

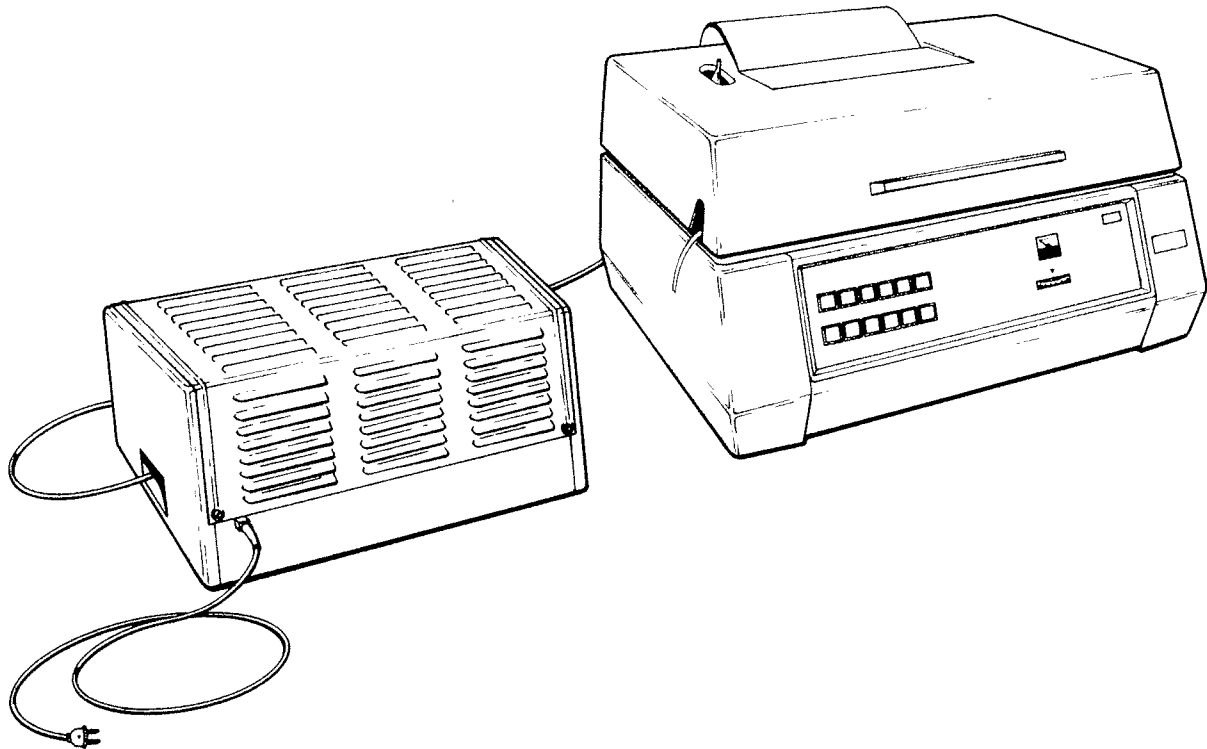
1972. 06. 15

Sida 1 (35)

Tjänsteställe, handläggare F:UHD/P Ståhl TELUB/H Randolf	Fastställd av J Savander /R Hjärter	Ändrad enligt	Upphäver
--	---	---------------	----------

Telefaxmottagare 111B MT, M3940-111021 (HELL-BS 134/3)

Tillsynsföreskrift



<u>Innehåll</u>	<u>Sida</u>
1 Allmänt	2
2 Erforderlig utrustning	5
2.1 Tekniskt underlag	5
2.2 Speciell utrustning	5
3 Tillsyn	6
3.1 Rengöring och okulärkontroll	6
3.2 Smörjning	9
3.3 Elektrisk kontroll	11
3.4 Mekanisk kontroll	15
3.5 Funktionskontroll	19

<u>Innehåll</u> (forts)	<u>Sida</u>
4            Speciella föreskrifter	23
5            Förvaring	35
6            Transport och förpackning	35

## 1 Allmänt

### 1.1 Underhållsdirektiv

Enligt TOMT 850-39

### 1.2 Erforderlig utbildning

Servicekurs, Bild-Tal-utrustning för flj-personal  
Verkstadskurs, Telefaxmottagare 111B för tv-personal

### 1.3 Arbetsvolym

A-tillsyn 1 man i ca 0,4 timmar  
B-tillsyn 1 man i ca 0,8 timmar  
C-tillsyn 1 man i ca 3 timmar  
D-tillsyn 1 man i ca 5 timmar  
E-tillsyn 1 man i ca 7 timmar

Tiderna avser normal tillsyn och effektiv arbetstid.

### 1.4 Driftavbrott

All tillsyn medför att utrustningen måste tas ur drift.  
Innan driftavbrott får ske, ska samråd tas med tjänstgörande meteorolog. Använd om möjligt utbytesenhet (ue) för att minska avbrottstiderna.

### 1.5 Mätjournal

Erfordras inte

### 1.6 Felrapportering

Teknisk rapport och eventuell reparationsrapport ska fyllas i och sändas in enligt gällande anvisningar för flygvapnets driftdatasystem (DIDAS).

### 1.7 Reparation

Reparation av fel som kan åtgärdas med tillgängliga medel, utförs på anläggning antingen av tv eller av anläggningspersonal. Är enheten i behov av en mera ingående reparation byts den mot en utbytesenhet (ue).

Felaktiga enheter sänds efter överenskommelse med tv till huvudverkstad.

### 1.8 Utbytesenheter (ue)

Ue för telefaxmottagaren 111B är anskaffade och kommer att fördelas under våren 1973.

### 1.9 Reservdelar

Reservdelar till telefaxmottagaren 111B lagerförs och fördelas av UHF enligt särskild fördelningsplan.

### 1.10 Ändringar

Inga ändringar aktuella (mars 1972)

### 1.11 Toleransangivelse

I föreskriften angivna mätvärden och toleranser avser avlästa värden på instrumenten vid respektive mätuppkoppling. Ytterligare hänsyn till instrumentens noggrannhet behöver inte tas.

### 1.12 Kvalitetskontroll

Kvalitetskontroll utöver denna tillsyn görs normalt inte. Uppstår behov av kvalitetshöjande åtgärder hänvisas till leveranskontrollvärdena. Kontakta huvudverkstad före sådan åtgärd.

### 1.13 Översyn

Översyn av utrustningen utförs vid behov av huvudverkstad enligt särskilda översynsföreskrifter.

Behov av översyn föreligger när:

- utrustningens felfrekvens är onormalt stor
- någon av de uppmätta spänningarna eller signalerna överskrider toleransvärdena och inte kan återställas med hjälp av de i denna TOMT angivna åtgärderna.

### 1.14 Teknisk rådgivning

TELUB, Telesektionen TR 1 svarar för teknisk rådgivning.



2.2 Speciell utrustning (forts)

<u>Förrådsbeteckn</u>	<u>Förrådsbenämnn</u>	<u>Ursprungsbeteckn</u>
M0743-103000	Instrumentfett 103	
M0741-042000	Smörjolja 042	
	Dammsugare	
	Trasor	

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
		x	x	x
	x	x	x	x
		x	x	x
x	x	x	x	x
		x	x	x
		x	x	x
x	x	x	x	x
	x	x	x	x

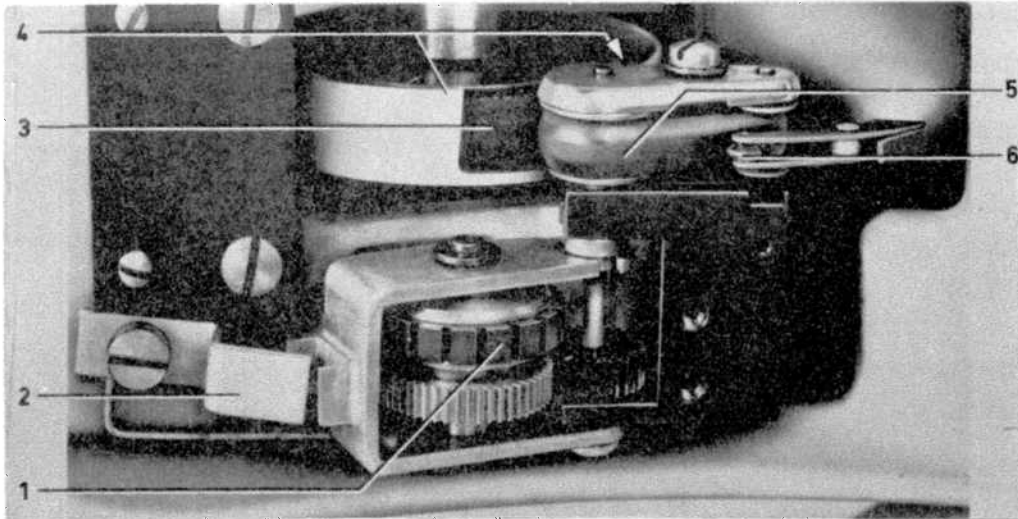
3 Tillsyn

Om utrustningen har varit ur drift längre tid än 2 dygn måste, oavsett följande servicerutin, mottagaren genomgå A-tillsyn före driftinkoppling.

3.1 Rengöring och okulärkontroll

- 3.1.1 Ta bort signalkabeln och nätenhetens anslutningskabel som finns på mottagarens baksida. Ta ur nätenhetens nätanslutningskabel. Ta bort bakstycket och lossa anslutningskabeln som förbinder över- och underdel. Lyft av överdelen genom att först öppna skyddshuven. Lyft sedan av överdelen i handtagen 5, bild 1. Ta bort skyddsskåpan på nätenheten.
- 3.1.2 Ta bort skyddsskåpan 1, bild 1, för avtorkningsanordningen och linjalen 3, bild 1, ovanpå slagskenan.
- 3.1.3 Frigör skrivhuvudet 8, bild 1, från hållmagneten.
- 3.1.4 Ta ur filtrullen 3 och färgbehållaren 4, bild 2.





- |                  |                        |
|------------------|------------------------|
| 1. Friktionshjul | 4. Färgbehållare       |
| 2. Spärrvinkel   | 5. Gummiband           |
| 3. Filtrulle     | 6. Safirrulle med axel |

Bild 2. Färgverk

3.1.10 Avlägsna skrivfärg med sprit 35.

3.1.11 Rengör slagskenans 3, bild 1, tryckkant med pensel och sprit 35. För ner ett papper mellan slagskenan och gummivalsen för att avlägsna eventuella smutsrester.

Obs

Metallföremål får inte användas eftersom slagskenans anslagsyta är mycket ömtålig.

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
x	x	x	x	x
		x	x	x



		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.1.12	Rengör skrivhuvudet 8, bild 1, med sprit 35.	x	x	x	x	x
	Rengör safirrullen 6, bild 2, med hård pensel, sprit 35 och luddfria trasor.					
3.1.13	Rengör de båda brytrullarna för skrivbandet med sprit 35.			x	x	x
3.1.14	Okulärkontrollera sändaren speciellt med avseende på: <ul style="list-style-type: none"> <li>● skador och förslitningar</li> <li>● kabeldragningar</li> <li>● lödningar</li> <li>● lösa skruvar och muttrar</li> <li>● glapp i kuggdrev och kullager</li> <li>● gummirem för drivning av gummivalsen</li> <li>● ojämnheter på gummivalsen 6, bild 1</li> <li>● felaktiga värden på ingående säkringar.</li> </ul>			x	x	x
3.2	<u>Smörjning</u>					
3.2.1	Smörj färgverkets kugghjulsdrev med smörjolja 042.			x	x	x
3.2.2	Smörj safirrullens axel 6, bild 2, med olja PDP 61 eller PDP 65 (finns i servicesatsen). Torka av överflödigt olja och sätt dit nytt gummiband 5, bild 2. Vänd gummibandets glatta sida utåt.	x	x	x	x	x
3.2.3	Smörj sparsamt färgverkets axlar och lager med smörjolja 042 enligt pilarna på bild 3.		x	x	x	x

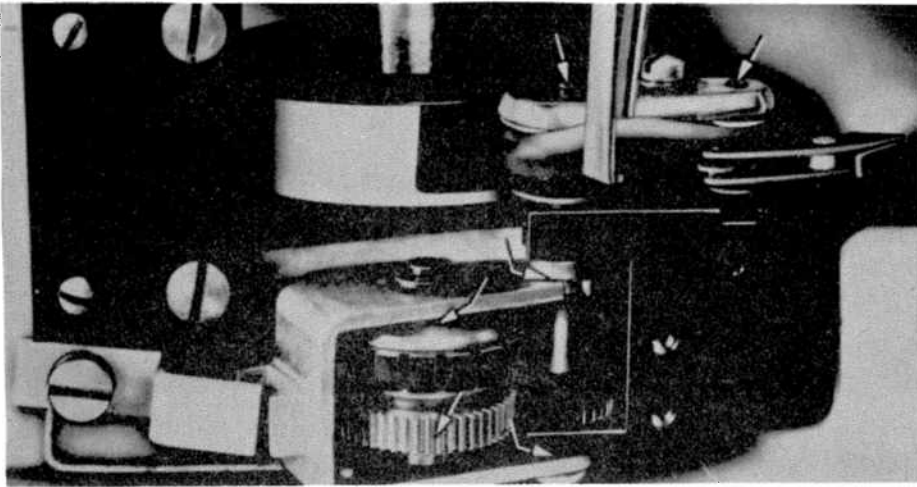


Bild 3. Smörjställen i skrivhuvudets färgverk

3.2.4 Smörj med smörjolja 042 enhetens övriga delar enligt pilanvisningarna på bild 4. Avlägsna överflödiga olja.

3.2.5 Smörj följande detaljer med fett:

- Kugghjulet 2, bild 5, mellan drivmotorn och skrivbandsdrivhjulet.
- De båda kugghjulen 4, bild 5, för gummivalvens drift.

3.2.6 Sätt ihop mottagaren och skruva fast täckplåten på kraftenheten.

3.2.7 Sätt i nytt skrivband.

3.2.8 Sätt i ny putsbandrulle.

3.2.9 Vrid filtkuddarna 7 och 8, bild 6, 90°.

3.2.10 Byt filtkuddarna.

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
		x	x	x
		x	x	x
		x	x	x
		x	x	x
vb	x	x	x	x
vb	vb	vb	vb	vb
x				
	x	x	x	x

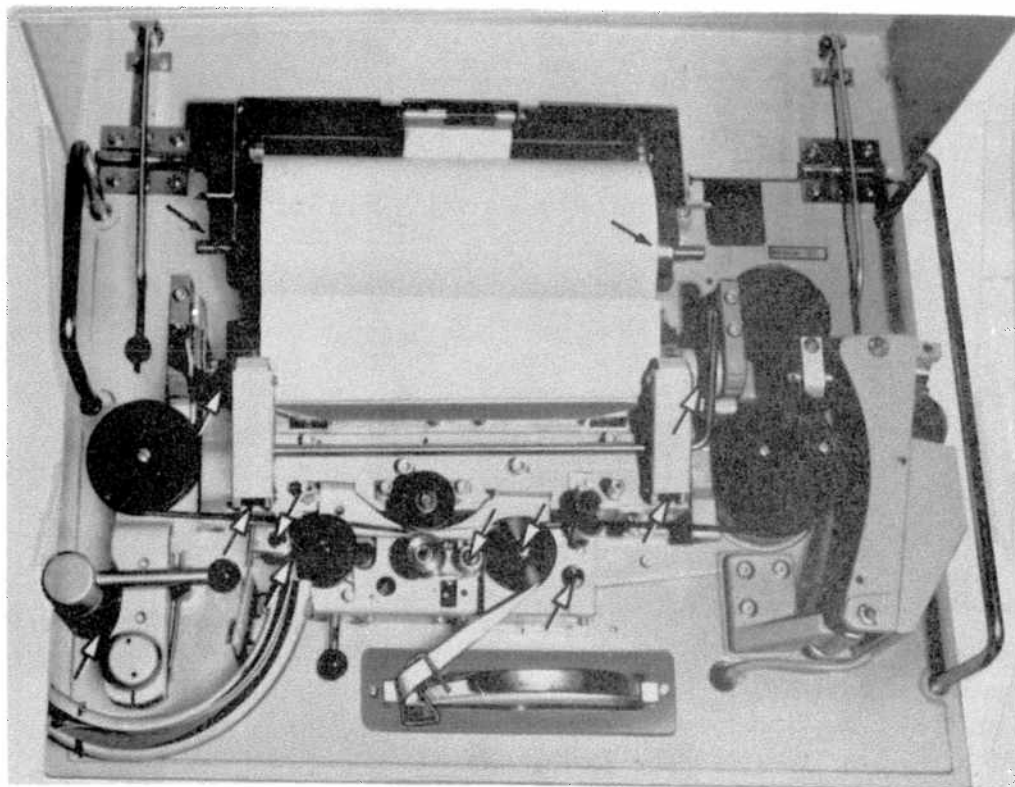


Bild 4. Smörjställen (12) på telefaxmottagarens överdel

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
vb	vb	x	x	x
			x	x
			x	x
			x	x

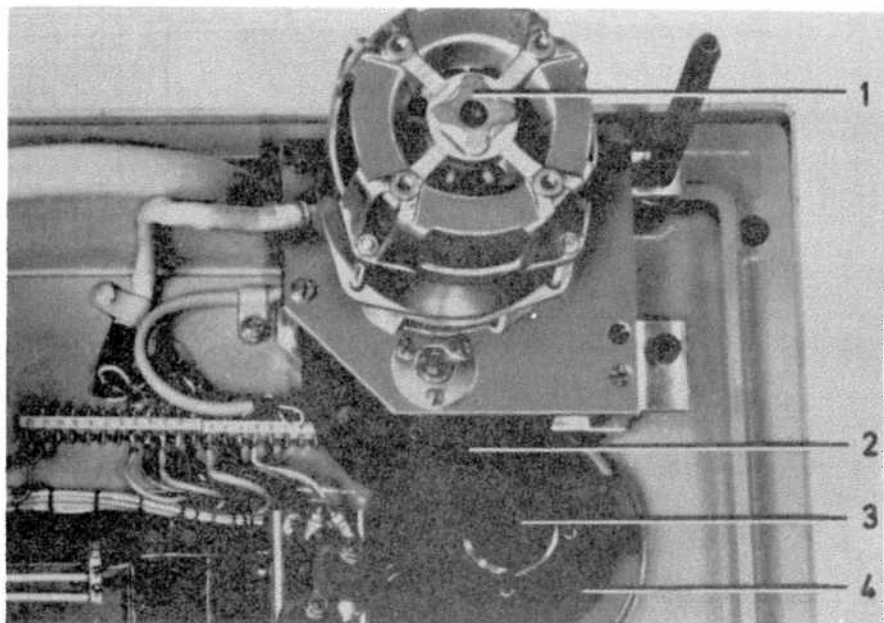
3.2.11 Sätt in skrivpappersrullen.

### 3.3 Elektrisk kontroll

3.3.1 Anslut nätenheten till telefaxmottagaren med avsedd kabel.

3.3.2 Nätanslut nätenheten över en vridtransformator som är inställd på 220 V. Kontrollera att instrumentet 8, bild 9, ger utslag inom röd markering, när nätströmställaren trycks in.

3.3.3 Kontrollera att kortslutningsdonet är anslutet till hyls- taget Bu 4 pos 5, bild 7, på telefaxmottagarens bak- sida.

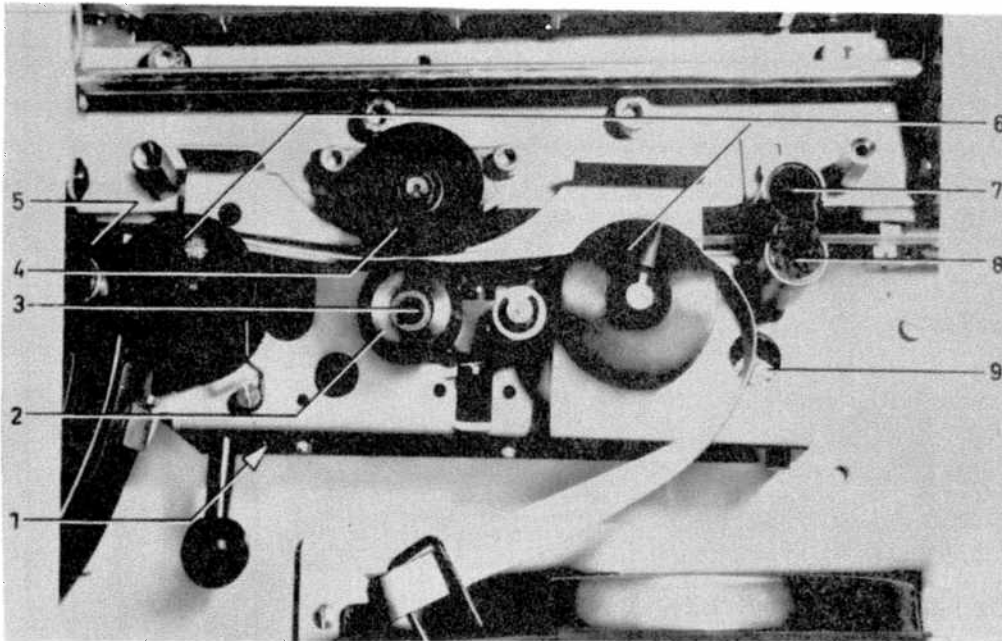


- |              |                           |
|--------------|---------------------------|
| 1. Drivmotor | 3. Hjul för O-ring        |
| 2. Kugghjul  | 4. Kugghjul för gummivals |

Bild 5. Drivmotor med kugghjulsöverföring


- 3.3.4 Anslut signalkabeln F1250-305459 till hylstaget Bu 5, pos 4, bild 7.
- 3.3.5 Anslut en provkabel med stifttag typ TUCHEL till hylstaget Bu 6, pos 3, bild 7.
- 3.3.6 Anslut en LF-generator, inställd på ca 2000 Hz 0 dB, till stiften 1 och 2 i stifttaget på signalkabeln, eller till stiften 4 och 6 i Bu 5.
- 3.3.7 Ställ in varvtal och kooperationsindex på mottagarens betjäningsfält.

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
			x	x
				x
			x	x
			x	x



- |               |              |
|---------------|--------------|
| 1. Hävarm     | 6. Ledhjul   |
| 2. Tryckrulle | 7. Filtkudde |
| 3. Axel       | 8. Filtkudde |
| 4. Ledhjul    | 9. Fästskruv |
| 5. Tryckrulle |              |

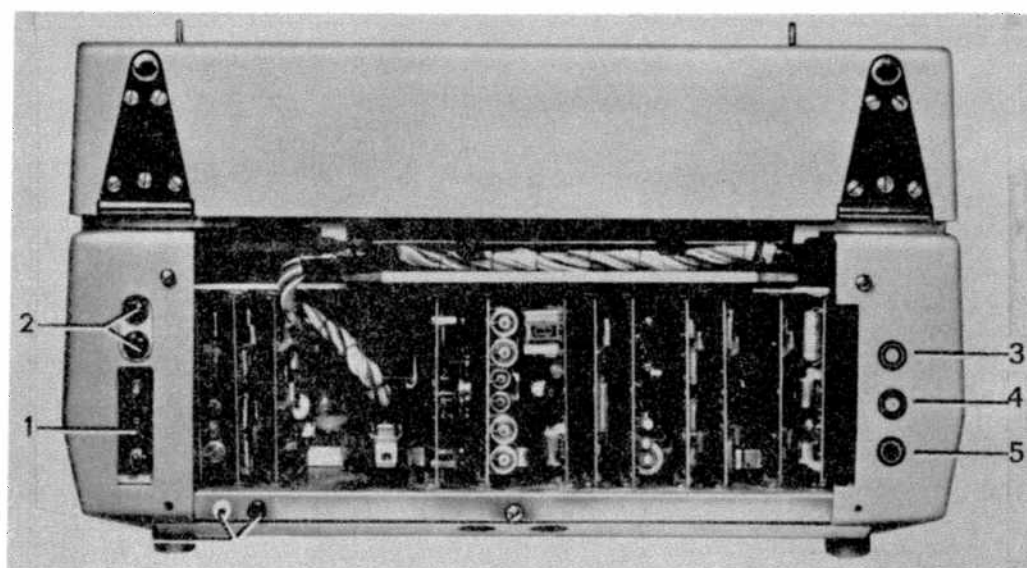
Bild 6. Avtorkningsanordning

3.3.8 Tryck in tangenten märkt  på enhetens betjäningsfält. Mottagaren ska nu starta inom 3-4 sekunder.

3.3.9 Likspänningsmätningar  
Mät med en URI-meter följande likspänningar i Bu 6:  
(Utför mätningarna under drift.)

- Stift 3-6 +3,0 V ± 15 %
- Stift 4-6 -12 V ± 10 %
- Stift 5-6 -20 V ± 10 %

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
			, x	x
				x




- |  |  |
|--|--|
| <p>1. Stifttag, x, för nät-<br/>                 aggregat</p> <p>2. Säkringar F1 och F2</p> <p>3. Hylstag Bu 6, mätuttag</p> | <p>4. Hylstag Bu 5, signal-<br/>                 ingång</p> <p>5. Hylstag Bu 4 för kort-<br/>                 slutningsdon</p> |
|--|--|

Bild 7. Telefaxmottagarens baksida

- 3.3.9.1 Kontrollera stabiliseringen av spänningen -12 V. Ändra nätspanningen mellan 198-242 V och kontrollera att avvikelser från det uppmätta värdet vid 220 V nätspanning inte är större än ±0,5 V.
- 3.3.9.2 Kontrollera stabiliseringen av spänningen -12 V. Ändra nätspanningen mellan 198-242 V och kontrollera att avvikelser från det uppmätta värdet inte är större än ±1 V.
- 3.3.10 Kontrollera driftindikerfunktionen. I drift ska en slutning erhållas mellan stift 1 och 2 i Bu 5 eller mellan stift 5 och 4 i signalkabelns stifttag.

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
				x
				x
				x

3.3.11 Mät nivåenhetens känslighet. Vrid spännarmen 2, bild 1, så att lampan i tangenten märkt  tänds, tryck sedan in nämnda tangent.

3.3.12 Anslut voltmeteren till stiftet 2 i hylstaget Bu 6. Ändra insignalen mellan -35 dB och +6 dB vid frekvenserna 1500, 3000 och 5000 Hz.

Läs av nivån på voltmeteren. Den ska vara  $2 V_{\text{eff}} \pm 20 \%$ .

### 3.4 Mekanisk kontroll

Innan någon mekanisk justering utförs:

- Byt skrivband och gummiband samt rengör safirrullen och smörj rullens axel med olja PDP 61.
- Se till att tillräcklig mängd skrivpapper finns så att färg inte trycks på gummivalsen.

3.4.1 Kontrollera att skrivpapperet löper jämnt och mitt på valsen.


3.4.2 Sätt tillbaka den rengjorda färgbehållaren i skrivhuvudet.

3.4.3 Sätt i ny filtrulle i skrivhuvudet. Dränk in den nya rullen först i sprit 35, sedan i färg.  
Klipp av veken så att den sticker ut ur röret 2, bild 8, endast ca 1-2 mm.

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
				x
				x
	x	x	x	x
	x	x	x	x
	vb	x	x	x






		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.4.6	<p>Starta mottagaren genom att först trycka in omkopplaren märkt . Håll sedan omkopplaren märkt TEST intryckt i ca 10 sekunder. Mottagaren ska nu starta inom ca 4 sekunder.</p> <p>Släpp omkopplaren och tryck in den igen. Slagskenan ska då börja slå. Håll omkopplaren intryckt, i annat fall stannar mottagaren efter 7-8 sekunder.</p>			x	x	x
3.4.7	Kontrollera skrivhuvudets inställning.			x	x	x
3.4.7.1	Kontrollera safirrullens avstånd till skrivbandet och gummibandet. Vid vitsignal (omkopplaren TEST inte intryckt) ska avståndet mellan safirrullen och skrivbandet vara > 0,2 mm. Vid svartsignal ska safirrullen hela tiden ligga an mot såväl gummibandet som skrivbandet. Justering, se avsnitten 4.1.2 och 4.1.3.			x	x	x
3.4.7.2	Kontrollera skrivhuvudets höjdställning.			x	x	x
	Vid svartsignal ska skrivspåret på skrivbandet ligga ca 0,1 mm under slagskenans övre högra kant. Vid justering se avsnitt 4.1.1.					
3.4.7.3	Kontrollera att fjädern 6, bild 8, som trycker filtrullen mot gummibandet, har en fjäderkraft inte understigande 20 p.				x	x
3.4.7.4	Kontrollera att färgöverföringen från filtrullen ligger i mitten på gummibandet och i höjd med safirrullen. Vid justering se avsnitt 4.1.4.			x	x	x

		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.4.8	Kontrollera skrivbandets horisontalläge.  Starta mottagaren och tryck in omkopplaren märkt TEST. Skrivspåret på skrivbandet ska ligga lika högt vid slagskenans båda ändar. Vid justering se avsnitt 4.1.7.					x
3.4.9	Kontrollera slagskenans inställning.				x	x
3.4.9.1	Mät avståndet mellan slagskenan och gummivalsen med mellanliggande skrivpapper och skrivband. Avståndet ska vara 0,35-0,45 mm, mätt med bladmått. Vid justering se avsnitt 4.1.5.				x	x
3.4.9.2	Kontrollera slagskenans parallellitet med gummivalsen. Starta mottagaren med underspänning över en vridtransformator, minska spänningen så mycket att färg nått och jämnt överförs till papperet. Vid korrekt inställning ska färgstreck tryckas utmed slagskenans hela längd. Vid justering se avsnitt 4.1.5.				x	x
3.4.10	Kontrollera avtorkningsanordningen.  Ta bort kåpan 1, bild 1, för avtorkningsanordningen. Frigör enheten med hävarmen 1, bild 6, och ta bort putsbandet. Överför en kontinuerlig svartsignal till skrivbandet. Stanna mottagaren. Kontrollera att tryckrullens 2, bild 6, egg ligger exakt i samma höjd som skrivspåret. Vid justering se avsnitt 4.1.6.			x	x	x

3.5 Funktionskontroll

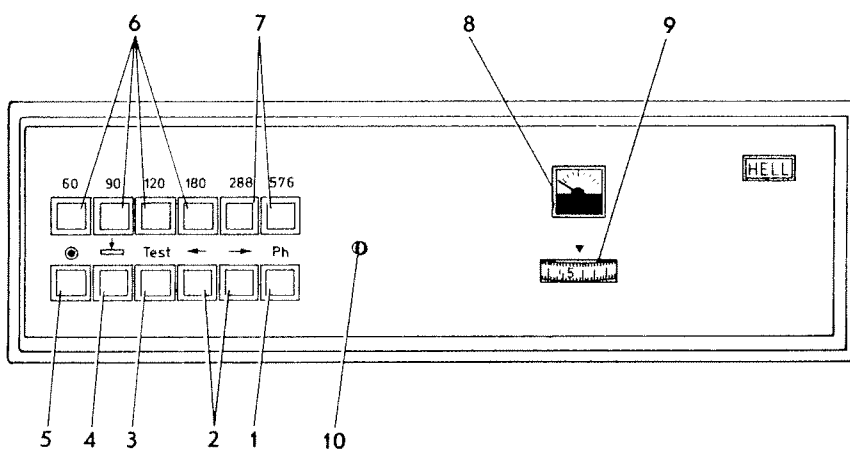
3.5.1 Nätanslut telefaxmottagaren över nätenheten. Kontrollera att kortslutningsdon är monterat i Bu 4.

3.5.2 Kontrollera att mottagaren inte går att starta om skrivband inte är insatt.

Om spännarmen för skrivbandet inte är åtdragen eller om skrivband inte är insatt indikeras detta med en lysande lampa i omkopplaren 4, bild 9, märkt .

3.5.3 Kontrollera att instrumentet 8, bild 9, visar på röd markering.


3.5.4 Anslut en LF-generator -10 dB 2000 Hz till signalingången Bu 5, pos 4, bild 7. Mottagaren ska starta efter ca 3-4 sekunder.



- |                  |                                     |
|------------------|-------------------------------------|
| 1. Faskorrektur  | 6. Varvtal                          |
| 2. Bildhalvering | 7. Kooperationsindex                |
| 3. Svartsignal   | 8. Kontrollinstrument               |
| 4. Beredskap     | 9. Tumhjul för manuell infasning    |
| 5. Nätspänning   | 10. Potentiometer för motorfrekvens |

Bild 9. Betjäningsfält

Tillsynsperiod				
A	B	C	D	E
		x	x	x
			x	x
		x	x	x
			x	x

		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.5.5	Kontrollera skrivkvalitén genom att under drift, manuellt med armen till vänster om skrivpappersrullen, mata fram skrivpapperet så att ett streck trycks skilt från övriga. Kontrollera att strecket består av två skilda linjer samt att dessa är jämna och homogena.			x	x	x
3.5.6	Kontrollera stoppfunktionen.  Bryt insignalen. Mottagaren ska stanna efter 7-8 sekunder.			x	x	x
3.5.7	Anslut en telefaxsändare WF 205S, med en provkarta påsatt, till telefaxmottagarens signalingång.					x
3.5.8	Förbered telefaxmottagaren för start enligt följande: <ul style="list-style-type: none"> <li>● Tryck in omkopplaren 6, bild 9, märkt 180.</li> <li>● Tryck in omkopplaren 7, bild 9, för kooperationsindex 288.</li> <li>● Tryck in någon av omkopplarna 2, bild 9, märkta ← alt →.</li> </ul>					x
3.5.9	Kontrollera mottagarens start och automatiska infasning.					x
3.5.9.1	Starta telefaxsändaren med 90 r/min och kooperationsindex 288.					x
3.5.9.2	Tryck in beredskapsomkopplaren 4, bild 9, märkt  när telefaxsändaren börjar sända negativa fas-tecken.					x

		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.5.9.3	Kontrollera att telefaxmottagaren startar efter 3-4 sekunder.					x
3.5.9.4	Kontrollera infasningstiden.  Starta på nytt sändare och mottagare enligt avsnitt 3.5.9.1 och 3.5.9.2.  Kontrollera att mottagarens slagskena börjar slå efter 10 sekunder från det att beredskapsomkopplaren tryckts in.					x
3.5.9.5	Kontrollera infasningen. Vid denna inställning reproduceras endast den vänstra eller högra halvan av kartbilden.					x
3.5.10	Kontrollera varvtalsjusteringen.  Vrid med en skruvmejsel potentiometern 10, bild 9, på betjäningsfältet. Bilden ska då driva något åt ena hållet.					x
3.5.11	Kontrollera infasningen under pågående mottagning.  Fasa ur mottagaren relativt sändaren genom att tillfälligt trycka ut varvtalsomkopplaren 6, bild 9.  Läs av på den graderade linjalen 3, bild 1, var det positiva fastecknet nu befinner sig. Ställ in motsvarande värde på tumhjulet 9, bild 9, och tryck in omkopplaren Ph pos 1, bild 9, under minst 1 sekund. Mottagaren ska då åter inta rätt fasläge.					x

		Tillsynsperiod				
		A	B	C	D	E
3.5.12	Kontrollera att mottagaren fungerar tillfredsställande vid alla varvtal och kooperationsindex.				x	x
3.5.13	Kontrollera beredskapsfunktionen.  När beredskapsomkopplaren 4, bild 9, släpps ut ska mottagaren omedelbart stanna.		x	x	x	x
3.5.14	Driftprov  Anslut telefaxmottagaren till bild-, talutrustningens övriga abonnentutrustning. Tryck in omkopplaren 6, bild 9, märkt 180 och omkopplaren 7, bild 9, märkt 288. Ta emot kartor från centralen. Kontrollera därvid:  <ul style="list-style-type: none"> <li>● start</li> <li>● infasning</li> <li>● färgöverföring</li> <li>● avtorkning</li> <li>● pappersframmatning</li> <li>● skrivkvalité</li> </ul>				x	x
3.5.15	Komplettera telefaxmottagarens servicesats enligt förteckning CVA-F1250-413612.				x	x

#### 4 Speciella föreskrifter

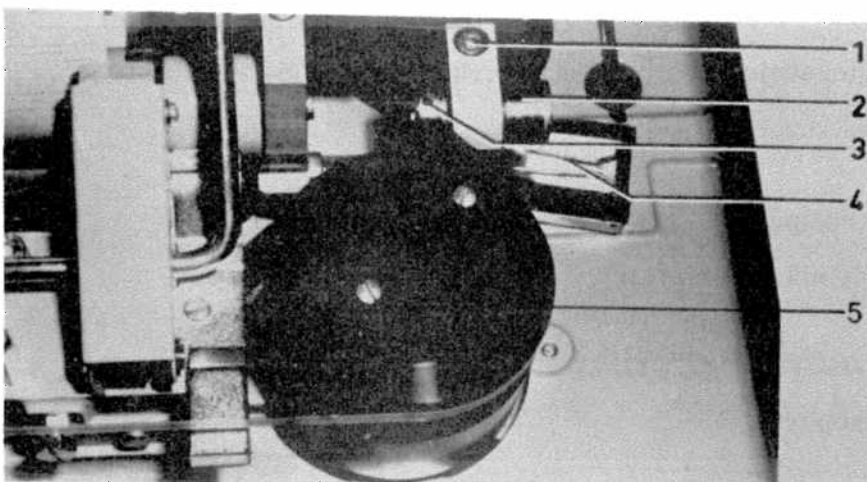
##### 4.1 Reparations- och justeringsanvisningar

Vid justering av telefaxmottagarens mekaniska delar måste vid varje enskild justering, övriga inställningar vara riktiga för att man ska erhålla ett fullgott resultat.

##### 4.1.1 Justering av skrivhuvudets vertikalläge

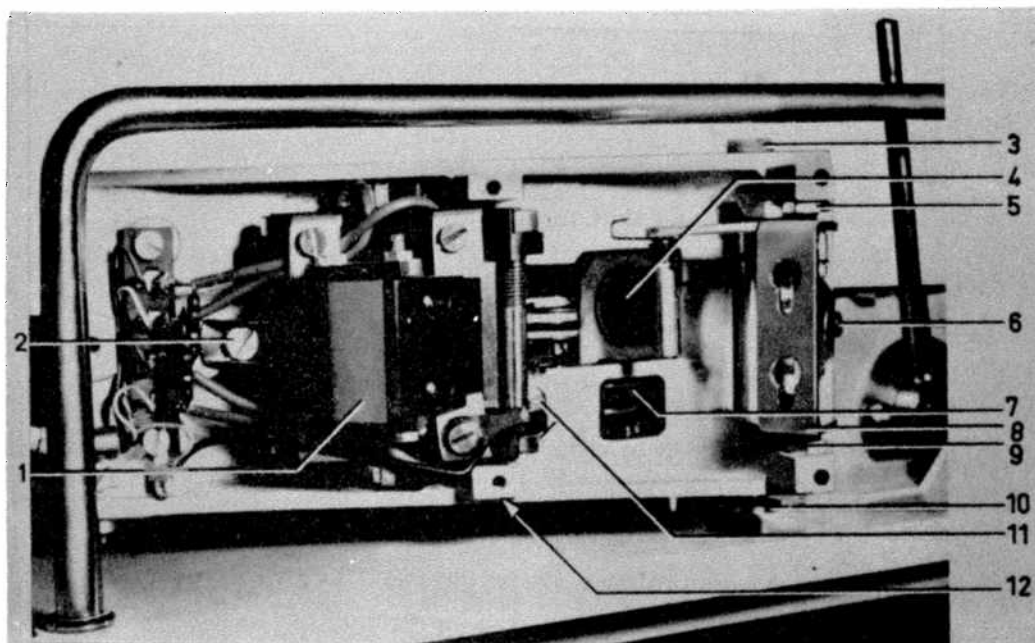
Skrivhuvudets höjdställning bestämmer skrivspårets läge i förhållande till slagskenan.

- Lossa skrivhuvudet från hållmagneten 2, bild 10.
- Ta bort låsfjäders 4, bild 10, med pincett.
- Lossa slitsmuttern 3 och skruva upp stödclacken 10, bild 11.



- |               |                            |
|---------------|----------------------------|
| 1. Låsskruv   | 4. Ledplatta med låsfjäder |
| 2. Hållmagnet | 5. Brytrulle               |
| 3. Hållring   |                            |

Bild 10. Låsning av skrivhuvud



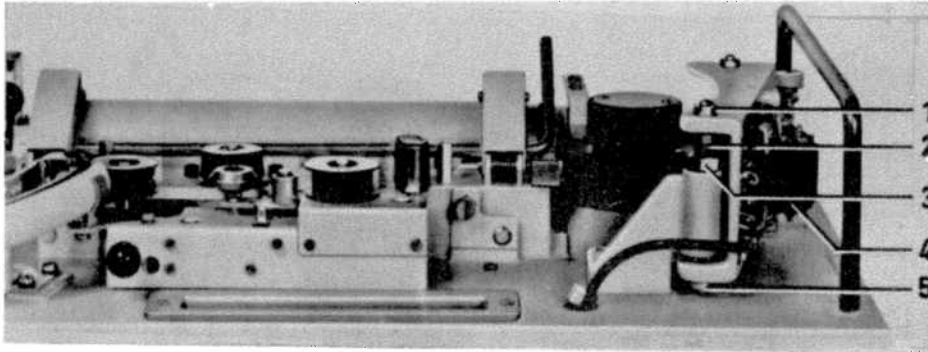
- |                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| 1. Skrivmagnet    | 7. Friktionshjul           |
| 2. Justerskruv    | 8. Bygel för färgbehållare |
| 3. Slitsmutter    | 9. Låsmutter               |
| 4. Hållmagnet     | 10. Stödclack              |
| 5. Låsmutter      | 11. Fästskruv              |
| 6. Spärr för kåpa | 12. Undre ledskruv         |

Bild 11. Skrivhuvud med borttagen kåpa

#### 4.1.1 (forts)

- Lossa låsskruven 3 och justera skrivhuvudets höjdläge med skruven 2, bild 12.
- Ställ in skrivspåret så att det nätt och jämnt är synligt ovanför slagskenan.
- Sänk skrivspåret ca 0,1 mm och sänd svartton på ca 1 cm papper.
- Kontrollera att tryckningen och färgöverföringen är jämn över hela papperet.





- |                             |                             |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 1. Slitsmutter och ledskruv | 4. Skrivmagnet              |
| 2. Justerskruv              | 5. Slitsmutter och ledskruv |
| 3. Låsskruv                 |                             |

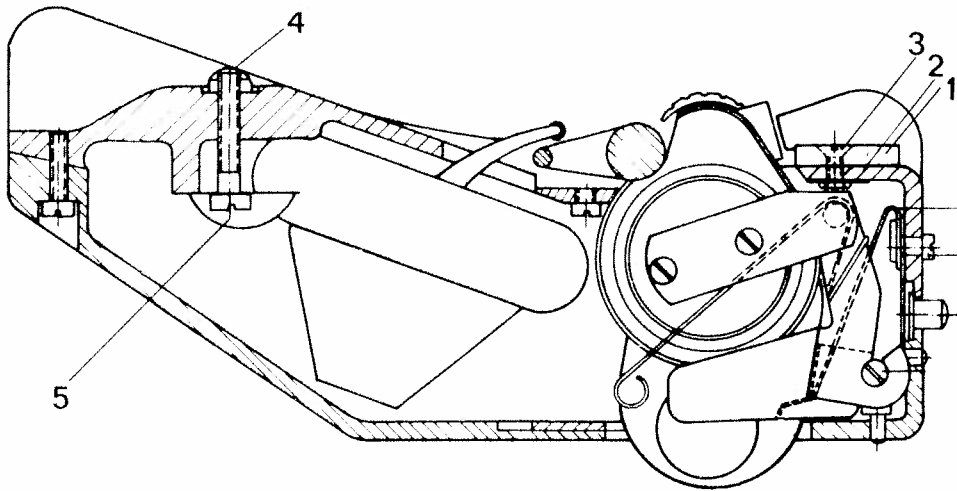
Bild 12. Inställning av skrivhuvud

4.1.1 (forts)

- Dra åt låsskraven 3, bild 12.
- Justera in stödklacken 10, bild 11, så att den ligger ca 0,1 mm ovanför ledplattan 4, bild 10.
- Sätt dit låsfjädern på ledplattan.

4.1.2 Justering av avståndet mellan safirrullen och gummi-  
bandet

- Lossa slitsmuttern 4, bild 13.
- Justera med justerskraven 5, bild 13, safirrullens läge enligt bild 14.



- |                 |                |
|-----------------|----------------|
| 1. Magnetplatta | 4. Slitsmutter |
| 2. Justerskruv  | 5. Justerskruv |
| 3. Låsskruv     |                |

Bild 13. Skrivhuvud

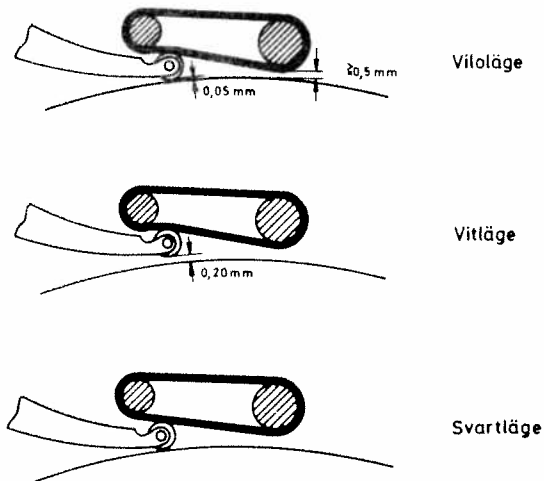


Bild 14. Inställning av safirrulle

#### 4.1.3 Justering av avståndet mellan safirrullen och skrivbandet

Använd sexkantnyckeln i tillbehörssatsen och lossa låsskruven 1, bild 10. Justera avståndet enligt bild 14 med hållmagneten 2, bild 10. Arbeta enligt följande:

- Skruva ut hållmagneten tills registrering uteblir.
- Starta mottagaren och sänd svartton.
- Skruva in hållmagneten gradvis tills en jämnt obruten linje tecknas på papperet.
- Skruva ytterligare in magneten ca 60<sup>0</sup> (två hål) och kontrollera att mottagaren inte skriver för vitsignal.
- Lås hållmagnetens läge med skruven 1, bild 10.
- Justera eventuellt magnetplattans 1 läge med de två justerskruvarna 2 efter det att låsskruvarna 3 har lossats, bild 13. Magnetplattan ska ligga exakt parallellt med hållmagnetens yta.

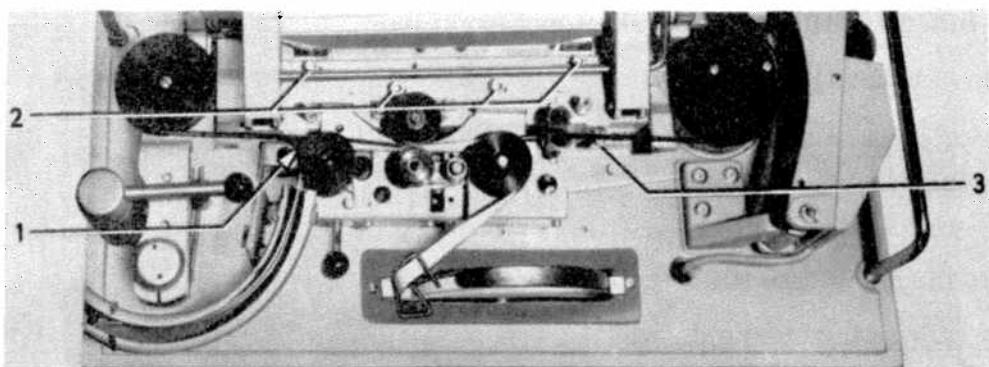
#### 4.1.4 Justering av färgbehållaren

Vid utbyte av färgbehållare kan det ibland vara nödvändigt att justera behållarens höjd.

- Lossa låsmuttrarna 5 och 9, bild 11.
- Justera in höjdläget med de båda justerskruvarna, som håller bygeln 8, bild 11, så att en filtrulle, som sitter i behållaren har sin anliggningsyta mitt på gummibandet.
- Lås justerskruvarna med låsmuttrarna.

#### 4.1.5 Justering av slagskenan

- Lossa de fyra låsskruvarna 2, bild 15.
- Lossa låsmuttrarna till justerskruvarna 1 och 3, bild 15.
- Ställ in med bladmått rätt avstånd 0,35-0,45 mm enligt avsnitt 3.4.9.1, dock enbart vid ena kanten av slagskenan.
- Starta mottagaren enligt avsnitt 3.4.2. Justera slagskenans andra ände med den andra justerskruven så att ett jämnt streck tecknas över hela papperet.
- Dra åt låsskruvarna 2, bild 15, gradvis och kontrollera att parallelliteten bibehålls.



1. Justerskruv för slagskena  
2. Låsskruvar för slagskena

3. Justerskruv för slagskena

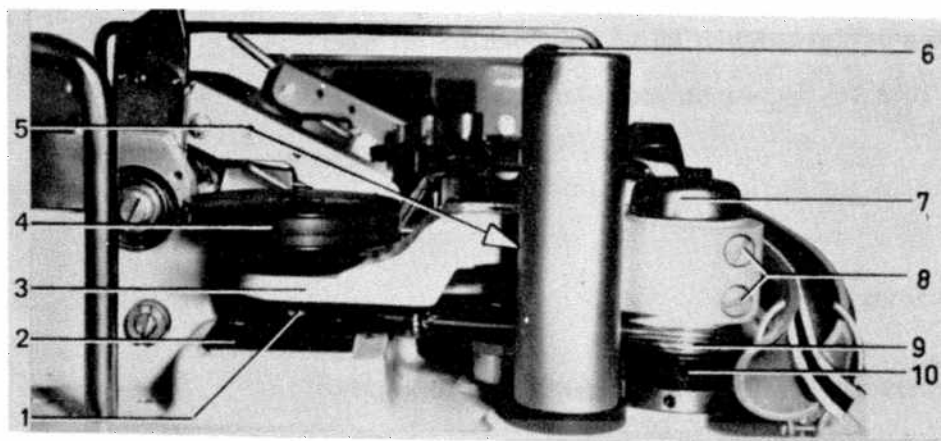
Bild 15. Inställning av slagskena

4.1.5 (forts)

- Kontrollera åter avståndet med bladmått.
- Dra åt låsmuttrarna till justerskruvarna 1 och 3, bild 15.

4.1.6 Justering av avtorkningsanordningen

- Demontering och kontroll, se avsnitt 3.4.10.
- Lossa axelns 3, bild 6, låsmutter.
- Justera tryckrullens 2 höjdinställning genom att skruva axeln 3, bild 6.
- Dra åt låsmuttern under tryckrullen.



- |                      |                  |
|----------------------|------------------|
| 1. Axeltapp          | 6. Spännarm      |
| 2. Anliggningsplatta | 7. Täckplåt      |
| 3. Arm               | 8. Låsskruvar    |
| 4. Brytrulle         | 9. Fjäder        |
| 5. Mikrobrytare BK   | 10. Justermutter |

Bild 16. Spännanordning för skrivband

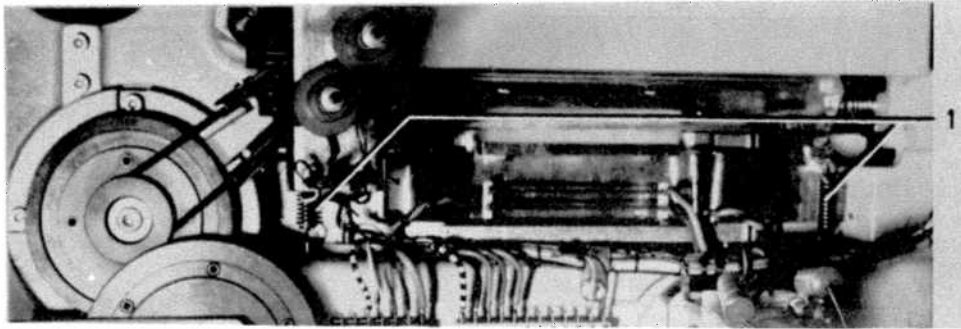
#### 4.1.7 Justering av skrivbandets horisontalläge

- Skruva bort anliggningsplattan 2, bild 16. Skruvarna för denna är åtkomliga genom hål i brytrullen 4, bild 16.
- Skruva bort täckplåten 7 på lagerbocken, bild 16.
- Lossa de båda låsskruvarna 8, bild 16.
- Vrid justermuttern 10, eventuellt också den övre, tills önskad höjd på brytrullen 4 uppnås, bild 16. Rätt höjd är uppnådd när skrivbandets skrivspår ligger exakt parallellt med slagskenan.
- Skruva fast låsskruvarna 8, bild 16.
- Skruva fast täckplåten 7, bild 16.
- Lägg in justerbleck mellan stommen och anliggningsplattan. Justerblecken ska ha sådan tjocklek att axeltappen 1, bild 16, ligger an mot plattan med lätt tryck.
- Skruva fast justerbleck och anliggningsplatta.

#### 4.1.8 Byte av skrivhuvudet

- Löd loss skrivhuvudets anslutningskabel från kopplingslisten på överdelens undersida.
- Lossa slitsmuttern 1, bild 12, med den speciella slitsmutternyckeln, som finns i servicesatsen.
- Skruva upp skruven så långt att skrivhuvudet kan tas bort.

När nytt skrivhuvud sätts dit måste man justera enligt avsnitt 4.1.1-4.1.4.



1. Fjädrar för slagskena

Bild 17. Överdelens undersida

#### 4.1.9 Byte av safirrullen

Safirrullen 6, bild 2, behöver normalt inte bytas ut. Om rullen är spräckt eller på annat sätt deformerad ska hela skrivhuvudet sändas till huvudverkstad för utbyte. På huvudverkstad finns specialverktyg för detta ändamål.

#### 4.1.10 Byte av slagskenan

- Skruva bort justerskruvarna 1 och 3, bild 15.
- Lossa fjädrarna 1, bild 17, på överdelens undersida.
- Löd loss anslutningsledningarna till slagskenans magneter.
- Skruva bort de fyra låsskruvarna 2, bild 15, och ta ur slagskenan från överdelens undersida.

4.1.10 (forts)

Obs

Hantera slagskenan varsamt. Dess egg är mycket ömtålig för slag och stötar.

- Sätt dit den nya slagskenan i omvänd ordning. Justera enligt avsnitt 4.1.5.

4.2 Felsökningsanvisningar

4.2.1 Utlösta säkringar

Om en säkring har löst ut, byt den mot en ny (en gång).

Löser den ut på nytt, utför felsökning.

Säkring	Märkström	Anmärkningar
Huvudenhet		
F1	4 A	200-240 V Nätspänningsmatning
F2	4 A	200-240 V Nätspänningsmatning
BS 134-G 23		
F1-F6	2,5 A	Likspänningsmatning för trefasströmalstring
1000-G12		
F1	4 A	Pulsad spänningsmatning till slagmagneterna
Nätenhet		
F1-F2	1,25 A	200-240 V } Nätspännings- 105-125 V } matning



4.2.2 Felsökningstabell

Felindikering	Orsak	Åtgärd
Mätinstrumentet ger inget utslag vid nätanslutning	Nätspänning saknas	Kontrollera nätspänningen
	Säkringarna F1 och F2 i huvudenheten eller nät-enhet utlösta	Byt säkringar
Utrustningen startar inte	Anslutningskabeln mellan nätenheten och telefax-mottagaren inte isatt	Kontrollera anslutningskabeln mellan enheterna
	Kortslutningsdon saknas	Sätt i kortslutningsdonet enligt avsnitt 3.3.3
	Signalkabeln felaktig	Byt eller åtgärda signalkabeln
	Anslutningstaget från överdelen är inte isatt i underdelen	Sätt i anslutningstaget
	Säkringarna F1-F6 i kretskort BS 134-G 23 utlösta	Byt säkringar
	Avbrott på skrivbandet	Byt skrivband
Slagskenan slår inte	Skrivbandet inte spänt	Spänn skrivbandet med spännarmen 2, bild 1
	Potentiometern R14 feljusterad	Justera R14
	Säkring F1 i kretskort 1000-G12 utlöst	Byt säkring

4.2.2 (forts)

Felindikering	Orsak	Åtgärd
Registreringen svag eller obefintlig	För lite färg i behållaren Safirrullen roterar inte Gummibandet utslitet Filtrullen torkad	Fyll behållaren till nivåpilens spets Rengör och smörj safirrullen enligt avsnitt 3.1.2 och 3.2.2 Byt gummiband Byt filtrulle enligt avsnitt 3.4.3
Registreringen oregelbunden	Fördjupning i skrivbandet Skrivspåret löper snett eller i fel höjd Avståndet mellan safirrullen och skrivbandet är för stort	Byt skrivband Justering enligt avsnitt 4.1.1 och 4.1.7 Justering enligt avsnitt 4.1.3
Oavbruten registrering beroende av inkommande signal	Avståndet mellan safirrullen och skrivbandet är för litet	Justering enligt avsnitt 4.1.3
Registrering enbart på ena eller andra sidan	Slagskenan är inte parallell med gummivalsen	Justering enligt avsnitt 4.1.5
Dålig avtorkning	Putsbandet slut Putsbandet matas inte fram Tryckrullen 2, bild 6, feljusterad	Byt putsband Kontrollera motor och kugghjulsdrev. Justering enligt avsnitt 4.1.6
Den mottagna bilden reproduceras snett	Motorfrekvensen felaktig	Justera med potentiometern 10, bild 9

4.2.2 (forts)

Felindikering	Orsak	Åtgärd
Svag registrering vid slagskenans ytterkanter	Slagskenan sliten av skrivbandet	Byt slagskena enligt avsnitt 4.1.10

5 Förvaring

Enheter som inte används ska förvaras så att de inte utsätts för damm eller fukt. Förvaringsutrymmets temperatur ska vara mellan  $+10^{\circ}\text{C}$  och  $+35^{\circ}\text{C}$ , högst 60 % relativ luftfuktighet.

6 Transport och förpackning

Det är av största vikt att telefaxmottagarens färgbehållare tas bort eller töms och rengörs före all transport.

Iaktta största försiktighet vid transport, så att utrustningen inte utsätts för stötar eller slag. Utrustningen får inte utsättas för fukt eller damm.

För telefaxmottagare 111B finns ingen speciell förpackning. Vid behov kan dock för telefaxmottagaren transportlåda M7033-854610 och för nätaggreatet transportlåda M7033-851910 användas.

Som innerförpackning används plastpåse och som förpackningsmaterial erforderlig mängd rapidplatta.

4

12

