3.3 Fjärrskrivmaskin M3936-502111, -503111, -508111, -508121, -508131, -518111 och -518121	34
3.4 Fjärrskrivmaskin M3936-313111, -313121 och -313131	45
3.5 Remssändare M3932-201111 och -201121	54
3.6 Remssändare M3932-302111 och -312111	61
3.7 Funktionskontroll	69
4 Speciella föreskrifter	78
4.1 Byte av regulatorkontakter	78
4.2 Punktsmörjning	79
4.3 Dimsmörjning	79

1 Allmänt

I denna föreskrift finns avvikelser från de fastställda förrådsbenämningarna. De benämningar, som används, överensstämmer dock med gängse språkbruk inom materielområdet.

1.1 Underhållsdirektiv

FMV-A enligt TFO

FMV-M enligt IVM/Tele B

FMV-F enligt TOMT 857-8

1.2 Erforderlig utbildning

Kurs på berörd materiel.

För dimsmörjning erfordras speciell utbildning.

1.3 Arbetsgång

Fjärrskrivmaskinen eller remssändaren ska kopplas bort från nät och linje innan rengöring och smörjning utförs. Saknas dimsmörjningsutrustning utförs smörjning enligt avsnitt 4.2. I samband med tillsyn av materielen kontrolleras tillbehören enligt tillbehörslistan.

1.4 Arbetsvolym

Tillsyn med dimsmörjning ca två (2) timmar

Tillsyn med punktsmörjning ca tre (3) timmar

1.4 Arbetsvolym (forts)

Angivna tider förutsätter normal åtkomlighet av materielen och den verkliga tidsåtgången är individuell vad avser typ av fjärrskrivmaskin. Angivna tider får inte ligga till grund för eventuell ackordsberäkning.

1.5 Driftavbrott

Tillsynen medför driftavbrott. Samråd ska tas med berörd chef innan materielen tas ur drift.

1.6 Felrapportering

Felrapportering utförs och sänds in enligt gällande instruktioner.

1.7 Utbytesenheter (ue)

Vid behov av ue för fjärrskrivmaskiner och remssändare, ingående i krigsmaktens gemensamma samt flygvapnets signalnät, kontakta TELUB AB, Förrådssektionen VFU.

Anm

Ue = komplett fjärrskrivmaskin eller remssändare.

1.8 Reservdelar

Reservdelar lagerförs av A:FD respektive F:UHF och är fördelade enligt särskild fördelningsplan.

1.9 Modifieringsläge

Kontrollera att beordrade ändringar är införda.

1.10 Översyn

Översyn av materielen utförs enligt gällande underhållsdirektiv, se avsnitt 1.1.

1.11 Teknisk rådgivning

FMV-A Regionala verkstäder

FMV-M Regionala verkstäder

FMV-F TELUB AB, Telesektionen, telefon 0470/22500

1.12 Transport och förpackning

Fjärrskrivmaskin eller remssändare med tillbehör packas i avsedd transportlåda (M7032-825710, -825720, -825810) enligt transportlådans förpackningsinstruktioner, se FMV-F TOMT 871-129.

1.13 Förvaring

Vid tillsyn av fjärrskrivmaskiner eller remssändare ska torkmedlet i transportlådan kontrolleras och vid behov ersättas. Se föreskrift TOMT 871-129.

2 Erforderlig utrustning2.1 Tekniskt underlag

FMV-A Beskrivning KAF S761 del II A+B¹⁾
 FMV-A Beskrivning KAF S765 del II C+D¹⁾
 Beskrivning Televerkets författningssamling B:33²⁾
 Beskrivning FMV-F Fjärrskrivmaskinerna
 M3936-502111, -503111, -508111, -508121 och
 -508131
 Beskrivning Siemens A22262-A15-0-18 april 1966³⁾
 Beskrivning Televerkets författningssamling serie
 B:34
 Beskrivning Siemens FSBS 2669/34 okt 1964⁴⁾
 Reservdelskatalog Fjärrskriftmateriel Del 1,
 M7776-411001

Fjärr- skrivmaskiner				Rems- sändare	
303	313	408	502 503 508 518	201	302 312
X					
X					
		X			
			X		
	X				
				X	
					X
X	X	X	X	X	X

Anm

- 1) FMV-A Beskrivningar KAF S761 och S765 är under omarbetning och beräknas utkomma 2:a kvartalet 1973.
- 2) FMV-F beskrivning över fjärrskrivmaskin M3936-408111 beräknas utkomma under 2:a kvartalet 1973.
- 3) FMV-F beskrivning över fjärrskrivmaskinerna M3936-313111, -313121 och -313131 beräknas utkomma under 3:e kvartalet 1973.
- 4) FMV-F beskrivning över remssändare M3932-312111 beräknas utkomma under 3:e kvartalet 1973.

2.1 Tekniskt underlag (forts)

Materielnummer för fjärrskrivmaskiner och remssändare

Förråds- beteckning	Förråds- benämning	Samman- sättning	Motor- spänning	Ursprungs- beteckning	Kompletterande uppgifter
M3936-302110	Fskrmaskin 302	M	220 V ~	SIEM T typ 68 d	
M3936-302111	Fskrmaskin 302 MT				
M3936-303110	Fskrmaskin 303	MP	220 V ~	SIEM T typ 68 d	
M3936-303111	Fskrmaskin 303 MT				
M3936-303120	Fskrmaskin 303B	MP	220 V ~	SIEM T typ 68 d	Trycker komb 27-32
M3936-303121	Fskrmaskin 303B MT				
M3936-308110	Fskrmaskin 308	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 68 d	
M3936-308111	Fskrmaskin 308 MT				
M3936-308210	Fskrmaskin 308B	SMRP	12 V =/15 V ~	SIEM T typ 68 d	
M3936-308211	Fskrmaskin 308B MT				
M3936-308410	Fskrmaskin 308C	SMRP	220 V ~/110 V =	SIEM T typ 68 a	Ombyggd a-d version
M3936-308411	Fskrmaskin 308C MT				
M3936-308220	Fskrmaskin 308D	SMRP	12 V =/15 V ~	SIEM T typ 68 a	Ombyggd a-d version
M3936-308221	Fskrmaskin 308D MT				
M3936-313110	Fskrmaskin 313	MP	220 V ~	SIEM T loch 15 D	Med utvärderingskontakter
M3936-313111	Fskrmaskin 313 MT				
M3936-313120	Fskrmaskin 313B	MP	220 V ~	SIEM T loch 15 D	Spolar upp remsan på extra remsmagasin
M3936-313121	Fskrmaskin 313B MT				
M3936-313130	Fskrmaskin 313C	MP	220 V ~	SIEM T loch 15 D	Spolar upp remsan på extra remsmagasin
M3936-313131	Fskrmaskin 313C MT				samt utvärderingskontakter
M3936-408110	Fskrmaskin 408	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 37 i	
M3936-408111	Fskrmaskin 408 MT				
M3936-502110	Fskrmaskin 502	M	220 V ~	SIEM T typ 100	
M3936-502111	Fskrmaskin 502 MT				
M3936-503110	Fskrmaskin 503	MP	220 V ~	SIEM T typ 100	
M3936-503111	Fskrmaskin 503 MT				
M3936-508110	Fskrmaskin 508	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 100	
M3936-508111	Fskrmaskin 508 MT				

S = Sändare
M = Mottagare
R = Remssändartillsats
P = Perforator-tillsats
MT = Med tillbehör

2.1 Tekniskt underlag (forts)

Förräds- beteckning	Förräds- benämning	Samman- sättning	Motor- spänning	Ursprungs- beteckning	Kompletterande uppgifter
M3936-508120	Fskrmaskin 508B	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 100	Magasinsändare 50 alt 75 Baud
M3936-508121	Fskrmaskin 508B MT	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 100	Med tabulatorfunktion
M3936-508130	Fskrmaskin 508C	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 100	75 Baud
M3936-508131	Fskrmaskin 508C MT	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 100	75 Baud, mekanisk tvåfärgsskift
M3936-518110	Fskrmaskin 518	SMRP	220 V ~	SIEM T typ 150	50/75/100 Baud
M3936-518111	Fskrmaskin 518 MT	SMRP	220 V ~	SIEM T send 61	
M3936-518120	Fskrmaskin 518B	SMRP	220 V ~	SIEM T send 61	Kompletterad med mikroswich för spec ändamål
M3936-518121	Fskrmaskin 518B MT	SMRP	220 V ~	SIEM T send 77 f	
M3936-608110	Fskrmaskin 608	SMRP	220 V ~	SIEM T send 77 spec	Med tillbehör förutom löpnummervgivare
M3936-608111	Fskrmaskin 608 MT	SMRP	220 V ~	S22331-H4-A100	
M3932-201110	Remssändare 201		110/220 V ~	PLESS 620-1- -05950-003	
M3932-201111	Remssändare 201 MT			HELL EG 21/7	
M3932-201120	Remssändare 201B				
M3932-201121	Remssändare 201B MT				
M3932-302110	Remssändare 302				
M3932-302111	Remssändare 302 MT				
M3932-312110	Remssändare 312				
M3932-312111	Remssändare 312 MT				
M3932-312112	Remssändare 312 MT2				
M3932-402010	Remssändare 402				
M3932-402011	Remssändare 402 MT				
M3932-403010	Remssändare 403				
M3932-601010	Remssändare 601				

S = Sändare
M = Mottagare
R = Remssändartillsats
P = Perforator-tillsats
MT = Med tillbehör

2.2 Speciell utrustning

Avsnittet Funktionskontroll är baserat på instrumentutrustning av Siemens fabrikat. Underhållsinstans, som har instrumentutrustning av liknande typ, ska göra motsvarande funktionskontroll. Därvid ska olikheter med avseende på instrumentreferenser, som är angivna i föreskriften, beaktas.

Angivna mätvärden och toleranser i föreskriften avser avlästa värden på instrumenten vid aktuell mätuppkoppling. Ytterligare hänsyn till instrumentens noggrannhet behöver inte tas.

2.2 Speciell utrustning (forts)

	Fjärrskrivmaskiner			Remsändare	
	308 408 508 518	303 502 503	313	302	201 312
M2569-445010 Signalgenerator (SIEM-T SEND 79 B) ¹⁾	x	x	x		
M3631-143020 Distorsionssändare (SIEM-T MSE 124 A) ¹⁾	x	x	x		
M3743-476010 Fskrmaskinprovare (SIEM-9 ZL ENTW 954A)			x		
M3631-115011 Distorsionsmeter MT (SIEM-T MSE 89 B) ²⁾	x			x	x
M3631-990489 Mätomvandlare SIEM-TFS 650915 ²⁾	x			x	x
M8720-600410 Verktygssats (FMV-F)	x	x	x	x	x
F5940-001328 Verktygsväska (FMV-A)	x	x	x	x	x
M6169-101010 Lamptång				x	x
M6420-103010 Moddlare	x	x	x	x	x
M6400-106010 Putsduk	x	x	x	x	x
M6458-810300 Oljespruta (10cc)	x	x	x	x	x
M6458-810319 Spets	x	x	x	x	x
Dimsmörjningsutrustning ³⁾ (Kompressor och spruta)	x	x	x	x	x
M0754-735000 Sprit 35	x	x	x	x	x
M0741-857067 Instrumentolja 857	x	x	x	x	x
M0743-118084 Smörjfett 118	x	x	x	x	x
M0716-201004 Torkmedel	x	x	x	x	x

Anm

1) Angivna instrument kan bl a ersättas av:

M3631-112010 Distorsionssändare AUTEL-TDMS 5B

M3631-112020 Distorsionssändare AUTEL-TDMS 5ABVS

M3631-145010 Distorsionssändare TREND TDMG 2-3

2.2 Speciell utrustning (forts)

2) Angivna instrument kan bl a ersättas av:

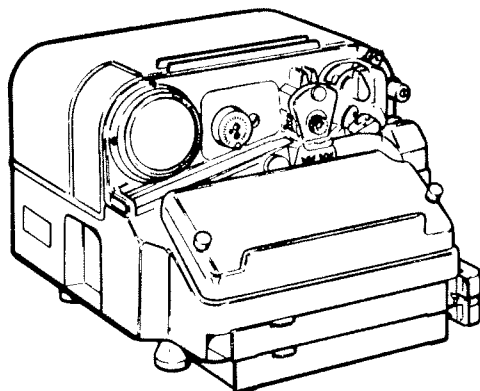
M3631-113010 Distorsionsmott AUTEL-TDMS 6B

M3631-113020 Distorsionsmott AUTEL-TDMS 6ABVS

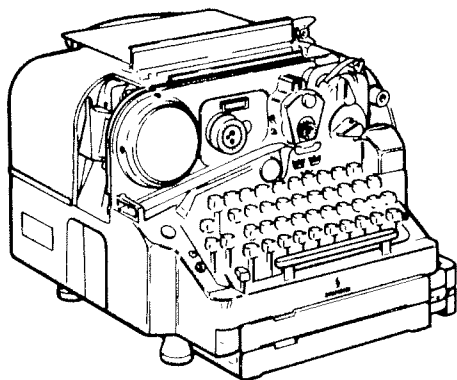
M3631-146010 Distorsionsmeter TREND TDSA 1

M3631-146110 Distorsionsmeter TREND TDSA 2

3) Utrustningen är under framtagning

3 Tillsyn3.1 Fjärrskrivmaskin M3936-303111, -303121, -308111, -308211,
-308411 och -308221

Fjärrskrivmaskin 303 MT och 303B MT
M3936-303111 och -303121



Fjärrskrivmaskin 308 MT, 308B MT, 308C MT
och 308D MT
M3936-308111, -308211, -308411 och -308221

- 3.1.1 Rengöring
- Bild 1 och 2
- 3.1.1.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.
- 3.1.1.2 Lossa och lyft av huven.
- 3.1.1.3 Lossa och lyft av maskinenheten från tangentenheten.
- 3.1.1.4 Ta ur och kontrollera färgrullarna. Kassera slitna eller torra färgrullar.
- 3.1.1.5 Ta bort typhjulet, hållaren för färgrullarna, stansblecket från stansbleckkramen, lagerbocken för textremsans styrning samt skafthättan för typhjulet, bild 3. Tvätta samtliga delar i sprit 35.
- 3.1.1.6 Ta bort smörjfilten för typhjulets axel.
- 3.1.1.7 Lossa och avlägsna bottenplattan från tangentenheten.
- 3.1.1.8 Lossa och ta bort remssändaren samt torka rent från damm och pappersludd.
- 3.1.1.9 Torka ren maskinenheten, tangentenheten, smörjfilten, papperskassetterna och huven från damm och pappersludd.
- 3.1.1.10 Borsta ren maskinenheten, tangentenheten och remssändaren från damm och pappersavfall med en moddlare.

3.1.1.11 Lossa och lyft av motorn.

3.1.1.12 Lossa montagebygeln för kondensatorerna C11 och C12, bild 2. Lyft upp ena änden av kondensatorerna och tvätta kommutatorer och släpringar med sprit 35. Använd putsduk M6400-106010. Återställ.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

3.1.1.13 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

3.1.1.14 Ta av varvtalsregulatorns lock och kontrollera regulatorkontakterna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

3.1.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 3-8

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

3.1.2.1 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna. Använd därvid dimspruta.

Obs

Var mycket försiktig vid smörjning av fält 1, 2 och 4 så att inte mottagarmagnet eller sändarkontakter träffas av olja.

3.1.2.2 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfiltar, som ska mättas med olja.

3.1.2.3 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar samt typhjulets ände.

3.1.2.4 Sätt fast maskinenheten på tangentenheten.

3.1.2.5 Sätt fast motorn. Kontrollera att ett litet spel finns mellan snäckdrevet på motorn och kugghjulet på sändaraxeln.

3.1.2.6 Sätt fast remssändaren (gäller för 308, 308B, 308C och 308D). Var därvid noga med att matarlänken 1, bild 9, ligger an mot remsmatararmen 2 och att bygelutlöparen 3, bild 10 (den långa armen på remssändarens vänstra sida) har ett spel på 0,1-0,2 mm till låsarmen 4.

- 3.1.2.7 Sätt tillbaka de övriga detaljerna utom huven på sina platser. Ladda fjärrskrivmaskinen med papper och färgrullar.

Obs

Kontrollera att typhjulets ingraverade nummer stämmer överens med fjärrskrivmaskinens nummer.

- 3.1.3 Funktionskontroll

- Funktionskontrollera fjärrskrivmaskinen enligt avsnitt 3.7.
- Sätt tillbaka huven.

- 3.1.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

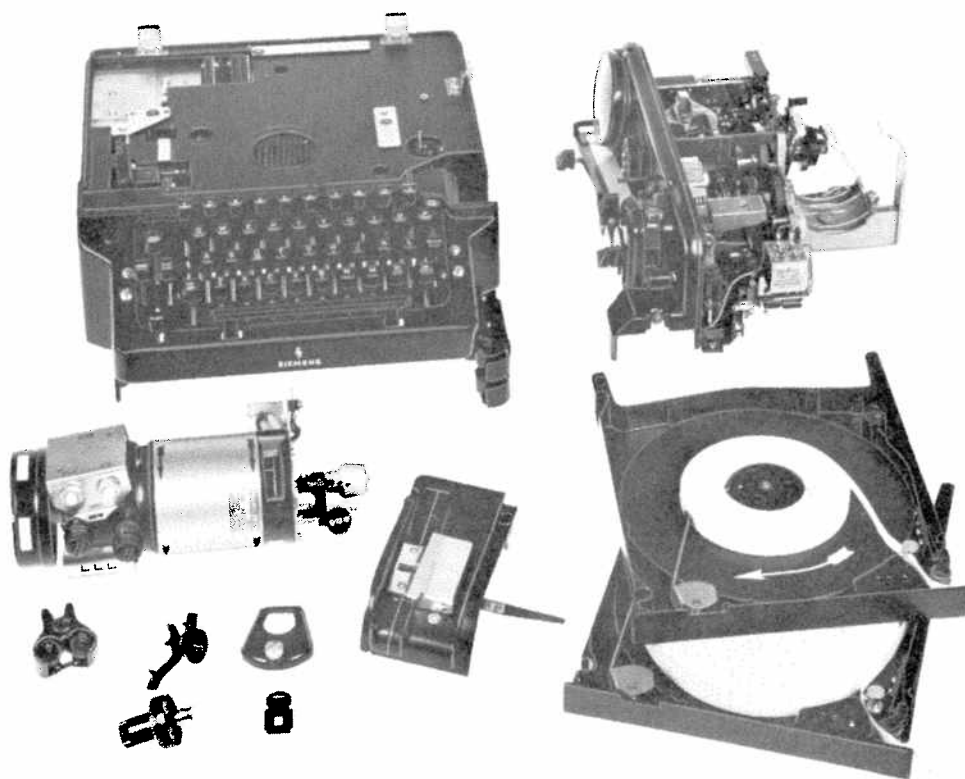


Bild 1

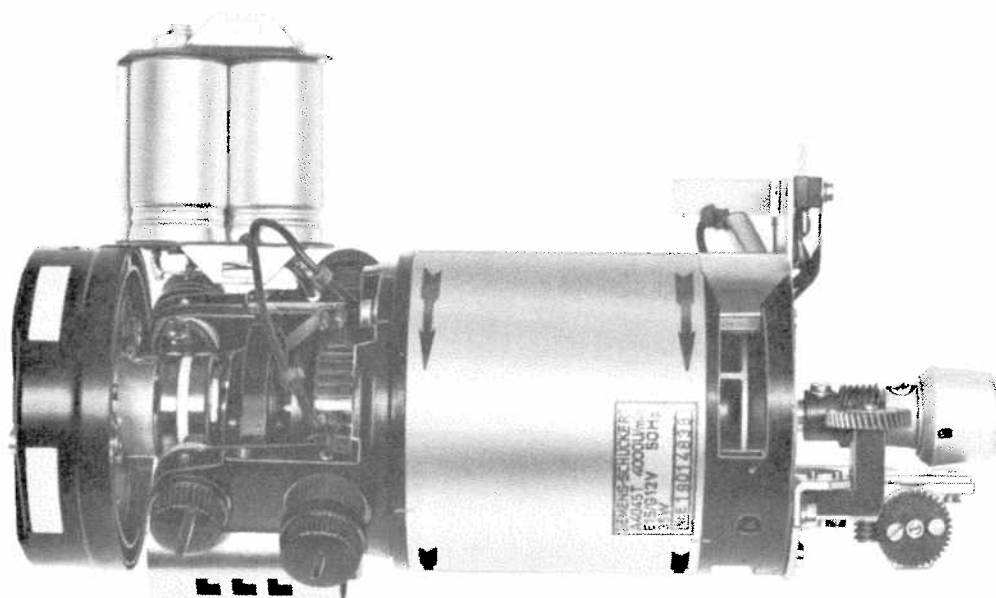


Bild 2

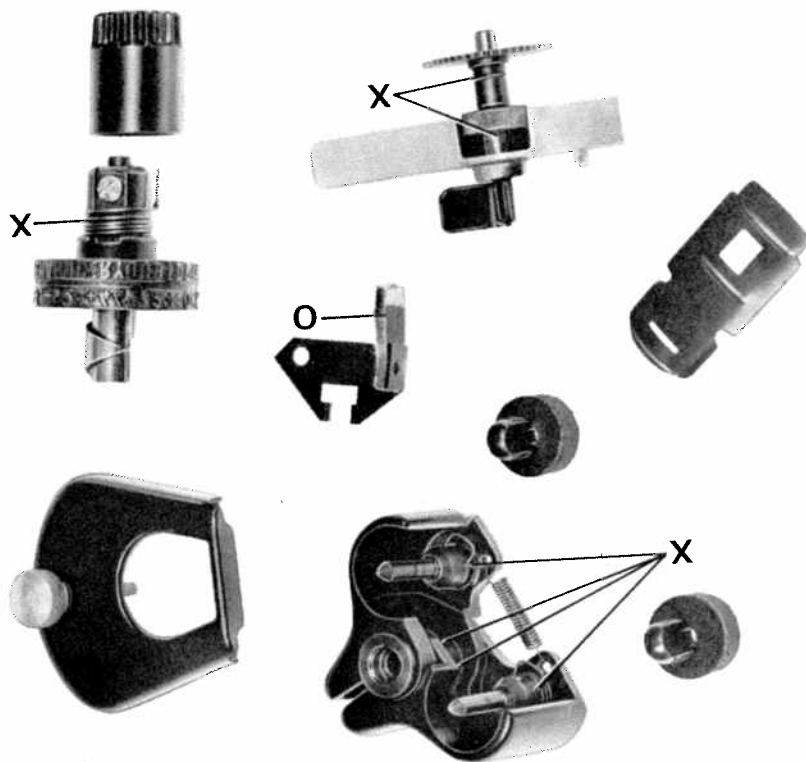


Bild 3

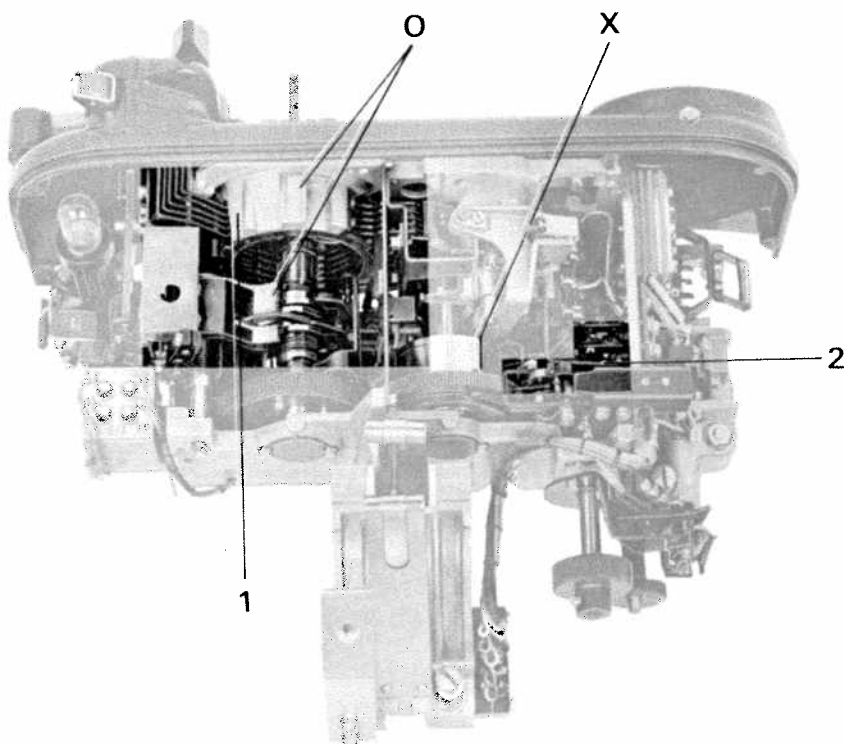


Bild 4

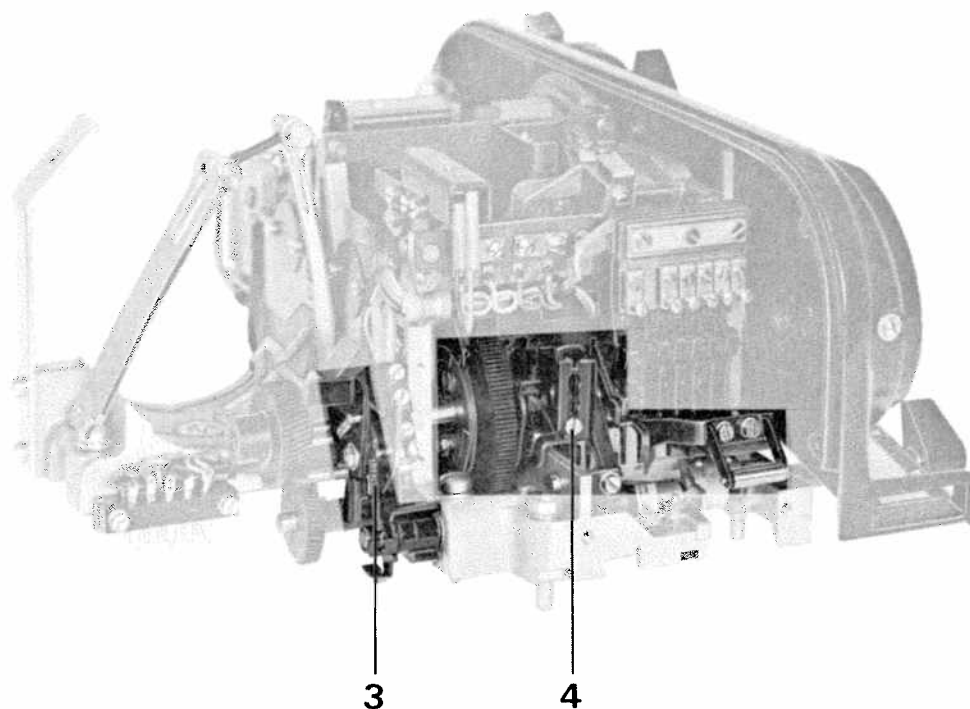


Bild 5

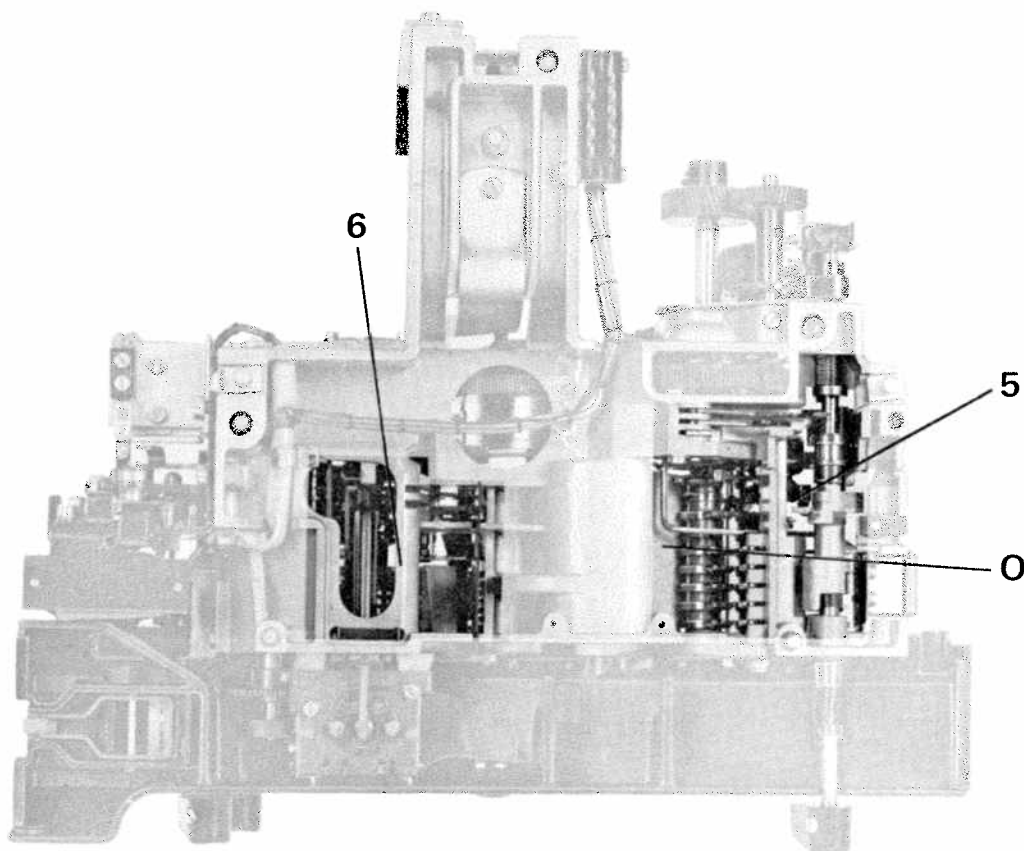


Bild 6

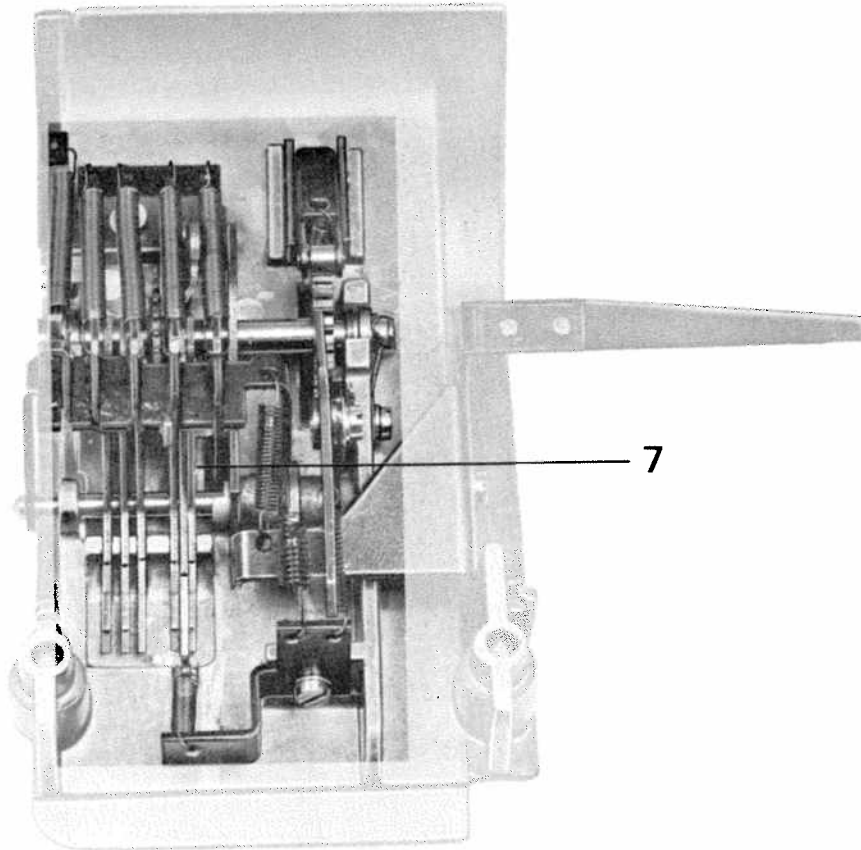


Bild 7

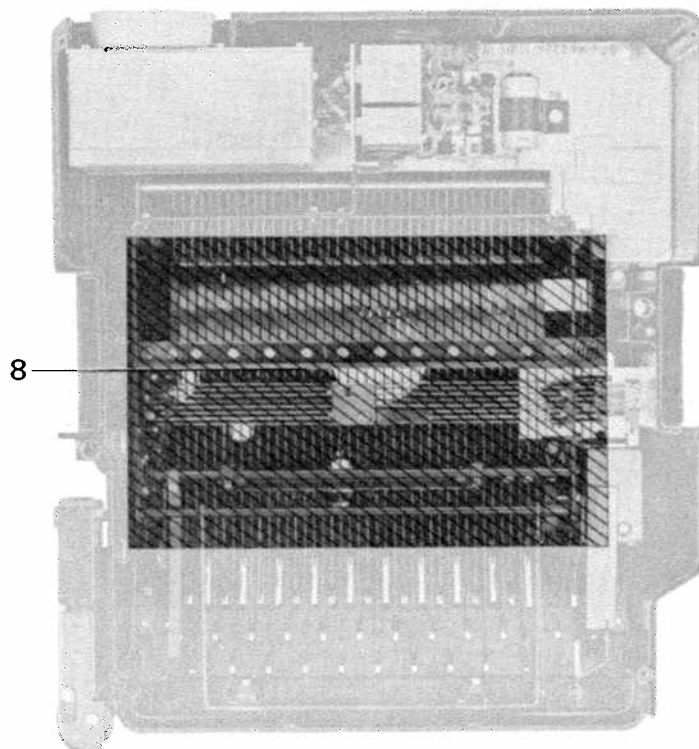


Bild 8

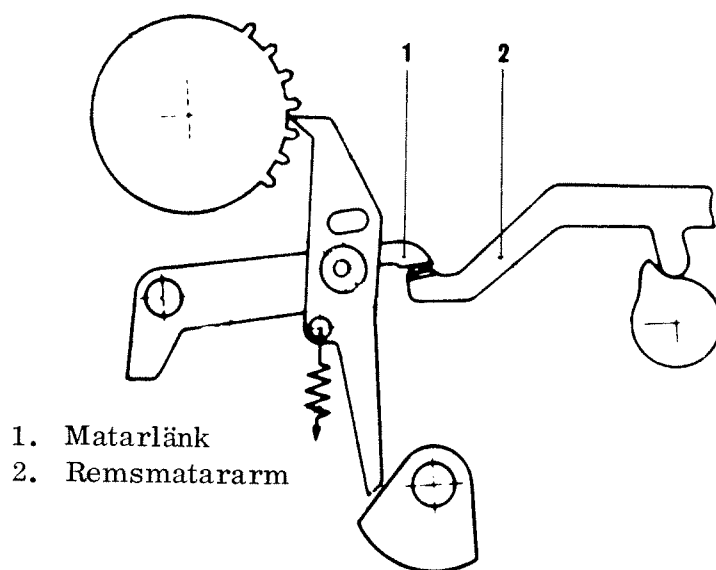


Bild 9. Matningsmekanism för remssändare

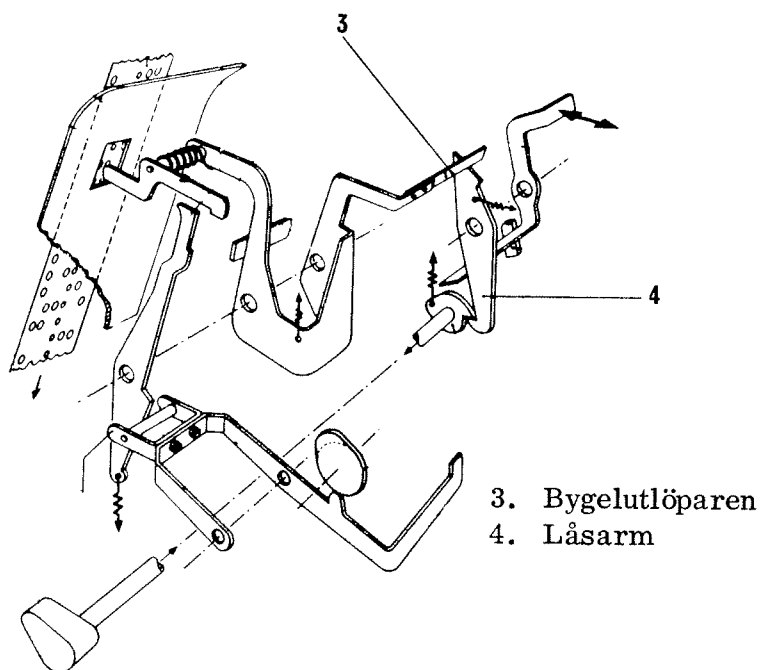
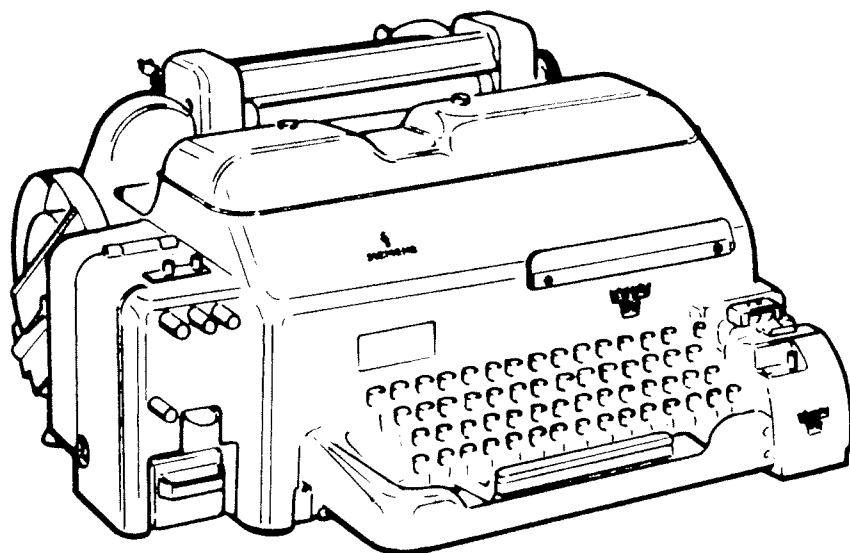


Bild 10. Remssändarens remsslutsmekanism

3.2 Fjärrskrivmaskin M3936-408111



Fjärrskrivmaskin 408 MT
M3936-408111

3.2.1 Rengöring

Bild 13-16

3.2.1.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.

3.2.1.2 Ta bort pappersbanan. Ställ pappersledaren uppåt. Ta bort locket på huven och lyft av den.

3.2.1.3 Kontrollera färgbandet. Kassera slitet eller torrt färgband.

3.2.1.4 Lossa och ta av kåporna över remssändartillsatsen.

3.2.1.5 Vrid fjärrskrivmaskinens huvudaxel för hand tills tryckluckan står i sitt främsta läge (viloläge). Ställ vagnen i vänstra ändläget. Håll fast fjäderhuset, haka av dragbandet från anslaget och fäst det på axeln, bild 11. Tryck armen bakåt tills den låses fast av spärrarmen. Lyft anslagsarmen uppåt och dra ut vagnen åt vänster.

3.2.1.6 För in ett skydd av papper eller plast under typarmarna i tryckaren och tvätta dem sedan med sprit 35, bild 14. Torka sedan av typarmarna med en putsduk.

3.2.1.7 Lossa och lyft ur motorn.

3.2.1.8 Lossa och avlägsna bottenplåten.

3.2.1.9 Torka rent från damm och pappersludd på huven, bottenplåten och kåporna över remssändartillsatsen.

3.2.1.10 Borsta ren fjärrskrivmaskin och vagn från pappersavfall med en moddlare. Torka därefter med en putsduk, bild 15.

3.2.1.11 Lossa bygeln för kondensatorerna C1 och C2 på motorn. Lyft upp ena änden av kondensatorerna och tvätta kommutatorer och släpringar med sprit 35, bild 16. Använd putsduk M6400-106010. Återställ.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

3.2.1.12 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

3.2.1.13 Ta av varvtalsregulatorns lock och undersök regulator-kontakterna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

3.2.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 17-23

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

- 3.2.2.1 Lägga en bit blankettpapper runt valsen som skydd mot olja, bild 22.
- 3.2.2.2 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på valsen och elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna med olja. Använd därvid dimspruta.
- Obs
- Var mycket försiktig vid dimsmörjning av fält 2, 4 och 7 så att inte mottagarmagneten träffas av olja och vid smörjning av fält 1 och 9 så att inte sändarkontakterna träffas av olja. Spruta fält 3 mycket sparsamt så att inte oljan sprids till typarmarna när fjärrskrivmaskinen arbetar.
- 3.2.2.3 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De smörjställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfiltar, som ska mättas med olja.
- 3.2.2.4 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar.
- 3.2.2.5 Sätt fast bottenplåten.
- 3.2.2.6 Sätt fast motorn på sin plats. Kontrollera att ett litet spel finns mellan motoraxelns snäckdrev och fjärrskrivmaskinens kuggdrev.

- 3.2.2.7 Vrid fjärrskrivmaskinens huvudaxel för hand till viloläget. (Tryckluckan står då i sitt främsta läge.) Sätt tillbaka vagnen enligt följande:

Förskjut släden, bild 12, så att kugghjulet befinner sig mitt för hålet i radframmatningsluckan. För in slädens rullar i detta läge från vänster i gejden för släden. Håll vagnen horisontellt hela tiden. Rullen, bild 11, ska ligga på översidan av radframmatningsluckan. När vagnen står i vänsterläge ska slädens rullar inta de lägen, som är angivna nertill på bild 12. Häkta fast dragbandet på anslaget, bild 11.

- 3.2.2.8 Ladda fjärrskrivmaskinen med papper och färgband.

3.2.3 Funktionskontroll

- Funktionskontrollera fjärrskrivmaskinen enligt avsnitt 3.7.
- Sätt på kåporna för remssändartillsatsen och sätt tillbaka huven.

- 3.2.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

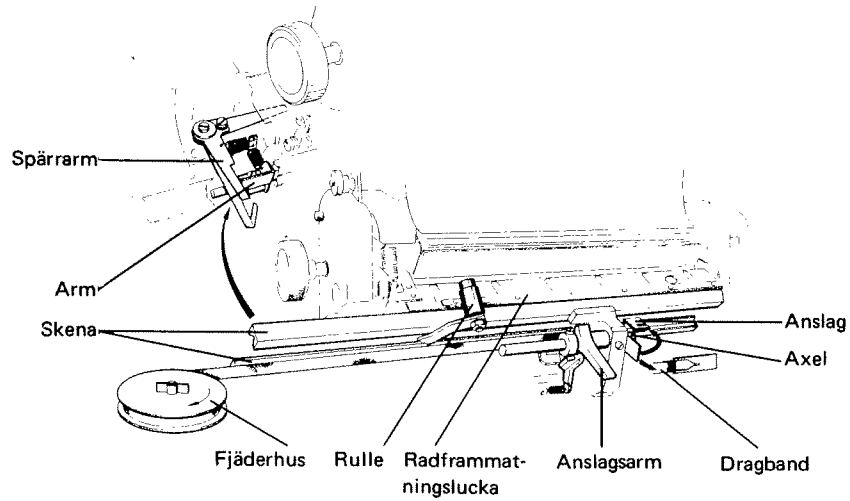


Bild 11. Urtagning av vagn
(Fjärrskrivmaskinen sedd bakifrån)

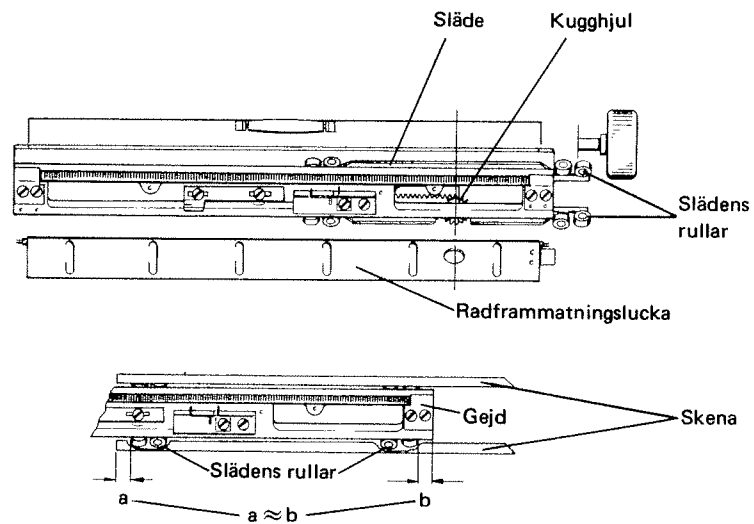


Bild 12. Insättning av vagn

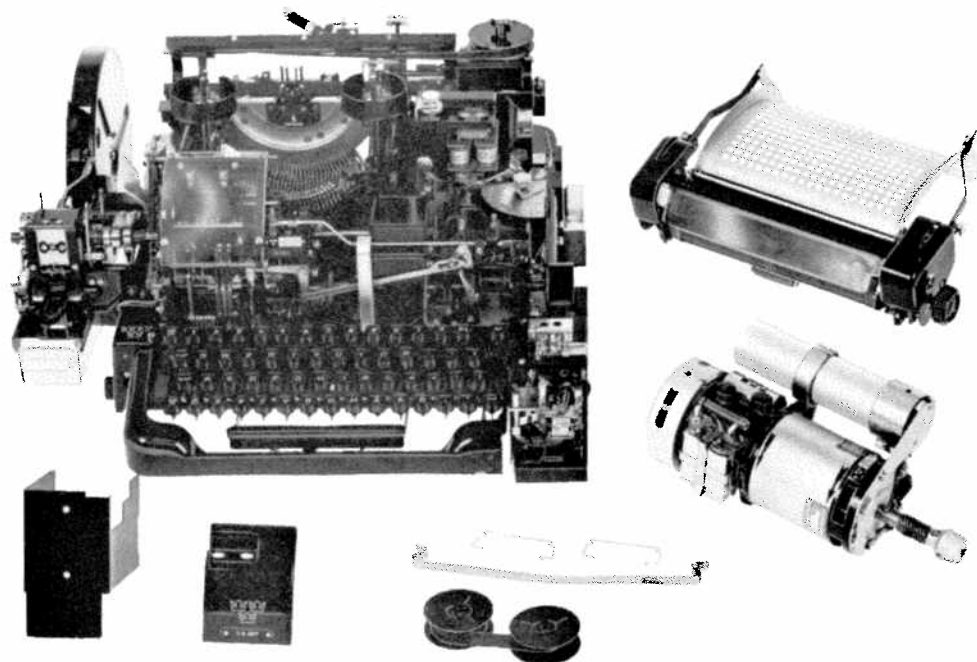


Bild 13

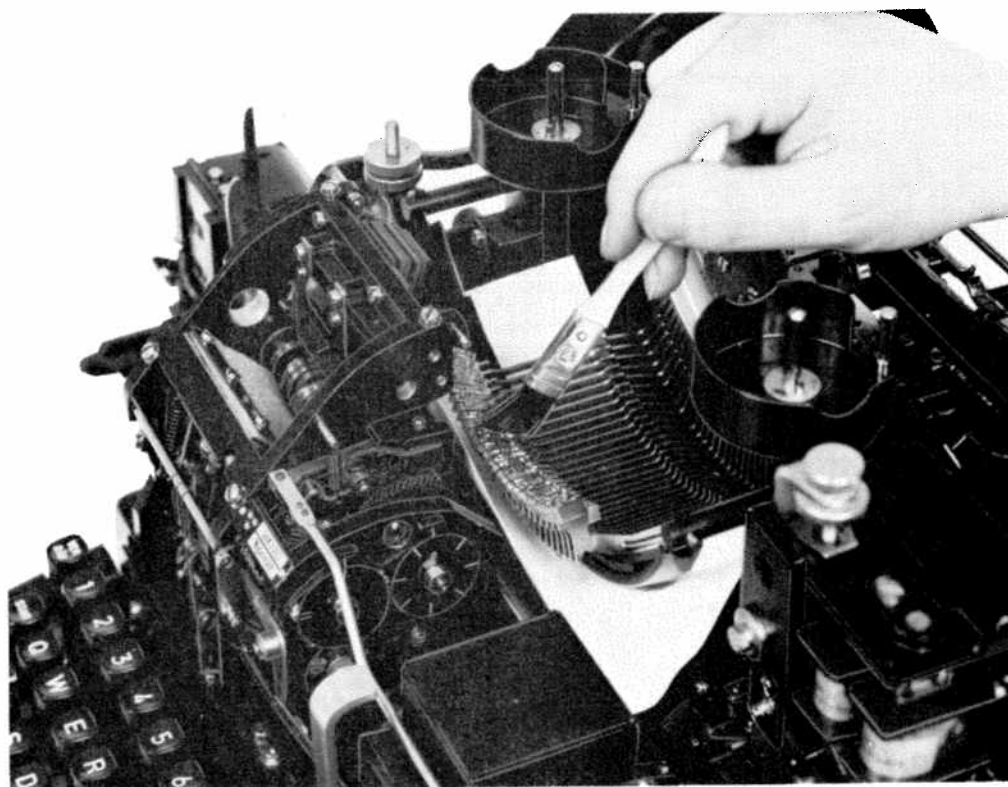


Bild 14

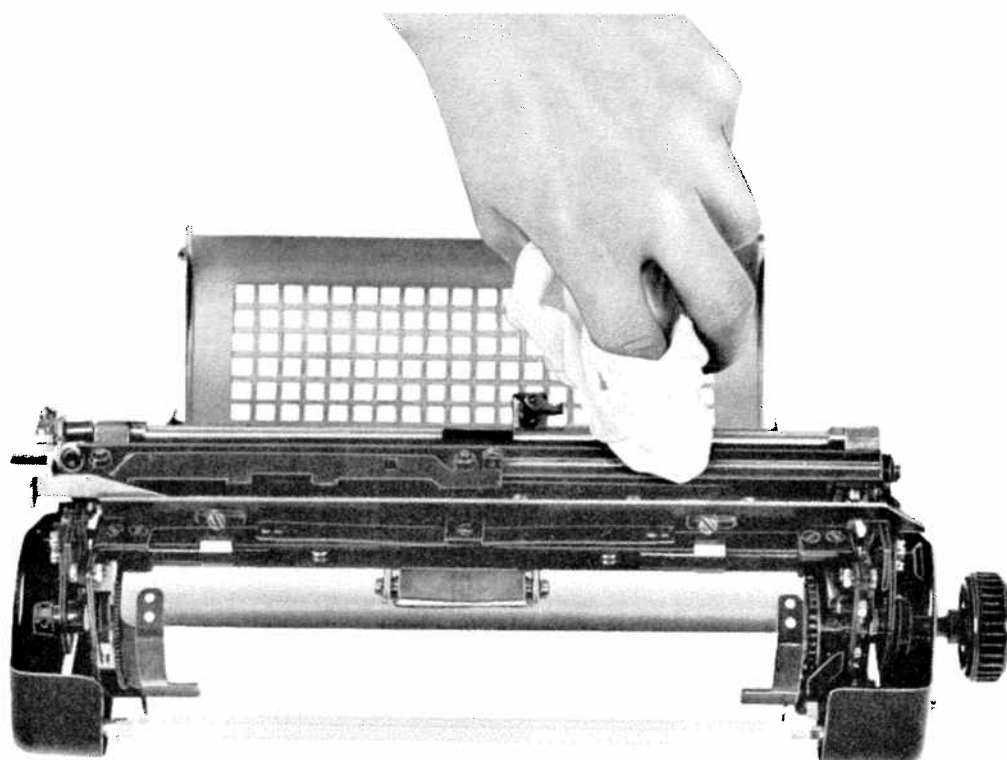


Bild 15

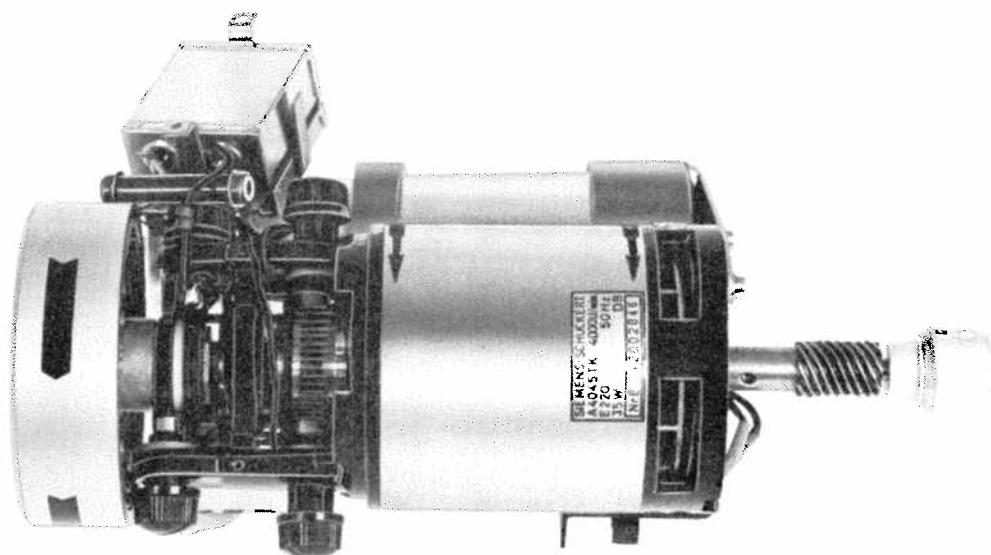


Bild 16

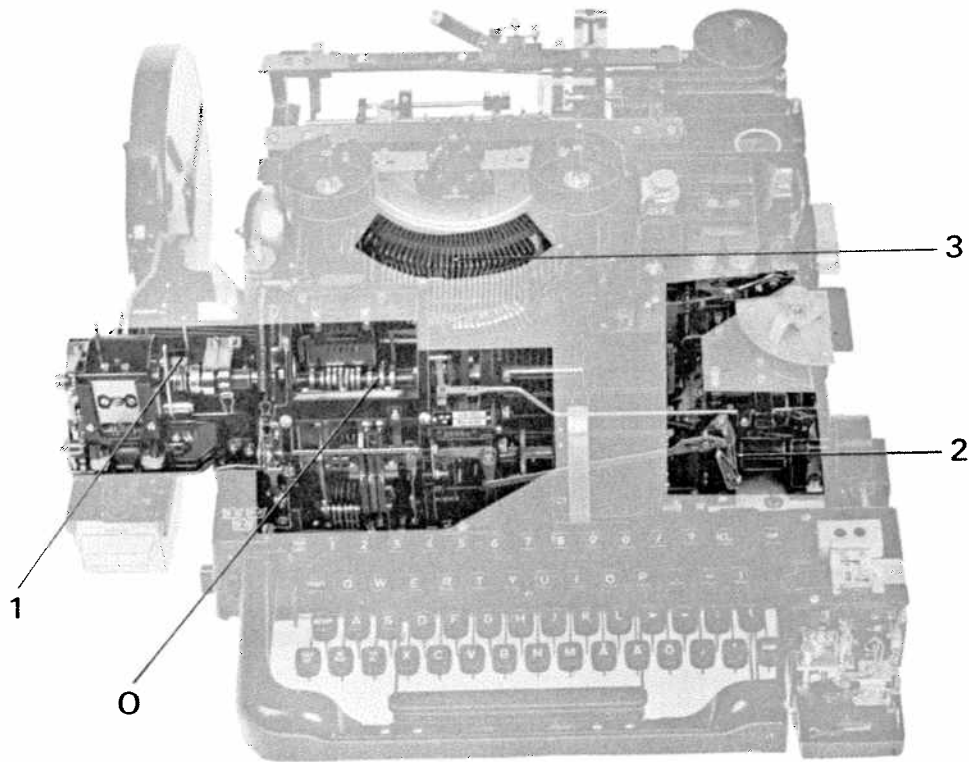


Bild 17

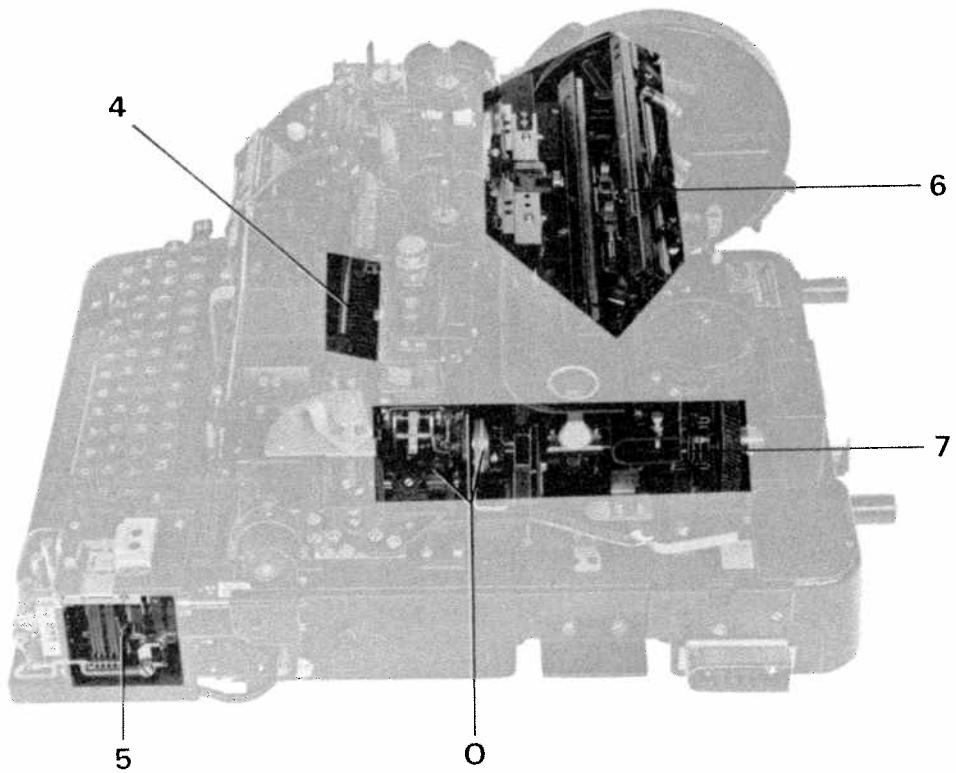


Bild 18

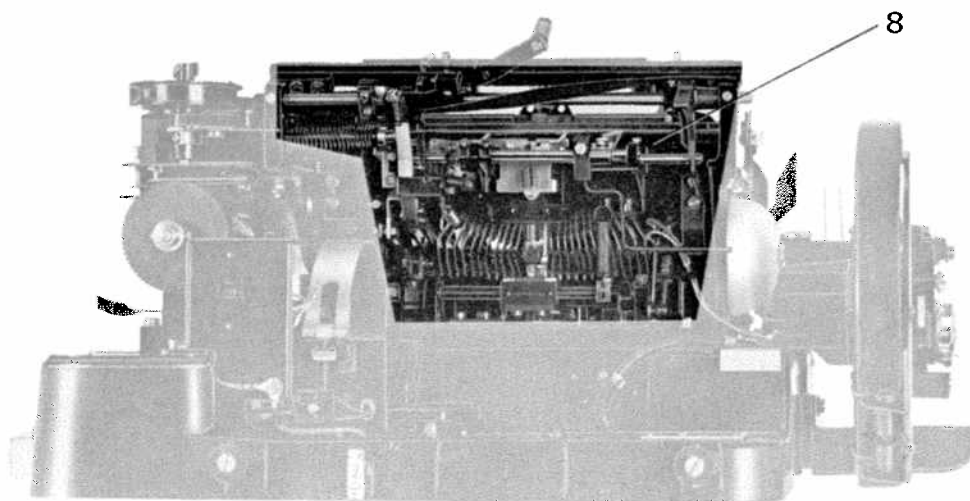


Bild 19

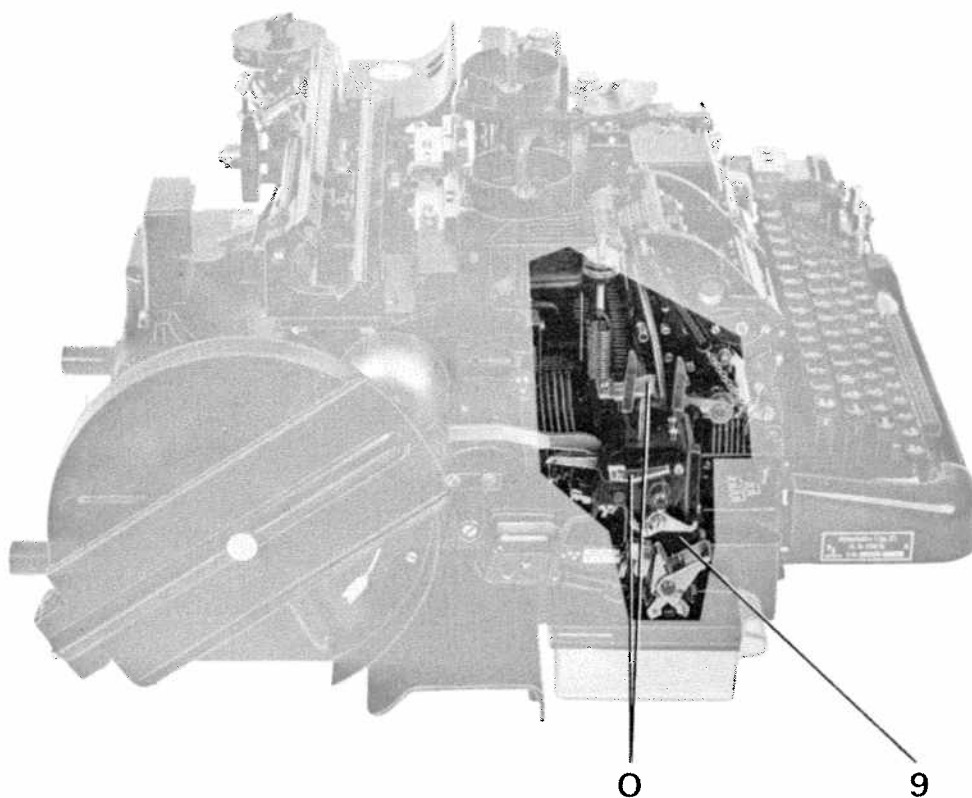


Bild 20

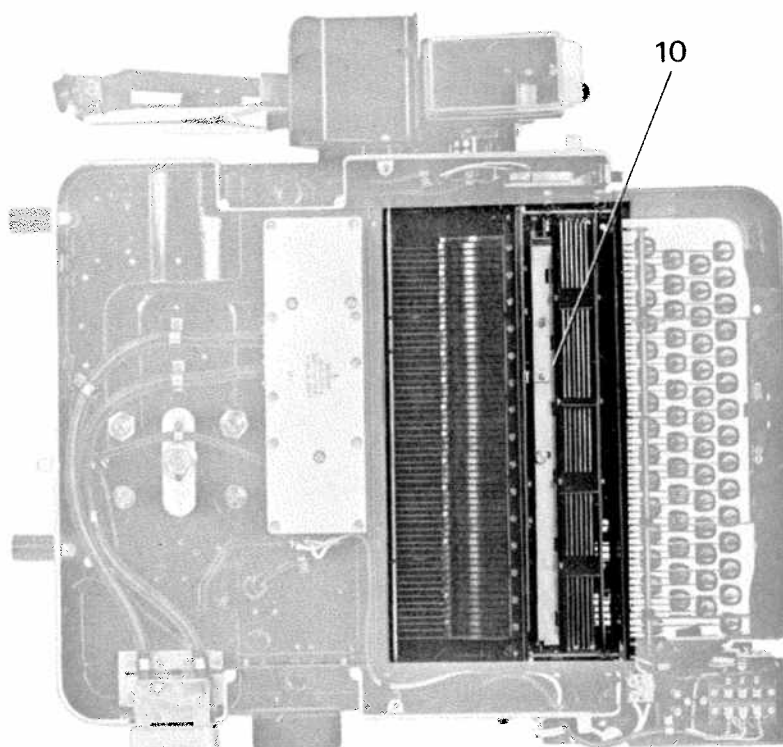


Bild 21

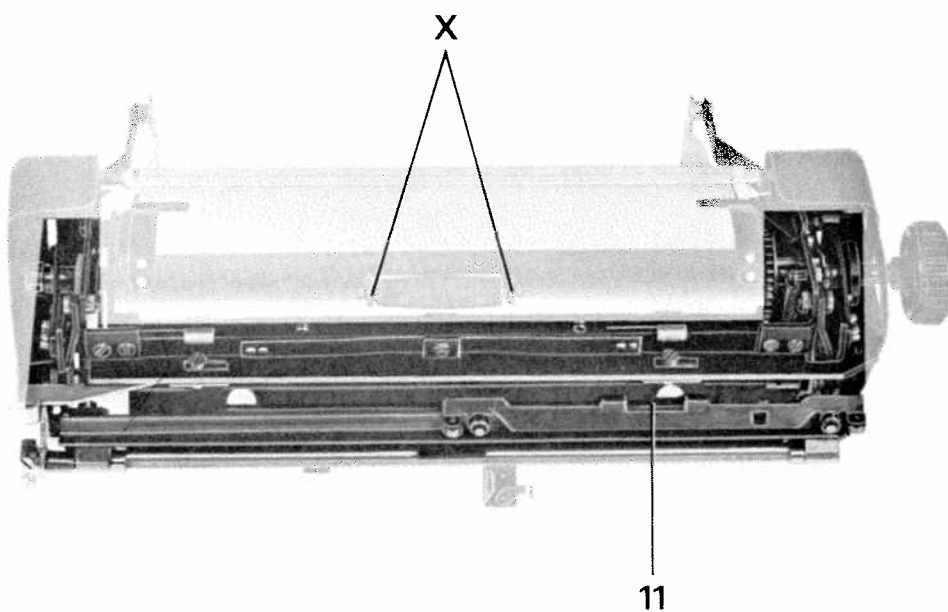


Bild 22

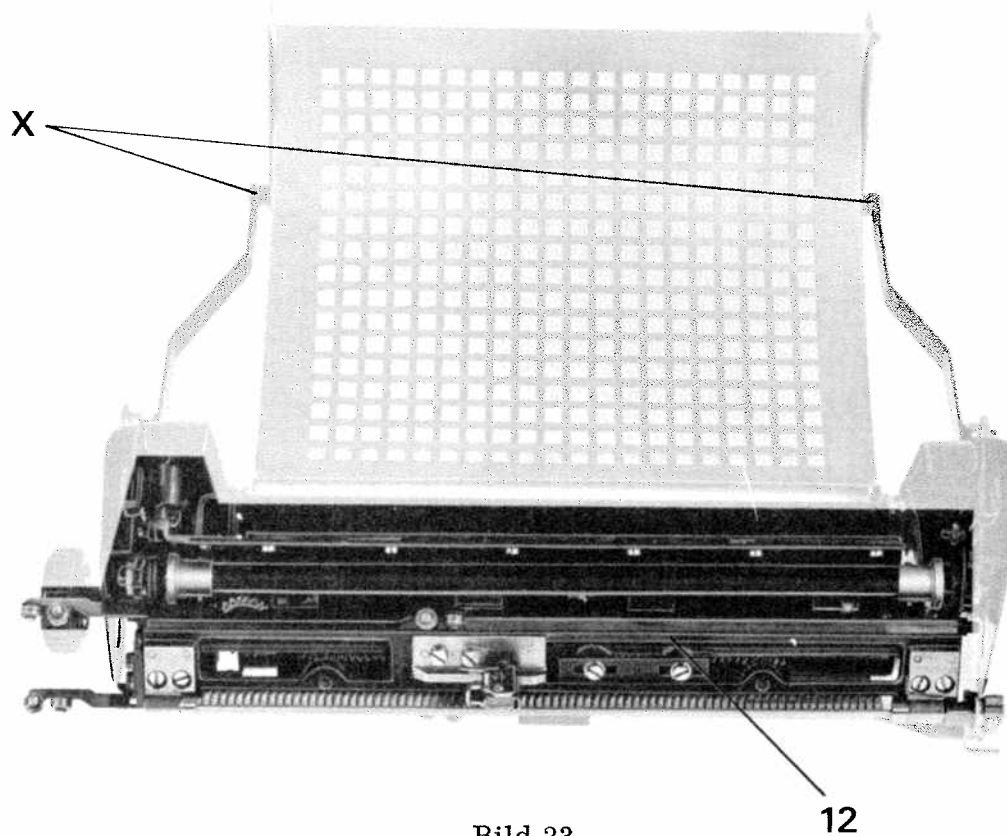
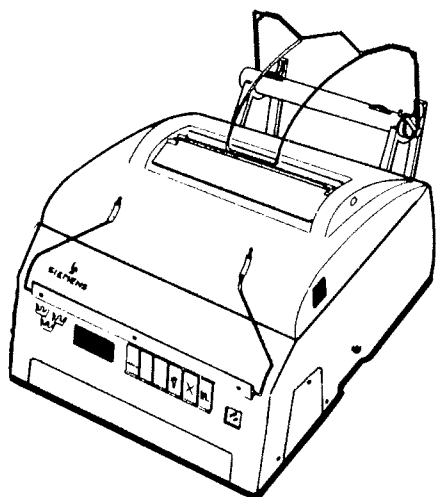
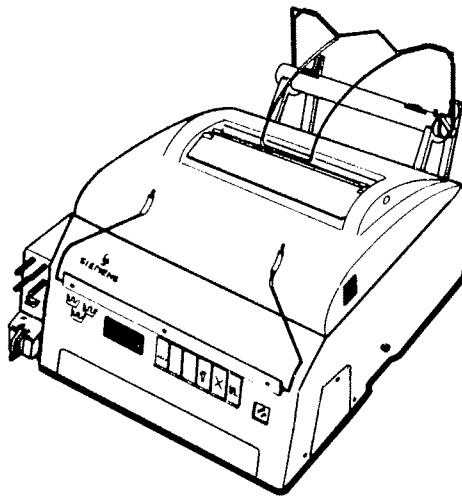


Bild 23

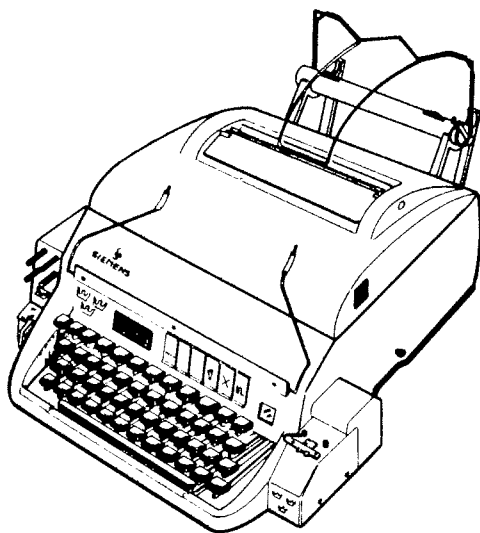
3.3 Fjärrskrivmaskin M3936-502111, -503111, -508111, -508121,
-508131, -518111 och -518121



Fjärrskrivmaskin 502 MT
M3936-502111



Fjärrskrivmaskin 503 MT
M3936-503111



Fjärrskrivmaskin 508 MT, 508B MT, 508C MT,
518 MT och 518B MT
M3936-508111, -508121, -508131, 518111 och
-518121

- 3.3.1 Rengöring
- Bild 24-26
- 3.3.1.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.
- 3.3.1.2 Lossa och lyft av huven.
- 3.3.1.3 Kontrollera färgbandet. Kassera slitet eller torrt färgband.
- 3.3.1.4 Lossa kåpan för remssändartillsatsen (gäller fjärrskrivmaskinerna 508, 508B, 508C, 518 och 518B).
- 3.3.1.5 Lossa kåpan på perforatortillsatsens baksida (gäller fjärrskrivmaskinerna 503, 508, 508B, 508C, 518 och 518B).
- 3.3.1.6 Lossa och avlägsna motorenheten.
- 3.3.1.7 Ta loss regeln och bromsarmen till vänster om typkorgvagnen på tryckarenheten. Lossa fjädern för typkorgvagnens återmatning. Lyft av typkorgvagnen.
- 3.3.1.8 Lossa och avlägsna bottenplattan.
- 3.3.1.9 Torka ren huven, bottenplattan och fjärrskrivmaskinen från damm och pappersludd, bild 24.
- 3.3.1.10 Borsta ren fjärrskrivmaskinen från pappersavfall och damm med en moddlare, bild 25.

3.3.1.11 För in ett skydd av papper eller plast under typarmarna på typkorgvagnen. Tvätta typerna med sprit 35, bild 26. Torka typerna med putsduk.

3.3.1.12 Lossa och lyft av motorenhetens överdel.

3.3.1.13 Tvätta kommutatorer och släpringar med sprit 35. Använd putsduk M6400-106010.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

3.3.1.14 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 16 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

3.3.1.15 Ta av varvtalsregulatorns lock och undersök regulatorkontakterna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

3.3.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 27-34

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

- 3.3.2.1 Lägga en bit blankettpapper runt valsen som skydd mot olja, bild 24.
- 3.3.2.2 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på valsen och elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna med olja. Använd därvid dimspruta.
- Obs
- Var mycket försiktig vid smörjning av fält 5, 11 och 8 så att inte sändarkontakterna eller mottagarmagneten träffas av olja. Spruta fält 15 mycket sparsamt så att inte oljan sprids till typarmarna när fjärrskrivmaskinen arbetar.
- 3.3.2.3 Vrid armen 24, bild 28, i medurs ändläge innan magasinssändaren, fält 8, bild 29, dimsmörjs.
- 3.3.2.4 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med en oljespruta. De smörjställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfiltar, som ska mättas med olja.
- 3.3.2.5 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar samt på gejden som styr typkorgvagnen.
- 3.3.2.6 Sätt fast bottenplattan.
- 3.3.2.7 Sätt fast motorenheten. Se till att motorenhetens snäckdrev har ett litet spel i förhållande till drevet i fjärr-

3.3.2.7 (forts)

skrivmaskinen. Sätt tillbaka motorenhetens överdel.
Kontrollera också att ett litet spel finns mellan fjärrskrivmaskinens övriga kugghjul.

3.3.2.8 Sätt i typkorgvagnen. Se till att överföringsarmarna på typkorgvagnens undersida griper om överförings-skenorna.

3.3.2.9 Ladda fjärrskrivmaskinen med färgband och papper.

3.3.3 Funktionskontroll

- Funktionskontrollera fjärrskrivmaskinen enligt avsnitt 3.7.
- Sätt tillbaka huven och kåporna för remssändartillsatsen och perforatortillsatsen.

3.3.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

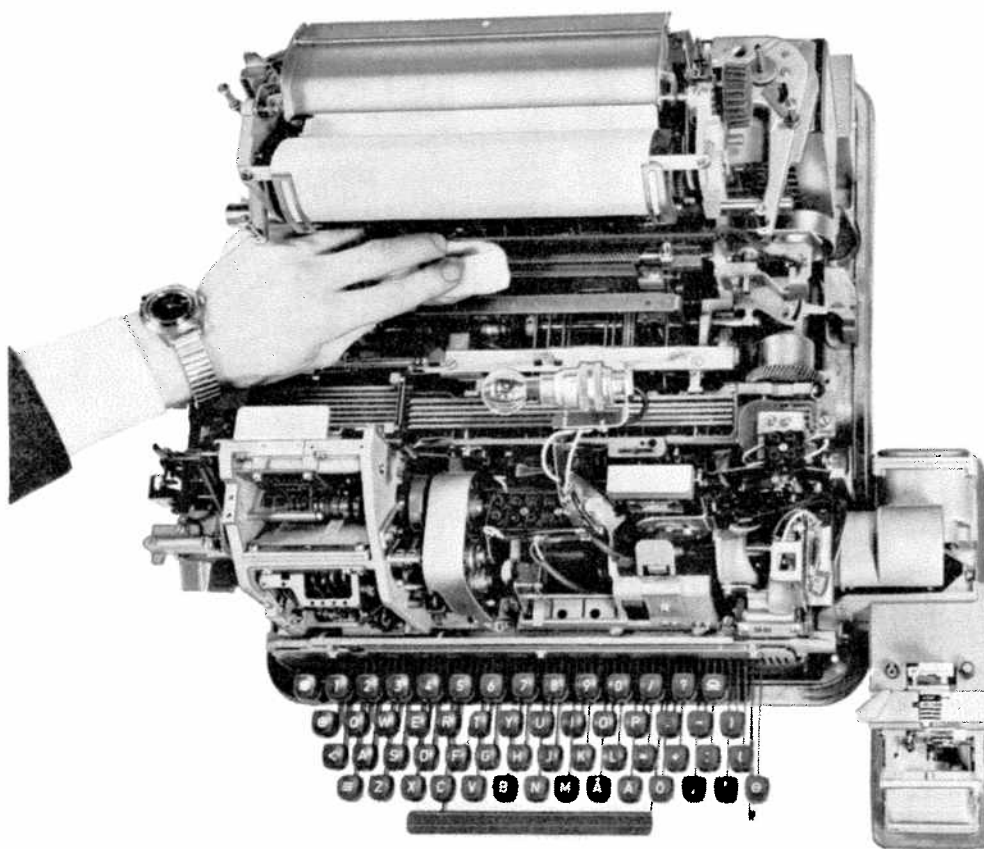


Bild 24

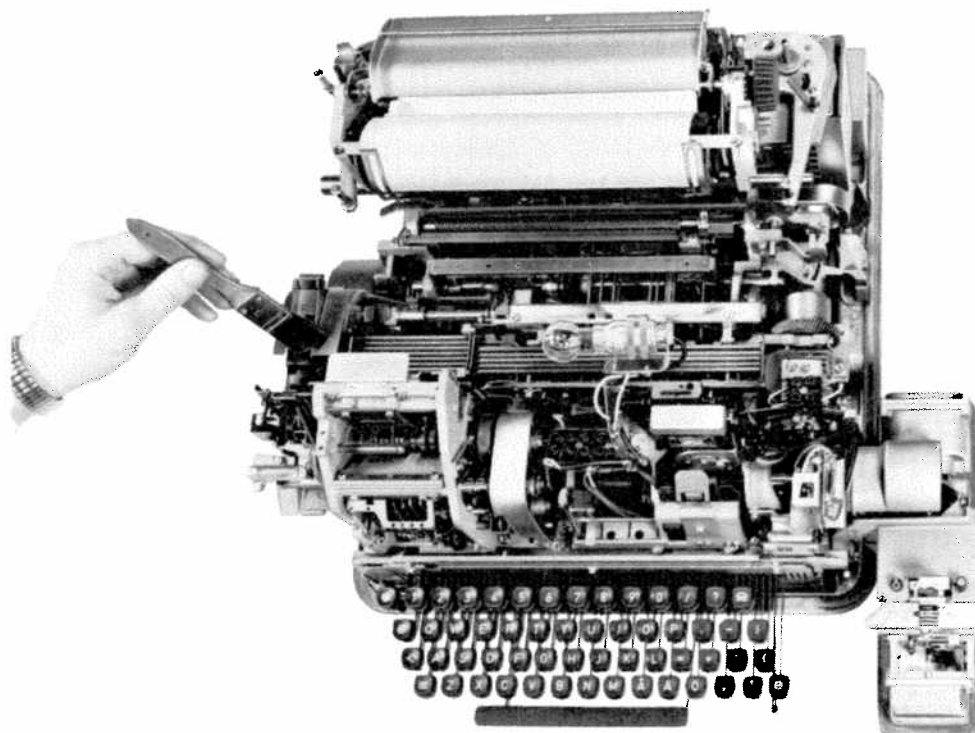


Bild 25

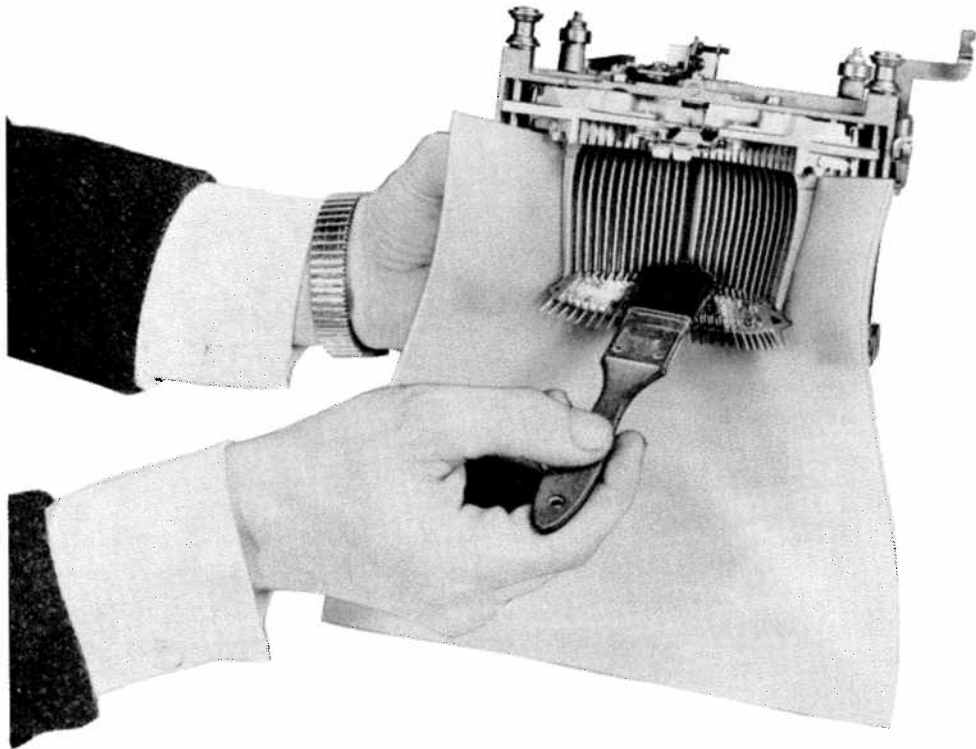


Bild 26

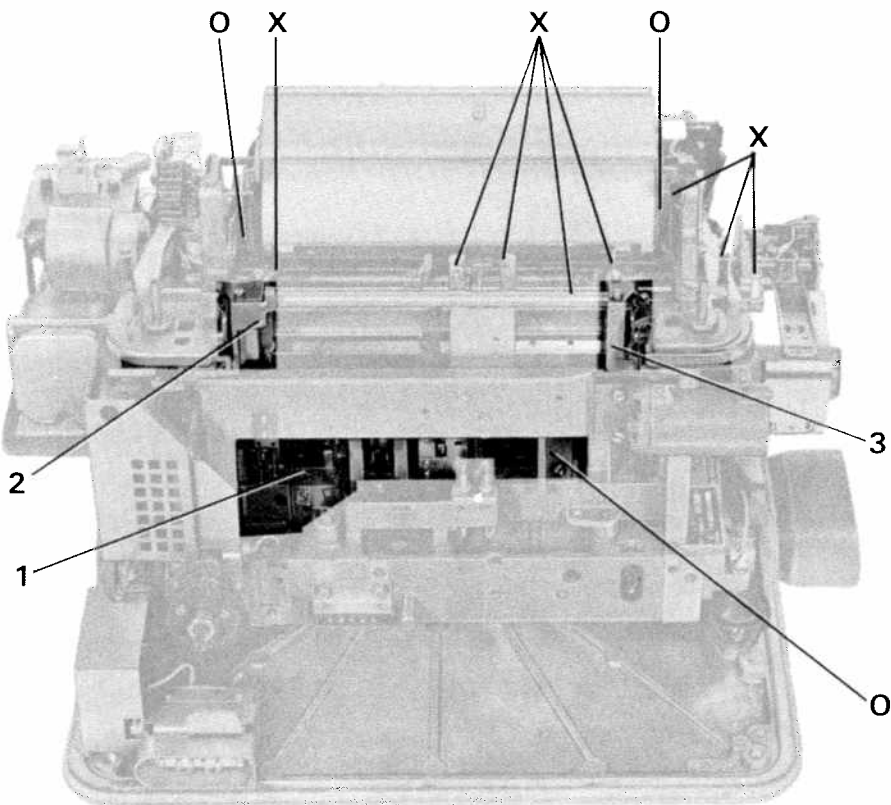


Bild 27

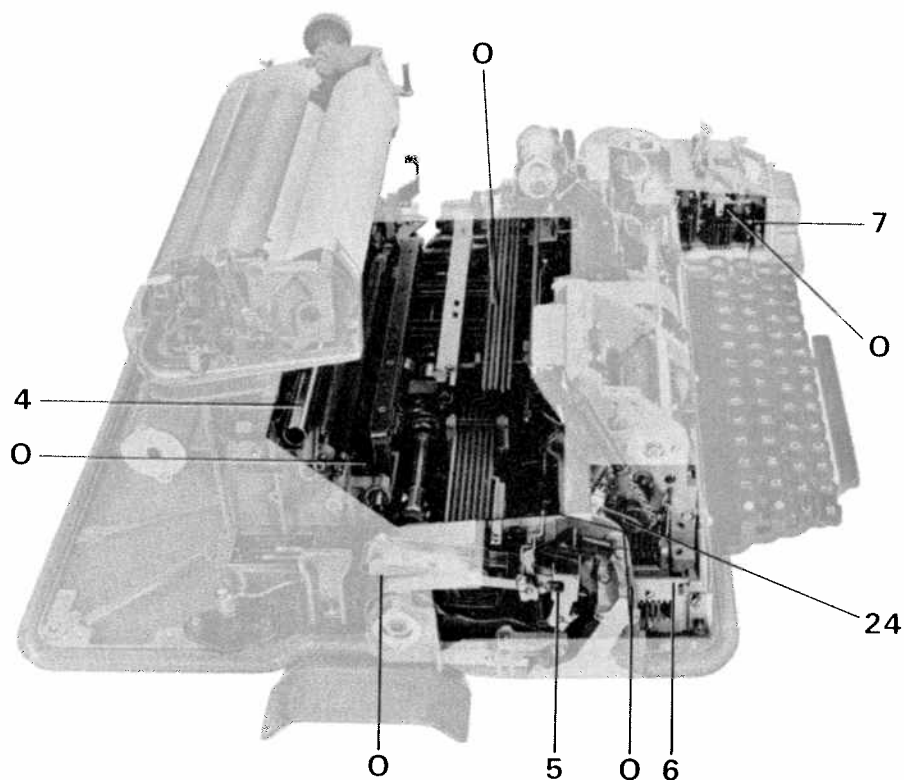


Bild 28

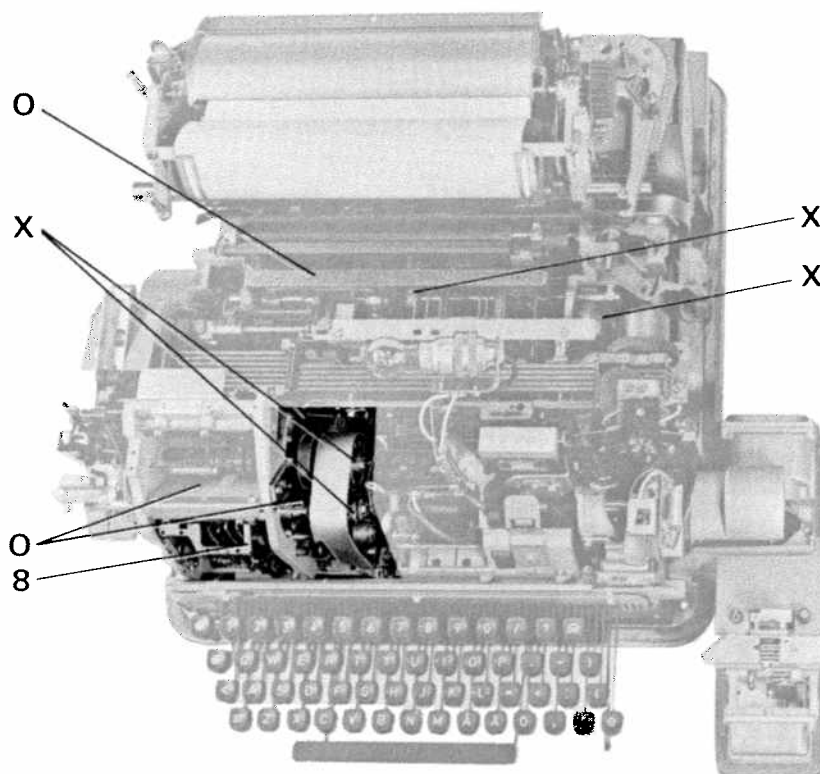


Bild 29

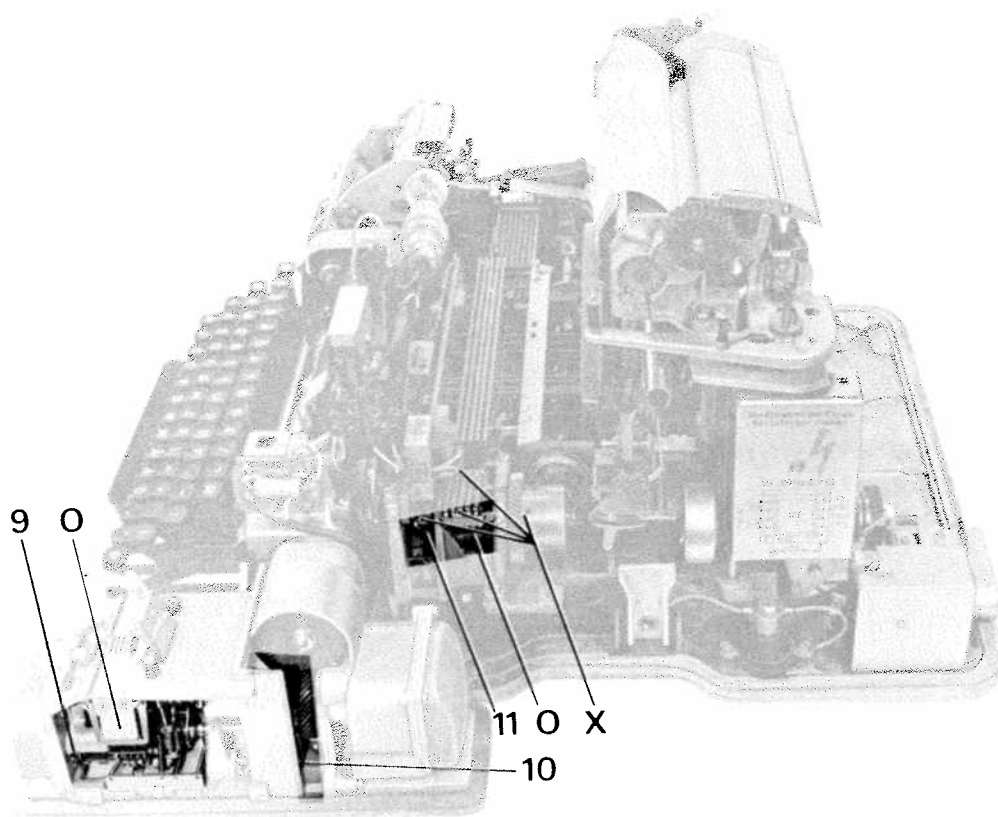


Bild 30

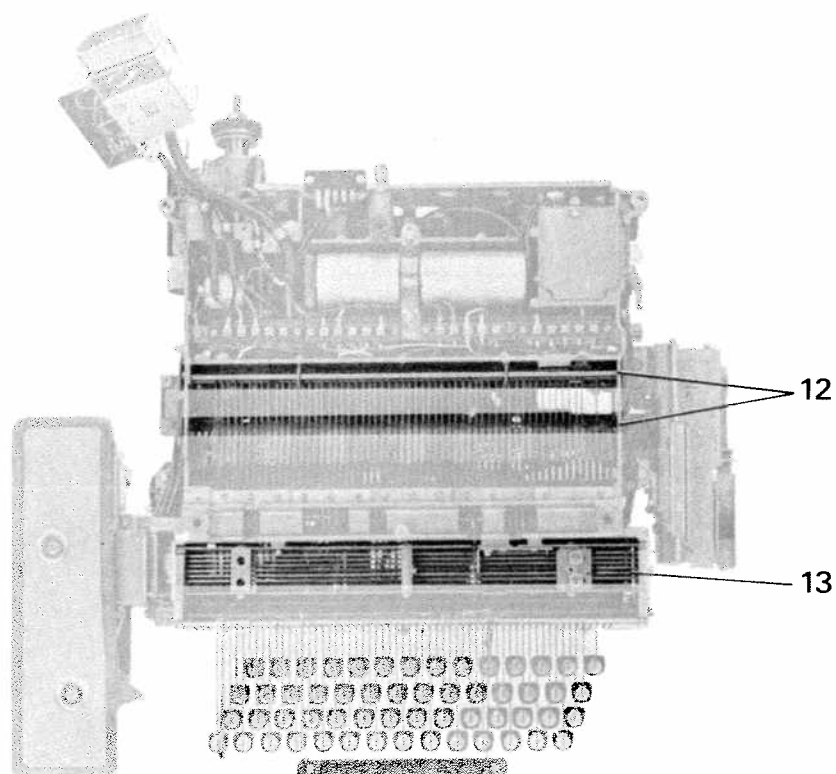


Bild 31

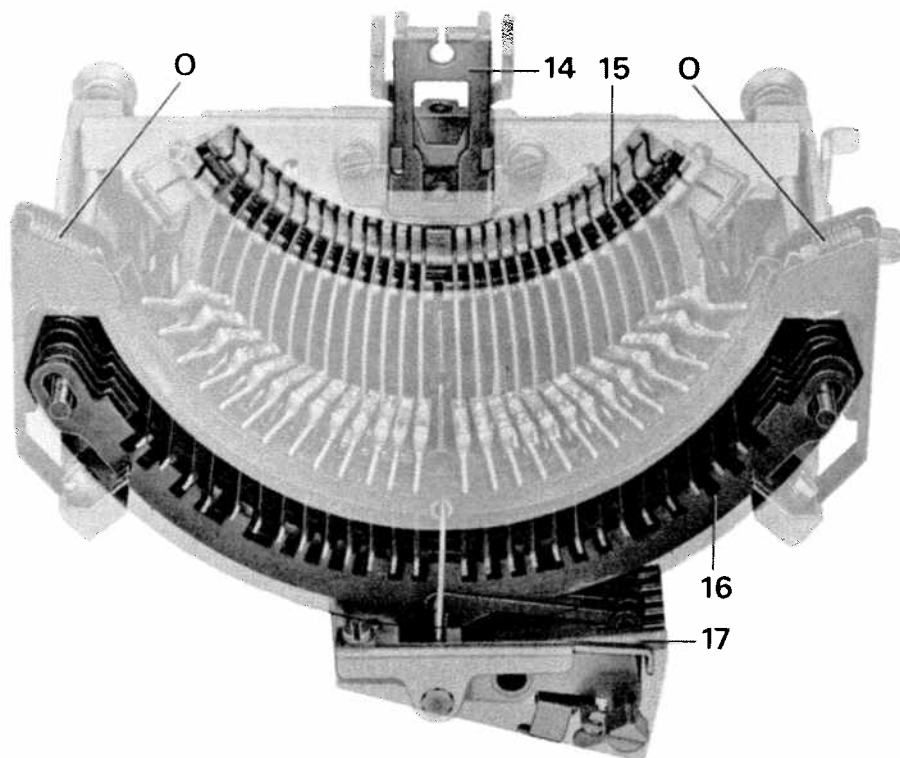


Bild 32

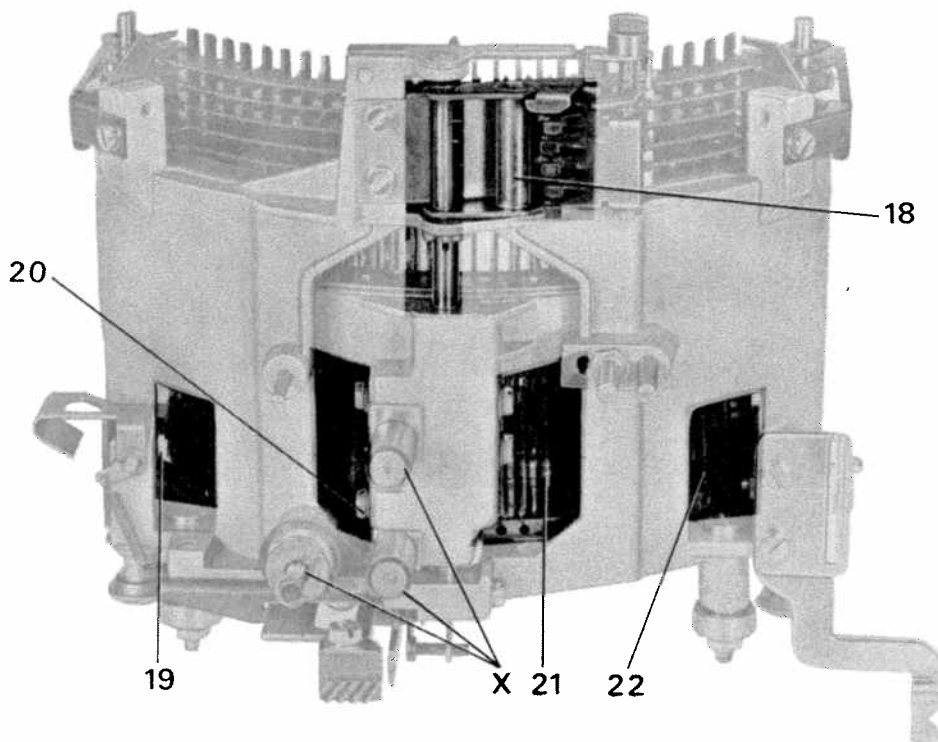


Bild 33

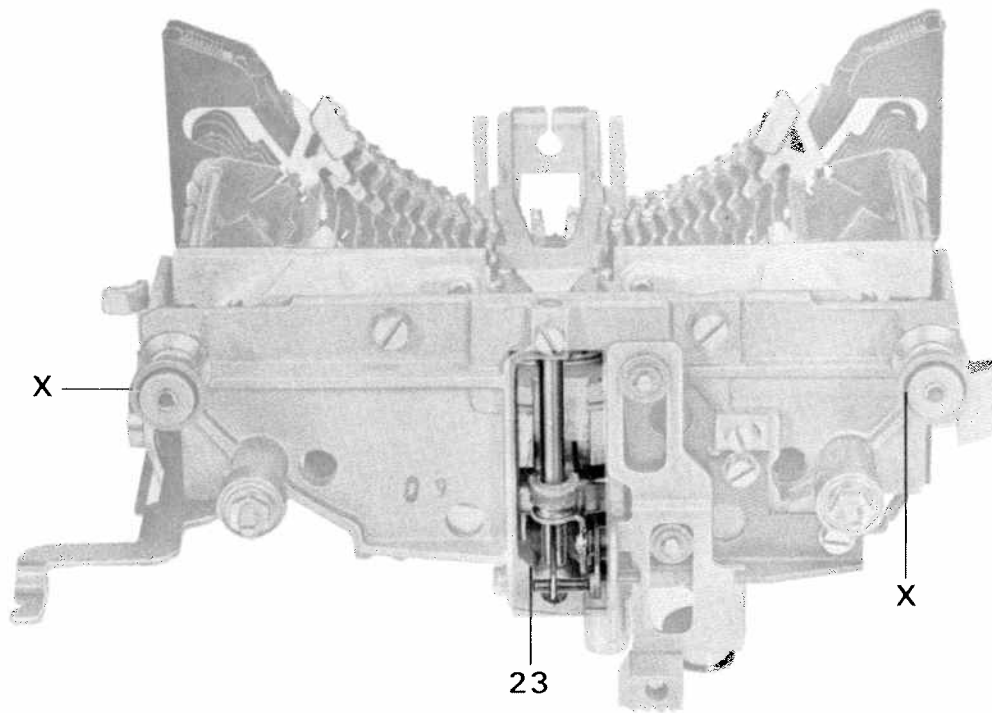
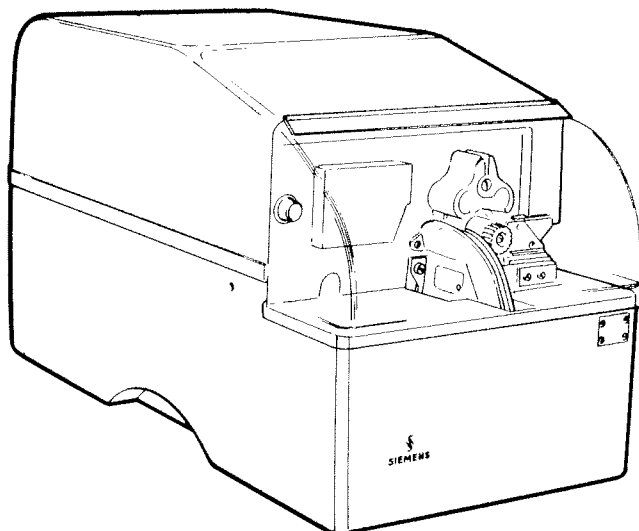
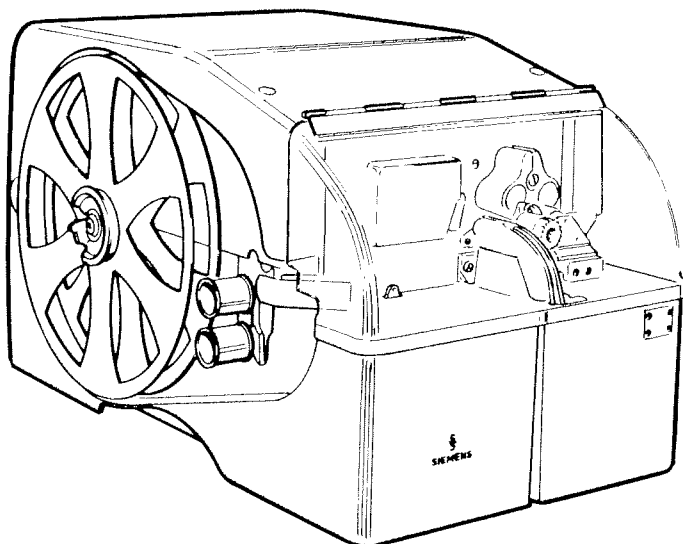


Bild 34

3.4 Fjärrskrivmaskin M3936-313111, -313121 och -313131



Fjärrskrivmaskin 313 MT
M3936-313111



Fjärrskrivmaskin 313B MT och 313C MT
M3936-313121 och -313131

3.4.1 Rengöring

Bild 35-37

- 3.4.1.1 Avlägsna kvarvarande papper och töm avfallslådan.
- 3.4.1.2 Ta bort täckplåten, som sitter ovanför avfallslådan. Lossa och ta av huven. Lossa och lyft ur fjärrskrivmaskinen från bottenplattan.
- 3.4.1.3 Ta ur och kontrollera färgrullarna. Kassera slitna eller torra färgrullar.
- 3.4.1.4 Lossa och ta bort typhjulet, hållaren för färgrullarna, avfallsrännan för pappersavfall, remsledaren samt skafthättan för typhjulet. Tvätta samtliga delar i sprit 35.
- 3.4.1.5 Ta bort smörjfilten för typhjulets axel och den återstående fästskruven för frontplåten.
- 3.4.1.6 Torka ren huven, bottenplattan och fjärrskrivmaskinen från damm och pappersludd.
- 3.4.1.7 Borsta ren fjärrskrivmaskinen från pappersavfall och damm med en moddlare.
- 3.4.1.8 Ta bort dammpåsen och klamman över varvtalsregulatorn. Byt dammpåsen om den är smutsig. Lossa de två fästskruvarna för gångtidsmätarens fästplåt och lyft bort den. Lossa därefter motorn och lyft av den.

3.4.1.9 Lossa och lyft av utvärderingskontakterna (gäller 313 och 313C).

3.4.1.10 Lossa och lyft av mottagaren.

3.4.1.11 Lossa montagebygeln för kondensatorerna C11 och C12 från motorn, bild 37. Lyft upp ena änden av montagebygeln och tvätta kommutatorer och släpringar med sprit 35. Använd putsduk M6400-106010. Återställ.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

3.4.1.12 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

3.4.1.13 Ta av regulatorns lock och kontrollera regulatorkontaktarna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

3.4.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 35 och 38-42

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

3.4.2.1 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna med dimspruta.

Obs

Var mycket försiktig vid dimsmörjning av fält 8 så att inte mottagarmagneten träffas av olja.

3.4.2.2 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfilter, som ska mättas med olja.

3.4.2.3 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar samt typhjulets ände 1, bild 35.

3.4.2.4 Sätt tillbaka mottagaren. Kontrollera att mottagaren ligger väl an mot sina anslag samt att utlösningssarmen ligger på kamaxelns översida.

3.4.2.5 Sätt tillbaka utvärderingskontakterna (gäller 313 och 313C). Kontrollera att fästplattan ligger väl an mot sina anslag samt att lyftarmarna ligger på sina kamskivor.

3.4.2.6 Sätt tillbaka motorn och gångtidsmätaren på sina platser. Kontrollera att ett litet spel finns mellan snäckdrevet på motorn och kuggdrevet på drivaxeln till gångtidsmätaren.

3.4.2.7 Sätt tillbaka de övriga detaljerna utom huven på sina platser. Ladda fjärrskrivmaskinen med papper och färgrullar.

Obs

Kontrollera att typhjulets ingraverade nummer stämmer överens med fjärrskrivmaskinens nummer.

3.4.3 Funktionskontroll

- Funktionskontrollera fjärrskrivmaskinen enligt avsnitt 3.7.
- Sätt på huven.

3.4.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

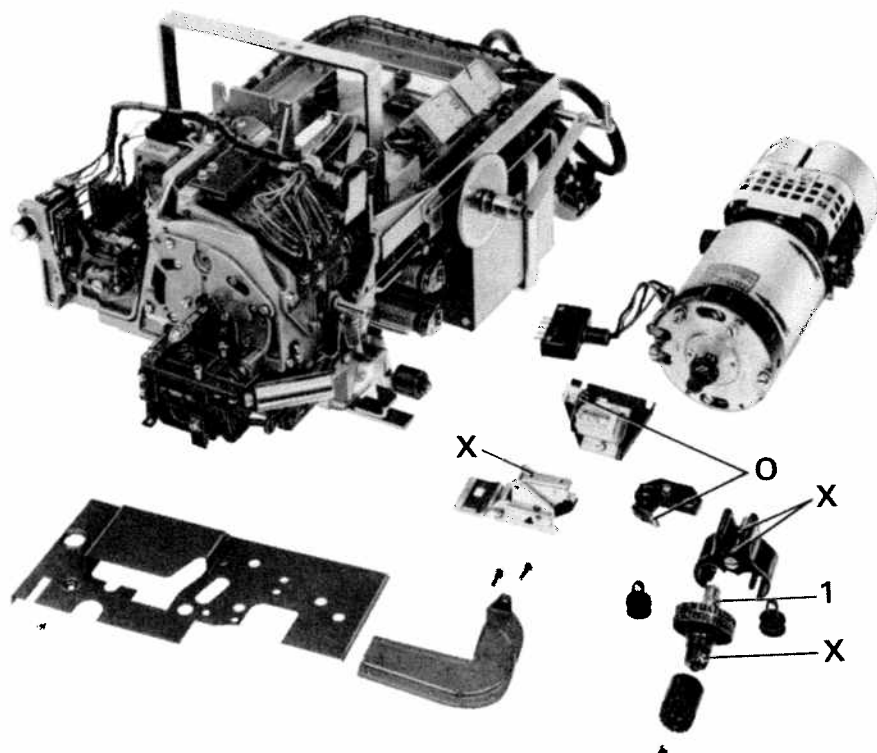


Bild 35

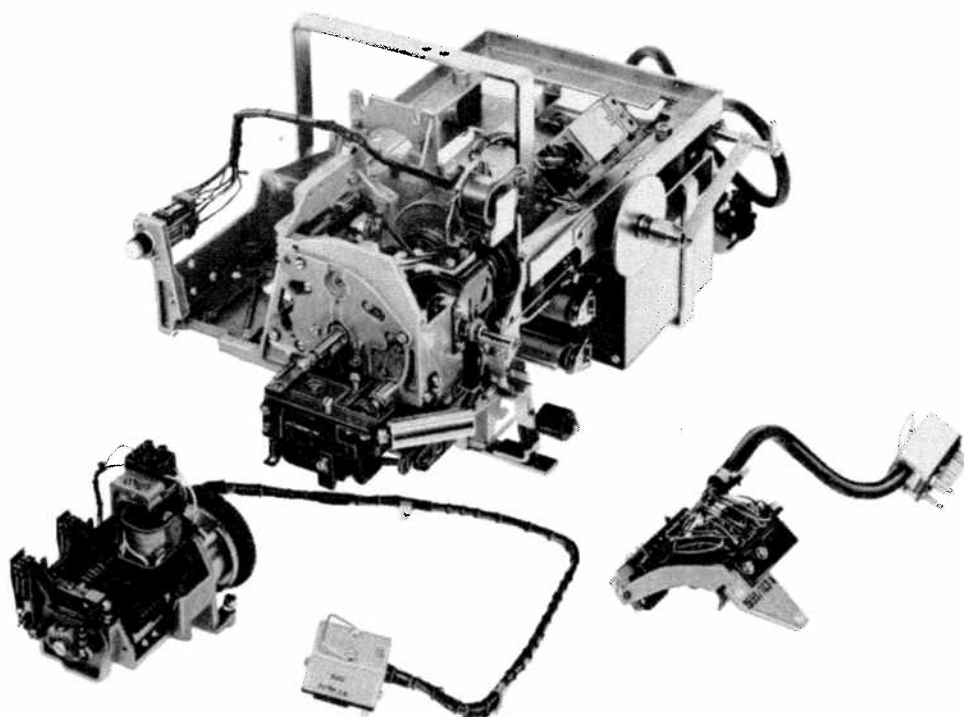


Bild 36

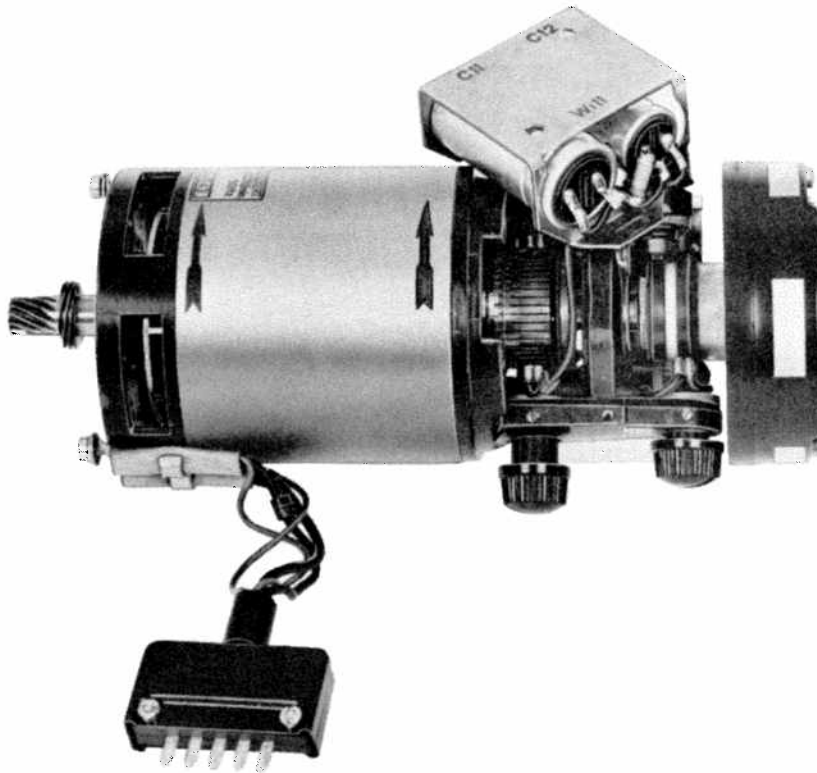


Bild 37

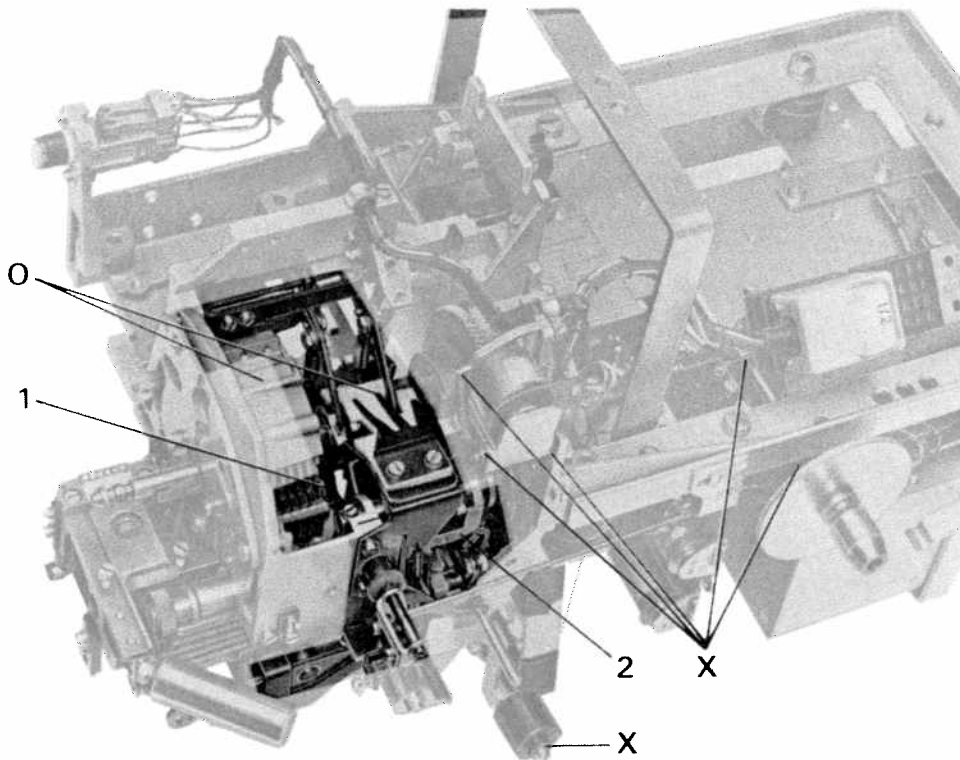


Bild 38

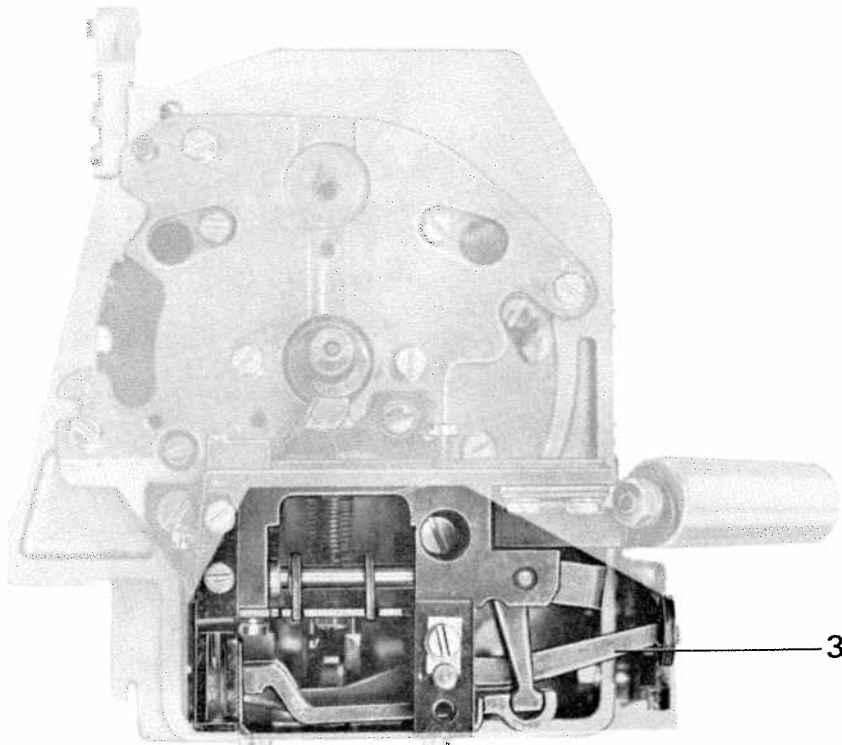


Bild 39

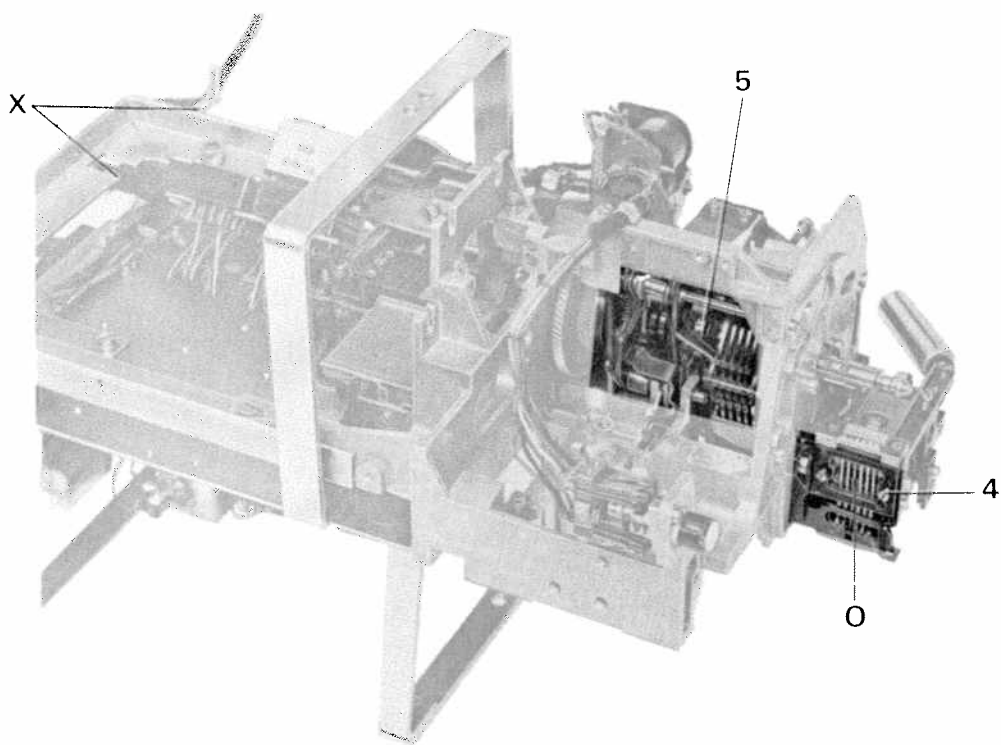


Bild 40

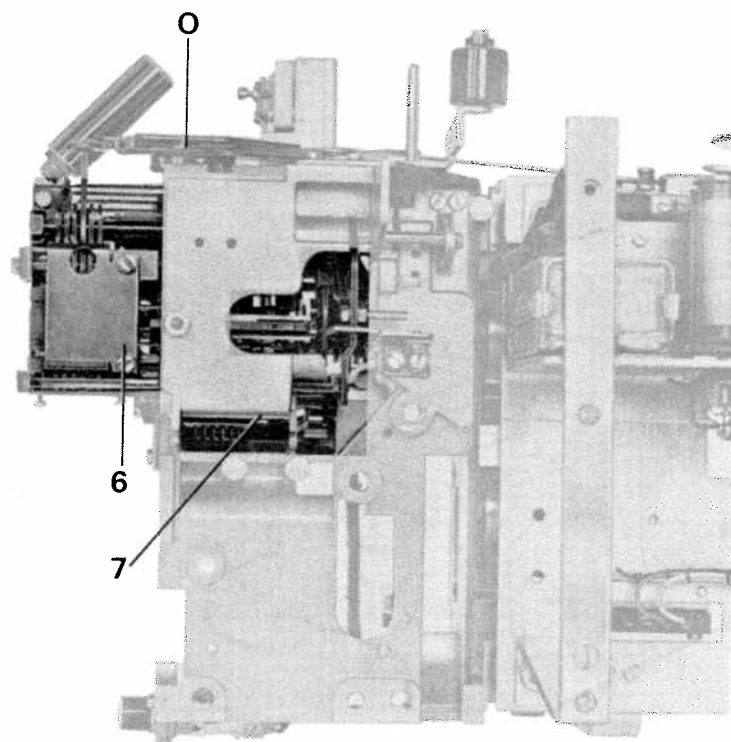


Bild 41

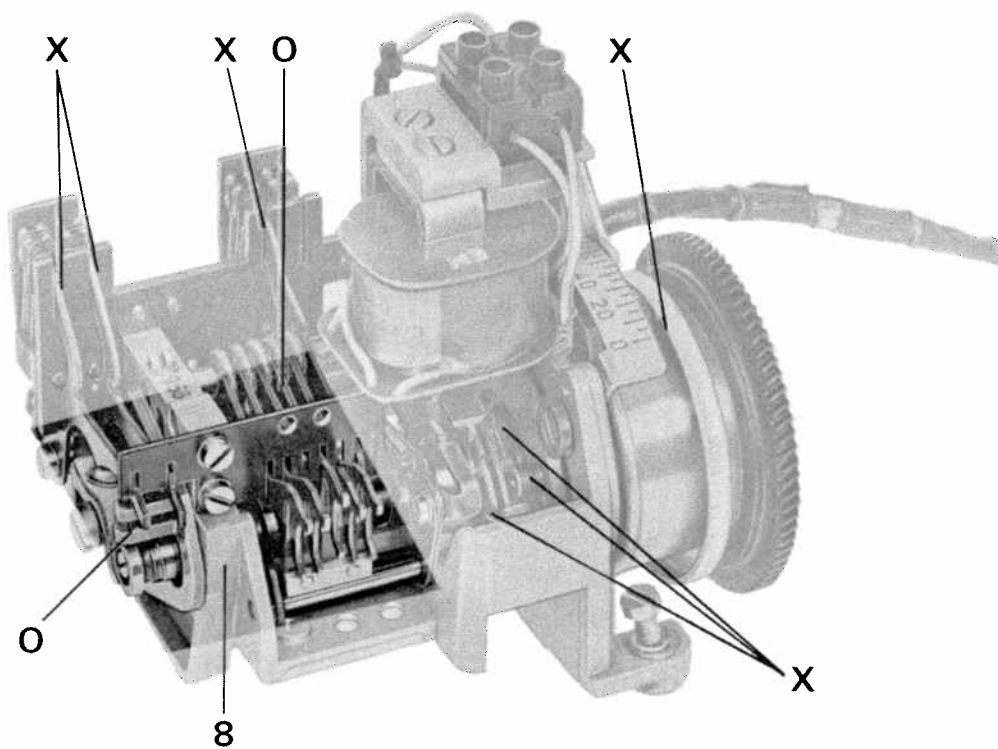
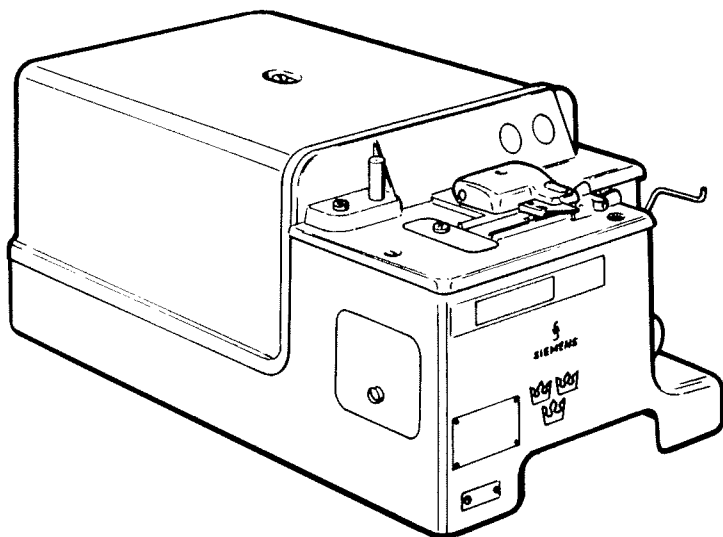


Bild 42

3.5 Remssändare M3932-201111 och -201121

Remssändare 201 MT och 201B MT
M3932-201111 och -201121

3.5.1 Rengöring

Bild 43 och 44

3.5.1.1 Lossa och ta av huven.

3.5.1.2 Lossa och lyft av motorn.

3.5.1.3 Lossa och ta bort styrklacken.

3.5.1.4 Ta bort locket på remssändarens vänstra sida.

3.5.1.5 Lossa och lyft ur avkänningsmekanismen.

3.5.1.6 Torka ren avkänningsmekanismen, bottenplattan och kåpan från damm och pappersludd.

3.5.1.7 Borsta ren avkänningsmekanismen från damm och pappersavfall med en moddlare.

3.5.1.8 Lossa bygeln för kondensatorn C11, bild 44. Lyft upp ena änden av bygeln och tvätta kommutatorer och släp-ringar med sprit 35. Använd putsduk M6400-106010. Återställ.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

3.5.1.9 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm.
Vid behov byt.

3.5.1.9 (forts)

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

3.5.1.10 Ta av varvtalsregulatorns lock och undersök regulator-kontakterna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

3.5.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 45-48

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

3.5.2.1 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna med dimspruta.

Obs

Var mycket försiktig vid dimsmörjning av fält 2 så att inte sändarkontakterna träffas av olja.

3.5.2.2 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfilter, som ska mättas med olja.

- 3.5.2.3 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar.
- 3.5.2.4 Sätt fast avkänningsmekanismen, styrklacken, locket och motorn. Kontrollera att ett litet spel finns mellan motorns snäckdrev och kuggdrevet på sändaraxeln.
- 3.5.3 Funktionskontroll
- Funktionskontrollera remssändaren enligt avsnitt 3.7.
 - Sätt fast huven.
- 3.5.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

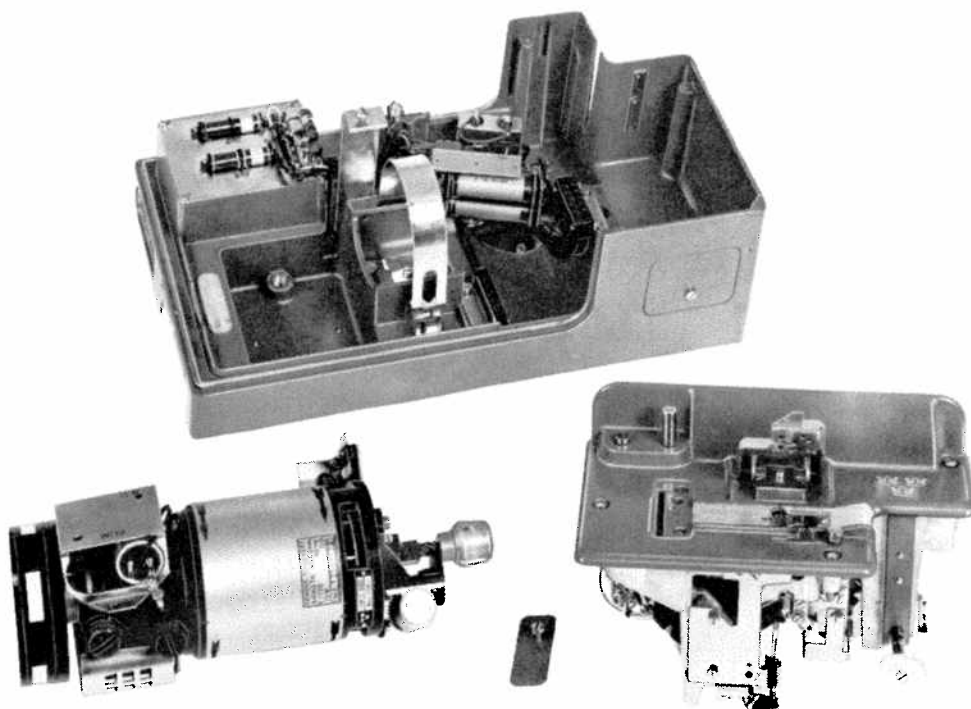


Bild 43

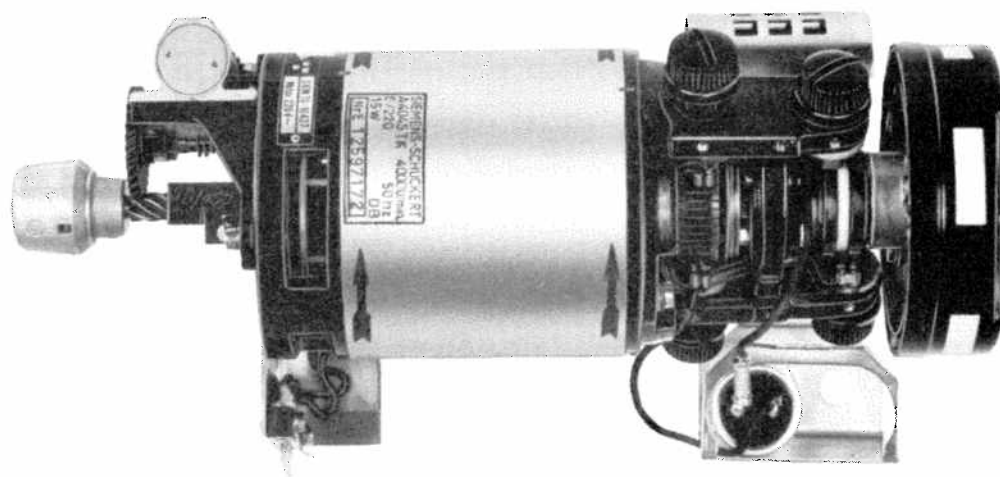


Bild 44

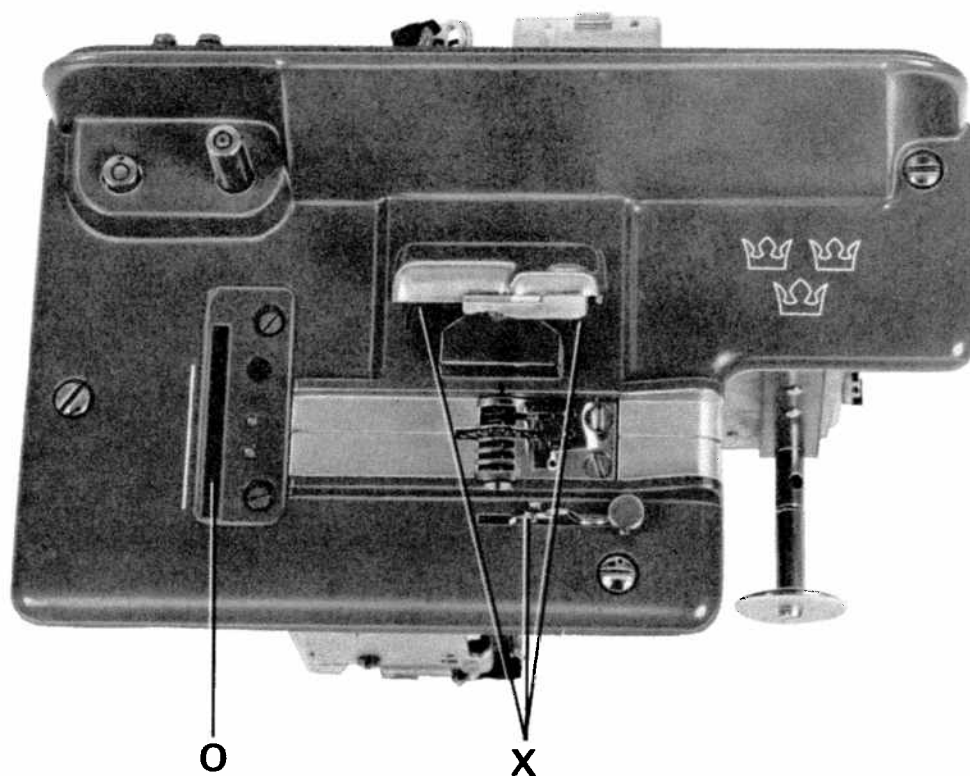


Bild 45

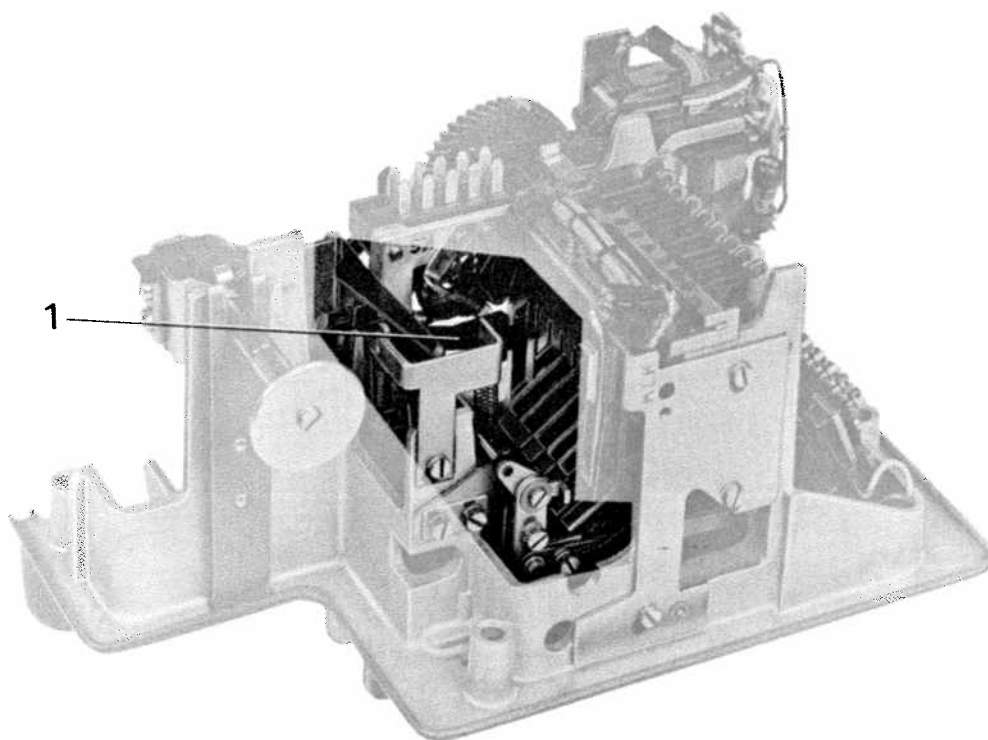


Bild 46

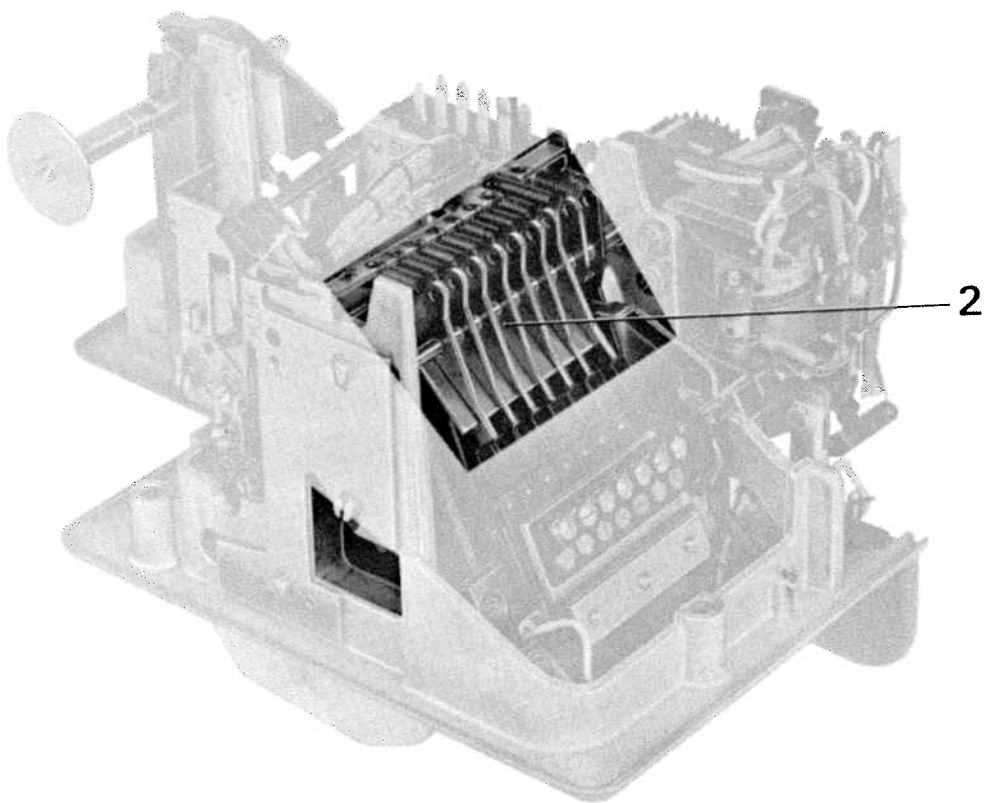


Bild 47

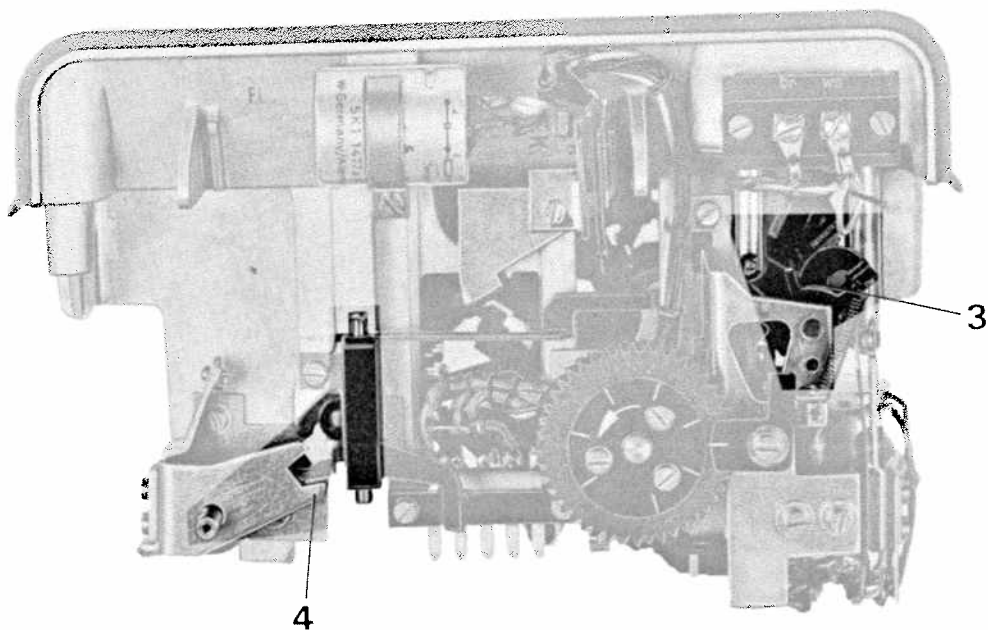
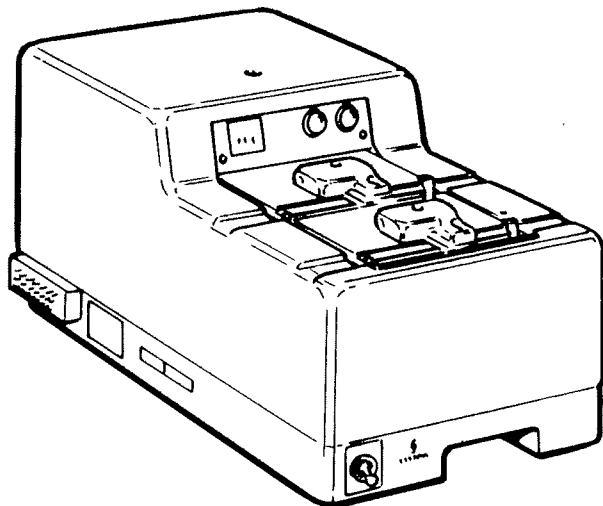
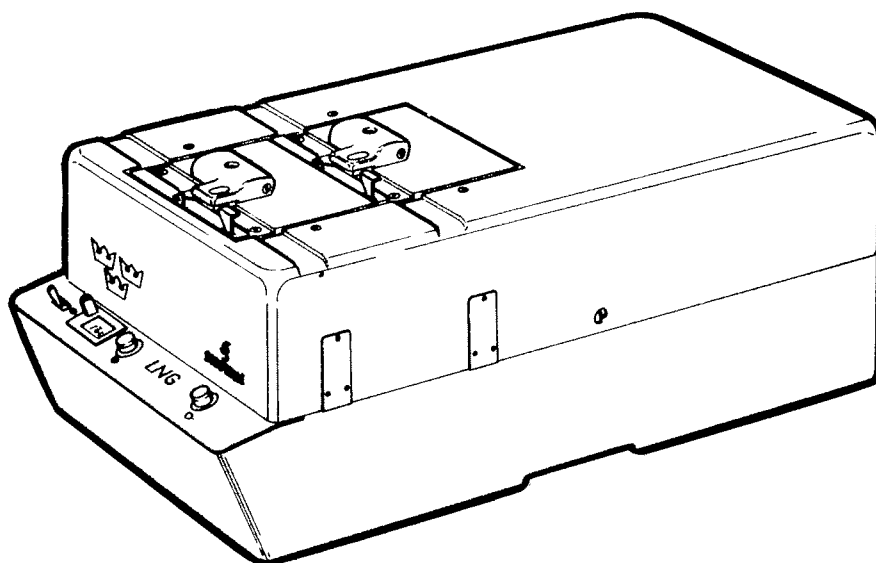


Bild 48

3.6 Remssändare M3932-302111 och -312111



Remssändare 302 MT
M3932-302111



Remssändare 312 MT
M3932-312111

3.6.1 Rengöring

Bild 49 och 50

3.6.1.1 Lossa och lyft av huven.

3.6.1.2 Ta bort pappersbanan på respektive avkänningshuvud.

3.6.1.3 Lossa de båda avkänningshuvudena. Lyft först av det främre avkänningshuvudet och sedan det bakre.

3.6.1.4 Ta bort den bakre kopplingsenheten med elektriska komponenter genom att lossa de tre fästskruvarna (gäller remssändare 302).

3.6.1.5 Lossa och lyft av motorn.

3.6.1.6 Lossa anslutningsdonen och fästskruvarna för kopplingsplattan och lyft ur den från bottenplattan, bild 49 (gäller remssändare 312).

3.6.1.7 Torka ren huven, bottenplattan, kopplingsplattan och avkänningshuvudena från damm och pappersludd. Var försiktig så att inga inställningar ändras eller några delar skadas.

3.6.1.8 Borsta ren kopplingsplattan och avkänningshuvudena från damm och pappersavfall med en moddlare.

- 3.6.1.9 Lossa montagebygeln för kondensatorn C11 (C11 och C12 för remssändare 312), bild 50. Lyft upp ena änden av montagebygeln och tvätta kommutatorer och släp-ringar med sprit 35. Använd putsduk M6400-106010. Återställ.

Anm

Använd inte smärgelduk eller liknande.

- 3.6.1.10 Kontrollera att längden på elborstarna för motorn inte understiger 8 mm och för varvtalsregulatorn 5 mm. Vid behov byt.

Obs

Efter kontrollen ska elborstarna sättas tillbaka på samma plats och i samma slitläge.

- 3.6.1.11 Ta av varvtalsregulatorns lock och kontrollera regulatorkontakterna. Byt ut skadade eller brända kontakter enligt avsnitt 4.1. Återställ.

- 3.6.1.12 Sätt tillbaka kopplingsplattan på bottenplattan.

- 3.6.2 Smörjning

Saknas dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning, utför punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Dimsmörjning, bild 51-54

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

3.6.2.1 Spruta en tunn oljefilm på de fält som framhävs på bilderna. Spruta i den ordningsföljd som fälten är numrerade. Undvik att spruta på elektriska kontakter. Mätta de små smörjfiltarna med dimspruta.

Obs

Var mycket försiktig vid smörjning av fält 1 så att inte sändarfördelarens magnetsystem och sändarkontakter träffas av olja.

3.6.2.2 Smörj de ställen som är märkta med "X" och "O" med oljespruta. De ställen, som är märkta med "O", markerar större smörjfiltar, som ska mättas med olja.

3.6.2.3 Smörj ett tunt fettlager på samtliga kugghjul och tandkopplingar.

3.6.2.4 Sätt fast motorn. Kontrollera att ett litet spel finns mellan snäckdrevet på motorn och kugghjulet på drivaxeln.

3.6.2.5 Sätt fast avkänningshuvudena. Se därvid till att avkänningshuvudernas kugghjul kommer i ingrepp med kugghjulet på kopplingsplattan. Sätt först fast det bakre avkänningshuvudet. Sätt fast pappersbanan på respektive avkänningshuvud.

3.6.3 Funktionskontroll

- Funktionskontrollera remssändaren enligt avsnitt 3.7.

3.6.3 (forts)

Obs

Vid kontroll av remssändaren 302 måste löpnummer-
givaren vara ansluten.

- Sätt på huven.

3.6.4 Materiel, som förvaras i transportlåda, ska ställas i
ordning enligt avsnitt 1.12 och 1.13.

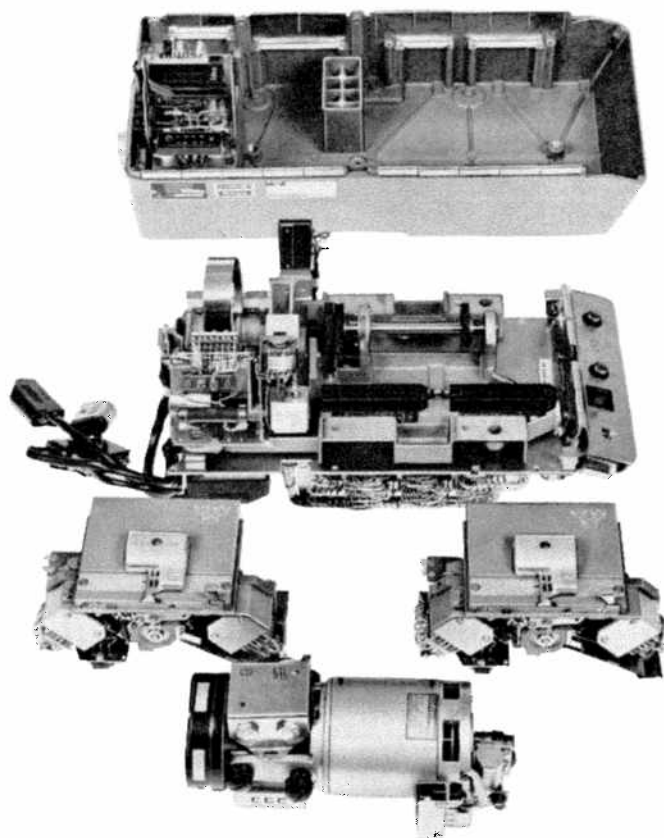


Bild 49

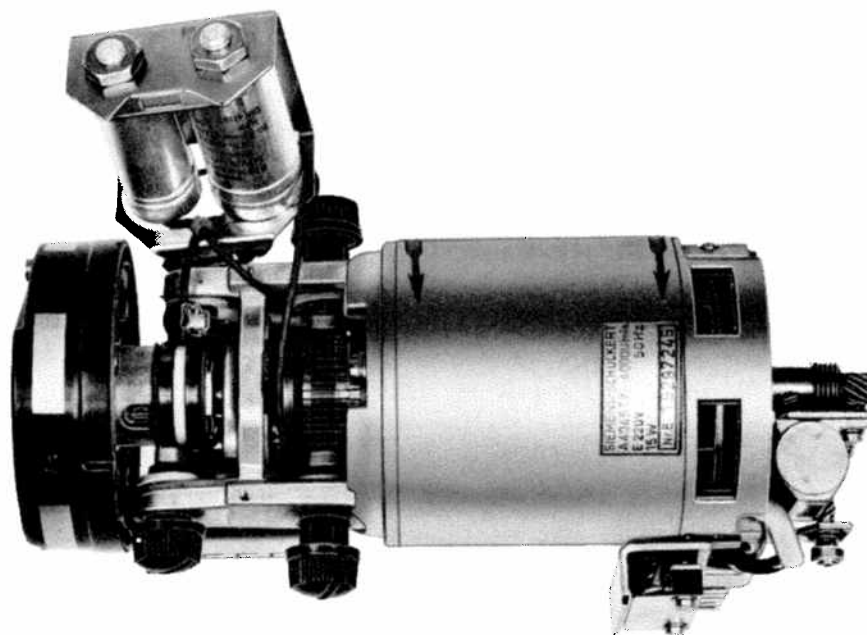


Bild 50

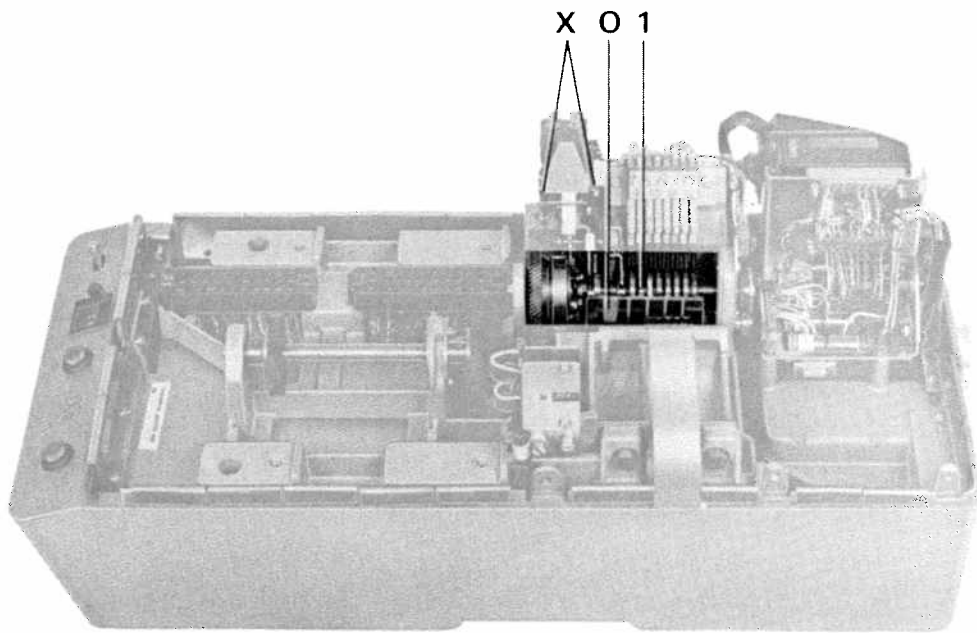


Bild 51

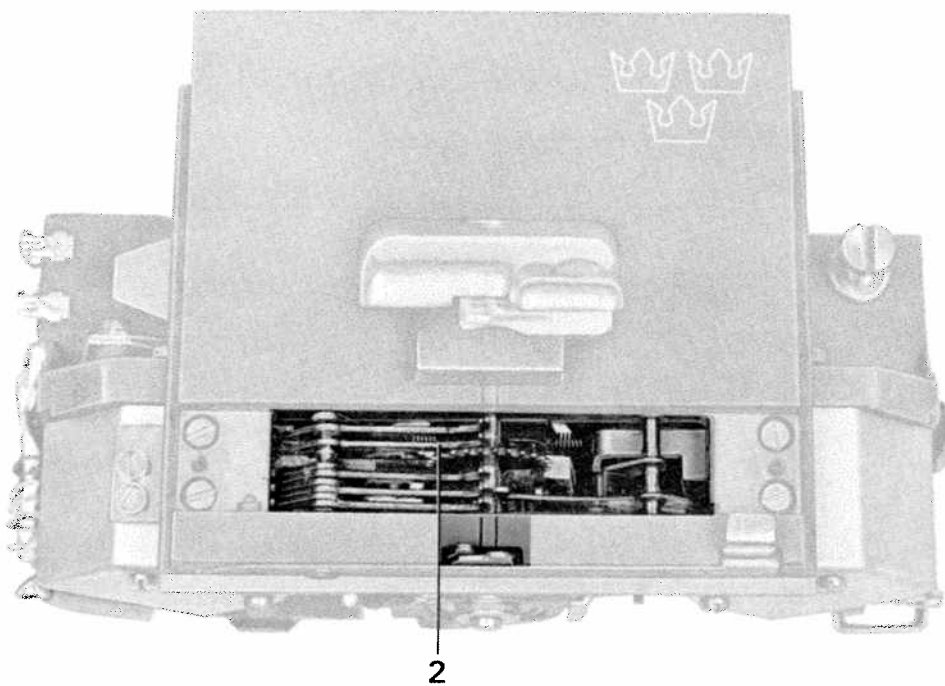


Bild 52

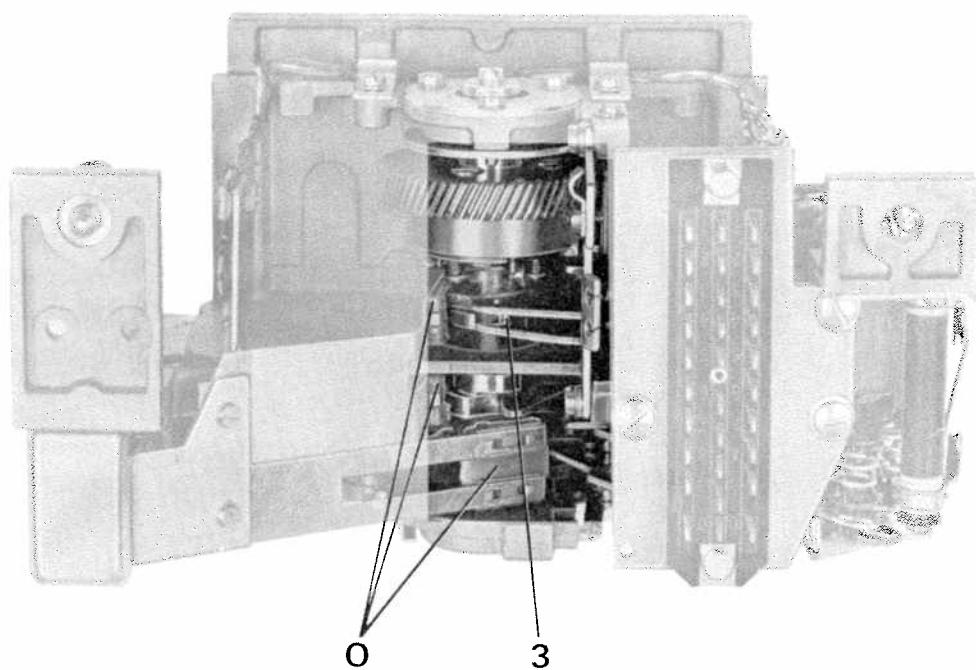


Bild 53

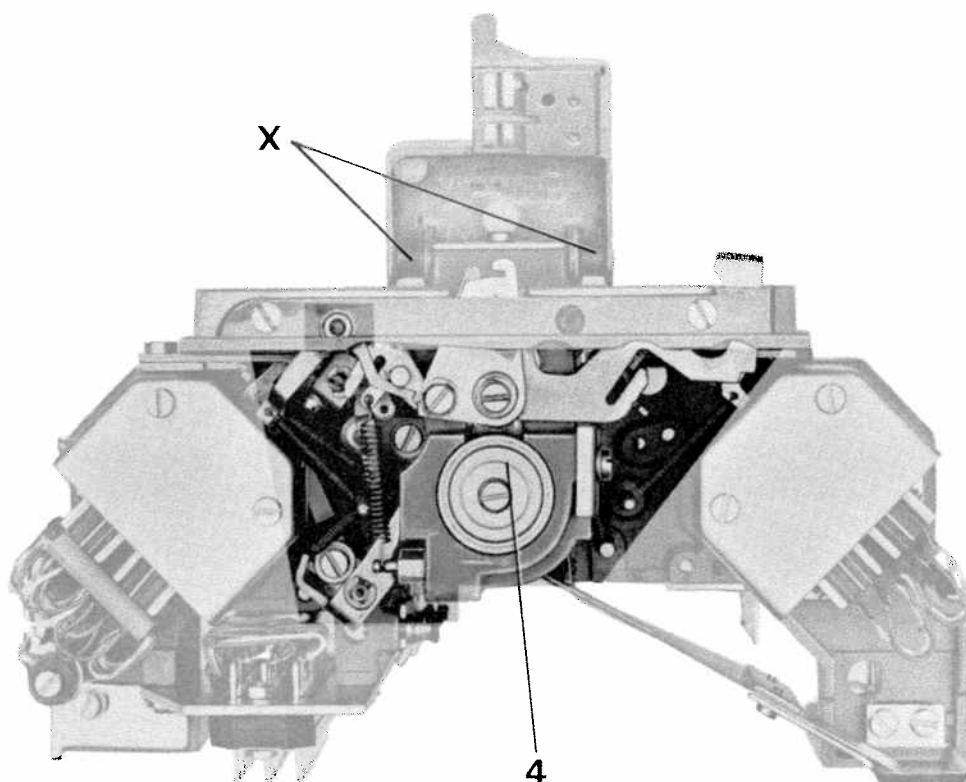


Bild 54

3.7 Funktionskontroll

3.7.1 Kontrollera varvtalet med en stäm-
gaffel 125 Hz. De vita fälten får
maximalt rotera med två fält per
sekund. Om fälten vandrar mot
rotationsriktningen, vrid varvtals-
regulatorns justerskriv medurs.
Om fälten vandrar med rotations-
riktningen, vrid justerskriv
moturs.

3.7.2 Mät distorsionen, bild 55, och
justera vid behov enligt följande:

Tecken	Kontakt	Impuls	Distorsion
Blank	SK6	6 (stopp)	$\leq 2 \%$
E	SK1	1	$\leq 2 \%$
\equiv	SK2	2	$\leq 2 \%$
\rightarrow	SK3	3	$\leq 2 \%$
$<$	SK4	4	$\leq 2 \%$
T	SK5	5	$\leq 2 \%$
R och Y	SK1-6	1-5	$\leq 5 \%$

3.7.3 Mät distorsionen på remssändar-
tillsatsen enligt följande:

Impulserna 1-6 var för sig $\leq 2 \%$

Impulserna R och Y totalt $\leq 5 \%$

Fjärr- skrivmaskiner								Rems- sändare		
303	308	313 313C	313B	408	502	503	508 518	201	302	312
x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x
	x			x			x	x	x	x
	x			x			x			

- 3.7.4 Mät distorsionen på växelsändaren, bild 55. Distorsionen ska vara $\leq 2\%$.

Obs

Sändningshastigheten är inte 50 baud. Om inte distorsionsmetern går att synkronisera till sändningshastigheten kan pulserna mätas med oscilloskop.

- 3.7.5 Kontrollera fjärrskrivmaskinens mottagningsmarginal enligt följande, bild 56 (313, bild 57):

Ställ in kombinationen Y på signalgeneratoren T send 79 b. Ställ in distorsionssändaren T mse 124 a på 0 % distorsion och distorsionsriktningen på "framföriggande (voreilend) distorsion". Öka distorsionen tills fjärrskrivmaskinen skriver fel. Koppla om till "efterliggande (nacheilend) distorsion" och upprepa kontrollen. En fjärrskrivmaskin ska klara $\pm 40\%$ distorsion för att bli godkänd. Kontrollera att texttrycket är tydligt.

- 3.7.6 Kontrollera att motorn kan startas från linjen.

Fjärrskrivmaskiner								Remsändare		
303	308	313	313B	408	502	503	508	201	302	312
	X			X			X			
X	X	X	X	X	X	X	X			
X	X	X	X	X	X	X	X			

	Fjärr- skrivmaskiner								Rems- sändare		
	303	308	313 313C	313B	408	502	503	508 518	201	302	312
3.7.7	x	x	x	x	x	x	x	x			
3.7.8		x			x			x			
3.7.9					x	x	x	x			
3.7.10						x	x	x			
3.7.11	x	x									
3.7.12						x	x	x			
3.7.13					x			x			
3.7.14	x	x			x		x	x			

	Fjärr- skrivmaskiner							Rems- sändare		
	303	308	313 313C	313B	408	502	503 508 518	201	302	312
3.7.15	X	X	X	X	X		X	X		
3.7.16	X	X								
3.7.17					X		X			
3.7.18					X	X	X	X		
3.7.19					X		X	X		
3.7.20		X			X		X			
3.7.21									X	X

3.7.22 Kontrollera löpnummergevaren så att:

- den gröna lampan tänds vid in-koppling
- telegramhuvudet sänds innan rem-san i avkänningshuvudet matas fram
- framstegning av löpnumret sker vid sändning av nytt telegram
- löpnumret kan nollställas med räkneverkets nollställningsknapp
- den röda lampan i strömställaren tänds vid urkoppling.

3.7.23 Kontrollera att sändningen stoppar när remsstrammingsarmen förs uppåt.

3.7.24 Kontrollera att lampindikering fås på fjärrskrivmaskinprovaren, bild 57, enligt följande:

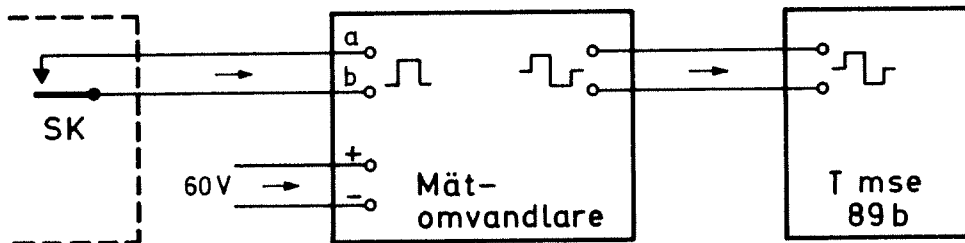
Slut larmkontakten för remsmagasi-net. Lampa 01 ska lysa.

Simulera pappersavbrott. Lampa 02 ska lysa.

Tryck in knappen VT på fjärrskriv-maskinens framsida. Lamporna 05 och 06 ska lysa. Kontrollera härvid att remsframmatning erhålls.

Fjärrskrivmaskiner								Rems-sändare				
303	308	313	313C	313B	408	502	503	508	518	201	302	312
											X	X
										X		
		X		X								

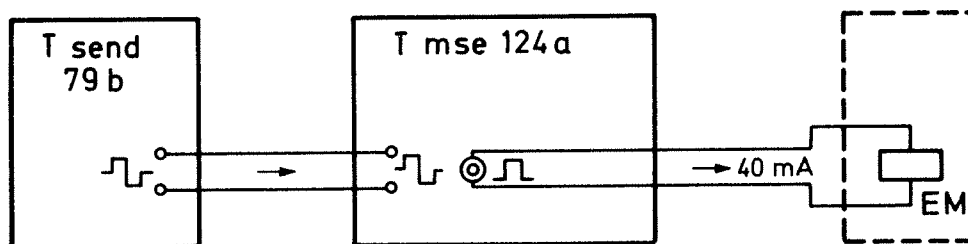
	Fjärrskrivmaskiner							Remsändare			
	303	308	313 313C	313B	408	502	503	508 518	201	302	312
3.7.26	x	x	x	x	x	x	x	x			
3.7.27					x	x	x	x			
3.7.28	x	x	x	x	x		x	x			
3.7.29		x			x			x			





Vid mätning på spänningslösa SK-kontakter ska mätomvandlaren stå på inre strömmätning.

Vid yttre strömmätning ska mätomvandlaren stå i läge 200 ohm. Kontrollera att strömmen är 40 mA.

Bild 55. Distorsionsmätning

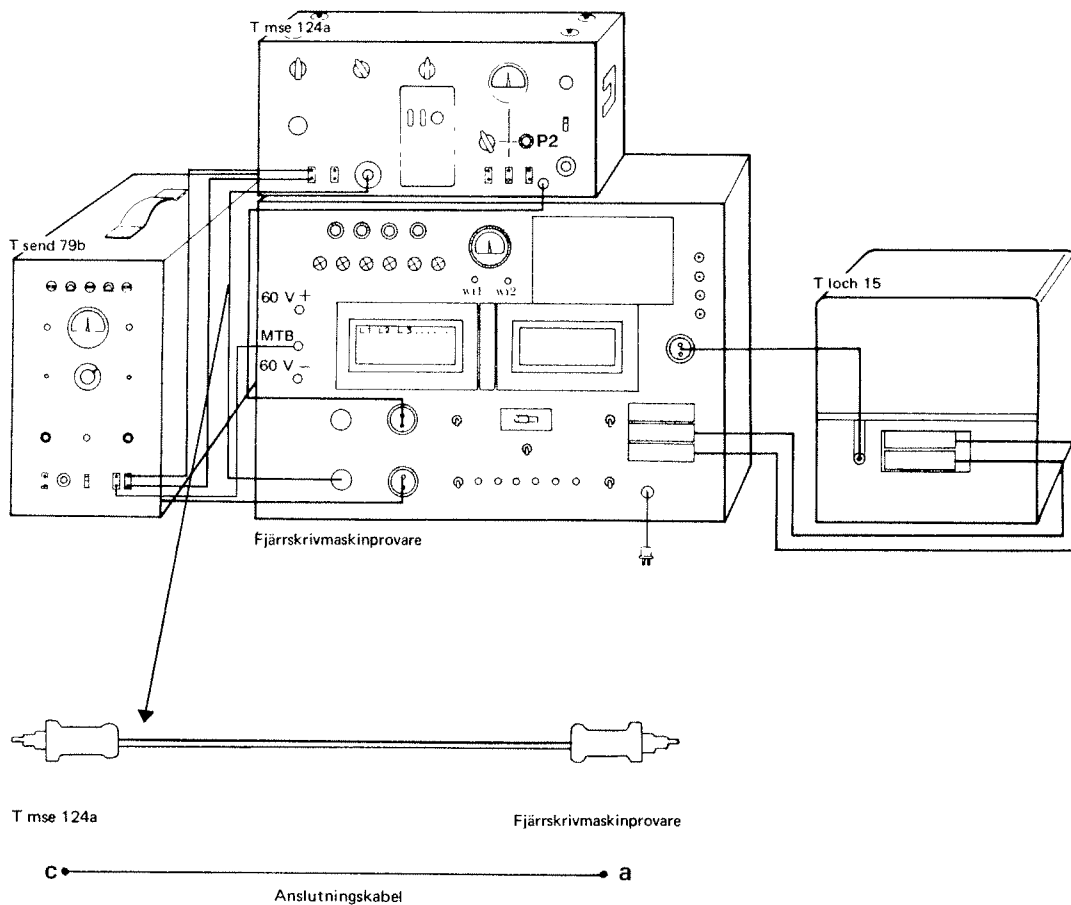


Omkopplarlägen: Distorsionssändare T mse 124 a i läge 

Omkopplarlägen: Signalgenerator T send 79 b i läge 

Telegrafströmmen justeras till 40 mA med potentiometern P2, bild 57, på distorsionssändarens frontpanel.

Bild 56. Elektrisk marginalmätning



Omkopplarlägen: Distorsionssändare T mse 124 a i läge



Omkopplarlägen: Signalgenerator T send 79 b i läge



Omkopplarlägen: Fjärrskrivmaskinprovare S1 i läge 2

T1-T4, T6 intryckt läge

T5 utdraget läge

Yttre spänningsmatning kopplas till uttagen +60 V, MTB, -60 V. Telegrafströmmen justeras till 40 mA med potentiometern Wi1 på fjärrskrivmaskinprovaren eller med potentiometern P2 på distorsionssändarens instrument.

Bild 57. Instrumentuppkoppling

4 Speciella föreskrifter

4.1 Byte av regulatorkontakter

Se bild 58. Lägg ett ca 2 mm tjockt avståndsstycke mellan bulten 8 och kontaktarmen 4 så att kontaktrycket upphävs.

Lossa skruven 1 och ta bort anslaget 3. Ta bort skruven 2. De båda regulatorkontakterna kan nu bytas. Se till att bimetallfjäders 7 är rättvänd (svart sida utåt) och att avståndet a är max 0,5 mm vid fastsättningen.

Avståndet mellan anslaget 3 och kontaktarmen 4 ska vara ungefär 0,3 mm. Bild 58 visar tillåtna toleranser.

Obs

Kontakterna får inte putsas.

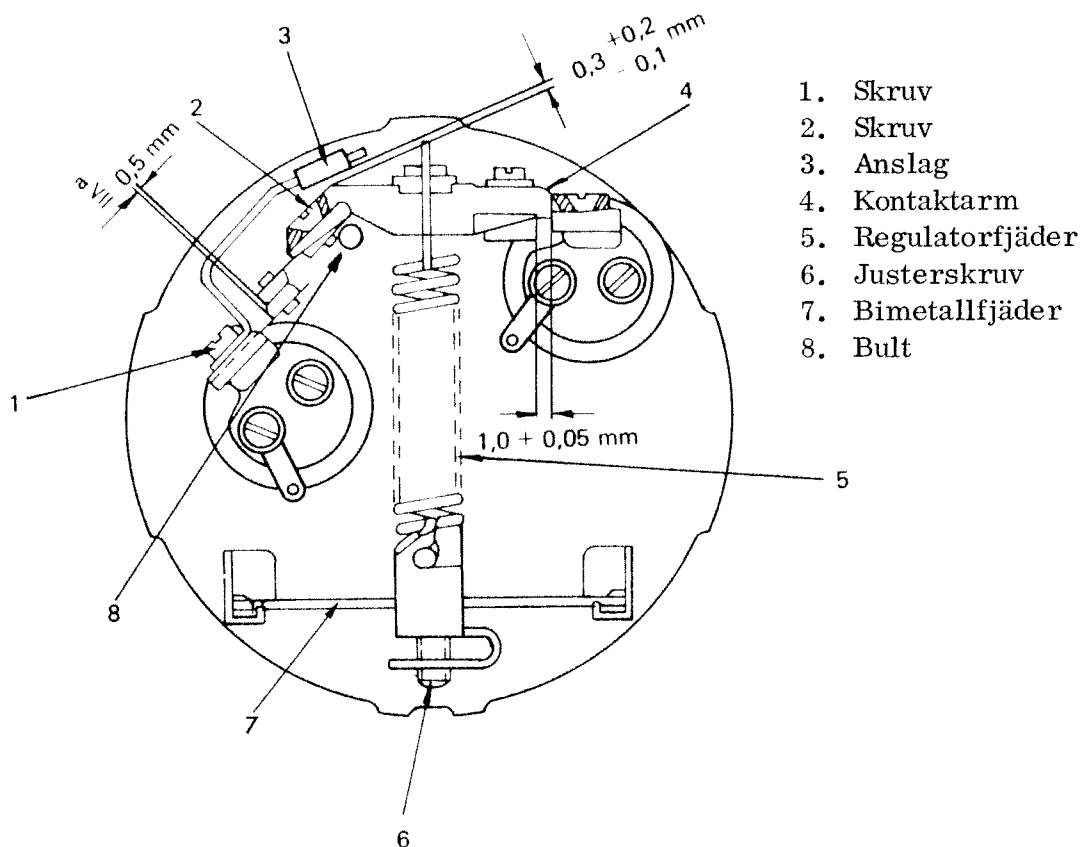


Bild 58. Regulatorkontakternas placering

4.2 Punktsmörjning

Obs

Utförs då dimsmörjningsutrustning eller utbildning i dimsmörjning saknas.

Använd smörjfett 118 och instrumentolja 857.

4.2.1 Smörj med smörjfett 118:

- ett tunt fettlager på samtliga kugghjul
- ett fettlager på samtliga tandkopplingar
- ett tunt fettlager på spärrarmarnas anliggnings-
ytor och fjädrarnas upphängningspunkter
- ett tunt fettlager på styrröret för typkorgvagnen.

4.2.2 Smörj med instrumentolja 857 (använd oljespruta):

- samtliga smörjfilter (mätta dem med olja)
- samtliga lagringsställen för axlar, armar, byglar
och hakar
- en tunn oljefilm på fritt liggande obehandlade me-
tallytor, med undantag för sändarkontakter, mot-
tagarmagnet och typhuvuden.

Fett eller olja får inte förekomma på isolermateriel, kontaktställen eller kopplings- och kontaktlister.

För detaljerad smörjanvisning hänvisas till gällande för varje fjärrskrivmaskin och remssändare.

4.3 Dimsmörjning

Smörjning ska utföras med en tryckluftsdriven spruta med öppningsvinkeln ca 13° , se bild 59. Sprutan fördelar instrumentoljan till en lätt dimma.

4.3 Dimsmörjning (forts)

Lufttrycket ska vara ca $0,5 \text{ kp/cm}^2$ ($\approx 50 \text{ kPa}$). Enbart avfuktad luft får användas.

Saknas utbildning i dimsmörjning utförs punktsmörjning enligt avsnitt 4.2.

Smörjning utförs enligt de anvisningar som gäller för respektive fjärrskrivmaskin eller remssändare i avsnittet Tillsyn.

Var mycket försiktig vid smörjningen så att inte mottagarmagnet eller elektriska kontakter träffas av olja.

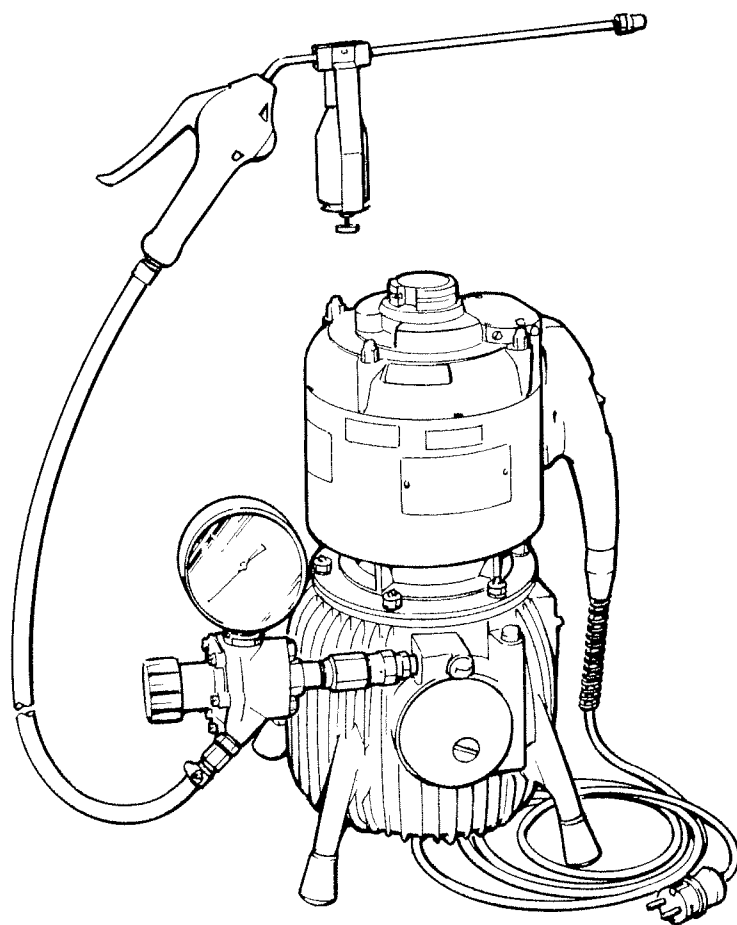


Bild 59